



Специальные смазочные материалы для
техники пищевой промышленности

www.oks-germany.com



***ИЗ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО
ОТНОШЕНИЮ К ЛЮДЯМ.***

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

45 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ ВО ВСЕМ МИРЕ

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов

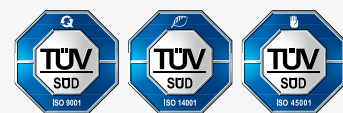
Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении 45 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным интегрированным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS доказаны долговременной сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2015), охраны окружающей среды (ISO 14001:2015) и охраны труда (ISO 45001:2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert

Компания в составе группы Freudenberg
С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечить динамичный рост нашего предприятия.

OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится через сети технической торговли и торговли маслами. Стратегия «Реализация через торговлю», безкорыстное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ С СЕРТИФИКАТОМ NSF ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Развитая технология смазочных материалов OKS. Для всех отраслей, связанных с продуктами питания.

Смазочные вещества OKS для техники пищевой промышленности можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкоснуться со смазочным веществом. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков. Типичными потребителями являются:

- Производители пищевых упаковок
- Производители машин и установок для пищевой отрасли
- Центры логистики для продуктов питания
- Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- Индустрия игрушек
- Фармацевтическая промышленность

Со специальными смазочными материалами OKS Вы движетесь в правильном направлении.

В настоящее время отсутствует какое-либо обязательное европейское или международное законодательство, регулирующее обращение со смазочными материалами для пищевой промышленности. Поэтому в технике пищевой промышленности и в смежных областях в качестве стандарта используются самые жесткие в мире американские нормы.

Позитивный список FDA (Food and Drug Administration). Этот всемирно признанный список содержит все компоненты, допущенные к

применению в смазочных материалах, используемых в пищевой промышленности. В базирующейся на нем Белой книге NSF (National Sanitation Foundation) опубликованы все **смазочные материалы, проверенные NSF**. Вы можете найти ее на сайте www.nsf.org в разделе „Nonfood Compounds Listings Directory“, отсортированном по названиям фирм.



Классификация **NSF H1** действует для смазочных материалов, которые могут использоваться там, где в случае нанесения ущерба нельзя исключить контакта с продуктами питания.

В **NSF H2** собраны смазочные материалы, которые разрешено использовать там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

Директива EC 93/43/EWG (от 14.6.93)

Эта Директива предписывает перерабатывающим пищевую продукцию предприятиям применять метод HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Эта система предупредительных мер обеспечивает, что каждый контаминационноопасный шаг в процессе производства продуктов питания может быть идентифицирован и проконтролирован. Даже если эта Директива не содержит никаких указаний относительно компонентов смазочных материалов, используемых в технике пищевой промышленности, метод HACCP охватывает обращение со смазочными материалами в технике пищевой промышленности.

Благодаря применению специальных смазочных материалов OKS для техники пищевой промышленности Вы обеспечиваете выполнение национальных и международных предписаний – из ответственности по отношению к людям.

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

| Масла | | Масла | | | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------|--|--|---|--|--|
| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
| OKS 370 OKS 371* | Универсальное масло для техники пищевой промышленности | | <ul style="list-style-type: none"> Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин Без вкуса и запаха Очень высокая проникающая способность Вытесняет воду, растворяет грязь и ржавчину Смывается с текстиля Используется в текстильной и упаковочной промышленности | OKS 370: NSF H1 Рег. no. 124382 OKS 371: NSF H1 Рег. no. 124384 | без цвета Белое масло | Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Плотность (при 20 °C): 0,88 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 14 мм ² /с | 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль* |
| OKS 387 | Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирная способность Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200 °C без запаха и остатка Сухая смазка до +600 °C | OKS 387: NSF H1 Рег. no. 126583 | черный цвет Графит Полигликоль | Верхняя рабочая температура: 150 °C (Жидкая смазка) Плотность (при 20 °C): 1,04 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 170 мм ² /с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н | 5 l Канистра 25 l Канистра |
| OKS 1010/2 | Силиконовое масло, 1.000 сСт | | <ul style="list-style-type: none"> Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров Также как демпфирующее масло Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам Широкий диапазон температур применения Очень хорошее смачивание поверхности Без смол и кислот Поставляется с вязкостью от 1.000 сСт | OKS 1010/2: NSF H1 Рег. no. 135921 | прозрачный Полидиметилсилоксан | Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,96 - 0,97 г/см ³ Вязкость при (25 °C): 1.000 мм ² /с | 1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра |
| OKS 1035/1 | Силиконовое масло, 350 сСт | | <ul style="list-style-type: none"> Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров Также как демпфирующее масло Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам Широкий диапазон температур применения Очень хорошее смачивание поверхности Без смол и кислот Поставляется с вязкостью от 350 сСт | OKS 1035/1: NSF H1 Рег. no. 154506 | прозрачный Полидиметилсилоксан | Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,96 - 0,97 г/см ³ Вязкость при (25 °C): 350 мм ² /с | 1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка |
| OKS 3570 OKS 3571* | Высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности | | <ul style="list-style-type: none"> Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах до 250 °C Хорошая адгезия на металлических поверхностях Очень хорошая водостойкость Очень хорошая окисляемость Для применения в транспортных системах, в лакировальных, перегоночных и сушильных установках упаковочной и пищевой промышленности | OKS 3570: NSF H1 Рег. no. 145347 OKS 3571: NSF H1 Рег. no. 147769 | желтовато-красный цвет Синтетическое масло | Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,87 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 320 мм ² /с | 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль* |
| OKS 3600 OKS 3601* | Адгезивное и высокоэффективное антикоррозионное и масло для техники пищевой промышленности | | <ul style="list-style-type: none"> Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в технике пищевой промышленности Хранение и смазка при корродирующих условиях. Хорошая проникающая способность Содержит деактиватор цветных металлов Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей | OKS 3600: NSF H1 Рег. no. 153877 OKS 3601: NSF H1 Рег. no. 154933 | желто-коричневый цвет Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 80 °C Плотность (при 20 °C): 0,81 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 1.700 мм ² /с / >21,5 мм ² /с (Основное масло / с растворителем) Испытание распылением соляного тумана: > 100 ч / > 300 ч (Нанесение с помощью кисточки / Нанесение путем распыления (макс.)) | 5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль* |

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

| Масла | | Масла | | | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------|--|--|---|--|--|
| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
| OKS 3710 OKS 3711* | Низкотемпературное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 7 DIN 51 502: CL HC 7 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое масло для постоянных низких темп. Например, для низкотемпературных холодильников, камер шоковой заморозки и т.д. Очень хорошие свойства при низких температурах Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения Продолжительная эксплуатация | OKS 3710: NSF H1 Reg. no. 142477 OKS 3711: NSF H1 Reg. no. 155620 | без цвета Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -60 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,8 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 7,35 мм ² /с | 5 л Канистра 25 л Канистра 200 л Бочка 400 ml Аэрозоль* |
| OKS 3720 | Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3720: NSF H1 Reg. no. 135752 | без цвета, желтый цвет Синтетическая масляная смесь | Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 220 мм ² /с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90) | 5 л Канистра 25 л Канистра 200 л Бочка |
| OKS 3725 | Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3725: NSF H1 Reg. no. 143596 | без цвета, желтый цвет Синтетическая масляная смесь | Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 320 мм ² /с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90) | 5 л Канистра 25 л Канистра |
| OKS 3730 | Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3730: NSF H1 Reg. no. 135753 | без цвета, светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь | Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 460 мм ² /с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90) | 5 л Канистра 25 л Канистра 200 л Бочка |
| OKS 3740 | Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3740: NSF H1 Reg. no. 135754 | без цвета Синтетическая масляная смесь | Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 680 мм ² /с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90) | 5 л Канистра 25 л Канистра |
| OKS 3750 OKS 3751* | Адгезивный смазочный материал с PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100 | | <ul style="list-style-type: none"> Масло для смазки с PTFE Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Очень хорошая защита от износа Хорошая адгезия Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3750: NSF H1 Reg. no. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. no. 124801 | беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Плотность (при 20 °C): 0,85 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.000 Н | 5 л Канистра 400 ml Аэрозоль* |









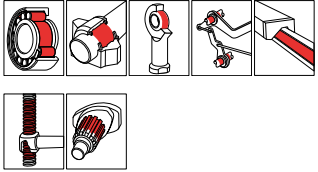

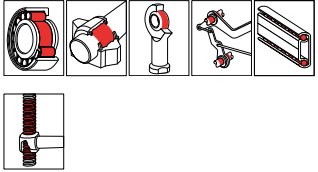





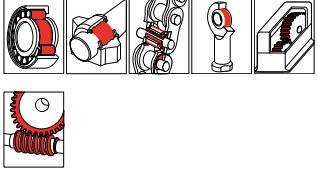




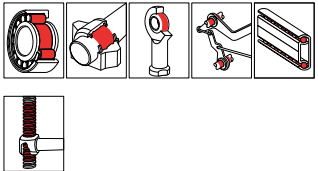





**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

| Масла | | Масла | | | | | |
|-----------------|---|--------------------|---|---|----------------------------------|--|---|
| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
| OKS 3760 | Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности ISO VG 100 аналогично DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое многоцелевое масло Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам Без вкуса и запаха | OKS 3760: NSF H1 Рег. но. 129964 | без цвета Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,84 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с | 1 Бутылка 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка |
| OKS 3770 | Масло для гидросистем техники пищевой промышленности ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46, VDL HC 46 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3770: NSF H1 Рег. но. 129962 | без цвета Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 46 мм ² /с | 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка |
| OKS 3775 | Масло для гидросистем техники пищевой промышленности ISO VG 32 DIN 51 502: VDL HC 32, HLP HC 32 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3775: NSF H1 Рег. но. 143597 | без цвета Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -45 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 32 мм ² /с | 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка |
| OKS 3780 | Масло для гидросистем техники пищевой промышленности ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68, VDL HC 68 | | <ul style="list-style-type: none"> Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению Хорошая защита от износа Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам | OKS 3780: NSF H1 Рег. но. 136036 | без цвета Полиальфаолефин | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 68 мм ² /с | 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка |
| OKS 3790 | Полностью синтетическое сахароуделяющее масло | | <ul style="list-style-type: none"> Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин Смазка точных механизмов Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок Хорошее чистящее и смазочное действие Хорошая защита от износа и коррозии Эмульсия без запаха и вкуса Специально для применения в кондитерской промышленности | OKS 3790: NSF H1 Рег. но. 128470 | без цвета Вода Полигликоль | Нижняя рабочая температура: -5 °C Верхняя рабочая температура: 80 °C Плотность (при 20 °C): 1,06 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 20-24 мм ² /с | 5 Канистра 25 Канистра |

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Консистентные смазки

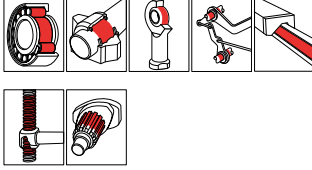


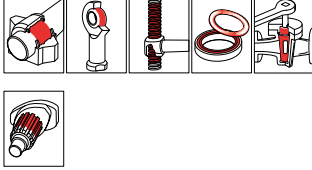



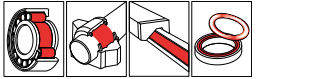












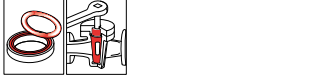




Консистентные смазки

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|----------------|--|---|---|---|--|---|---|
| OKS 468 | Адгезивная смазка для пластмасс и эластомеров |  | <ul style="list-style-type: none"> • Не содержащая силикона смазка для смазывания и герметизации соединений «пластмасса/пластмасса» и «пластмасса/металл». • Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM • Без силикона • Высокая адгезия |    OKS 468: NSF H1 Рег. но. 135591 | прозрачный Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический | Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Вязкость при (40 °C): 1.700 мм ² /с (Основное масло) | 1 kg Банка 5 kg Бак |
| OKS 469 | Консистентная смазка для пластмасс и эластомеров |  | <ul style="list-style-type: none"> • Не содержащая силикона смазка для смазывания и герметизации соединений «пластмасса/пластмасса» и «пластмасса/металл». • Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами • Без силикона • Проверена на совместимость с пивной пеной |    OKS 469: NSF H1 Рег. но. 131380 Испытана на совместимость с пивной пеной | прозрачный Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический | Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Вязкость при (40 °C): 400 мм ² /с (Основное масло) | 1 kg Банка |
| OKS 470 | Белая высокоэффективная смазка универсального применения |  | <ul style="list-style-type: none"> • Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно • Хорошие характеристики по давлению • Уменьшает износ • Устойчива к старению и окислению • Водостойкость |  OKS 470: NSF H2 Рег. но. 137707 | белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Сгуститель: Гидроксистеарат лития | Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): ок. 110 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н | 80 ml Тюбик 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка |
| OKS 472 | Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности |  | <ul style="list-style-type: none"> • Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега • Функционирование смазочной пленки до -70 °C • Уменьшает износ • Хорошая стойкость к старению и окислению • Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п. |      OKS 472: NSF H1 Рег. но. 135749 | беловатый цвет Сложный эфир Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алюминиевое мыло | Нижняя рабочая температура: -45 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 1 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 30 мм ² /с (Основное масло) | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |
| OKS 473 | Полужидкая консистентная смазка для техники пищевой промышленности |  | <ul style="list-style-type: none"> • Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой • Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшипников или при небольшом свободном месте у редуктора • Водостойкость • Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки |     OKS 473: NSF H1 Рег. но. 140485 | светло-желтый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алюминиевое мыло | Нижняя рабочая температура: -45 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Консистенция: Класс NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 160 мм ² /с (Основное масло) | 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |
| OKS 475 | Высокоэффективная консистентная смазка |  | <ul style="list-style-type: none"> • Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега • Хорошая защита от износа благодаря PTFE • Для смазки деталей из стекловолоконных материалов • Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах |      OKS 475: NSF H2 Рег. но. 137708 | бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин Сгуститель: Гидроксистеарат лития | Нижняя рабочая температура: -60 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): ок. 30 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.000 Н | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 170 kg Бочка |

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Консистентные смазки

Консистентные смазки

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|-----------------------------------|--|---|--|--|--|--|--|
| OKS 476 | Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности аналогично DIN 51 502: KP2K-30 |  | <ul style="list-style-type: none"> Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам Устойчива к окислению Уменьшает износ Многоцелевая смазка универсального применения для техники пищевой промышленности |   OKS 476: NSF H1 Reg. no. 137619 | белый цвет Полусинтетическое масло Сгуститель: Комплексное алю-миниевое мыло | Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 110 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 240 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.200 Н | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка |
| OKS 477 | Консистентная смазка для кранов в технике пищевой промышленности DIN 51 502: MHC3N-10 |  | <ul style="list-style-type: none"> Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения Смазка пластмассов и эластомеров Смазка медленно вращающихся подшипников Высокая адгезия, хорошая герметизация Стойкость к воде и водяному пару Не влияет на качество пивной пены Используется также как смазка для герметизации |    OKS 477: NSF H1 Reg. no. 135750 Испытана на совместимость с пивной пеной Директива UBA (D): Свидетельство об испытаниях HyCert-2-347253-21-Hy210 | светло-коричневый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Силикат | Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 140 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 1.600 мм ² /с (Основное масло) | 80 ml Тюбик 1 kg Банка 5 kg Бак |
| OKS 478 | Консистентная смазка для пластмасс и эластомеров аналогично DIN 51 502: MHC3S-40 |  | <ul style="list-style-type: none"> Консистентная смазка для пластмасс и эластомеров герметизации соединений пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл Не содержит силикона Высокая устойчивость к сдвигу Отличная адгезия на пластмассах и металлах |     OKS 478: NSF H1 Reg. no. 129960 | бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): > 1.700 мм ² /с (Основное масло) | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |
| OKS 479 | Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности аналогично DIN 51 502: KRHC1K-30 |  | <ul style="list-style-type: none"> Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности |   OKS 479: NSF H1 Reg. no. 135675 | бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алю-миниевое мыло | Нижняя рабочая температура: -35 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 1 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 360 мм ² /с (Основное масло) | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |
| OKS 480 OKS 481* | Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности аналогично DIN 51 502: KRHC2P-30 |  | <ul style="list-style-type: none"> Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам Очень хорошая защита от коррозии Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению |     OKS 480: NSF H1 Reg. no. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. no. 153878 | бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное мыло на основе сульфоната кальция | Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.000 Н | 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль* |
| OKS 1110 | Многофункциональная силиконовая консистентная смазка DIN 51 502: MSI3S-40 |  | <ul style="list-style-type: none"> Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей Устойчивость к различным средам Очень хорошая совместимость с пластмассами Отсутствует высыхание или затекание Высокая адгезия, без запаха и вкуса Силиконовая смазка универсального применения |     OKS 1110: NSF H1 Reg. no. 124381 Испытана на совместимость с пивной пеной Директива UBA (D): Свидетельство об испытаниях OFI-1085-0753 Соответствие ACS позитивным спискам (F): Свидетельство об испытаниях 22 CLP LY 024 | прозрачный Полидиметилсилоксан Сгуститель: неорганический | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 9.500 мм ² /с (Основное масло) | 10 ml Тюбик 80 ml Тюбик 400 ml Картридж 4 г Тюбик 500 г Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка |

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Консистентные смазки

Консистентные смазки

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|-----------------|---|--------------------|--|---|--|---|---|
| OKS 4220 | Сверхвысокотемпературная консистентная смазка для подшипников | | <ul style="list-style-type: none"> • Долговременная смазка подшипников качения и скольжения • Превосходная термостойкость, совместимость с пластмассами и эластомерами • Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам • Очень хорошая защита от износа | <p>OKS 4220: NSF H1 Рег. no. 124380</p> | белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Сгуститель: PTFE | Нижняя рабочая температура: -40 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 280 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 390 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: > 10.000 Н | 40 ml Тюбик 500 g Банка 800 g Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |

Пасты

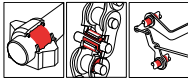
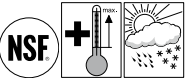
Пасты

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|------------------------------|--|--------------------|--|--|---|---|---|
| OKS 250 | Белая паста универсального применения, без металлов | | <ul style="list-style-type: none"> • Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам • Без металлов • Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению • Очень хорошая защита от коррозии • Подходит также для соединений из нержавеющей стали • Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты | <p>OKS 250: NSF H2 Рег. no. 131379</p> | белый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo _x -Active Синтетическая масляная смесь Сгуститель: Поликарбамид | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C / 1.400 °C (Смазка / Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,10, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.600 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 черная обработка / M10: A2-70/A2-70) | 8 ml Тюбик 80 ml Тюбик 250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак |
| Mo_x-Active | | | | | | | |
| OKS 252 | Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности | | <ul style="list-style-type: none"> • Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях • Предотвращает заедание и коррозию • Без металлов • Высокая адгезия • Высокотемпературная монтажная паста универсального применения | <p>OKS 252: NSF H1 Рег. no. 135748</p> | светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Сгуститель: Силикат | Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C / 1.200 °C (Смазка / Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,12, без треска Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,12 (M10: A2-70/A2-70) | 80 ml Тюбик 200 g Диспенсер 250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка |

**ПРОДУКЦИЯ, СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПО NSF,
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**


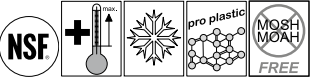

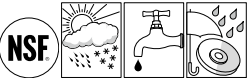




Сухие смазки

Сухие смазки

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|----------------|--|---|--|---|-----------------------|---|---------------------------------|
| OKS 536 | Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе |  | <ul style="list-style-type: none"> Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой Можно распылять на горячие поверхности Применение в широком диапазоне температур Сушка при комнатной температуре Изношенную скользящую пленку можно обновить Разводится в воде в соотношении до 1:5 |  OKS 536: NSF H2 Рег. но. 130416 | черный цвет Графит | Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 600 °C Испытание на запрессовку (μ): 0,12, без треска | 5 kg Канистра 25 kg Канистра |

Продукты для обслуживания

Продукты для обслуживания

| Продукт | Название | Области применения | Назначение | Свойства / разрешения | Состав | Технические параметры | Упаковка |
|-------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| OKS 1361 | Силиконовый антиадгезив, аэрозоль |  | <ul style="list-style-type: none"> Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс Химически нейтральное Без растворителей Вытесняет воду Помощь при втягивании резиновых профилей Смазка режущих кромок Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля |  OKS 1361: NSF H1 Рег. но. 129481 | без цвета Полидиметилсилоксан | Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C | 400 ml Аэрозоль |
| OKS 2100 | Защитная пленка для металлов |  | <ul style="list-style-type: none"> Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями Подходит для всех климатических зон Прочная, прозрачная пленка Легко удаляется Хорошая совместимость со смазочными веществами |  OKS 2100: NSF H2 Рег. но. 142256 | светлый цвет Синтетический воск Надежная защита от коррозии | Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 70 °C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч (Толщина слоя 50 мкм) Оптимальная толщина слоя: 50 мкм (DIN 50 982-2) | 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка |
| OKS 2650 | Промышленный очиститель |  | <ul style="list-style-type: none"> Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений Биологический распад Хорошие очищающие свойства Сохраняет чувствительные поверхности Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности Не требует маркировки согласно РАСПОРЯЖЕНИЮ (ЕС) № 1272/2008 |  Биологический распад: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Рег. но. 129003 | красный цвет Силикаты Неионные поверхностно-активные вещества | Плотность (при 20 °C): 1,04 г/см ³ Значение pH: 10,7 (концентрат) | 500 ml Пульверизатор 1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 1000 l Еврокуб |
| OKS 2670 OKS 2671* | Интенсивный очиститель для пищевой промышленности |  | <ul style="list-style-type: none"> Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки Для отделения остатков силикона и клея Испаряется быстро и без остатка Хорошее очищающее действие Хорошая совместимость с распространенными пластмассами Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности |  OKS 2670: NSF K1, K3 Рег.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Рег. но. 149998 | без цвета | Плотность (при 20 °C): 0,78 г/см ³ | 5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль* |

ИЗВЕСТНЫЕ МАРКИ ДОВЕРЯЮТ OKS



Убедитесь с помощью практических отчетов об опыте применения специальных смазочных материалов OKS.

Деликатесы из Альгоя (1)

С 1909 года эмблема с тремя шампиньонами является синонимом высококачественных молочных продуктов. Сегодня группа предприятий Hofmeister является одним из ведущих поставщиков молочной и сырной продукции, как в Германии, так и на международной арене. Такие известные марки, как Cambozola, Rougette и Champignon Camembert знаменуют успех сыроварни Champignon. Одним из решающих факторов этого успеха явилась также ориентация на самые жесткие гигиенические стандарты. Благодаря использованию трансмиссионных масел в производстве – например, OKS 3720, OKS 3730 и OKS 3740 – обеспечивается соблюдение всех гигиенических норм.

Точность в жесточайших повседневных условиях (2)

Чувствительная весовая технология и прецизионная электроника, упакованная в корпуса промышленных стандартов – это системы взвешивания METTLER-TOLEDO. Системы, которые, несмотря на экстремальные рабочие условия (влажность и температурные колебания), взвешивают точно и надежно. METTLER защищает свои продукты от этих влияний окружающей среды и вызываемой ими коррозии – с помощью

OKS 370. Благодаря хорошим капиллярным свойствам масла даже труднодоступные места получают защиту от струй воды и воздействия пара высокого давления. Одновременно в результате чистки с помощью OKS 370 восстанавливается защитная пленка.

Установки и специальные машины для изготовления и ухода за сыром (3)

«С помощью высокотехнологичной техники мы доверяем то, что нам доверила природа», звучит девиз швейцарского предприятия LEU Anlagenbau AG. При этом специалист в области роботов по уходу за сыром, очистительных машин, подъемно-транспортного оборудования и специальных конструкций постоянно учитывает чрезвычайно тяжелые внешние условия своих клиентов. Ведь содержащий соль воздух, чувствительные культуры и высокая влажность воздуха, необходимые при хранении и уходе за сыром, предъявляют совершенно особые технические и гигиенические требования к машинам и смазочным материалам. Уже много лет OKS 3751 показывает себя надежным средством при смазке цепей и направляющих, работающих в таких условиях.



1 Сыроварня Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Системы взвешивания от METTLER-TOLEDO

3 Специальные машины LEU Anlagenbau AG

ШАГ В СТОРОНУ ПОВЫШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



Таким образом Вы переходите от обычных смазочных веществ к материалам, совместимым с продуктами питания.

Мы рекомендуем выполнить переход во время регулярного сервисного перерыва в работе. Все смазываемые детали должны быть очищены и проверены на качество чистоты. Для очистки подходит допущенный для применения в пищевой промышленности очиститель (например, OKS 2650 с регистрацией NSF A1) или испаряющийся без остатка очиститель (например, OKS 2670/2671 с регистрацией NSF K1/K3). Необходимые для каждой установки граничные значения должны определяться в критических контрольных точках в соответствии с методикой HACCP.

Замена при смазывании маслом

При истечении масла по возможности должно иметь рабочую температуру. Опыт показывает, что после слива масла в системе остается ок. 10% объема старого масла, частицы истертых материалов и продукты окиссации. После этого система должна быть тщательно очищена. Особое внимание должно уделяться бакам, контурам централизованной смазки, коробкам передач и пр. Затем заливается соответствующее рабочее масло и система эксплуатируется при нормальных рабочих температурах. Чтобы

уменьшить загрязнение нового смазочного вещества с регистрацией NSF, рекомендуется использовать масло для очистки.

Замена при смазывании консистентной смазкой

После очистки установка заполняется необходимым количеством соответствующей консистентной смазки OKS. Если произвести разборку и чистку установки невозможно, то можно произвести автоматическое добавление новой консистентной смазки. В этом случае интервал между автоматическими добавлениями смазки должен быть сокращен по сравнению с обычными сроками автоматического добавления смазки, чтобы выдавить старую консистентную смазку. Пожалуйста, следите за тем, чтобы не происходило переполнения подшипников и имела возможность отвода старой консистентной смазки. Кроме этого, необходимо следить за тем, чтобы новое смазочное вещество было совместимо со старым.

Масла

Консистентные смазки

Сухие смазки

Пасты

Продукты для обслуживания

Наша ответственность – это экологичная деятельность на благо клиентов и окружающей среды

Наша концепция в области экологии основана на стратегии группы Freudenberg по сохранению окружающей среды. Она определяет экологичность как важную часть предпринимательской культуры с её ценностями и принципами, а также как часть соответствующей экономической и социальной среды.

Ответственность

Исходные материалы и сырьё для нашей продукции мы получаем со всего мира, и мы поставляем нашу продукцию потребителям по всему миру. Поэтому мы не ограничиваем свою ответственность лишь ближайшими окрестностями нашего предприятия в Майзахе. Мы последовательно применяем наш собственный кодекс поведения, а также специальную систему отбора поставщиков с чёткими требованиями к соблюдению этических и регулирующих норм. Для нас обязательным является соблюдение нормативных требований, относящихся к нашей отрасли, а также следование основополагающим этическим ценностям.

Безопасность

Центральным понятием при разработке наших технологических процессов и создании нашей продукции является безопасность. Это в первую очередь всегда касается защиты людей, независимо от того, работают ли они на OKS или с продукцией OKS.

Безопасность также распространяется на возможные воздействия на окружающую среду, возникающие при производстве или применении нашей продукции.

Усовершенствование

Мы ставим перед собой чёткие цели, направленные на сохранение окружающей среды. Мы устанавливаем ключевые показатели эффективности и регулярно контролируем их, чтобы документировать прогресс и при необходимости еще более интенсивно работать над улучшениями.

Производственные процессы

Мы всегда тщательно анализируем всё наше производство с целью совершенствования процессов, способствующих экологичности и бережному отношению к ресурсам. Это также относится к потребителям нашей продукции. Мы поддерживаем их в достижении их собственных целей в области экологии, предлагая:

- экономию энергии и снижение выбросов
- эффективное использование ресурсов и оптимизацию циклов техобслуживания
- сокращение объемов потребления и отходов материалов

Footprint и handprint

Нашей целью является минимизация возможных негативных последствий наших действий, то есть прямого влияния нашей экономической деятельности на окружающую среду и общество.

Мы называем это **“Footprint”**.

Мы поддерживаем покупателей и потребителей нашей продукции в их собственной экологичной деятельности. Мы помогаем им в создании более эффективного производства и в снижении негативных воздействий на окружающую среду.

Это мы называем **“Handprint”**.

Одна из наших главных целей – снижение негативных последствий, т.е. Footprint от выбросов CO₂ и повышение эффективности, т.е. Handprint нашей продукции.



Отчёт OKS по экологии
для скачивания:



Высокоэффективные смазочные материалы для экологичной эффективности

Уменьшение расхода ресурсов оказывает положительное влияние не только на наш собственный Footprint, но и на Footprint наших клиентов. Потребители, которые используют продукты на основе возобновляемого сырья, уменьшают свой экологический Footprint, а также меньше беспокоятся об утилизации использованных смазочных материалов.

Когда мы предлагаем современные смазочные материалы, характеристики которых намного выше, чем у обычных смазочных материалов, это не только снижает количество используемого смазочного материала, но и приносит потребителям ощутимую экономическую выгоду и обеспечивает:

- **высокую эффективность использования энергии**
- **более длительный срок эксплуатации**
- **уменьшение времени простоя оборудования**
- **сокращение объёма технического обслуживания**

Пример Handprint

Точная смазка цепей с помощью высокоэффективного масла для смазки

Высокоэффективные масла для цепей не только снижают износ, но и обеспечивают надёжную работу цепи. Они также уменьшают трение между звеньями цепи. Это снижает нагрузку на цепь и, в зависимости от типа используемой энергии, приводит к снижению сопутствующих выбросов.



Забота об экологии в OKS вкратце

Уменьшение Footprint

через экологичное управление производственными процессами

Дальнейшее развитие Handprint

на благо наших клиентов

Эффективное использование ресурсов

через снижение их потребления и использование возобновляемого сырья

Отказ от критического сырья

для обеспечения некритических условий труда

Повышение безопасности

для окружающей среды, потребителей и наших сотрудников

Определение (контроль) показателей эффективности

для контроля и постоянного улучшения Footprint и Handprint



A large rectangular area on the left page, bounded by a thin red line, containing numerous horizontal grey lines for writing notes.

A large rectangular area on the right page, bounded by a thin red line, containing numerous horizontal grey lines for writing notes.



www.oks-germany.com

Более 165 высокоэффективных продуктов от одного производителя



- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита** от коррозии при хранении и транспортировке
- **Продукты** для технического обслуживания
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

Следуйте за нами в

LinkedIn 



КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47

82216 Maisach

ГЕРМАНИЯ

Тел. +49 8142 3051-500

info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion