

Leistungssteigerung durch  
***intelligente Additivierung***

www.oks-germany.com



- ❑ Reibung und Verschleiß reduzieren
- ❑ Betriebssicherheit erhöhen
- ❑ Qualität verbessern
- ❑ Umwelt entlasten
- ❑ Kosten senken

**Mo<sub>x</sub>-Active**<sup>®</sup>\*

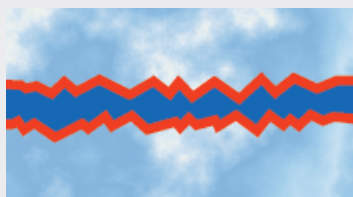
\* Alle OKS Produkte mit Mo<sub>x</sub>-Active Additivierung enthalten organische Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Spezialschmierstoffe  
Wartungsprodukte

## Das Oberflächenmanagement

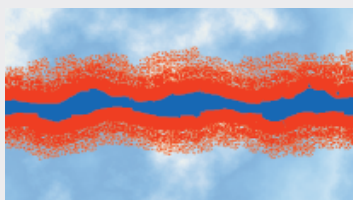
Mo<sub>x</sub>-Active OKS Spezialschmierstoffe übernehmen das Oberflächenmanagement an den Metalloberflächen der Schmierstellen. Intelligente Additive unterstützen und beschleunigen dabei die Fließeinglättung der sonst rauen Oberflächen und bewirken eine tribologische Oberflächenvergütung.

### Phase 1



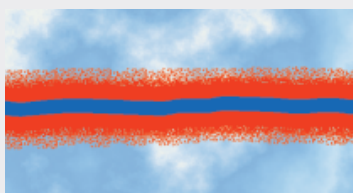
Mo<sub>x</sub>-Active lagert sich unter Druck an der beanspruchten Metalloberfläche der Schmierstelle an und bildet dort eine druckstabile und schmierwirksame Schutzschicht.

### Phase 2



Mit zunehmender Belastung erhöht sich das Druckaufnahmevermögen. Reibung und Verschleiß werden wesentlich reduziert.

### Phase 3



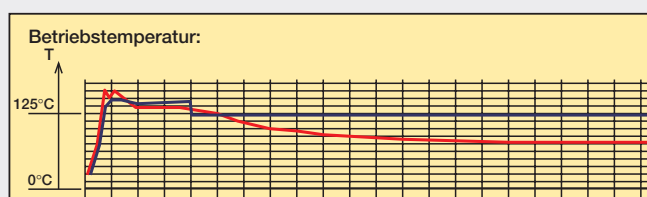
Mo<sub>x</sub>-Active unterstützt und beschleunigt die Fließeinglättung der Metalloberfläche. Beste Ergebnisse werden dabei in Kombination mit MoS<sub>2</sub> erreicht. Diese strukturelle Veränderung ergibt eine tribologische Oberflächenvergütung mit extrem niedrigem Reibwert und hohem Verschleißschutz.

## Das Kosten-Management

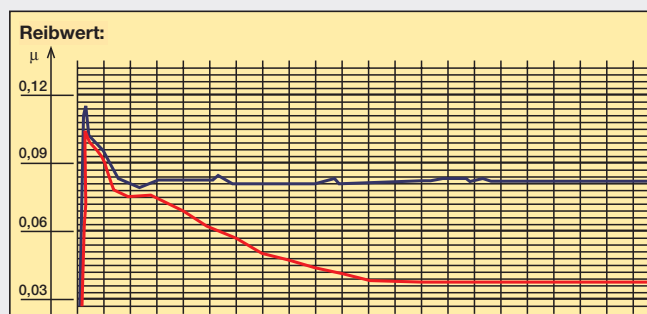
Mo<sub>x</sub>-Active OKS Spezialschmierstoffe reduzieren die Betriebskosten und erhöhen die Qualität in der Fertigung. OKS Spezialschmierstoffe mit Mo<sub>x</sub>-Active entlasten die Umwelt durch geringeren Schmierstoffverbrauch und niedrigeren Energieaufwand.

### Der Lubrimeter-Test zeigt dazu beeindruckende Ergebnisse.

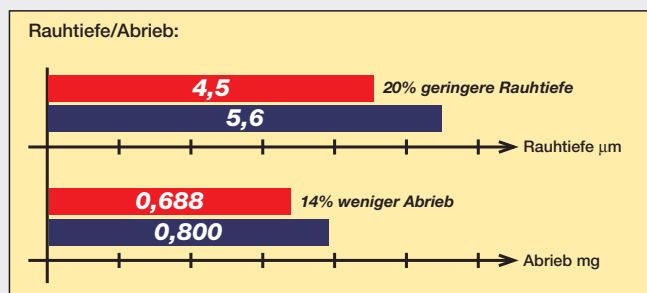
Im Vergleich: ■ Mox-Active ■ ohne Mox-Active  
OKS 450 Ketten- und Haftschnierstoff



Die Dauer-Betriebstemperatur sinkt schnell von +120°C auf +80°C. Die Lebensdauer des Schmierstoffes und damit die Schmierintervalle werden dadurch um ein Vielfaches verlängert.



Der Reibwert fällt schnell von 0,09 auf 0,03. Das bedeutet wesentliche Energieeinsparung und bessere Kraftübertragung. Die Einlaufzeiten können erheblich verkürzt werden.



Der Abrieb wird stark reduziert. Die Lebensdauer der Maschinenelemente verlängert sich dadurch wesentlich. Dies führt zu deutlich geringeren Wartungs- und Ersatzteilkosten.

## BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen