

Hier eine Auswahl weiterer
OKS Produkte

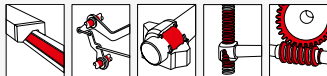
OKS 2610 / OKS 2611* Universalreiniger

Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder festhaftenden Verschmutzungen. Verdampft schnell und rückstandsfrei. Hohe Reinigungskraft. Reiniger für Schmier- und Klebestellen.



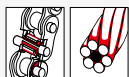
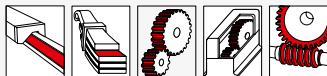
OKS 310 MoS₂-Hochtemperatur-Schmieröl

Schmierung von Maschinenelementen im Temperaturbereich bis +450 °C. Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200 °C. Trockenschmierung von +200 °C bis +450 °C. Für den Einsatz in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie.



OKS 495 Haftschmierstoff

Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen. Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden. Sehr gute Druckbeständigkeit. Zur Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik. Zahnstangenschmierung in Förderanlagen.



*Sprayversion

Über 150 Hochleistungsprodukte
aus einer Hand

- Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of
 FREUDENBERG

www.oks-germany.com

Der lufthärtende Gleitlack für
**hochbeanspruchte
Maschinenelemente**



OKS 521 MOS₂-GLEITLACK
LUFTHÄRTEND

115984/00001603 De 6.0 Konzept: www.k1a-marketing.de
Realisation: OKS-Spezialschmierstoffe GmbH

BERATUNG UND VERTRIEB

Der lufthärtende Gleitlack für hochbeanspruchte Maschinenelemente

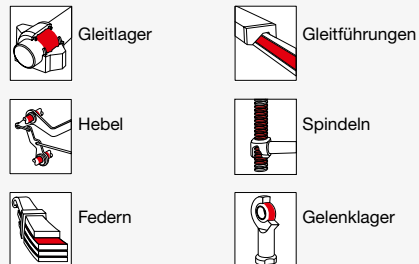
Einsatzgebiet

- Lebensdauerschmierung von Metall-/Metallverbindungen, Gleitpaarungen bei geringen bis mittleren Drehzahlen und hohen Lasten oder oszillierenden Bewegungen
- Einlaufschmierung in Kombination mit einer Öl- bzw. Fettschmierung
- Trockenschmierung in staubiger Umgebung und bei hohen und tiefen Einsatztemperaturen

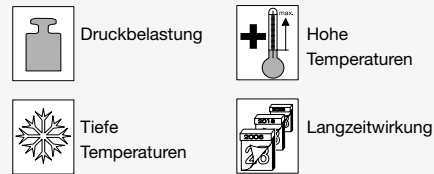
Eigenschaften

- Ermöglicht niedrige Reibzahlen auch bei hohen Belastungen
- Sehr geringe Schichtdicken möglich
- Erhöhter Verschleißschutz
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen

Anwendungsgebiete



Eigenschaften/ Freigaben



Technische Daten

Einsatztemperatur: -180 °C → +450 °C

Verarbeitungstemperatur: ca. 20 °C

Dichte (20 °C): 1,05 g/ml

Zusammensetzung

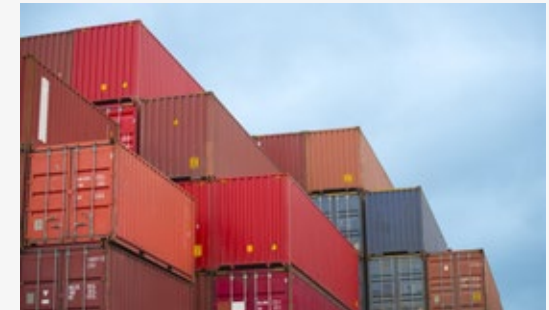
schwarz
MoS₂, Graphit
Polybutyltitanat
Lösemittel

Gebinde

400 ml Spray

Anwendungsbeispiele

1 Beschichtung von groben Scharnieren bei Fracht-Containern, Schmierung mit Korrosionsschutz



2 Beschichtung von Schiebern in Führungen von Wasserkanälen in Kläranlagen

