



For a world in motion



KATALÓGUS

Speciális kenőanyagok
Karbantartóanyagok

OKS – az Ön professzionális partnere a kémiai-technika speciális termékeinek területén

Az OKS márka egyet jelent a súrlódás, kopás és korrózió csökkentésére szolgáló kiváló teljesítményű termékekkel. Termékeink a gyártás- és karbantartás-technika minden területén használhatóak, ahol a klasszikus kenőanyagok teljesítményénél többre van szükség.

Quality – Made in Germany

Az OKS 45 éve bizonyított sikerét termékeink kiváló minősége és megbízhatósága, valamint az ügyfelek igényeinek innovatív megoldásokkal történő gyors megvalósítása jellemzi.

Az OKS mérnökei és vegyészei által kifejlesztett termékeket szigorú minőségi követelmények mellett Maisachban, München mellett, vállalatunk székhelyén gyártjuk. Innen történik just-in-time az egész világra kiterjedő forgalmazás, melyet az integrált, modern logisztikai központ támogat.

Az OKS magas minőségi színvonalát bizonyítják a TÜV SÜD Management Service GmbH hosszú évek óta folyamatosan megítélt tanúsítványai a minőség (ISO 9001:2015), a környezetvédelem (ISO 14001:2015) és a munkavédelem (ISO 45001:2018) tekintetében.



www.tuev-sued.de/ms-zert



AZ ÉV BESZÁLLÍTÓJA 2013



- 4_ Kenőanyagfajták
- 6_ Szakkifejezések
- 7_ Az OKS katalógusban szereplő piktogramok magyarázata
- 8_ Szerelőpaszták
- 14_ Olajok
- 26_ Zsírok
- 38_ Száraz kenőanyagok
- 40_ Korrózióvédelem
- 42_ Karbantartóanyagok és tisztítószer
- 48_ Kenőberendezések
- 49_ Újratölthető szóróflakon rendszer
- 50_ Kenőanyagmegoldások kritikus felhasználási feltételekhez
- 51_ OKS illetékességi ismertető
- 52_ Fenntarthatóság az OKS-nél

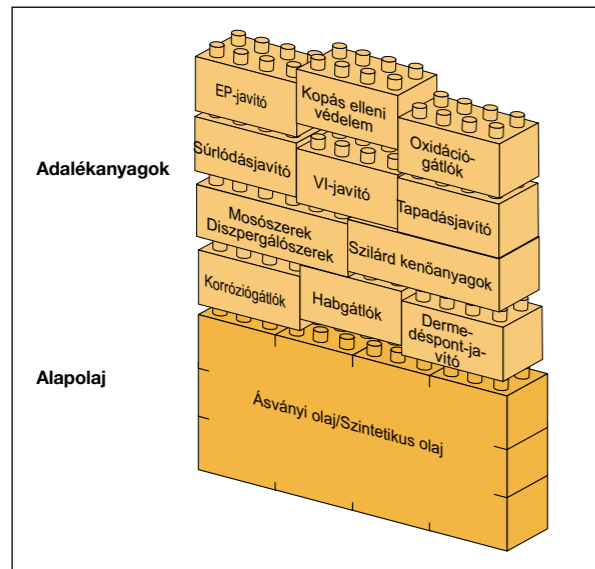


Kereskedelmi partnereinkkel szorosan együttműködve az ügyfél által meghatározott speciális kenőanyagok fejlesztése is kitüntet minket.

Laborjainkban különböző szakirányok szakértői a legmodernebb berendezésekkel és ellenőrzőrendszerekkel dolgoznak, hogy a speciális alkalmazási területekhez igazodva termékeket alakítsanak át vagy újakat fejlesszenek ki.

Olajok

Az olajok a kenéshelyről kiválóan elvezetik a hőt. Ezen kívül rendkívül jó kúszási képességgel és alkalmazási lehetőségekkel rendelkeznek. Ezért az olajkenést gyakran használják magas hőmérsékletnél vagy nagy fordulatszámú igénybevételnél. Jellemző alkalmazási terület: hajtóművek, láncok, csúszócsoportok, hidraulikus berendezések, kompresszorok.



A nagyteljesítményű olajok felépítése

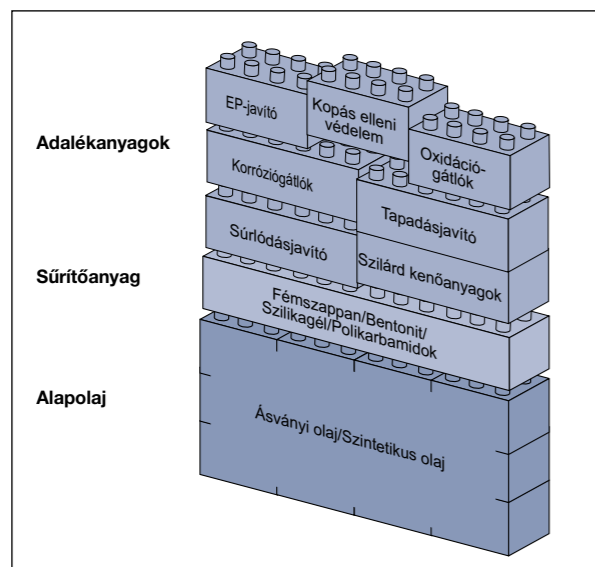
A nagyteljesítményű olajok megalkotásánál az alapolaj gondos kiválasztása mellett (típus, viszkozitás) az adalékanyagok meghatározásának is különös szerepe van. A korszerű kenőolajokat úgy tervezik, hogy az olajfilm átszakadásakor a hatóanyag védőfilmet képezzen és így tovább védje a felületet a kopástól.

Az alapolajok tulajdonságai

Az alapolaj kiválasztásának döntő jelentősége van, mivel az ásványi olajok, a szintetikus szénhidrogének (polialfaolefin = PAO), észter, poliglükol és szilikonolaj jelentősen eltérnek egymástól fizikai tulajdonságaikat és kémiai viselkedésüket tekintve.

Zsírok

A zsírok egy alapolajból állnak, melyet sűrítőanyaggal (szappan) kombinálnak. Ennek révén a kenőanyag a kenési ponton marad. Ott fejt ki tartós védelmét a súrlódás és kopás ellen, valamint óvja a kenési pontot a külső behatásoktól, pl. nedvesség és idegen anyagok bekerülésétől. A zsírokat elsősorban nagyterhelésű csúszó-, gördülő- és csuklócsapágyak, orsók, szerelvények, tömitések és vezetékek kenésére használják, de láncoknál és hajtóművekénél is.



A zsírok felépítése

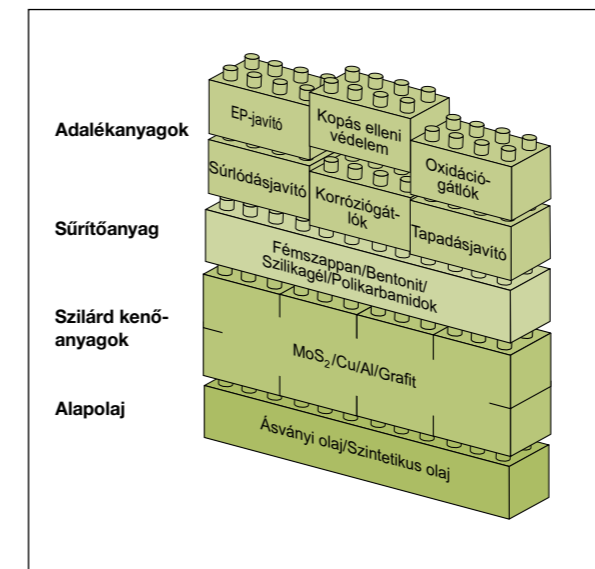
A zsírok felépítésében lévő jelentős eltérés az olajokhoz képest a sűrítő anyagból származik, mely a tipikus teljesítmény ismertetője lesz a zsíroknak. A korszerű kenőzsírokat úgy alkotják meg, hogy hatóanyagaik kritikus igénybevételnél biztonsági kenőfilmet hozzanak létre, és így gondoskodjanak az üzembiztonságról.

A zsírok összeegyeztethetősége

Az alapolajok összeegyeztethetőségén kívül, a zsírok cserélésekor a sűrítőanyag keverhetőségére is ügyelni kell. Az összeegyeztethetlenség kedvezőtlenül hat a kenőzsír teljesítményére.

Szerelőpaszták

A szerelőpaszták felépítése alapvetően megegyezik a zsírokéval. Természetesen a szilárd kenőanyag részük magasabb. Ezáltal biztosítják a biztonságosabb kenő, leválasztó és korrozóvédő hatást nagyon magas hőmérsékleten és nyomáson, valamint agresszív környezetben is. A szerelőpasztákat csavarkötéseknél, csapszegek és stiftok, valamint fogaskerekek bepréselésénél egyaránt alkalmazzák.



A paszták felépítése

Felépítésüket tekintve a paszták a zsírokhoz hasonlítanak. A jelentősebb különbséget a magas szilárdanyag-tartalom adja, amely egyaránt jellemző a szerelőpasztákra (csak kenőhatás) és a csavarpasztákra (kenő- és leválasztóhatás).



DIN 51 502

Ezen szabvány célja a standard kenőanyagok egységes jelölése azonosító betűk és egyszerű grafikus szimbólumok rendszerén keresztül. A jelölés többek között a kenőanyag fajtáját, a viszkozitást, a konzisztenciát valamint az alkalmazási hőmérsékletet érinti. A speciális kenőanyagok a DIN 51 502 által csak feltételesen mutathatók be.

DN-érték

A DN-érték vagy fordulatszám-tényező egy tapasztalati irányérték, amely megadja, hogy milyen maximális forgási sebességeknél használható egy kenőanyag egy gördülőcsapágyban. A DN-érték lényegében a csapágyközépméret $(D+d)/2$ értékén alapul, azonban jelentős mértékben függ a mindenkor csapágytípustól ill. a csapágy felépítésétől.

Menetsűrűdés

A menetsűrűdést csavartesztpadon állapítják meg. A DIN EN ISO 16047 szabvány szerint adott csavarkötés μ sűrűdési tényezője a csavar és az anya meghúzásával állapítható meg. Meg kell adni a menet méretét, a szerzőszámokat és a felületfajtát.

Mo_x-Active

A kenőanyagokban lévő Mo_x-Active (az OKS bejegyzett védjegye) lehetővé teszi az egyébként nyers fémfelületek befényezését a kenési pontokon és így tribológiailag nagy hatású felületnemesítést eredményez. A bejáratási idők jelentősen megrövidülnek, a sűrűdés és a kopás jelentős mértékben csökken.

NLGI-osztály

Kenőzsíroknál a konzisztencia a szilárdság azonosítójele. Ezt a DIN 2137 alapján egy szabványos kúp behatolási mélységéből mérjük. Az NLGI szerinti osztályozás (DIN 51 818) a nagyon puhától (000 osztály) a nagyon keményig (6 osztály) terjed. A standard kenőzsírok többnyire a 2 NLGI osztálynak felelnek meg.

NSF osztályozás

A kenőanyagokat, amelyek az amerikai Food and Drug Administration (FDA) világszerte elfogadott anyagok pozitív listája alapján épülnek fel, a National Sanitation Foundation ellenőrzése után egy NSF regisztrációs szám alatt hozzák nyilvánosságra. Itt a H1 osztályba sorolás azokat a kenőanyagokat jelöli, amelyek akkor

alkalmazhatóak, ha az élelmiszerekkel történő véletlenszerű érintkezés engedélyezett. A H2 osztályba sorolás azokat a kenőanyagokat jelöli, amelyek akkor alkalmazhatóak, ha az élelmiszerekkel történő véletlenszerű érintkezés nem engedélyezett.

Nyomás-teszt

A nyomás-teszt tájékoztat a szilárd kenőanyagok viselkedéséről és tapadásáról nagyon nagy nyomás és alacsony csúszási sebesség mellett. A teszt során megméri a μ sűrűdési tényezőt és megállapítják, hogy, fellép-e Stick-Slip.

Sószítáló köd teszt

A sószítáló köd teszt a DIN EN ISO 9227 NSS szabvány szerinti sótartalmú léggörget szimulál, aminek során a bevont lemezeket meghatározott sókódnak teszt ki. A teszt során megfigyelik, hány óra múlva lép fel rozsdásodás.























Viszkozitás

A viszkozitás a folyadékok tulajdonságát jelöli, amellyel azok folyásuk során belső sűrűdési ellenállásba ütköznek. A viszkozitás legfontosabb befolyásoló tényezője a hőmérséklet. Növekvő hőmérséklet esetén a viszkozitás csökken és fordítva. A viszkozitás szerinti osztályba sorolás a DIN 51 519 szerint történik. Minél nagyobb ez a szám, annál sűrűbb a folyadék.

VKA-teszt

A négygolyós berendezés egy a kenőanyagok ellenőrzésére szolgáló készülék, amely kevertsűrűdés mint tribológiai rendszerben nagy felületi nyomás esetén alkalmazható. DIN 51 350 szerint a VKA egy forgó futógolyóból áll, amely három álló csuklófejen golyón siklik. A kenőanyag maximális teherfelvételének ellenőrzése során a futógolyóra ellenőrizhető erő hat, amely fokozatosan növekszik, míg a sűrűdési hő következtében a négygolyós rendszer összehegesztődik.

Alkalmazási területek

	Gördülőcsapágyak		Szerelvények		Mérőszerszámok		Portalanítás
	Csúszócsapágyak		Nyomókapcsolatok		Finommechanika		Szivárgásvizsgálás
	Láncok		Formázás		Csuklópántok		Szijszíjak
	Csuklócsapágy		Bordás tengelyek		Drótkötél		Offshore
	Emelőkarok		Bütykös tengelyek		Hidraulika		Tárolás/Forgalmazás
	Csúszóvezetők		Rugók		Kompresszorok		Acélgépjármű
	Lineáris vezetőrendszerek		Fékek		Sztérválasztó műanyagtechnika		Lemezfeldolgozás
	Orsók		Nyitott hajtómű		Sztérválasztó hegesztéstechnika		Rozsdaoldó
	Menetes csatlakozások		Zárt hajtóművek		Tisztítás		Habtisztítás
	Tokmányok		Csigahajtóművek		Elektromos érintkezés		
	Tömítések		Vágószerszámok		Hűtés		

Tulajdonságok

	Magas hőmérsékletek		Vízbehatás		Környezetbarát		Nem tartalmaz MOSH/MOAH vegyületeket (a receptúra szerint)
	Alacsony hőmérsékletek		Vegyianyagok befolyása		Habképző		
	Nagy sebességek		Korrózióvédelem		Az élelmiszeripar számára		
	Nyomásterhelés		Összeegyeztethetőség műanyagokkal		Újratölthető szóróflakonnal fújható		
	Időjárás hatások		Hosszan tartó hatás		Elektrotechnika/Elektronika		

SZERELŐPASZTÁK A KÖNNYŰ SZERELÉSHEZ ÉS SZÉTSZERELÉSHEZ

Paszták		Paszták					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 200	MoS ₂ -szerelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Szerelőkenés a felpréselési műveletekhez Nagy terhelésű csúszófelületek bejárato kenése Kenőanyag nagy terheléssel járó formázási műveletekhez Elkerülhető a kopás, Stick-Slip, berágódás, Bejáratos károsodás vagy pitting-képződés Univerzálisan alkalmazható 		Fekete Fehér szilárd kenőanyagok MoS ₂ Grafit Mo _x -Active Szintetikus olaj Sűrítőanyag: Lítiumszippan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 450 °C (Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,09, rángatás nélkül VKA hegesztőterhelés: 2.400 N UFI: SJ49-30GQ-H00E-YJEM	40 ml tubus 250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
Mo_x-Active							
OKS 210	Magas hőmérsékletre való csavarpaszta, erősen ötvözött acélokhoz		<ul style="list-style-type: none"> Speciális magas hőmérsékletű szerelőpaszta a króm(VI) képződés minimálásra csökkentésére erősen ötvözött acél csavarkötések esetén Megakadályozza a csavarkötések berágódását szereléskor Magas hőmérsékletű környezetek, korróziós vagy agresszív vegyi hatásoknak kitett csavarkötésekhez Fémmentes (a receptúra szerint) Jó vízálló képesség 		Szürke Grafit Bór-nitrid Egyéb szilárd kenőanyagok Szintetikus olaj Sűrítőanyag: Különböző sűrítőanyagok keveréke	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C (Leválasztás) Lazítási nyomaték: < 2,5 x meghúzási nyomaték Nm (M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h) UFI: 5XJC-G0H8-E00X-R928	150 g adagoló 250 g ecsetdoboz 5 kg hobok 25 kg hobok
New				OKS 210: NSF H1 Reg. No. 169483			
OKS 217	Magas hőmérsékletű szerelőpaszta, nagy tisztaságú		<ul style="list-style-type: none"> Nagykeménységű acél csavarkötések szerelőkenéséhez magas hőmérsékletű agresszív környezetben Lehetővé teszi a meghúzási nyomaték és az elérhető előfeszítés optimális viszonyát Nincs bemarkódás és beragadás Nem lép reakcióba a fémekkel Vegyiparban használatos 		Feketesszürke Részben szintetikus olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 1.400 °C (Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,11, rángatás 4.000 N-től VKA hegesztőterhelés: 4.400 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 kezelt) UFI: YY7D-G0MH-G005-TWU2	250 g ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok
OKS 220 OKS 221*	Gyorsan ható MoS ₂ -szerelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Szerelőkenés a felpréselési műveletekhez Nagy terhelésű csúszófelületek bejárato kenése Kenőanyag nagy terheléssel járó formázási műveletekhez A magas MoS₂ arány miatt azonnal hat Nem szükséges a paszta bedörzsölése Kiváló szerelőpaszta 		Fekete MoS ₂ Egyéb szilárd kenőanyagok Mo _x -Active Szintetikus olaj Sűrítőanyag: nélkül	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 450 °C (Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,05, rángatás nélkül VKA hegesztőterhelés: 4.200 N UFI: GJQ1-50D6-Y00N-U09S	400 ml kartus 250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 400 ml spray*
Mo_x-Active							
OKS 230	Magas hőmérsékletű MoS ₂ -szerelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Magas hőmérsékletű felhasználásra 450 °C-ig (száraz kenés kb. 200 °C-tól) Elkerülhető a kopás, Stick-Slip, berágódás, Bejáratos károsodás, pitting-képződés A hordozóolaj 200 °C-tól maradványmentesen elpárolog Öntőüstök, konverterek, öntökocsik stb. csapágyazása Utánkenésére OKS 310 használatával 		Fekete Egyéb szilárd kenőanyagok MoS ₂ Poliglikol Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C / 450 °C (Kenés / Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,11, rángatás nélkül VKA hegesztőterhelés: 3.200 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 kezelt)	250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 235 OKS 2351*	Alumíniumpaszta, Berágódás elleni paszta		<ul style="list-style-type: none"> Magas hőmérsékletű és korróziós hatásoknak kitett csavar- és csapszegkötések szereléséhez Lehetővé teszi a meghúzási nyomaték és az elérhető előfeszítés optimális viszonyát Megakadályozza a beégést vagy rozsdásodást Elkerülhető a bemarkódás Kenő- és leválasztópasztaként használható 		ezüstszürke Alumíniumpor Egyéb szilárd kenőanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Szerves, szervesetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 110 °C / 1.100 °C (Kenés / Leválasztás) Teljes súrlódási együttható (μ): 0,13 (M10: 8.8/10 kezelt)	250 ml ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 400 ml spray*
OKS 240 OKS 241*	Rézpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Magas hőmérsékletű és korróziós hatásoknak kitett csavarkötések szereléséhez Megakadályozza a beégést vagy rozsdásodást Lehetővé teszi a meghúzási nyomaték és az elérhető előfeszítés optimális viszonyát Klasszikus berágódás elleni paszta 		Rézbarna Réz Egyéb szilárd kenőanyagok MoS ₂ Szintetikus olaj Sűrítőanyag: Szervesetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C (Leválasztás) VKA hegesztőterhelés: 3.000 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,13 / 0,14 (M10: 8.8/10 kezelt / M10: A2-70/A2-70) UFI: E9H1-7007-M00H-J2S2	8 ml tubus 75 ml tubus 250 g ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 400 ml spray*

SZERELŐPASZTÁK A KÖNNYŰ SZERELÉSHEZ ÉS SZÉTSZERELÉSHEZ

Paszták

Paszták

Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 245	Rézpaszta, nagyteljesítményű-korrózióvédelemmel		<ul style="list-style-type: none"> Nagy hőmérsékletnek, víznek vagy tengervíznek kitétt csavarokhoz és csúszófelületekhez Megakadályozza a beégést és rozsdásodást Megakadályozza a bemaródást a szerelés során Jó tapadású Nagyon jó korrózióvédelem Fékbereendezésekhez alkalmazható 		Rézszínű Rézpor EP-adalékanyagok AW-adalékanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Szerves, szervesetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 100 °C / 1.100 °C (Kenés / Leválasztás) Teljes súrlódási együttható (μ): 0,14 (M10: 8.8/10 kezelt) VKA hegesztőterhelés: 3.400 N	150 ml adagoló 250 ml ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 250 OKS 2501*	Fehér univerzális szerelőpaszta, fémmentes		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak és hőmérsékletnek kitétt csavarokhoz és csúszófelületekhez fémmentes A meghúzási nyomaték és az elérhető előfeszítés optimális viszonya Nagyon jó korrózióvédelem Nemesacél-kapcsolatokhoz is alkalmas Univerzális magas hőmérsékletű szerelőpasztaként használható 		Fehér Fehér szilárd kenőanyagok Mo _x -Active Szintetikus olajkeverék Sűrítőanyag: Poliurea	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C / 1.400 °C (Kenés / Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,10, rángatás nélkül VKA hegesztőterhelés: 3.600 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 kezelt / M10: A2-70/A2-70) UFI: XD49-303W-W00E-NV8G	8 ml tubus 80 ml tubus 250 g ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 400 ml spray*
Mo_x-Active				OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379			
OKS 252	Fehér magas hőmérsékletű szerelőpaszta, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Alacsony sebességen, nagy nyomásnak, magas hőmérsékletnek, vagy rezgőmozgásnak kitétt csavarok és csúszófelületek kenéséhez Elkerülhető a bemaródás és rozsdásodás fémmentes Jó tapadású Univerzálisan alkalmazható magas hőmérsékletű szerelőpaszta 		Világosszürke Fehér szilárd kenőanyagok Poliglíkol Sűrítőanyag: Szilikát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 160 °C / 1.200 °C (Kenés / Leválasztás) Nyomás-teszt (μ): 0,12, rángatás nélkül Teljes súrlódási együttható (μ): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	200 g adagoló 250 g ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok
OKS 255	Kerámiapaszta		<ul style="list-style-type: none"> Minden fajta nagy terhelésű csúszófelület kenése kis csúszási sebesség vagy oszcilláló mozgások esetén Hőmérséklet által igénybevett menetes kötések felület-leválasztása Nemesacél-kapcsolatokhoz is alkalmas 		Fehér Fehér szilárd kenőanyagok AW-adalékanyagok EP-adalékanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Szerves, szervesetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 100 °C / 1.400 °C (Kenés / Leválasztás) VKA hegesztőterhelés: 3.400 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,13 (M10: 8.8/10 kezelt)	150 ml adagoló 250 ml ecsetdoboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 260	Fehér szerelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Alacsony sebességen nagy nyomásnak kitétt csavarokhoz és csúszófelületekhez A meghúzási nyomaték és az elérhető előfeszítés optimális viszonya Megakadályozza az illesztékeknél a rozsdát fémmentes Vízálló 		Világos színű Fehér szilárd kenőanyagok Fehérolaj Sűrítőanyag: Lítiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C Nyomás-teszt (μ): 0,09, rángatás nélkül VKA hegesztőterhelés: 2.600 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,08 (M10: 8.8/10 kezelt) UFI: 7NMC-M0A6-J00U-Y3QJ	250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 265	Tokmánypaszta		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak, vibrációnak és lökésterhelésnek kitétt csúszófelületekhez Optimális csúszásérték nagy feszítőerőhöz Hűtőkenőanyag- és vízálló Megakadályozza az illesztékeknél a rozsdát Speciálisan a szerszámgépek tokmányához 		Világos színű Fehér szilárd kenőanyagok Polialfaolefin Sűrítőanyag: Lítiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -45 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 110 °C VKA hegesztőterhelés: 4.200 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 kezelt) UFI: 7YKC-J0T1-300V-PD21	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 270	Fehér zsírpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak kitétt csúszófelületek hosszan tartó kenése A fekete kenőanyagok nem szennyező alternatívája Többcélú zsírpaszta, pl. textil-, csomagoló- vagy irodai készülékekhez és háztartási gépekhez 		Világos színű Fehér szilárd kenőanyagok PTFE Fehérolaj Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 125 °C (Kenés) VKA hegesztőterhelés: 5.000 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,09 (M10: 8.8/10 kezelt)	250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok

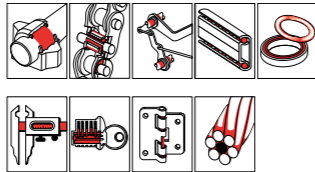
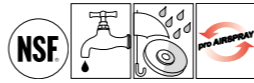
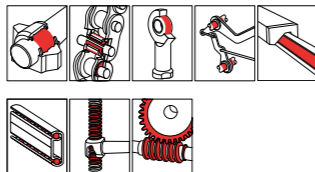
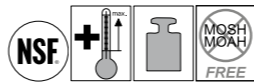
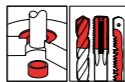

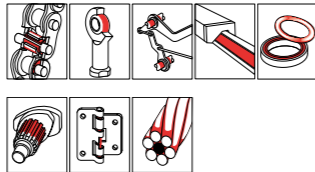
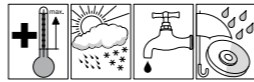
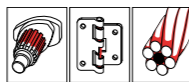
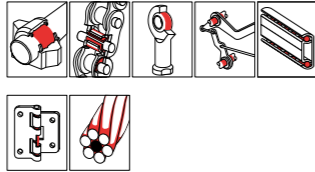
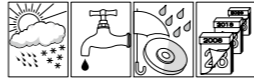
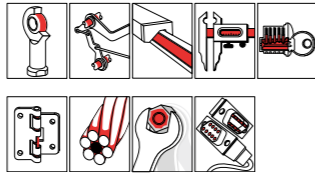

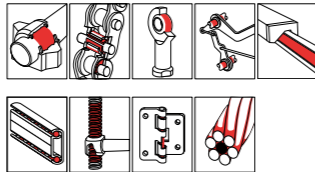

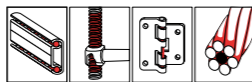
Paszták							Paszták
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszérések
OKS 277	Nagynyomású kenőpaszta, PTFE-vel		<ul style="list-style-type: none"> Nagy terhelésnek kitett nyomó- és terelőlapok kenéséhez Fém, műanyag és kerámia armatúrák kenéséhez és tömítéséhez Hosszú utánkenési intervallumok Jó összeegyeztethetőség műanyagokkal és elasztomerekkel Jó tapadású Kenőpasztaként használható, pl. mobildaruk teleszkópos karjaihoz 		Fehér Észtér Sűrítőanyag: PTFE	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C VKA hegesztőterhelés: 2.200 N	1 kg doboz 25 kg hobok
OKS 280	Fehér magas hőmérsékletű szerelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Kenőpaszta hőmérséklet által igénybe vett csúszófelületekhez Jó leválasztó hatás az optimális szilárd kenőanyag kombináció révén Megakadályozza a szerszámok és munkadarabok cementálódását Meghosszabbítja a szerszámok élettartamát Melegformázáshoz leválasztópasztaként használható 		Fehér Fehér szilárd kenőanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Litiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -15 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 1.150 °C VKA hegesztőterhelés: 2.400 N Teljes súrlódási együttható (μ): 0,09 (M10: 8.8/10 kezelt)	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 1103	Hővezetőpaszta, elektromosan szigetelő		<ul style="list-style-type: none"> Megóvja az érzékeny elektronikus alkatrészeket a túlhevüléstől Kiváló hővezető-képesség, 20-szor jobb, mint a levegőé Elektromosan szigetel Kiszáradás-, keményedés- és megfolyásmentes Az elektromos alkatrészek termikus csatlakoztatásához a hűtőbordához (pl. érzékelők, szondák, diódák, tranzisztorok stb.) 		Fehér Fémoxidok Polidimetil-sziloxán Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C Hővezető képesség: kb 0,7 W/(m·K) (21 °C) Átütési szilárdság: kb 19 kV/mm Hőkapacitás (21 °C-on): kb 1,03 J/cm³K	40 ml tubus 500 g doboz 5 kg hobok
	DIN 51 502: MSI3R-40						
OKS 1105	Szigetelőpaszta		<ul style="list-style-type: none"> Tömítőkenés elektromos vagy elektronikus felszerelésekhez Jó tapadás üvegre, porcelánra és műanyagokra Nagyon jó ellenállóképesség a vegyi és időjárási hatásokkal szemben Széles hőmérséklet-tartományban is csak csekély mértékben módosuló dielektromos tulajdonságok A szigetelők és kapcsoló berendezések nyirkos levegőben való védelmére 		Világos színű Polidimetil-sziloxán Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Fajlagos ellenállás: kb 10 ¹⁴ Ω cm (25 °C) Dielektromos állandó: 2,75 (10 ² - 10 ⁵ Hz)	500 g doboz 5 kg hobok
	DIN 51 502-nek megfelelő: MSI23S-40						



OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj		Olaj					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 30	Mo _x -Active adalékanyag		<ul style="list-style-type: none"> Univerzálisan használható, kiegészítő EP-adalékanyag ipari olajokhoz Javítja az új és felújított gépek bejáratási kenését A felületek befényezése alacsonyabb súrlódást és a kenőanyagok termikus terhelésének a csökkenését eredményezi Hosszabb kenési intervallumot tesz lehetővé 		Zöldes Mo _x -Active Észter	Sűrűség (20 °C-on): 1,00 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 70 mm ² /s	1 l palack 5 l kanna
Mo_x-Active	ISO VG 68						
OKS 300	MoS ₂ -ásványi olaj-koncentrátum		<ul style="list-style-type: none"> MoS₂ és Mo_x alapú adalékanyag Csökkenti a súrlódást, a hőmérsékletet és a kopást Elsimítja a felületeket Biztonsági kenést hoz létre Átmegy a szokásos szűrőkön, nem reagál a mágneses szűrőkre Kiegészítő adalék hajtómű-, motor- és gépolajokhoz 		Fekete MoS ₂ Mo _x -Active Ásványi olaj	Sűrűség (20 °C-on): 0,92 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): kb 90 mm ² /s	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
Mo_x-Active	ISO VG 100						
OKS 310	Magas hőmérsékletű MoS ₂ kenőolaj		<ul style="list-style-type: none"> Gépelemek kenése +450 °C hőmérsékletig Az alapolaj +200 °C fölött maradványmentesen elpárolog Száraz kenés +200 °C-és +450 °C között Kohókban, öntödékben, hengerművekben, kerámia iparban való használathoz 		Fekete MoS ₂ Poliglíkol	Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C (Folyékony kenés) Sűrűség (20 °C-on): 1,00 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 150 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.800 N UFI: VCUE-HOGS-K00R-56W5	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna
	ISO VG 100						
OKS 340 OKS 341*	Láncvédő, jó tapadású		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak és korróziós hatásoknak kitett, szintetikus kenőanyag gépelemekhez Extrém kúszóképesség Jó tapadású és csúszásbiztos Kiváló kopás elleni védelem Semleges lánc O-gyűrű Nagy sebességű láncokhoz 		Zöldes Tapadásjavító Mo _x -Active Poliizobutilén	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,88 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 440 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.600 N UFI: NQS1-T0N4-N000-CHVD	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
OKS 350	Magas hőmérsékletű MoS ₂ -láncolaj, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Gépelemekhez magas hőmérsékleten is használható szintetikus olaj Nagy teherbíró képesség az MoS₂ olajon belüli nagyon finom, homogén eloszlásának köszönhetően Biztonsági kenés az MoS₂ révén szárazonfutásnál Kitűnő tapadási és kenőhatás lecseppenésre való hajlam vagy kiszáradás nélkül Szilikonmentes 		Fekete MoS ₂ Mo _x -Active Szintetikus olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,90 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 250 mm ² /s SRV súrlódási tényező (μ): 0,125 (50 °C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min) UFI: VEUE-1065-W007-UJG7	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
Mo_x-Active	ISO VG 220						
OKS 352 OKS 3521*	Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Szintetikus magas hőmérsékletű olaj Jó kopás elleni védelem az EP-adalékanyagok révén Nagyon jó oxidálási védelem, emiatt öregedésálló Magas hőmérsékleten sem csepeg le Jó víz- és páraállóság 		Sárgás Észter	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,89 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 260 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.400 N	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
	DIN 51 502: CLP E 320						
OKS 353	Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Szintetikus magas hőmérsékletű olaj Jó kopás elleni védelem az EP-adalékanyagok révén Nagyon jó oxidálási védelem, emiatt öregedésálló Magas hőmérsékleten sem csepeg le Minimális párologási veszteség Maradványmentes elpárolgás Jó tisztíthatóság 		Sárga Észter	Alsó alkalmazási hőmérséklet: 0 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,91 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 100 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.000 N	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100						
OKS 354 OKS 3541*	Magas hőmérsékletű tapadó kenőanyag, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Magas hőmérsékletű gépelemek kenéséhez Nagyon jó oxidálási védelem, emiatt öregedésálló Nagyon jó védelem víz, vízpára és agresszív vegyületek ellen Extrém jó tapadású 		Sárgás Mo _x -Active Észter	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,92 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 4.100 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.200 N	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
Mo_x-Active	DIN 51 502-nek megfelelő: CLP E 4.000						

OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj						Olaj	
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 370 OKS 371*	Univerzális olaj, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Nagyteljesítményű olaj finommechanikai gépelemekhez Íz- és illatsemleges Extrém kúszóképesség Vízaszító Szennyeződés- és rozsaoldó Textíliákból kimosható A textil- és csomagolóiparban alkalmazható 	 OKS 370: NSF H1, 3H Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1, 3H Reg. No. 124384	Szintelen Fehérolaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,87 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 14 mm ² /s UFI: 3TS1-A0AH-X00G-1VFF	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 387	Magas hőmérsékletű grafitos kenőolaj		<ul style="list-style-type: none"> Grafit tartalmú szintetikus kenőanyag erősen igénybe vett, rendkívüli hőmérsékletű kenőhelyekhez Kopáscsökkentő hatás, kiemelt kenési és biztonsági kenési képességgel Az alapolaj +200°C fölött szagtalanul és maradványmentesen elpárolog Száraz kenés +600°C-ig 	 OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583	Fekete Grafit Poliglitol	Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C (Folyékony kenés) Sűrűség (20 °C-on): 1,04 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 170 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.800 N	5 l kanna 25 l kanna
OKS 390 OKS 391*	Vágófolyadék, minden fémhez		<ul style="list-style-type: none"> Mindenféle fémhez végzett forgácsolási munkákhoz Pontos vágási sebességet tesz lehetővé Csökkenti az erőfeszítést Optimális vágási felületeket eredményez és meghosszabbítja a szerszámok élettartamát Univerzálisan alkalmazható műhelyekben és szerelésekhez 		Sárgás Ásványi olaj	Sűrűség (20 °C-on): 0,87 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 22 mm ² /s UFI: P4Y1-Q044-X006-11KF	250 ml palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 450 OKS 451*	Lánc- és tapadó kenőanyag		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak és korróziós hatásoknak kitett, nagy sebességű láncokhoz és egyéb gépelemekhez Extrém kúszóképesség Jó tapadású és csúszásbiztos Kiváló kopás elleni védelem Vízálló Hajlékony meghajtások kenésére 		Barna-áttetsző Tapadásjavító Mo _x -Active Szintetikus olajkeverék	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Viszkozitás (40 °C-on): 300 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 2.400 N UFI: U5G1-N012-N002-XN67	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
OKS 600 OKS 601*	Multi-olaj		<ul style="list-style-type: none"> Hígan folyó univerzális olaj Nagyon jó kúszóképesség Kiváló korrózióvédelem Berozsásodott alkatrészek szétszerelése Kitűnő kenési tulajdonságok Nedvességkiszorító Fémfelületek tisztítása és gondozása Elektromos kapcsolatok védelme 		Áttetsző barnás Ásványi olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 60 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,81 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): kb 3 mm ² /s Sószítáló köd teszt: > 50 h SRV sűrűdési tényező (μ): 0,09 (Golyó, lemez) UFI: RNT1-D07H-000F-N993	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 641	Karbantartó olaj, spray		<ul style="list-style-type: none"> Gépelemek és fémfelületek szétszereléséhez, kenéséhez és gondozásához Jó tisztítóhatás Időleges korrózió elleni védelem Nedvességkiszorító Ipari és műhelyekben történő használatra 		Barna Ásványi olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 60 °C / 150 °C (oldószerrel / az oldószer elpárolgása után) Sűrűség (20 °C-on): 0,83 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 3 mm ² /s (oldószerrel) SRV sűrűdési tényező (μ): 0,11 (Golyó, lemez) Sószítáló köd teszt: > 100 h UFI: 5DH1-Q0PM-X000-6EC4	400 ml spray
OKS 670 OKS 671*	Nagyteljesítményű kenőolaj, fehér szilárd kenőanyagokkal		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak, pornak vagy nedvességnek kitett gépelemek hosszan tartó kenése Nagyon jó korrózióvédelem, jó kúszóképesség Teljes kenés ott, ahol a jó kitöltőképesség jelenti az egyetlen lehetőséget az utókenésre, pl. csuklóknál, zsanéroknál, emelőkaroknál, vezetőkeknél 		Bézs Fehér szilárd kenőanyagok Ásványi olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 60 °C / 150 °C (oldószerrel / az oldószer elpárolgása után) Sűrűség (20 °C-on): 0,82 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 18 mm ² /s (oldószerrel) SRV sűrűdési tényező (μ): 0,08 (Golyó, lemez) Sószítáló köd teszt: > 150 h UFI: 7RT1-V0WW-900X-9MV5	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
	DIN 51 502-nek megfelelő: CLF 15						

OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj		Olaj					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 700 OKS 701*	Finom ápoló olaj, szintetikus DIN 51 502-nek megfelelő: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> • Finommechanikai gépelemek kenéséhez és gondozásához • Gyanta- és savmentes • Jó kúszóképesség • Kiváló alkalmazási lehetőségek • Műanyag-összeférő • Mérőberendezésekhez, finommechanikai vagy optikai iparban történő alkalmazásra 		Világosbarna Poliizobutilén	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -50 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 100 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,84 g/cm³ Viszkozitás (40 °C-on): 17,5 mm²/s UFI: QWT1-W09P-W00X-MA19</p>	<p>5 l kanna 25 l kanna 100 ml spray 400 ml spray*</p>
OKS 1010/1	Szilikonolaj, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Síkosító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez • Gőzöstitve is használható • Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben • További hőmérséklettartomány • Nagyon jó felszíni terület • Gyanta- és savmentes • Viszkozitás 100 cSt 		Áttetsző Polidimetil-sziloxán	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,96 g/cm³ Viszkozitás (25 °C-on): 100 mm²/s</p>	<p>1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó</p>
OKS 1010/2	Szilikonolaj, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Síkosító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez • Gőzöstitve is használható • Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben • További hőmérséklettartomány • Nagyon jó felszíni terület • Gyanta- és savmentes • Viszkozitás 1.000 cSt 	 OKS 1010/2: NSF H1 Reg. No. 135921	Áttetsző Polidimetil-sziloxán	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,97 g/cm³ Viszkozitás (25 °C-on): 1.000 mm²/s</p>	<p>1 l palack 5 l kanna 25 l kanna</p>
OKS 1020/2	Szilikonolaj, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Síkosító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez • Gőzöstitve is használható • Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben • További hőmérséklettartomány • Nagyon jó felszíni terület • Gyanta- és savmentes • Viszkozitás 2.000 cSt 		Áttetsző Polidimetil-sziloxán	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,97 g/cm³ Viszkozitás (25 °C-on): 2.000 mm²/s</p>	<p>5 l kanna 25 l kanna</p>
OKS 1035/1	Szilikonolaj, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Síkosító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez • Gőzöstitve is használható • Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben • További hőmérséklettartomány • Nagyon jó felszíni terület • Gyanta- és savmentes • Viszkozitás 350 cSt 	 OKS 1035/1: NSF H1 Reg. No. 154506 WRAS (UK): WRAS 240355023 vizsgálati bizonyítvány	Áttetsző Polidimetil-sziloxán	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,97 g/cm³ Viszkozitás (25 °C-on): 350 mm²/s</p>	<p>1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó</p>
OKS 1050/0	Szilikonolaj, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> • Síkosító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez • Gőzöstitve is használható • Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben • További hőmérséklettartomány • Nagyon jó felszíni terület • Gyanta- és savmentes • Viszkozitás 50 cSt 		Áttetsző Polidimetil-sziloxán	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,96 g/cm³ Viszkozitás (25 °C-on): 50 mm²/s</p>	<p>1 l palack 5 l kanna 25 l kanna</p>

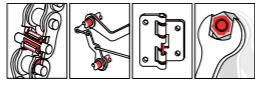
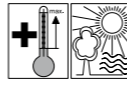
OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj		Olaj					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 1050/1	Szilikonolaj, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Síkító- és leválasztóanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez Gőzöslítve is használható Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel vagy lakkokkal szemben További hőmérséklettartomány Nagyon jó felszíni terülés Gyanta- és savmentes Viszkózitás 500 cSt 		Áttetsző Polidimetil-sziloxán	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -55 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,97 g/cm ³ Viszkózitás (25 °C-on): 500 mm ² /s	5 l kanna
OKS 3570 OKS 3571*	Magas hőmérsékletű láncolaj, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Láncok, csuklók, feszítő- és szárítókeretek vagy csúsópályák kenése magas hőmérsékleten akár 250°C-ig Jó tapadás fémfelületeken Nagyon jó vízálló képesség Nagyon jó oxidációs viselkedés Szállítórendszerekhez, csomagoló- és élelmiszeripari lakkoló-, égető- és szárítóberendezésekben történő használatra 		Sárgás-pirosas Szintetikus olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,87 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 320 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 3600 OKS 3601*	Kenőolaj és nagytejesítményű korrózióvédő olaj		<ul style="list-style-type: none"> Kiváló korrózióvédelem a csupasz gépalkatrészeknek, akár az élelmiszeriparban is Tárolás és kenés korrozív körülmények között Jó kúszótulajdonságok Színesfém deaktivátort tartalmaz Fémfelületek, csomagolt és csomagolatlan gépek szállítási védelme szélsőséges éghajlati viszonyoknál, ipari atmoszférában vagy szabadban a tető alatt 		Sárgásbarna Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 80 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,81 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 1.700 mm ² /s / >21,5 mm ² /s (Alapolaj / oldószerrel) Sószítáló köd teszt: > 100 h / > 300 h (Ecsettel történő felvitel / Szórással történő felvitel (max.))	5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 3710 OKS 3711*	Alacsony hőmérsékletű olaj, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus olaj tartósan alacsony hőmérsékletekre Nagyon jó viselkedés alacsony hőmérsékleten Optimális adalékolás az oxidáció és öregedés ellen Gazdaságosan hosszú üzemidők Pl. mélyhűtőházakban, gyorsfagyasztókban történő használatra stb. Nem tartalmaz MOSH/MOAH vegyületeket 		Szintelen Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -60 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 135 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,80 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 7,35 mm ² /s UFI: 3VS1-U00X-8000-P71H	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 3720	Hajtóműolaj, ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus Gördülőcsapágyak, csúszócsapágyak, láncok és egyéb kenési helyek kenésére Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás, a jó kopás elleni védelem révén Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 		Szintelen-sárga Szintetikus olajkeverék	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 220 mm ² /s Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A/8,3/90)	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
OKS 3725	Hajtóműolaj, ISO VG 320		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus Gördülőcsapágyak, csúszócsapágyak, láncok és egyéb kenési helyek kenésére Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás, a jó kopás elleni védelem révén Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 		Szintelen-sárga Szintetikus olajkeverék	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 320 mm ² /s Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A/8,3/90)	5 l kanna 25 l kanna
OKS 3730	Hajtóműolaj, ISO VG 460		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus Gördülőcsapágyak, csúszócsapágyak, láncok és egyéb kenési helyek kenésére Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás, a jó kopás elleni védelem révén Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 		Szintelen-világossárga Szintetikus olajkeverék	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): 460 mm ² /s Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A/8,3/90)	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó

OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj		Olaj					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 3740	Hajtóműolaj, ISO VG 680		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus Gördülőcsapágyak, csúszócspapágyak, láncok és egyéb kenési helyek kenésére Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás, a jó kopás elleni védelem révén Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 	 OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	Szintelen Szintetikus olajkeverék	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 680 mm ² /s Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A/8,3/90)	5 l kanna 25 l kanna
OKS 3750 OKS 3751*	Tapadó kenőanyag PTFE-vel		<ul style="list-style-type: none"> PTFE tartalmú kenőolaj Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás révén Nagy nyomásfelvétel képesség Nagyon jó kopás elleni védelem, jól tapadó Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 	 OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	Fehéres PTFE Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 100 mm ² /s VKA hegesztőterhelés: 3.000 N	5 l kanna 400 ml spray*
OKS 3760	Többcélú olaj, ISO VG 100		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus többcélú olaj Kompresszor- és hidraulikaolajként is alkalmazható Hosszú üzemidő a magas hő- és oxidációs stabilitás Jó kopás elleni védelem Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek Íz- és illatsemleges 	 OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	Szintelen Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 135 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,84 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 100 mm ² /s	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
OKS 3770	Hidraulikaolaj, ISO VG 46		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus olaj hidraulikus rendszerekhez és egyéb gépelemekhez Kompresszorolaj csavar- és többcellás tömörítőkhöz Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás révén Jó kopás elleni védelem Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 	 OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	Szintelen Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 135 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,83 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 46 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
OKS 3775	Hidraulikaolaj, ISO VG 32		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus olaj hidraulikus rendszerekhez és egyéb gépelemekhez Kompresszorolaj csavar- és többcellás tömörítőkhöz Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás révén Jó kopás elleni védelem Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 	 OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	Szintelen Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -45 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 135 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,83 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 32 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
OKS 3780	Hidraulikaolaj, ISO VG 68		<ul style="list-style-type: none"> Teljesen szintetikus olaj hidraulikus rendszerekhez és egyéb gépelemekhez Kompresszorolaj csavar- és többcellás tömörítőkhöz Hosszú üzemidő a magas hőmérséklet és oxidációs stabilitás révén Jó kopás elleni védelem Ellenáll a vízgőznek, valamint az alkáli és savas fertőtlenítő és tisztítószernek 	 OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	Szintelen Polialfaolefin	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 135 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,83 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 68 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó
OKS 3790	Cukoroldó olaj, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Cukorlerakódások oldásához és gépalkatrészek tisztításához Finom mechanikák kenése Formakenőolaj csomagolásokhoz Jó tisztító és kenőhatás Jó kopás- és korrózióvédelem Íz- és illatsemleges emulzió Kifejezetten jól használható az édesiparban 	 OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	Szintelen Víz Poliglíkol	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -5 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 80 °C Sűrűség (20 °C-on): 1,04 g/cm ³ Viskozitás (40 °C-on): 20-24 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna

OLAJOK NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ADALÉKANYAGOKKAL A MEGBÍZHATÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN

Olaj		Olaj					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 8600 OKS 8601*	BIOlogic Multi-olaj ISO VG 32 DIN 51 502-nek megfelelő: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> • Univerzálisan alkalmazható, biológiailag lebontható, 160 °C-ig használható univerzális olaj • Jó kúszó és kenési tulajdonságok • VOC-mentes • Szilikonmentes • Erdő-, mező- és vízgazdálkodási felhasználásra 	 Biológiai lebonthatóság: CEC-L-33-T-82 > 90 %	Sárgás-világosbarna Észter	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -5 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 160 °C Sűrűség (20 °C-on): 0,92 g/cm ³ Viszkozitás (40 °C-on): 35-40 mm ² /s	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 300 ml spray*



ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok		Zsírok					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 400	MoS₂ többcélú nagyteljesítményű zsír		<ul style="list-style-type: none"> Nagy terhelésnek vagy lökészerű igénybevételnek kitett gördülő- és csúszócsapágyakhoz, orsókhoz és csuklókhoz MoS₂-csúszófilmréteg képzése kenőanyaghiány esetén Kopáscsökkentő hatás Öregedési- és oxidációs stabilitás Univerzálisan alkalmazható nagy nyomású zsír 		Fekete MoS ₂ EP-adalékanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Lítiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.600 N	80 ml tubus 400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502: KPF2K-30						
OKS 402	Gördülőcsapágy nagyteljesítményű zsír		<ul style="list-style-type: none"> Gépelemekhez, pl. gördülő- és csúszócsapágyakhoz, orsókhoz és csúszóvezetőkhoz normál terhelés mellett Kopáscsökkentő hatás Jó nyomás- és vízálló képesség Öregedési- és oxidációs stabilitás Többcélú zsír 		Bézs Ásványi olaj Sűrítőanyag: Lítiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): kb 110 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.000 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
	DIN 51 502: K2K-30						
OKS 403	Speciális zsír tengervízi behatásokra		<ul style="list-style-type: none"> Víznek, tengervíznek kitett gépelemek kenéséhez Kiváló korrózióvédelem Jól tapadó Nedvesüzemben, partvidéken és tengeren használatos Vízszivattyúzsírként is használható 		Barna Ásványi olaj Sűrítőanyag: Kálciumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 1-2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.000 N UFI: XEU3-C0SP-W006-6U88	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
OKS 404	Nagyteljesítményű és magas hőmérsékletű zsír		<ul style="list-style-type: none"> Nagy terhelésnek kitett gördülő- és csúszócsapágyak kenéséhez széles hőmérséklet-tartományban Kopáscsökkentő hatás Jó nyomásálló képesség Jó vízálló képesség Öregedési- és oxidációs stabilitás Jó korrózióvédelem Korszerű zsír széles alkalmazási tartománnyal 		Világos színű Ásványi olaj Polialfaolefin Sűrítőanyag: Lítium-komplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.800 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502: KP2P-30						
OKS 410	Nagynyomású MoS₂ időálló kenőanyag		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak vagy lökésnek kitett kenőhelyek hosszan tartó kenése, szabadban is Jó biztonsági kenés Kiváló kopás elleni védelem Jó vízálló képesség Jó tapadású Kültéri használatra, pl. hengerművekben, építőipari és mezőgazdasági gépeken, bányászásban, kikötőben 		Szürke MoS ₂ Mo _x -Active Ásványi olaj Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 185 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.600 N UFI: XMD1-F0A5-F007-3DQ9	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502: KPF2K-20						
Mo_x-Active							
OKS 416	Alacsony hőmérsékletű és nagysebességű zsír		<ul style="list-style-type: none"> Alakítható állag alacsony hőmérsékleten is Jó kopás elleni védelem Nagy dinamikájú terhelhetőség Jó korrózióvédelem Hűtőházi anyagmozgató berendezéseinek és tengelycsapágyainak megbízható kenésére Műszerzsírként is használható 		Sárga Ásványi olaj Észter Sűrítőanyag: Lítiumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 15 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.400 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok
	DIN 51 502: KPE2K-50			Biológiai lebonthatóság: CEC-L-33-A94 > 70 %			
OKS 418	Magas hőmérsékletű MoS₂-zsír		<ul style="list-style-type: none"> Csúszó- és gördülőcsapágyak kenéséhez magas hőmérsékleten Magas hőmérsékletnek kitett zsírzóhelyek hosszan tartó kenéséhez Jó kopás elleni védelem Jó oxidáció- és öregedésállóság Gazdaságos, hőálló, cseppenéspont nélküli csapágyzsír 		Fekete MoS ₂ Ásványi olaj Sűrítőanyag: Szilikát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C (< 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 220 mm ² /s (Alapolaj)	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
	DIN 51 502-nek megfelelő: KPF2N-20						

ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok		Zsírok					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 420	Magas hőmérsékletű többcélú zsír		<ul style="list-style-type: none"> Magas hőmérsékletnek, ütésnek és nyomásnak vagy víz hatásának kitett gördülő- és csúszócsapágyak, lassan forgó hajtóművek és láncok kenésére Extrém ütő- és nyomóterhelhetőség Jó kopás elleni védelem, jó tapadás Univerzálisan alkalmazható nagy követelményeknél Folyózsírként is kapható, NLGI 00 		Bézs Mo _x -Active Ásványi olaj Sűrítőanyag: Poliurea	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 160 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 1-2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 490 mm ² /s (Alapolaj) UFI: 35P3-G0PG-7001-U0QA	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
Mo_x-Active	DIN 51 502-nek megfelelő: KP1-2P-10						
OKS 422	Univerzális zsír hosszan tartó kenéshez		<ul style="list-style-type: none"> Gördülőcsapágyak, csúszócspapágyak és orsók kenésére, extrém hőmérsékletnél vagy nagy fordulatszámánál Extrém ütő- és nyomóterhelhetőség Kiváló kopás elleni védelem Hosszú utánkenési intervallumok A normál teljesítménytartományon kívüli felhasználásra Speciálisan a szerszámgépek orsócspapágyának kenéséhez 		Világos színű Polialfaolefin Sűrítőanyag: Bárium-komplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 50 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.400 N UFI: 8GA9-1043-N00K-M3N2	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502: KPHC2N-40						
OKS 424	Magas hőmérsékletű zsír, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapágyak kenésére, magas hőmérsékletnél és nagy terhelésnél Jó hőállóság Jó összeegyeztethetőség műanyagokkal és elasztomerekkel Nagyon jó védelem agresszív környezeti hatások ellen Elszívóventillátorok kenésére is alkalmas 		Bézs Polialfaolefin Sűrítőanyag: Poliurea	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 1-2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 400 mm ² /s (Alapolaj)	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502: KHC1-2S-40						
OKS 425	Tartós zsír, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak, és magas hőmérsékletnek kitett gépelemek hosszan tartó, vagy élettartamra szóló kenése Kiváló kopás elleni védelem Nagy sebességekhez Jó hőállóság Orsócspapágykenés 		Bézs Polialfaolefin Sűrítőanyag: Speciális kalciumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 30 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.400 N	400 ml kartus 1 kg doboz
	DIN 51 502: KPHC2K-50						
OKS 427	Gép- és csapágyzsír		<ul style="list-style-type: none"> Viszonylag lassan forgó hajtóművekhez, az olajkenés alternatívájaként Hajtó- és szállítóláncok, gördülő- és csúszócspapágyak kenéséhez Nagy nyomásra, lökésszerű terheléshez is Az olajkenéshez képest minimális szívárgási veszteség Kiváló kopás elleni védelem 		Barnás Ásványi olaj Szintetikus olaj Sűrítőanyag: Poliurea	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -15 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 160 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 0-00 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 490 mm ² /s (Alapolaj)	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
	DIN 51 502-nek megfelelő: GP0/00P-10						
OKS 428	Hajtómű-folyózsír, szintetikus		<ul style="list-style-type: none"> Kültéri és/vagy alacsony hőmérsékleten üzemeltetett hajtóművekhez, ferde vagy merőleges tengelyekhez, olajtömítéssel nem rendelkező kivitelű hajtóművekhez is Kevés holtjátékú vagy nagy fordulatszámú csúszócspapágyakhoz Nagy nyomásra és lökésszerű terheléshez 		Barna Poliglikol Sűrítőanyag: Litium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 00 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 120 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 3.000 N	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
	DIN 51 502: GPPG00K-30						
OKS 432	Hőálló csapágyzsír		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapágyak és hasonló gépelemek kenésére, magas hőmérsékletnél és nagy terhelésnél Kiváló kopás elleni védelem Jó oxidáció- és öregedésszállóság Jó nyomásálló képesség Magas hőmérsékleten is megőrzi a kenőképességét 		Barna Ásványi olaj Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -15 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 500 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.800 N UFI: VPD1-Y00J-R00Q-RR9C	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
	DIN 51 502-nek megfelelő: KP2N-10						

ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok		Zsírok						
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések	
OKS 433	Hosszan tartó, nagy nyomású zsír		<ul style="list-style-type: none"> • Csúszó- és gördülőcsapágyak kenéséhez nagy nyomáson • EP-adalékolás • Jó kopás elleni védelem • Jó oxidáció- és öregedésállóság • Nagy terhelésű görgős és kúpos görgőcsapágyakhoz, pl. hengerállványoknál, hideg- és melegnyíró szerkezeteknél, csúszófejeknél és orsóknál 		Vörösesbarna Ásványi olaj Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C (≤ 1.400 hPa)</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h)</p> <p>Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137)</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 185 mm²/s (Alapolaj)</p> <p>VKA hegesztőterhelés: 2.600 N</p> <p>UFI: 6CX1-40WK-500Q-3YAV</p>	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok	
OKS 464	Gördülőcsapágyzsír, elektromosan vezetőképes		<ul style="list-style-type: none"> • Speciális, az elektrosztatikus feltöltődés megelőzésére használt zsír gördülő- és csúszócsapágyak hosszan tartó kenéséhez • Jó oxidáció- és öregedésállóság gördülőcsapágyaknál • Villanymotorok, fóliafeszítő és hengernyomó berendezések stb. csapágaihoz 		Fekete Szén Polialfaolefin Sűrítőanyag: Lítiumszappan	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C (≤ 1.400 hPa)</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h)</p> <p>Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137)</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 150 mm²/s (Alapolaj)</p> <p>Fajlagos ellenállás: ≤ 10.000 Ω cm (Elektródatávolság 1 cm)</p>	400 ml kartus 1 kg doboz	
OKS 468	Tapadó kenőanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez		<ul style="list-style-type: none"> • Szilikonmentes kenő- és tömítőzsír műanyag/műanyag és műanyag/fém párosításokhoz • Jó összeegyeztethetőség elasztomerekkel és műanyagokkal • Összeegyeztethető EPDM-mel • Szilikonmentes, jó tapadású 		OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	<p>Áttetsző</p> <p>Polialfaolefin</p> <p>Sűrítőanyag: Szervetlen</p>	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 1.700 mm²/s (Alapolaj)</p>	1 kg doboz 5 kg hobok
OKS 469	Kenőanyag műanyagokhoz és elasztomerekhez		<ul style="list-style-type: none"> • Szilikonmentes kenő- és tömítőzsír műanyag/műanyag és műanyag/fém párosításokhoz • Jó összeegyeztethetőség elasztomerekkel és műanyagokkal • Szilikonmentes, jó tapadású • Sőrhab-összeegyeztethetőség ellenőrizve 		OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Sőrhab-összeegyeztethetőség ellenőrizve	<p>Áttetsző</p> <p>Polialfaolefin</p> <p>Sűrítőanyag: Szervetlen</p>	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -25 °C</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 150 °C</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 400 mm²/s (Alapolaj)</p>	1 kg doboz
OKS 470 OKS 471*	Fehér univerzális nagyteljesítményű zsír		<ul style="list-style-type: none"> • Jó nyomótulajdonságok • Kopáscsökkentő hatás • Öregedési- és oxidációs stabilitás • Vízálló 		OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	<p>Fehér</p> <p>Fehér szilárd kenőanyagok</p> <p>Ásványi olaj</p> <p>Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát</p>	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa)</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h)</p> <p>Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137)</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): kb 110 mm²/s (Alapolaj)</p> <p>VKA hegesztőterhelés: 3.400 N</p>	80 ml tubus 400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó 400 ml spray*
OKS 472	Alacsony hőmérsékletű zsír		<ul style="list-style-type: none"> • Gördülő- és csúszócsapágyak kenésére, alacsony csapágyjátéknál és magas fordulatszámú, alacsony hőmérsékleteknél valamint alacsony tehetlenségi nyomatékoknál • A kenőanyag -70°C-ig működőképes • Kopáscsökkentő hatás • Jó oxidáció- és öregedésállóság • Hűtőházak, jéggyártó üzemek stb. csapágaihoz. 		OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	<p>Fehéres</p> <p>Észter</p> <p>Polialfaolefin</p> <p>Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan</p>	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -45 °C (≤ 1.400 hPa)</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h)</p> <p>Konzisztencia: NLGI-osztály 1 (DIN ISO 2137)</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 30 mm²/s (Alapolaj)</p>	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 473	Folyózsír		<ul style="list-style-type: none"> • Zárt hajtóművekhez, hengergörgős- és csúszócsapágyakhoz, csuklókhöz vagy láncokhoz, ha zsírkenés van • Magasabb fordulatszámokhoz, kisebb csapágyjáték vagy kisebb hajtómű szabad tér esetén is alkalmas • Kopáscsökkentő hatás • Vízálló • Jól adagolható központi kenőberendezésekkel 		OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	<p>Világossárga</p> <p>Polialfaolefin</p> <p>Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan</p>	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -45 °C</p> <p>Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C</p> <p>Konzisztencia: NLGI-osztály 0-00 (DIN ISO 2137)</p> <p>Viszkózitás (40 °C-on): 160 mm²/s (Alapolaj)</p>	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok

ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok					Zsírok		
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 475	Nagyteljesítményű zsír		<ul style="list-style-type: none"> Alacsony csapágójátékú és magas fordulatszámú csapágyaknál, alacsony és magas hőmérsékletknél valamint alacsony tehetetlenségnyomatékú csapágyaknál Jó kopás elleni védelem a PTFE révén GFK-ból készült alkatrészek kenéséhez A textiliparban, valamint palackozó és csomagolóberendezéseknél használt nagy sebességű csapágyakhoz 	 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	Bézs PTFE Polialfaolefin Sűrítőanyag: Litium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -60 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): kb 30 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.000 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 170 kg hordó
OKS 476	Többcélú zsír, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspágyakhoz, valamint egyéb gépelemekhez Ellenáll a hideg- és melegvíznek, valamint fertőtlenítő- és tisztítószernek Oxidációálló Kopáscsökkentő hatás Univerzálisan alkalmazható többcélú zsír az élelmiszeripar számára 	 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	Fehér Részben szintetikus olaj Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 110 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 240 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.200 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
OKS 477	Csap zsír		<ul style="list-style-type: none"> Szabályozott csúszófelületek tömítő kenése Műanyagok és elasztomerek kenése Lassú csapágyak kenése Jó tapadású, jól tömítő Gőz- és vízálló Nem befolyásolja a habok minőségét Tömítőzsírként is alkalmazható 	 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Sőrhab-összeegyeztethetőség ellenőrzve UBA irányelv (D): HyCert-2-347253-21-Hy210 vizsgálati bizonyítvány	Világosbarna Polialfaolefin Sűrítőanyag: Szilikát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 140 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 3 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 1.600 mm ² /s (Alapolaj)	80 ml tubus 1 kg doboz 5 kg hobok
OKS 478	Műanyag- és elasztomer-zsír		<ul style="list-style-type: none"> Műanyag- és elasztomer-zsír tömítőzsír műanyag/műanyag valamint műanyag/fém párosításokhoz Szilikonmentes Nagy nyírásstabilitás Kiváló tapadás műanyagokra és fémre 	 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	Bézs Polialfaolefin Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 3 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): > 1.700 mm ² /s (Alapolaj)	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 479	Magas hőmérsékletű zsír, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspágyak kenéséhez megnövekedett hőmérsékleten Jó tapadóképesség fémfelületeken Ellenáll a meleg- és hidegvíznek, vízgőznek, valamint a vizes lúgos és savas fertőtlenítő- és tisztítószernek Jó oxidáció- és öregedésállóság Az élelmiszer-, ital- és gyógyszeripar minden területére alkalmas 	 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	Bézs Polialfaolefin Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 1 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 360 mm ² /s (Alapolaj)	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 480 OKS 481*	Nagynyomású zsír, vízálló, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Az élelmiszeriparban használt, nagy terhelésnek kitett gördülő- és csúszócspágyakhoz Kiválóan ellenáll a hideg és meleg víznek, a fertőtlenítő- és tisztítószernek Nagyon jó korrózióvédelem Magas nyírási, hőmérsékleti és oxidációs stabilitás 	 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	Bézs Polialfaolefin Sűrítőanyag: Kalcium-szulfonát-komplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 160 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 4.000 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 400 ml spray*
OKS 490	Fogaskerék zsír, felszórható		<ul style="list-style-type: none"> Magas nyomású és magas kerületi sebességű berendezésekhez Vezetékek és csúszósínok zsírása Nagyon jó nyomásálló képesség az EP-adalékanyagok és a szilárd kenőanyagok révén A fogoldalak védelme hosszú kenési intervallumok esetén is 	 OKS 490: NSF H1 Reg. No. 153878	Fekete Grafít EP-adalékanyagok Ásványi olaj Sűrítőanyag: Alumíniumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C (Kenőfilm) Felső alkalmazási hőmérséklet: 220 °C (Utánkenés esetén) Konzisztencia: NLGI-osztály 0 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 1.000 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: kb 6.500 N Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A2/76/50)	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó

ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok			Zsírok				
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 495	Tapadó kenőanyag		<ul style="list-style-type: none"> Nagy terhelésű fogdalkak és csúszófelületek alapozására Bejárato kenés a rongálódás megelőzése érdekében Nagyon jó nyomásálló képesség A jármű- és vasútiiparban használt emelőorsók kenésére Anyagmozgató berendezések fogaslécének kenése 		Fekete Grafit EP-adalékanyagok Szintetikus olaj Ásványi olaj Sűrítőanyag: Alumíniumkomplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C (Kenőfilmműködőképessége) Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C (Utánkenéstől függően) Konzisztencia: NLGI-osztály 1 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 500 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 4.200 N Járművek kopásvédelmi vizsgálata: Erőfokozat > 12 (A2/76/50) UFI: PM55-A037-W00R-QPY7	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 1110 OKS 1111*	Multi-szilikonzsír		<ul style="list-style-type: none"> Szerelvényekhez, tömítésekhez és műanyag alkatrészekhez Közegbiztos Nagyon jó összeegyeztethetőség műanyagokkal Keményedés- és megfolyásmentes Jó tapadású, íz- és illatsemleges Sokoldalúan alkalmazható szilikonzsír 	 OKS 1110: NSF H1 Reg. No. 124381 Sörhab-összeegyeztethetőség ellenőrizve UBA irányelv (D): OFI-1085-0753 vizsgálati bizonyítvány ACS-conformity to positive lists (F): 22 CLP LY 024 vizsgálati bizonyítvány	Áttetsző Polidimetil-sziloxán Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 3 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 9.500 mm ² /s (Alapolaj) UFI: 3DQ2-V05Q-X009-9JGX	10 ml tubus 80 ml tubus 400 ml kartus 4 g tubus 500 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó 400 ml spray*
OKS 1112	Szilikonzsír vákuum-csapokhoz		<ul style="list-style-type: none"> Tolózárok és csapok kenéséhez Nagyon jó környezetállóság, pl. hideg és meleg víz, aceton, etanol, etilén-glikol, glicerín és metanol ellen Erősen tapadó és tömítő Vákuumos berendezésekben és laboratóriumi készülékekben használható 		Áttetsző Polidimetil-sziloxán Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 3 (DIN ISO 2137) Elgőzölgési veszteség: < 3,0 Töm.-% (24 h, 200 °C)	500 g doboz 5 kg hobok
OKS 1133	Alacsony hőmérsékletű szilikonzsír		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspagyak, Bowden-huzalok és szerelvények kenéséhez Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel szemben Arktikus feltételek közt működő villanymotorok, hajtóművek, vezérlési rendszerek kenésére 		Áttetsző Poli-fenil-metil-sziloxán Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -73 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (25 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 1.200 N	500 g doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 1140	Magas hőmérsékletű szilikonzsír		<ul style="list-style-type: none"> Nagyon magas hőmérsékleteken működő lassú gépelemekhez Minimális párolgási veszteség Kályhák, lágyítókemencék, pékségben használt berendezések, légfűtéses csövek, öntödékben használt gépek, izzító kályhák, műanyagfeldolgozó gépek vagy hegesztő- és forrasztógépek stb. csapágyaira. 		Fekete Poli-fenil-metil-sziloxán Sűrítőanyag: Speciális koromfekete	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 290 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (40 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.100 N	500 g doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 1144	Univerzális-szilikonzsír		<ul style="list-style-type: none"> Változó hőmérsékleteknek kitett és közepes sebességű csapágyakhoz Jó oxidáció- és öregedésállóság Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel szemben Kisebb csapágyak kenésére, pl. turbó-töltőkompresszoroknál, befűvőknél, vízszivattyúknál, mosógépeknél és szárítóknál 		Bézs Poli-fenil-metil-sziloxán Sűrítőanyag: Lítium-hidroxisztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkozitás (25 °C-on): 125 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 1.100 N	500 g doboz 5 kg hobok 25 kg hobok

ZSÍROK A HOSSZAN TARTÓ KENÉS ÉRDEKÉBEN KRITIKUS ÜZEMI KÖRÜLMÉNYEK ESETÉRE

Zsírok		Zsírok					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 1149	Szilikonzsír, PTFE-vel DIN 51 502-nek megfelelő: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> Műanyag/műanyag-, műanyag/fém- és elasztomer/fém-párosítások kenéséhez csekélytől közepesig terjedő csapágyterhelésnél és sebességnél Széles felhasználási hőmérséklettartomány és jó alacsony hőmérsékleti tulajdonságok Magas oxidációállóság Nagyon jó korrózióvédelem 		Fehér PTFE EP-adalékanyagok Szilikonolaj Sűrítőanyag: Litium-komplex szappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2-3 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (25 °C-on): 200 mm ² /s (Alapolaj)	400 ml kartus 500 g doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 1155	Tapadó szilikonzsír DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> Gumi és fém vagy műanyagok közti csúszófelületekre alacsony sebességeknél Nagyon jó oxidáció- és öregedésállóság Semleges a műanyagokkal és elasztomerekkel szemben Jó tapadású, jól tömítő Fékberendezések pneumatikus szerkezeteinél használt O-gyűrűkre 		Bézs Ésster Poli-fenil-metil-sziloxán Sűrítőanyag: Litium-hidroxi-sztearát	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -65 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 175 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (25 °C-on): 100 mm ² /s (Alapolaj) UFI: U8X1-N075-V007-EMRT	500 g doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 4100	Nagynyomású MoS ₂ -zsír DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> Lassan forgó gördülő- és csúszócspapályak kenésére, nagyon nagy – akár sokszerű - terheléshez Jó biztonsági kenés a MoS₂ csúszófilm révén Kiváló kopás elleni védelem Jó vízálló képesség, nagy vízterhelés esetén is Jó tapadású Kültéri használatra, pl. kőzúzóknál 		Fekete Grafit MoS ₂ Ásványi olaj Sűrítőanyag: Litium-kalciumszappan	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C (< 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 1.020 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: > 4.000 N	400 ml kartus 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 4200	Magas hőmérsékletű MoS ₂ -csapágyzsír, szintetikus DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapályak hosszan tartó kenéséhez magas hőmérsékleten Extrém ütő- és nyomóterhelhetőség Kiváló kopás elleni védelem Üzembiztos széles hőmérséklettartományban Kohók és acélművek ventilátoraihoz, befűvőkhöz, autoklávjaihoz, szárítókemencéihez 		Fekete MoS ₂ Speciális ásványi olaj Polialfaolefin Sűrítőanyag: Bentonit	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C (< 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 220 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 2.600 N	400 ml kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 180 kg hordó
OKS 4210	Magas hőmérsékletű zsír DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapályak hosszan tartó kenéséhez nagyon magas hőmérsékleten Víz-, vízgőz- és vegyszerálló Kiváló kopás elleni védelem Kiváló összeegyeztethetőség műanyagokkal és elasztomerekkel Égető- és szárítókemencék, kazánok, áthűzőkémencék futó- és szállítógörgőinek csapágyaihoz 		Fehér PTFE Perfluor-poliéter (PFPE) Sűrítőanyag: PTFE	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C (< 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 390 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 9.000 N UFI: AFR7-100E-S000-W5W7	800 g kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 4220	Magas hőmérsékletű csapágyzsír DIN 51 502-nek megfelelő: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapályak hosszan tartó kenéséhez Kiváló hőállóság Nagyon jó környezetállóság Kiváló összeegyeztethetőség műanyagokkal és elasztomerekkel Nagyon jó víz és vízgőzállóság Kiváló kopás elleni védelem 	 OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	Fehér PTFE Perfluor-poliéter (PFPE) Sűrítőanyag: PTFE	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C (< 1.400 hPa) Felső alkalmazási hőmérséklet: 280 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 390 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: > 10.000 N UFI: 3JR7-H0PU-200G-JHG9	40 ml tubus 500 g doboz 800 g kartus 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 4240	Kidobócsapok speciális zsírja DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> Gördülő- és csúszócspapályak hosszan tartó kenéséhez nagyon magas hőmérsékleten és agresszív közegben Ellenáll a műanyagoknak vagy elasztomereknek Kiváló hőállóság Kidobócsapok kenésére a műanyagiparban 		Fehér PTFE Perfluor-poliéter (PFPE) Sűrítőanyag: Szervetlen	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -20 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 300 °C Konzisztencia: NLGI-osztály 2 (DIN ISO 2137) Viszkózitás (40 °C-on): 440 mm ² /s (Alapolaj) VKA hegesztőterhelés: 4.800 N UFI: 3HQ8-50KC-Y006-ENUT	250 g adagoló 1 kg doboz

SZÁRAZ KENŐANYAGOK – ALTERNATÍV MEGOLDÁS A KÜLÖNLEGES ALKALMAZÁSI ESETEKRE

Szárak kenőanyagok			Szárak kenőanyagok				
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 100	MoS ₂ -por, magas tisztaságértékű		<ul style="list-style-type: none"> A gépelemek csúszó viselkedésének fokozásához Bejáratási kenőanyag olaj- és zsírkenéssel kombinálva Megelőzi a súrlódást és a kopást Elektromosan nem vezető Műanyagokkal, tömörítőkkel és sűrítőkkel történő összekeveréshez 		Szürkésfekete MoS ₂	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -185 °C Részecskeméret: 16,0-30,0 µm / max 190 µm (d 50 / max. d 99)	250 g doboz 1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -por, mikrofinomságú		<ul style="list-style-type: none"> A gépelemek csúszó viselkedésének fokozásához Bejáratási kenés olajok és zsírok kombinációjával Elektromosan nem vezető Megelőzi a súrlódást és a kopást nagy nyomás esetén is Jó tapadás finom megmunkálású felületek esetén is 		Szürkésfekete MoS ₂	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -185 °C Részecskeméret: 2,5-5,0 µm / max 15 µm (d 50 / max. d 99)	1 kg doboz 5 kg hobok 25 kg hobok 400 ml spray*
OKS 491	Fogaskerék-spray, szárak		<ul style="list-style-type: none"> Nagy nyomásnak, pornak vagy korróziós hatásoknak kitétt szabadban üzemelő, lassan forgó, nyitott fogaskerék hajtások, acélkötelek stb. szárak kenése Megakadályozza a por és szennyeződés összetapadását 		Fekete Bitumen Grafit	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 100 °C UFI: NAW1-20MT-G00S-5VC3	400 ml spray
OKS 536	magas hőmérsékletű szárak lánckenő anyag, grafit alapú koncentrátum		<ul style="list-style-type: none"> Nagy terhelésű láncok kenése, ha az olaj- vagy zsírkenés már nem lehetséges Forró felületekre is felszórható Széles hőmérséklet-tartományban használható Szárakadás szobahőmérsékleten Az elhasznált csúszófilm utólag javítható Vízzel 1:5 arányig hígítható 		Fekete Grafit	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -35 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 600 °C Nyomás-teszt (µ): 0,12, rángatás nélkül UFI: OAWC-R019-G00T-SKK2	5 kg kanna 25 kg kanna
OKS 1301	csúszófilm műanyagokhoz és fémekhez, viasz alapú, spray		<ul style="list-style-type: none"> Menetburkolás Csúszófilm műanyaghoz, fához és fémhez Szárak és tapadó csúszófilm UI-kijelzővel ellenőrizhető Megelőzi a bemaródásokat Minden anyagfűpushoz Sokoldalú alkalmazás, különösen a kis- és tömeges gyártású részek előburkolásához 		Szintelen Szilikonviasz	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -60 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 100 °C Teljes súrlódási együttható (µ): 0,08-0,10 (M10: 8.8/10 kezelt) UFI: 4031-S00Q-400T-05F2	400 ml spray

Korrózióvédelem			Korrózióvédelem				
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 2551 <i>felváltja az OKS 2511-et</i>	Cink védőspray, spray		<ul style="list-style-type: none"> Tartós aktív katódos korrózióvédelem minden vasfémhez Galvanikusan, ill. tűzi horganyzott felületek sérüléseinek kijavítására Vasfémek alapozására, ha nem végezhető horganyzás 		Cinkszürke cinkpor	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -70 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sószitáló köd teszt: >2.000 h / >6.000 h (Rétegvastagság >70 µm légszárítás / Rétegvastagság >100 µm hőre keményedő (150 °C/15min)) Optimális rétegvastagság: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: AHQA-K0X0-300H-04KD</p>	400 ml spray
New							
OKS 2551 <i>OKS 2521-et</i>	cink-alumínium védőspray, spray		<ul style="list-style-type: none"> Galvanikusan horganyzott felületek sérüléseinek kijavítására, pl. hegesztés, fúrás vagy vágás után, ha nem követi festés Fémes felületek, pl. rácsrostélyok, kerítések, lefolyócsatornák stb. védelmére 		Alumíniumszínű cinkpor Alumíniumpor	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -70 °C Sószitáló köd teszt: >800 h / >1.300 h (Rétegvastagság >70 µm légszárítás / Rétegvastagság >100 µm hőre keményedő (150 °C/15min)) UFI: VKQD-H0Y0-J009-8XW1</p>	400 ml spray
New							
OKS 2571 <i>OKS 2531-et</i>	alumínium védőspray, spray		<ul style="list-style-type: none"> Csővezetékek és szellőzőcsatornák, tüzelő-, kazán- és fűtőberendezések, tartályok, kipufogórendszerek, hangtompítók, haszongépjárművek könnyűfém felépítményeinek bevonatolása Mechanikusan (kőfelverődés) vagy vegyileg (szórósó) károsodott alumínium felnik javítása Nemfémes anyagok, pl. karton, fa, üveg vagy műanyagok stb. árnnyékolása Fedőlakk cinkpor festékekhez, pl. OKS 2551-hez 		Alumíniumszínű Alumíniumpor cinkpor	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -70 °C Sószitáló köd teszt: >400 h / >600 h (Rétegvastagság >70 µm légszárítás / Rétegvastagság >100 µm hőre keményedő (150 °C/15min)) UFI: WVRD-409Y-400R-62N0</p>	400 ml spray
New							
OKS 2581 <i>OKS 2541-et</i>	Nemesacél-védelem, spray		<ul style="list-style-type: none"> Aktív katódos korrózióvédelem vasfémekhez Sérülések kijavítására nemesacélakon Nemesacél hatású univerzális védő- és dekorreteg nemfém anyagokhoz Fedőlakk cinkpor festékekhez, pl. OKS 2551-hez 		Fémesen csillogó nemesacélpor cinkpor	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -70 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 250 °C Sószitáló köd teszt: >1.300 h / >1.700 h (Rétegvastagság >70 µm légszárítás / Rétegvastagság >100 µm hőre keményedő (150 °C/15min)) Optimális rétegvastagság: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: 8GPA-H0N7-E00K-21KM</p>	400 ML spray
New							
OKS 2100 OKS 2101*	Védőfilmréteg fémekhez		<ul style="list-style-type: none"> Időszakos viaszalapú korróziós védőfilmréteg fémtiszta gépalkatrészek tárolására és forgalmazására Minden klímazónához alkalmas Fogásbiztos, áttetsző filmréteg Könnyen eltávolítható Jó összeegyeztethetőség kenőanyagokkal 	 OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256	Világos színű Szintetikus viasz Korrózióvédelem	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 70 °C Sószitáló köd teszt: > 1.000 h (Rétegvastagság 50 µm) Optimális rétegvastagság: 50 µm (DIN 50 982-2) UFI: DDQ1-500E-C00N-HA4N</p>	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*
OKS 2200	Korrózióvédelem, vízbázisú		<ul style="list-style-type: none"> Időszakos korrózióvédelem minden fémtiszta felülethez nedvesség, sótartalmú atmoszféra, ipari atmoszféra és más környezeti behatások esetén Környezetbarát, vízbázisú, VOC-mentes termék Könnyen eltávolítható meleg vízzel és vízbázisú tisztítószerrel, pl. OKS 2650 Fém félkész termékek, pótalkatrészek, formák és gépek tárolásához és szállításához használható 		Világos színű Szintetikus viasz Korrózióvédelem	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 70 °C Sószitáló köd teszt: > 1.000 h (Rétegvastagság > 30 µm) Optimális rétegvastagság: > 30 µm UFI: SPTC-10N0-000G-90H2</p>	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna
OKS 2300 OKS 2301*	Alakvédelem		<ul style="list-style-type: none"> Ideiglenes korróziós védőfilmréteg fémtiszta felületekhez Zöld színű ellenőrizhető bevonóréteg Minden klímazónához alkalmas Víz taszító Könnyen eltávolítható Jó összeegyeztethetőség kenőanyagokkal Gépalkatrészek tárolásához és szállításához használható 		Zöldes Szintetikus viasz Korrózióvédelem	<p>Alsó alkalmazási hőmérséklet: -40 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 70 °C Sószitáló köd teszt: > 1.000 h (Rétegvastagság 50 µm) Optimális rétegvastagság: > 10 µm (DIN 50 982-2) UFI: NRQ1-50S0-K00M-5PFW</p>	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 400 ml spray*

Karbantartási termékek

Karbantartási termékek

Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 611	MoS ₂ -rozsdoldó, spray		<ul style="list-style-type: none"> Beszorult vagy berozsdásodott gépelemek egyszerű szétszerelése Kiváló kúszótulajdonságok Nedvességkiszorító Jó kenési tulajdonságok a MoS₂ révén Univerzális rozsdoldó ipari, műhelyekben történő felhasználásra és folyamatos karbantartáshoz 		Zöldesfekete MoS ₂ Ásványi olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -30 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 60 °C / 150 °C (oldószerrel / az oldószer elpárolgása után) Sűrűség (20 °C-on): 0,68 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): > 3 mm ² /s (oldószerrel) UFI: KRN1-H0VV-J007-XU2E	400 ml spray
OKS 621	Rozsdoldó, spray		<ul style="list-style-type: none"> Beszorult vagy berozsdásodott gépelemek zavarmentes egyszerű szétszerelése Korrodált rétegek feltörése -40°C-ig történő lehűtéssel Kúszóolaj behatolása a mikrofinomságú repedésekbe Gyorsan ható rozsdoldó ipari, műhelyekben történő felhasználásra és folyamatos karbantartáshoz 		Világos színű Oldószer Ásványi olaj	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -10 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 40 °C UFI: 81Y1-60ER-M00P-DQ0D	400 ml spray
OKS 661	Rust Away, spray		<ul style="list-style-type: none"> Ideális a rozsdás kötések oldására. Felületi rozsdá és rozsdafolt eltávolítására A rozsdaréteg aktív lebontása kémiai reakcióval A környezetkímélő összetevőknek köszönhetően ökológiailag aggálytalan Benzin- és ásványiolaj-mentes 		Szintelen-világossárga Oldószer	Alapolaj: Oldószer Szín: Szintelen-világossárga UFI: T3K1-U0GK-100W-E80E	250 ml spray
OKS 1360 OKS 1361*	Szilikonos leválasztóanyag		<ul style="list-style-type: none"> Nagy hatású leválasztó és csúszófilm anyag a műanyagfeldolgozásban Kémiaailag semleges Oldószermentes Víztaszító Behúzási segédlet gumiprofilokhoz Vágóélek kenése Műanyag felülethez és textíliák ápolása és impregnálása (OKS 1361) 		Szintelen Polidimetil-sziloxán	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -50 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 200 °C	1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 1510 OKS 1511*	Formaleválasztó, szilikonmentes		<ul style="list-style-type: none"> Szilikonmentes leválasztóanyag villamos- és védőgázos hegesztéshez Nincs beégés ráfröccsenéskor Megnöveli a hegesztőszerszám élettartamát Nagy hatású formaleválasztóanyag a műanyagfeldolgozáshoz Univerzális, oldószeralapú hegesztőspray 		Növényi alapolaj	Sűrűség (20 °C-on): 0,80 g/cm ³ UFI: GY4E-G0MX-A00H-F6T3	5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 1600 OKS 1601*	Hegesztő leválasztóanyag, vízbázisú koncentrátum		<ul style="list-style-type: none"> Környezetbarát vízbázisú hegesztő leválasztóanyag villamos- és védőgázos hegesztéshez Nincs beégés ráfröccsenéskor Megnöveli a hegesztőszerszám élettartamát Maradványmentesen eltávolítható Univerzális, szilikonmentes hegesztő leválasztóanyag koncentrátum 		Fehéres-áttetsző Természetes zsíros olaj Víz	Sűrűség (20 °C-on): 0,98 g/cm ³	5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 2711	Hűtő-spray		<ul style="list-style-type: none"> Kisebbs felületek és alkatrészek gyorsan lehűthetőek akár -45°C-ig Hidegindítási feltételek szimulálása teherautómotorokon Termikus repedések kereséséhez Környező munkaterületek védelme forrasztás és hegesztés során Könnyebb szerelhetőség felpréselési munkáknál 		Szintelen Oldószerkeverék	Alapolaj: Oldószerkeverék Szín: Szintelen UFI: 9XG1-607N-D00H-WQET	400 ml spray

Karbantartási termékek

Karbantartási termékek

Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 2731	Sűrített levegő spray		<ul style="list-style-type: none"> Laza halmazállapotú szennyeződések és por eltávolítása hozzá nem férhető pontokon Száraz, olajmentes nyomógázkeverék Gyorsan és maradványmentesen elpárolog Elektronikai, finomműszaki, optikai berendezések és mindenfajta irodai berendezés karbantartási munkáihoz 		Szintelen Oldószerkeverék	UFI: A1H1-P0X1-Q001-J20V	400 ml spray
OKS 2800 OKS 2801*	Szivárgásvizsgáló		<ul style="list-style-type: none"> Nyomás alatt álló vezetékek, szerelvények és tartályok tömítetlenségének feltárása A buborékképződés gázszivárgást jelez Sűrített levegős, oxigén-, Gázberendezésekhez és hűtőgépekhez használható 	 OKS 2801: DVGW-engedély Reg. szám NG-5170CM0208	Áttetsző Hatóanyagok Korrózióvédelem	Felső alkalmazási hőmérséklet: 50 °C	5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 2811	Szivárgásvizsgáló, fagyálló, spray		<ul style="list-style-type: none"> Nyomás alatt álló vezetékek, szerelvények és tartályok tömítetlenségének feltárása -15°C ig. A buborékképződés gázszivárgást jelez Sűrített levegős, oxigén-, Gázberendezésekhez és hűtőgépekhez használható 	 OKS 2811: DVGW-engedély Reg. szám DG-5170DO0160	Szintelen Hatóanyagok Korrózióvédelem	Alsó alkalmazási hőmérséklet: -15 °C Felső alkalmazási hőmérséklet: 50 °C UFI: WAU1-EORP-F00E-X0XM	400 ml spray
OKS 2901	Gépszíjapoló, spray		<ul style="list-style-type: none"> Megnöveli a szíj húzóerejét Elkerülhető a csúszás Védi a szíjat a kiszáradástól és a kopástól Megnöveli az élettartamot Megakadályozza a csikorgást Univerzálisan alkalmazható minden ékszíjhoz, körszíjhoz és lapos szíjhoz 		Sárgás Kenőolaj	Felső alkalmazási hőmérséklet: 80 °C UFI: 44M1-WOSA-Q00U-CC06	400 ml spray



TISZTÍTÓSZER A SZENNYEZŐDÉSEK ÉS KENŐANYAGOK MARADVÁNYAINAK ALAPOS ELTÁVOLÍTÁSÁHOZ

Tisztító		Tisztító					
Termék	Megnevezés	Alkalmazási területek	Alkalmazási terület	Tulajdonságok / Engedélyek	Összetétel	Műszaki adatok	Kiszerezések
OKS 2610 OKS 2611*	Univerzális tisztító		<ul style="list-style-type: none"> Olajos vagy zsirtartalmú szennyeződések tartalmazó gépalkatrészekhez és felületekhez Gyorsan és maradványmentesen elpárolog Nagy tisztítóhatás Tisztítószer kenő- és tapadóponthoz 		Szintelen	Sűrűség (20 °C-on): 0,76 g/cm ³ Viszkózitás (40 °C-on): < 0,76 mm ² /s UFI: 25U1-E0CV-U00E-MASG	5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 500 ml spray*
OKS 2621	Kontakttisztító, spray		<ul style="list-style-type: none"> Kúszóáramot okozó szennyeződések eltávolítására Gyors párolgás miatt nincs lecsepegés Pl. elosztók, kapcsolók, relék, potenciométerek, dugós kapcsolatok, toló és csavarkapcsolatok tisztítására 		Szintelen Alifatikus szénhidrogének	Sűrűség (20 °C-on): 0,72 g/cm ³ UFI: HQE1-109A-E00N-QU94	400 ml spray
OKS 2631	Multi habtisztító, spray		<ul style="list-style-type: none"> Eltávolítja a makacs módon letapadt szerves szennyeződések, valamint a nikotin-, zsír- és szilikon-lerakódásokat Kíméletesen és csikozás nélkül tisztítja a fémet, műanyagokat, üveget és gumit a vendéglátásban, irodákban és járműiparban Ideálisan alkalmazható függőleges felületeken 	Repedésvizsgálat DIN EN ISO 22088-3 Megfelelő	Halványkékes Adalékanyagok Anionos tenzidek	Sűrűség (20 °C-on): 0,99 g/cm ³ UFI: EJ22-X0R1-500Y-GPW1	400 ml spray
OKS 2650	Ipari tisztító		<ul style="list-style-type: none"> Vizes tisztítószer az erősen olajos, zsíros és kormos szennyeződések eltávolításához Biológiailag lebontható Jó tisztító és leválasztó hatás Övja az érzékeny felületeket Univerzálisan alkalmazható az iparban, műhelyekben és az élelmiszeriparban Mentes az 1272/2008/EK rendelet szerinti jelöléstől 	 Biológiai lebonthatóság: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	Piros Szilikátok Nemionos tenzidek	Sűrűség (20 °C-on): 1,03 g/cm ³ pH-érték: 10,7 (koncentrátum)	500 ml pumpás szóróflakon 1 l palack 5 l kanna 25 l kanna 200 l hordó 1000 l hordó
OKS 2660 OKS 2661*	Gyorstisztító		<ul style="list-style-type: none"> Olajos vagy zsirtartalmú szennyeződések tartalmazó gépalkatrészekhez és felületekhez Gyorsan és maradványmentesen elpárolog Nagy tisztítóhatás Ideális kenési felületek ragasztásának és tisztításának előkészítéséhez Féktisztító 		Szintelen	Sűrűség (20 °C-on): 0,73 g/cm ³ UFI: F8U1-X029-400W-8PCJ	25 l kanna 56 l hordó 600 ml spray*
OKS 2670 OKS 2671*	Intenzív tisztítószer, az élelmiszeripar számára		<ul style="list-style-type: none"> Fáradt és elgyantásodott olaj- és zsírmaradványok eltávolítására Szilikon- és ragasztómaradványok oldására Gyorsan és maradványmentesen elpárolog Magas szintű tisztítóhatás Nagyon jó összeegyeztethetőség a gyakori műanyagokkal Használható az élelmiszer-, takarmány- és gyógyszeriparban 	 OKS 2670: NSF K1, K3 Reg. No. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	Szintelen	Sűrűség (20 °C-on): 0,78 g/cm ³ UFI: AGW1-300M-300S-GJH7	5 l kanna 25 l kanna 400 ml spray*
OKS 2681	Ragasztó- és lakkeltávolító, spray		<ul style="list-style-type: none"> Makacs szennyeződések, pl. tömítőanyagok, lakk- és ragasztómaradványok, bitumen és kátrány-cseppek eltávolításához Alkalmazható févre, nemesacélra, üvegre, fára és kerámiaira Használat után vízzel jól lemosható Csekély éghajlati hatás Ipari, kézművesipari és kereskedelmi használatra 		Szintelen	Sűrűség (20 °C-on): 0,86 g/cm ³ UFI: 95J1-80W6-P00F-5GKQ	400 ml spray

KENŐBERENDEZÉSEK PRAKTIKUS HASZNÁLATRA

Megoldások a tartós ipari használatra

Kézi emelőkaros zsíróprés

A praktikus zsíróprés zsírok biztonságos, gazdaságos alkalmazásához. Átgondolt konstrukciójának és robusztus építésmódjának köszönhetően a legkeményebb gyakorlati körülmények között is megállja a helyét. Elérhető egyedi vagy kenő-készlet kivitelben (20 kartus OKS 400 kézi emelőkaros zsíróprésrel együtt).



Adapterkészlet a tiszta kézi emelőkaros zsírópréshez

A tiszta kézi emelőkaros zsíróprés adapterkészlete gyors és egyszerű átállást tesz lehetővé a 400 ml-es DIN kartusokra. Az egyszerű szerelésnek köszönhetően minden OKS-termékkartus jelentősebb ráfordítás ill. járulékos költség nélkül használható a tiszta kézi emelőkaros zsírópréshez.

Minden készlet 10 adapterrel, menetekkel, kartusfedelelkel, szűkítőgyűrűvel és szerelési útmutatóval kapható.



OKS ÚJRATÖLTHETŐ SZÓRÓFLAKON RENDSZER

OKS újratölthető szóróflakon rendszer

A szóróflakon gazdaságos alternatívája. A nyomás alatt álló szóróflakon rendszert az újratölthető szóróflakon és a doboz OKS-termékekkel, például olajokkal és tisztítószerrel, valamint sűrített levegővel mint ártalmatlan hajtóanyaggal való feltöltésére szolgáló egység alkotja.

A hulladékképződés megelőzése – költségcsökkentés

Az OKS újratölthető szóróflakon rendszerrel elkerülhető a hulladék, és csökkenthető a költségek. A szóróflakonok használatakor jelentkező ártalmatlanítási költségek alacsonyabbak. Egy kis beruházás a környezetvédelem érdekében, amely gyorsan megtérül.

Bevált és kedvező

Műhelyben vagy ipari üzemfenntartásban is használható. Az újratölthető szóróflakon rendszer több mint 10 éve kapható a piacon a szóróflakon problémamentes és kedvező árú alternatívájaként.



Rendszerkomponensek

Töltőállomás műhelyben történő használatra

A töltőállomás lehetővé teszi az újratölthető szóróflakon sűrített levegővel történő egyszerű feltöltését. Alkalmas rögzített felszerelésre, pl. a termék helyének közelében vagy a munkahelyen.



Így működik: Töltse a terméket az újratölthető szóróflakonba, helyezze be az adapterrel ellátott csövet, helyezze a szórófejjel ellátott szelepet az adapterre, és csavarja fel kézzel a hollandi anyát. Helyezze a dobozt a szeleppel együtt a töltőállomásra, és kb. 2 másodpercig nyomja le. Készen áll a permetezésre.

Automata töltőgép ipari felhasználók számára

Az automata töltőgép egyetlen műveletben lehetővé teszi az újratölthető szóróflakon feltöltését termékkel és sűrített levegővel.

Így működik: Az automata töltőgép egy szívóvezetéken keresztül kapcsolódik a terméktartályhoz. Ezután az újratölthető szóróflakont a "hatóanyag levegőkivételi pont"-jába (piros) kell benyomni a feltöltéshez. A doboz sűrített levegővel tölthető vagy újratölthető a kiegészítő "levegőkivételi ponton" (fekete) keresztül.



Újratölthető szóróflakon szórókészlet

Két **szórókészlet** (standard termékek/tisztítószer) áll rendelkezésre, hogy a újratölthető szóróflakont tökéletesen használhassa a megfelelő OKS termékekkel. Ezek a szórókészletek három különböző szórófejet és egy megfelelő szelepet tartalmaznak. A szórófejek szórás kép és szórásmennyiség tekintetében különböznek egymástól, így ideálisan rugalmasan kiválaszthatók a különböző alkalmazási feltételekhez. A fokozottan stabil alkalmazás érdekében a szórófejek viton tömítésekkel vannak ellátva.

A feltöltött újratölthető szóróflakon és a felhasznált OKS termék egyértelmű hozzárendeléséhez a megfelelő címkék letölthetők a www.oks-germany.com weboldalról. A nyomtatáshoz szükséges üres címkésablonok a szórókészlethez vannak mellékelve.

Kifolyócsapok

Az újratölthető szóróflakonba történő csepegés- és szivárgásmentes lefejtésre szolgáló, újrafelhasználható kifolyócsapok megfelelőek az OKS összes 5 literes és 25 literes műanyag kannájához.

Termékek

Az újratölthető szóróflakon rendszerhez jóváhagyott OKS termékek a katalógusban található piktogramról ismerhetők fel.



Az OKS újratölthető szóróflakon rendszer a YouTube-on.

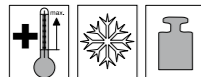
KENŐANYAGMEGOLDÁSOK KRITIKUS FELHASZNÁLÁSI FELTÉTELEKHEZ

Az OKS szakemberei a biztosítékai az innovatív ötleteknek és termékkonceptióknak

A súrlódás nélküli mozgás az emberiség régi álma. Azonban teljesen súrlódás nélkül ez még ma sem létezik. Ahhoz, hogy az Ön gépe „súrlódásmentesen” működjön az OKS csaknem minden felhasználási területre tartogat kenéstechnikai megoldásokat. Legyen szó akár gördülőcsapágyak, láncok vagy csúszóvezetők extrém alkalmazási feltételek melletti vagy agresszív közegben való kenéséről, az OKS kenőanyagok biztosan és megbízhatóan megoldják az Ön tribológiai problémáit.

Extrém alkalmazási területek

Állandó terhelés alatt működő gépek, hosszú állásidőkkel kombinálva a terhelési határértékre juttatják a szerszámokat és gépelemeket. Az OKS kenőanyagai révén még ilyen használat mellett is tartósan teljes teljesítménnyel képesek működni. A különböző OKS speciális kenőanyagok ellenállnak az extrém hőmérsékleteknek, a nagy hőingadozásnak vagy magas nyomásnak.



Műanyagok kenése

A konstrukciós újítások révén fokozott súrlódófelület párosítások állnak elő, melyek különböző követelményeket támasztanak a kenőanyagok összeegyeztethetőségével szemben. Speciális ötvözetek vagy kerámia alkatrészek kerülnek alkalmazásra. Egyre több féle műanyag/fém, illetve műanyag/műanyag anyagkombinációkat használnak. Az OKS olyan kenőanyagokat kínál, melyek számos anyaggal összeegyeztethetőek.



Agresszív környezeti hatásoknak kitett berendezések kenése

Az OKS speciális kenőanyagai teljes mértékben biztosítják az Ön berendezéseinek működőképességét tartósan savas vagy lúgos közegnek, korrozív hatásoknak, szabadtéri felhasználásnak vagy tengervíznek kitett oszlopok, kazánok vagy csövek számára a feldolgozó iparban.



Speciális kenőanyagok az élelmiszeripar számára

Az OKS speciálisan az élelmiszeripar nagytisztaságú kiválmalmainak megfelelően a speciális kenőanyagok széles palettáját fejlesztette ki.



AMIT AZ OKS-TŐL VÁRHAT – TELJESÍTMÉNY, AMELY MOZOG

Legmagasabb termékminőség, aktív munkavédelem és konzekvens környezetvédelem

Ez a három tényező adja vállalatunk, valamint világszerte ipari és kereskedelmi ügyfeleink fenntartható sikerességének előfeltételeit.

Az OKS a legkiválóbb minőségű kenő, karbantartó és korrózióvédő anyagok fejlesztésének, előállításának és forgalmazásának elkötelezettje. Nálunk a termékeinkkel és teljesítményünkkel elégedett ügyfél van a középpontban.

Valamennyi munkatársunk megfelel a legmagasabb minőségi, környezetvédelmi és munkavédelmi követelményeknek. Az állandó képzés révén a személyzet aktív részese a kitűzött célok megvalósulásának.

A magas minőségi és környezetvédelmi szabványok már a termékek fejlesztésekor életbe lépnek. A környezetvédelemet és a termékhasználók biztonságát kiemelten kezeljük. Nemcsak környezettudatos vállalatirányításunkkal, hanem különösen a legkorszerűbb kenőanyagok kifejlesztésével járunk hozzá a műszaki eredetű környezetterhelés jelentős csökkentéséhez.

Termékeink előállítása a legmodernebb termelési tapasztalatokon alapul. A biztonságos és környezetkímélő előállítási folyamatok során olyan alacsony tartjuk az emberiségre és a környezetre gyakorolt káros hatásokat, amennyire csak lehet.

A forgalmazókkal való együttműködés során konzekvensen szem előtt tartjuk azok képesítését, tanácsadási és problémamegoldó képességüket.

Azt, hogy a követelményeinket a vállalkozói gyakorlatból merítjük, jól szemlélteti a részvételünk a Freudenberg Csoport "We all take care" elnevezésű környezet- és munkavédelmi, valamint az üzemi balesetszám csökkentését célzó kezdeményezésében.

Az OKS magas minőségi szabványai megfelelnek a TÜV SÜD Management Service GmbH minősítésének a minőség (ISO 9001:2015), a környezetvédelem (ISO 14001:2015) és a munkavédelem (ISO 45001:2018) tekintetében.



www.tuev-sued.de/ms-zert

Felelősségünk – Fenntartható cselekvés vevőink és a környezet érdekében

Fenntarthatósági koncepciónk a Freudenberg-csoport fenntarthatósági stratégiáján alapul.

A koncepció a fenntarthatóságot a vállalati kultúra fontos részeként határozza meg annak értékeivel és elveivel, valamint az irányadó gazdasági és társadalmi környezettel.

Felelősség

Termékeink alap- és nyersanyagai a világ minden részéről érkeznek, és termékeinket a világ valamennyi részébe szállítjuk. Ezért felelősségünket nemcsak maisach-i székhelyünk közvetlen környezetére korlátozzuk. Következésképpen alkalmazzuk saját viselkedési kódexünket és a rögzített szállítókiválasztási rendszert, amelyet az etikai és a szabályozási megfelelés egyértelmű előírásaival működtetünk. Az iparunk számára irányadó szabályozási követelmények betartása kötelező számunkra – etikai alapértékeink szintén.

Biztonság

Folyamataink kialakításának és termékeink fejlesztésének központi fogalma a biztonság. Ez a fogalom mindig az emberek védelmét helyezi középpontba, mindegy, hogy az OKS számára vagy pedig az OKS termékeivel dolgoznak. A biztonság azonban ugyanígy vonatkozik azokra a lehetséges környezeti hatásokra, amelyek termékeink gyártása vagy alkalmazása során keletkeznek.

Javítás

Világos célokat tűzünk ki a jobb fenntarthatóság tekintetében. Mutatószámokat határozunk meg és rendszeresen mérjük ezeket az előrehaladás dokumentálása érdekében, és azért, hogy – ahol szükséges – még intenzívebben dolgozzunk a javításon.

Értékteremtési lánc

Mindig a teljes értékteremtési láncot vizsgáljuk folyamataink javítása során, pl. a források megóvása vagy a környezetkímélő jelleg érdekében. Ugyanez vonatkozik termékeink felhasználóira. Támogatjuk őket saját fenntarthatósági céljaik elérése során, pl.:

- energiamegtakarítás és kibocsátáscsökkentés által,
- a források felhasználásának hatékonysága és a karbantartási ciklusok optimalizálása által,
- a fogyasztás és a hulladékmennyiség csökkentésével.

Footprint és handprint

Célunk tevékenységünk lehetséges negatív hatásainak minimalizálása, tehát üzleti tevékenységünk közvetlen hatása a környezetre és a társadalomra.

Ezt definiáljuk „**footprint**“-ként (lábnyomként).

Támogatjuk termékeink vevőit és felhasználóit saját fenntartható tevékenységük során. Segítünk Önöknek abban, hogy hatékonyabban termeljenek és csökkentsék a környezetre gyakorolt negatív hatásokat.

Ezt nevezzük „**handprint**“-nek, azaz kéznyomnak.

Egyik fő célunk, hogy csökkentsük termékeink CO₂-lábnyomát és kéznyomát.



Az OKS letölthető fenntarthatósági jelentése:



Nagy hatékonyságú kenőanyagok a fenntartható kéznyomért

Az erőforrás-felhasználás csökkentése nemcsak a saját lábnyomunk, hanem ügyfeleink lábnyoma szempontjából is kedvező. A regeneratív alapú termékeket alkalmazó felhasználó csökkenti ökológiai lábnyomát, így kisebb gondot jelent számára a használt kenőanyagok ártalmatlanítása is.

Ha olyan modern kenőanyagokat kínálunk, amelyek teljesítményspektruma messze meghaladja a hagyományos kenőanyagokét, az nemcsak a használt kenőanyag mennyiségét csökkenti, hanem kézzelfogható gazdasági előnyökkel is jár a felhasználó számára:

- **magas energiahatékonyság**
- **hosszabb üzemidő**
- **kevesebb gépleállítás**
- **karbantartási ráfordítás csökkentése**

Kéznyom példa

Precíz lánckenés nagyteljesítményű kenőolajjal

A nagy hatékonyságú láncolajok nemcsak a lánccsúrlódást és megbízható működését biztosítják. Csökkentik a lánccszemek közötti súrlódást is. Ez csökkenti a lánccsúrlódást, és a felhasznált energia fajtájától függően a kapcsolódó kibocsátások csökkentéséhez vezet.



Fenntarthatóság az OKS-nél áttekintésben

Lábnyom javítása az értékteremtési lánc fenntartható irányítása által

Kéznyom továbbfejlesztése

vevőink érdekében

Források hatékony felhasználása

a forrásfelhasználás csökkentése által és a megújuló nyersanyagok alkalmazásával

Kritikus nyersanyagok kerülése

az egészséges munkakörnyezet biztosításáért

Biztonság támogatása

a környezet, a felhasználók és a dolgozók számára

Jellemző értékek meghatározása (mérés)

a lábnyom és a kéznyom ellenőrzésére és folyamatos javítására



A large rectangular area on the left page, bounded by a thin red line on the left and bottom. It contains approximately 30 horizontal grey lines, providing space for handwritten notes.


A large rectangular area on the right page, bounded by a thin red line on the right and bottom. It contains approximately 30 horizontal grey lines, providing space for handwritten notes.

Több mint 165 magas minőségű termék egy kézből



- ❑ **Szerelőpaszták** a könnyű szereléshez és szétszereléshez
- ❑ **Olajok** nagyteljesítményű adalékanyagokkal a megbízható kenés érdekében
- ❑ **Zsírok** a hosszan tartó kenés érdekében kritikus üzemi körülmények esetére
- ❑ **Száraz kenőanyagok** – alternatív megoldás a különleges alkalmazási esetekre
- ❑ **Korrózióvédelem** a biztonságos konzerválás érdekében tárolás és forgalmazás során
- ❑ **Karbantartóanyagok** a folyamatos karbantartáshoz
- ❑ **Tisztítószer** a szennyeződések és kenőanyagok maradványainak alapos eltávolításához

Kérjen tanácsot, természetesen teljesen egyedi kívánalmak esetén is.

Kövess minket a
Linkedin-en 



TANACSDÁS ES FORGALMAZÁS

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására vagy, ha ez az utólagos javítás megíúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. **Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni.** Helyesírási-, gépelési-, számítási- és fordítási hibákért nem vállalunk felelősséget. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. © = bejegyzett védjegy

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
82216 Maisach
NÉMETORSZÁG

Tel. +49 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion