

Hier eine Auswahl weiterer
OKS Produkte

OKS 2670 / OKS 2671*

Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie

Zur Entfernung gealterter und verharzter Öl- und Fettreste bzw. Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen. Verdampft schnell und rückstandsfrei. Hohe Reinigungswirkung. Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen. Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie.



OKS 360

Hochleistungs-Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik

Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik. Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen. Gute Kriecheigenschaften. Enthält Buntmetalldeaktivator. Versandschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industriemosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach.



OKS 252

Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Vermeidet Festfressen und -rosten. Metallfrei. Haftstark. Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste.



*Sprayversion

Über 150 Hochleistungsprodukte
aus einer Hand

- Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of
 FREUDENBERG

www.oks-germany.com



Das vollsynthetische Fett für
extreme Betriebsbedingungen

**OKS 481 WASSERBESTÄNDIGES
HOCHDRUCKFETT FÜR
DIE LEBENSMITTELTECHNIK**

1049040000 1609 De 4 6 1 0
Realisation: OKS Spezialschmierstoffe GmbH

BERATUNG UND VERTRIEB

For a world in motion

Spezialschmierstoffe
Wartungsprodukte

Das vollsynthetische Fett für extreme Betriebsbedingungen

Einsatzgebiet

Calcium-Sulfonat-Komplexfett für hohe Lasten und Drücke und unter Wassereinfluss bei Anwendungen in der Lebensmitteltechnik.

- Wälz- und Gleitlagerschmierung, auch bei hohen Temperaturen
- Zuverlässige Schmierung bei Lagerungen mit Kontakt zu Reinigungs- oder Desinfektionsmitteln
- Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Scharniere, auch unter starkem Wassereinfluss

Eigenschaften

- Ausgezeichneter Verschleißschutz und sehr gute Hochdruckeigenschaften
- Hohe Scherstabilität verhindert ein Ausdünnen des Fettes bei extremen mechanischen Belastungen
- Exzellente Wasserbeständigkeit und sehr guter Korrosionsschutz
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität
- Sehr gute Beständigkeit gegen wässrig-alkalische oder saure Desinfektions- und Reinigungsmittel

Anwendungsgebiete



Wälzlager



Gleitlager



Gelenklager



Spindeln

Eigenschaften/ Freigaben



Wassereinfluss



Druckbelastung

Analog DIN 51502: KPHC2P-30

NSF H1 Reg.-Nr. 153878 (OKS 481)

NSF H1 Reg.-Nr. 148971 (OKS 480)



Technische Daten

Einsatztemperatur: -30 °C → +160 °C

NLGI-Klasse: 2

DN-Wert: 400.000 mm/min

Grundölviskosität (40 °C): 100 mm²/s

VKA-Test (Schweißlast): 4.000 N

Zusammensetzung

Beige

Polyalphaolefin (PAO)

Calcium-Sulfonat-Komplexeife

OKS 481 Gebinde

400 ml Spray

zusätzlich erhältlich als OKS 480

400 ml Kartusche

1 kg Dose

5 kg Hobbock

25 kg Hobbock

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Anwendungsbeispiele

1 Schmierung von Wälzlagern in der Herstellung hochwertiger Lebensmittelverpackungen

Verpackungen von Lebensmitteln sollen diese bei Transport und Lagerung schützen. Da die Verpackung direkten Kontakt mit dem Lebensmittel hat, ist es selbstverständlich, dass der Gesetzgeber entsprechende Forderungen auch an die Schmierung der Produktionsmaschinen stellt. NSF H1 zertifizierte Schmierstoffe erfüllen weltweit diese Anforderungen. Ein Hersteller hochwertiger Kartonverpackungen für die Lebensmitteltechnik setzt deswegen zur Schmierung aller Wälzlager seiner Druckmaschinen OKS 480 / OKS 481 ein. Der exzellente Verschleißschutz unter hohen Lasten war ausschlaggebend für die Umstellung auf OKS 480 / OKS 481.

2 Schmierung von Wälzlagern in der Abfüllung von Fischkonserven

Kurz vor dem Verschließen der Fischdose wird die Sauce eingefüllt. Durch die schnellen Bewegungen der Abfüllmaschine verspritzt die Sauce den gesamten Arbeitsraum des Befüll- und Verschlussautomaten. Da nicht alle Maschinenteile effektiv geschützt werden können, kann so Sauce auch in die Lager der Verschlusseinheiten gelangen. Die sehr gute Beständigkeit von OKS 480 / OKS 481 gegenüber wässrigen Medien wie auch Reinigungsmitteln verlängert die Nachschmierintervalle und verringert somit den Wartungsaufwand.

