



***For a world in motion***



***LE CATALOGUE***

Lubrifiants spéciaux  
Produits de maintenance



## 45 ANS DE COMPÉTENCE TRIBOLOGIQUE – MADE IN GERMANY

### OKS – Votre partenaire professionnel pour des produits spéciaux chimico-techniques

La marque OKS est synonyme de produits à hautes performances pour la réduction du frottement, de l'usure et de la corrosion. Nos produits sont utilisés dans tous les domaines de la technique de fabrication et de maintenance dans lesquels les limites de performances de lubrifiants classiques sont dépassées.

#### Qualité – Made in Germany

Le succès confirmé d'OKS depuis 45 ans est dû en grande partie à la qualité et à la fiabilité élevée de nos produits, ainsi qu'à la réponse rapide aux exigences des clients par des solutions innovantes.

Les produits développés par les ingénieurs et chimistes d'OKS sont fabriqués dans le respect d'exigences sévères de qualité à Maisach près de Munich, le siège principal de notre entreprise. D'ici part la distribution mondiale en flux tendus, assistée par un centre de logistique moderne.

Le niveau de qualité élevé d'OKS est attesté par les certifications de longue date de TÜV SÜD Management Service GmbH dans les domaines de la qualité (ISO 9001:2015), de la protection de l'environnement (ISO 14001:2015) et de la protection du travail (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

#### Une entreprise du groupe Freudenberg

Depuis 2003, OKS Spezialechmierstoffe GmbH fait partie du groupe international d'entreprises Freudenberg, Weinheim. Nous profitons du savoir-faire étendu et de la force d'innovation du département Freudenberg Chemical Specialities (FCS) pour la poursuite du développement de nouveaux produits et marchés afin de garantir également à l'avenir la croissance dynamique de notre entreprise.

#### OKS – Partenaire du commerce

La distribution de nos lubrifiants spéciaux et produits d'entretien de génie chimique se fait via le commerce technique et le commerce des huiles minérales. La stratégie de «distribution via le commerce», le déroulement sans problème des commandes ainsi que notre service technique après-vente étendu font de nous dans le monde entier un partenaire privilégié des clients exigeants. Profitez du savoir-faire de nos spécialistes. Mettez-nous au défi.



FOURNISSEUR DE  
L'ANNÉE 2013



## TABLE DES MATIERES

- 4\_ Types de lubrifiants
- 6\_ Termes spécialisés
- 7\_ Légende OKS
- 8\_ Pâtes
- 14\_ Huiles
- 26\_ Graisses
- 40\_ Lubrifiants secs
- 42\_ Protection contre la corrosion
- 46\_ Produits de maintenance et produits de nettoyage
- 52\_ Graisseurs
- 53\_ Système Airspray
- 54\_ Des solutions de lubrification pour des conditions d'application critiques
- 55\_ Promesse de compétence OKS
- 56\_ Le développement durable chez OKS

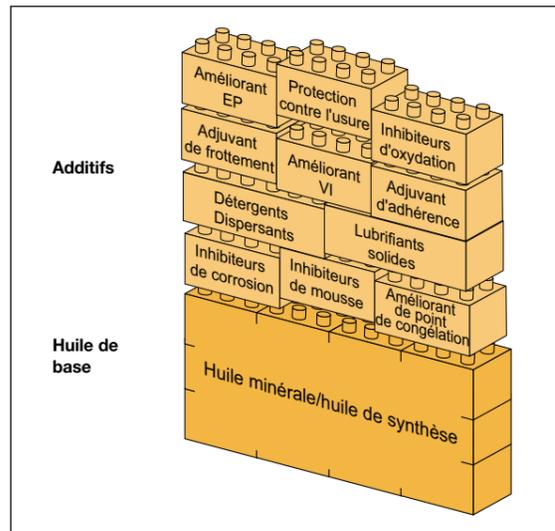


Le développement de solutions de lubrification spécifiques au client en collaboration étroite avec nos partenaires commerciaux est ce qui nous distingue.

Dans notre laboratoire, des experts de différents domaines travaillent avec des installations et systèmes de contrôle ultra modernes pour modifier des produits existants ou en développer de nouveaux pour des cas d'application spéciaux.

## Huiles

Les huiles évacuent favorablement la chaleur du point de lubrification. En outre, elles montrent une excellente aptitude au fluage et au mouillage. Pour cette raison, on utilise souvent une lubrification à l'huile aux températures ou aux vitesses de rotation élevées. Des domaines d'application typiques sont les réducteurs, les chaînes, les paliers lisses, l'hydraulique et les compresseurs.



## Structure des huiles à hautes performances

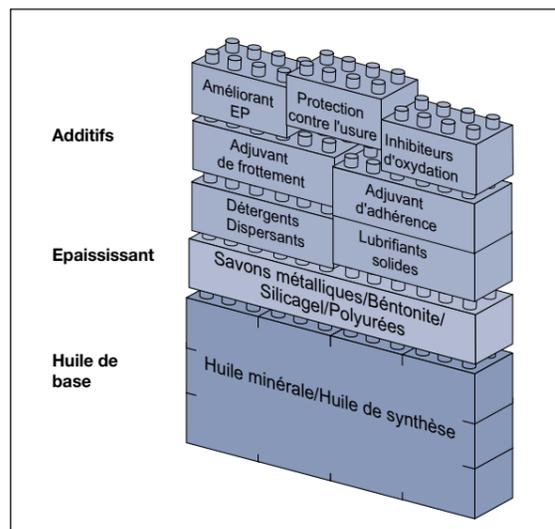
Pour la formulation d'une huile à hautes performances, les additifs jouent un rôle particulier en plus de la sélection soignée de l'huile de base (type, viscosité). Les huiles de lubrification modernes sont conçues de telle façon que, lorsque le film d'huile est interrompu, les substances actives forment un film de protection et protègent ainsi les surfaces de l'usure.

## Caractéristiques des huiles de base

La sélection de l'huile de base revêt une signification particulière, vu que les huiles minérales, les hydrocarbures synthétiques (polyalphaoléfines = PAO), les esters, les polyglycols et les huiles à la silicone diffèrent sensiblement par leurs caractéristiques physiques et leur comportement chimique.

## Graisses

Les graisses sont constituées d'une huile de base qui est liée par un épaississant (savon). De la sorte, le lubrifiant reste au point de lubrification. Il y garantit une protection opérationnelle de manière durable contre le frottement et l'usure et étanche le point de lubrification vis-à-vis des influences extérieures telles que l'humidité et les matières étrangères. Les graisses sont souvent utilisées pour les paliers à roulement et paliers lisses, les broches, les robinetteries, les garnitures d'étanchéité, les guidages et également pour les chaînes et les réducteurs.



## Structure des graisses

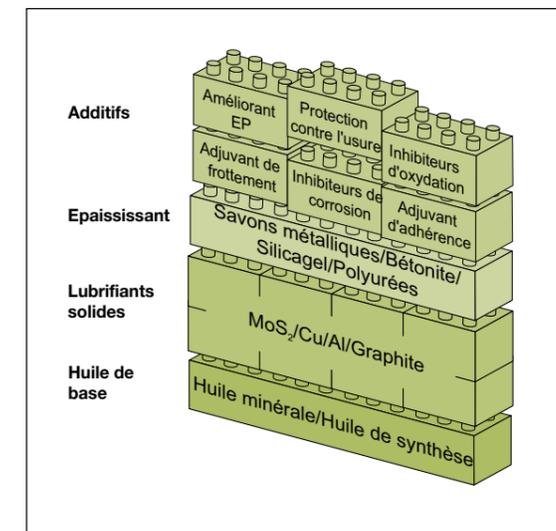
La différence essentielle dans la structure des graisses vis-à-vis des huiles est l'épaississant, qui détermine les caractéristiques typiques de performances d'une graisse. Les graisses lubrifiantes modernes sont formulées de telle manière que leurs substances actives génèrent un film de lubrification de secours lors des sollicitations critiques et assurent ainsi la sécurité de fonctionnement.

## Compatibilité des graisses

En plus de la compatibilité des huiles de base, on doit également tenir compte de la miscibilité des épaississants lors du changement de graisses. Une incompatibilité a une influence défavorable sur les performances de la graisse lubrifiante.

## Pâtes

La structure des pâtes correspond en principe à celle des graisses. Cependant, la teneur en lubrifiants solides est nettement plus élevée. Ceci garantit un effet sûr de lubrification, de séparation et de protection contre la corrosion, même en cas d'utilisation dans des conditions extrêmes de température et de pression et avec des fluides agressifs. Les pâtes sont utilisées pour les assemblages vissés comme pour le pressage de broches et de boulons, ainsi que pour les roues dentées.



## Structure des pâtes

Par leur structure, les pâtes sont comparables aux graisses. La différence essentielle réside dans la teneur élevée en matières solides, qui est typique tant pour les pâtes de montage (uniquement effet de lubrification) que pour les pâtes de vissage (effet de lubrification et effet de séparation).



**Classe NLGI**

Pour les graisses lubrifiantes, la consistance est la grandeur caractéristique pour la fermeté. Selon la norme DIN 2137, elle est mesurée par la profondeur de pénétration d'un cône normalisé. La classification suivant NLGI (DIN 51818) va de très tendre (classe 000) à très consistante (classe 6). Les graisses lubrifiantes standard correspondent le plus souvent à la classe NLGI 2.

**Classification Homologation NSF**

Les lubrifiants qui sont élaborés en conformité avec la liste positive reconnue dans le monde entier pour com-posants de la Food and Drug Administration (FDA) américaine sont publiés sous un numéro d'homologation Homologation NSF après contrôle par la National Sanitation Foundation. Ce faisant, la classification Homologation NSF H1 concerne les lubrifiants qui peuvent être utilisés lorsqu'un contact avec des aliments ne peut pas être techniquement exclu. La classification H2 reprend les lubrifiants qui peuvent être utilisés si le contact avec des aliments est techniquement exclu.

**DIN 51502**

Le but de cette norme est l'identification homogène de lubrifiants standard via un système de lettres d'identifica-

tion et de symboles graphiques simples. L'identification concerne notamment le type de lubrifiant, la viscosité, la consistance ainsi que la température d'utilisation. Les lubrifiants spéciaux ne peuvent cependant être que partiellement caractérisés par la norme DIN 51502.

**Frottement de filetage**

Le frottement de filetage est déterminé à l'aide d'un banc d'essai pour vis. Selon la norme DIN EN ISO 16047, on obtient le coefficient de frottement  $\mu$  d'un assemblage vissé en serrant la vis et l'écrou. Il convient d'indiquer la dimension du filetage, le matériau et le type de surface.

**Mo<sub>x</sub>-Active**

Le Mo<sub>x</sub>-Active (marque déposée OKS) contenu dans les lubrifiants permet un lissage des surfaces métalliques brutes aux points de lubrification et réalise ainsi un traitement de surface à haute efficacité du point de vue tribologique. Les temps de rodage sont fortement raccourcis, le frottement et l'usure sont sensiblement réduits.

**Test de brouillard salin**

Le test de brouillard salin simule un climat salin selon DIN EN ISO 9227 NSS, les tôles revêtues étant exposées à un brouillard salin défini. On observe après combien d'heures des taches de rouille font leur apparition.

**Test de press-fit**

Le test de press-fit renseigne sur le comportement et l'adhérence de lubrifiants solides en présence d'une pression très élevée et d'une faible vitesse de glissement. On mesure le coefficient de frottement  $\mu$  et on constate s'il y a apparition de broutage.

**Test 4 billes**

L'appareil quatre billes est un dispositif d'essai pour lubrifiants qui sont utilisés pour des pressions de surface élevées dans le domaine de frottement mixte. Selon DIN 51350, l'appareil quatre billes est constitué d'une bille mobile glissant sur trois billes fixes. Lors de l'essai de la charge absorbée maximale par le lubrifiant, une force d'essai agissant sur la bille mobile est augmentée par paliers jusqu'à la soudure des quatre billes suite à la chaleur de frottement.

**Valeur DN**

La valeur DN ou facteur de rotation est une valeur indicative empirique qui indique jusqu'à quelles vitesses de rotation maximales un lubrifiant peut être utilisé dans un palier à roulement. La valeur DN est basée essentiellement sur le diamètre moyen du palier  $(D+d)/2$ , dépend cependant très fortement du type ou de la construction du palier respectif.

**Viscosité**

La viscosité désigne la propriété qu'ont les liquides d'opposer une résistance à l'écoulement du fait de leur frottement interne. Le facteur principal influençant la viscosité est la température. A température croissante, la viscosité diminue et inversement. La répartition en classes de viscosité se fait selon DIN 51519. Plus le nombre est élevé, plus visqueux est le liquide.

**Domaines d'application**

 Paliers à roulement	 Robinetteries	 Outils de mesure	 Dépoussiérage
 Paliers lisses	 Assemblages à la presse	 Mécanismes de précision	 Détection de fuites
 Chaînes	 Formage	 Charnières	 Courroies
 Paliers rotulés	 Arbres cannelés	 Câbles métalliques	 Offshore
 Leviers	 Arbres à cames	 Hydraulique	 Stockage/expéditions
 Glissières coulissantes	 Ressorts	 Compresseurs	 Construction métallique
 Systèmes de guidage linéaire	 Freins	 Séparer - Matières plastiques	 Usinage de tôles
 Broches	 Engrenages ouverts	 Séparer - Technique de soudage	 Anti-rouille
 Raccords à vis	 Engrenages sous carter	 Nettoyer	 Nettoyage par mousse
 Mandrins de serrage	 Engrenages à vis sans fin	 Contacts électriques	
 Joints	 Outils de coupe	 Réfrigération	

**Propriétés**

 Températures élevées	 Influence de l'eau	 Ecologique	 Sans MOSH/MAOH (selon la formule)
 Basses températures	 Influences chimiques	 Moussant	
 Vitesses élevées	 Protection contre la corrosion	 Pour l'industrie alimentaire	
 Charges de pression	 Compatibilité avec les matières plastiques	 Pulvérisation avec système Airspray	
 Influences climatiques	 Effet à long terme	 Electrotechnique/électronique	



**Pâtes**

**Pâtes**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 200</b>	Pâte de montage MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de montage pour opérations de pressage</li> <li>Lubrification de rodage de surfaces de glissement fortement sollicitées</li> <li>Lubrifiant pour opérations de façonnage difficiles</li> <li>Evite l'usure, le broutage, le grippage, les dommages de rodage ou la corrosion par piqûres</li> <li>Usage universel</li> </ul>		noir Lubrifiants solides blancs MoS <sub>2</sub> Graphite Mo <sub>x</sub> -Active Huile de synthèse Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 450 °C (Séparation) Test de press-fit (μ): 0,09, pas de broutage Charge de soudure test 4 billes: 2.400 N UFI: SJ49-30GQ-H00E-YJEM	40 ml Tube 250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 210</b>	Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pâte spéciale pour températures élevées permettant de minimiser la formation de chrome(VI) dans les raccords vissés avec des aciers fortement alliés</li> <li>Prévient le grippage des raccords vissés lors du montage</li> <li>Pour les raccords vissés exposés à des températures élevées, à des influences corrosives ou chimiquement agressives</li> <li>Sans métal (selon la formule)</li> <li>Bonne résistance à l'eau</li> </ul>	 OKS 210: NSF H1 Reg. No. 169483	gris Graphite Nitrure de bore Autres lubrifiants solides Huile de synthèse Epaississant: Mélange d'épaississants divers	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 1000 °C (Séparation) Couple initial de décollement: < 2,5 x couple de serrage Nm (M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h) UFI: 5XJC-G0H8-E00X-R928	150 g Distributeur 250 g Pot brosse 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>New</b>							
<b>OKS 217</b>	Pâte pour températures élevées, haute pureté		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification lors du montage d'assemblages vissés en acier à haute résistance, pour les températures élevées dans un environnement agressif</li> <li>Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable</li> <li>Pas de grippage ni de blocage par la rouille</li> <li>Ne réagit pas avec les métaux</li> <li>Utilisation dans l'industrie chimique</li> </ul>		noir-gris Huile partiellement synthétique	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 1.400 °C (Séparation) Test de press-fit (μ): 0,11, broutage à partir de 4.000 N Charge de soudure test 4 billes: 4.400 N Coefficient de friction total (μ): 0,1 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile) UFI: YY7D-G0MH-G005-TWU2	250 g Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 220</b> <b>OKS 221*</b>	Pâte MoS <sub>2</sub> Rapid		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de montage pour opérations de pressage</li> <li>Lubrification de rodage de surfaces de glissement fortement sollicitées</li> <li>Lubrifiant pour opérations de façonnage difficiles</li> <li>Immédiatement efficace grâce à une teneur élevée en MoS<sub>2</sub></li> <li>Il n'est pas nécessaire de roder avec la pâte</li> <li>Pâte de montage de haute qualité</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Autres lubrifiants solides Mo <sub>x</sub> -Active Huile de synthèse Epaississant: sans	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 450 °C (Séparation) Test de press-fit (μ): 0,05, pas de broutage Charge de soudure test 4 billes: 4.200 N UFI: GJQ1-50D6-Y00N-U09S	400 ml Cartouche 250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 230</b>	Pâte pour températures élevées au MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour applications à température élevée jusqu'à 450 °C (lubrification à sec à partir d'env. 200 °C)</li> <li>Evite l'usure, le broutage, le grippage, les dommages de rodage, la corrosion par piqûres</li> <li>L'huile de support s'évapore à partir de 200 °C sans résidus</li> <li>Paliers de poches de coulée, convertisseurs, chariots de four etc.</li> <li>Relubrification en fonctionnement avec OKS 310</li> </ul>		noir Autres lubrifiants solides MoS <sub>2</sub> Polyglycol Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 180 °C / 450 °C (Lubrification / Séparation) Test de press-fit (μ): 0,11, pas de broutage Charge de soudure test 4 billes: 3.200 N Coefficient de friction total (μ): 0,1 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile)	250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 235</b> <b>OKS 2351*</b>	Pâte d'aluminium, Pâte antigrippage		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le montage d'assemblages vissés et boulonnés exposés à des températures élevées et des influences corrosives</li> <li>Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable</li> <li>Empêche le grippage ou le blocage par la rouille</li> <li>Evite le grippage</li> <li>Utilisation comme pâte de lubrification et de séparation</li> </ul>		argent Poudre d'aluminium Autres lubrifiants solides Huile minérale Epaississant: organique, inorganique	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 110 °C / 1.100 °C (Lubrification / Séparation) Coefficient de friction total (μ): 0,13 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile)	250 ml Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 400 ml Spray*

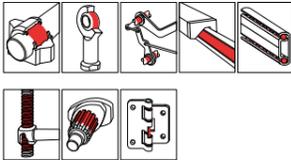
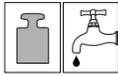
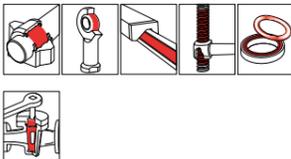
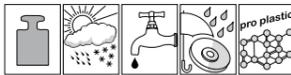
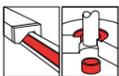
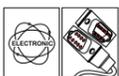
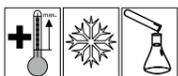
**Pâtes**

**Pâtes**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 240</b> <b>OKS 241*</b>	Pâte de cuivre		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le montage d'assemblages vissés exposés à des températures élevées et des influences corrosives</li> <li>Empêche le grippage ou le blocage par la rouille</li> <li>Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable</li> <li>Pâte antigrippage classique</li> </ul>		brun cuivre Cuivre Autres lubrifiants solides MoS <sub>2</sub> Huile de synthèse Epaisseur: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 1100 °C (Séparation) Charge de soudure test 4 billes: 3.000 N Coefficient de friction total (μ): 0,13 / 0,14 (M10: 8.8/10 trempage à l'huile / M10: A2-70/A2-70) UFI: E9H1-7007-M00H-J2S2	8 ml Tube 75 ml Tube 250 g Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 245</b>	Pâte de cuivre, avec protection contre la corrosion à hautes performances		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour vis et surfaces de glissement exposées à des températures élevées, à l'eau ou à l'eau de mer</li> <li>Empêche le grippage et le blocage par la rouille</li> <li>Evite le grippage lors du montage</li> <li>Forte adhérence</li> <li>Très bonne protection contre la corrosion</li> <li>Convient pour installations de freinage</li> </ul>		couleur cuivre Poudre de cuivre Additifs EP Additifs anti-usure (AW) Huile minérale Epaisseur: organique, inorganique	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 100 °C / 1.100 °C (Lubrification / Séparation) Coefficient de friction total (μ): 0,14 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile) Charge de soudure test 4 billes: 3.400 N	150 ml Distributeur 250 ml Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 250</b> <b>OKS 2501*</b>	Pâte blanche multifonction, sans métal		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour vis et surfaces de glissement exposées à des pressions et des températures élevées</li> <li>Sans métal</li> <li>Rapport optimal du couple de serrage sur la précontrainte réalisable</li> <li>Très bonne protection contre la corrosion</li> <li>Convient également pour les assemblages en acier inoxydable</li> <li>Utilisation comme pâte universelle pour températures élevées</li> </ul>	 NSF OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379	blanc Lubrifiants solides blancs Mo <sub>x</sub> -Active Mélange d'huiles de synthèse Epaisseur: Polyurée	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C / 1.400 °C (Lubrification / Séparation) Test de press-fit (μ): 0,10, pas de broutage Charge de soudure test 4 billes: 3.600 N Coefficient de friction total (μ): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 trempage à l'huile / M10: A2-70/A2-70) UFI: XD49-303W-W00E-NV8G	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 252</b>	Pâte blanche pour températures élevées, pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de vis et surfaces de glissement exposées à des pressions élevées et des températures élevées sous de faibles vitesses ou à des mouvements oscillants</li> <li>Evite le grippage et le blocage par la rouille</li> <li>Sans métal</li> <li>Forte adhérence</li> <li>Pâte de montage pour températures élevées d'usage universel</li> </ul>	 NSF OKS 252: NSF H1 Reg. No. 135748	gris clair Lubrifiants solides blancs Polyglycol Epaisseur: Silicate	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 160 °C / 1.200 °C (Lubrification / Séparation) Test de press-fit (μ): 0,12, pas de broutage Coefficient de friction total (μ): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	200 g Distributeur 250 g Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 255</b>	Pâte céramique		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de surfaces de glissement de tout type à sollicitations élevées, en particulier à faibles vitesses ou mouvements oscillants</li> <li>Séparation de surfaces d'assemblages vissés exposés à des températures élevées</li> <li>Convient également pour les assemblages en acier inoxydable</li> </ul>		blanc Lubrifiants solides blancs Additifs anti-usure (AW) Additifs EP Huile minérale Epaisseur: organique, inorganique	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 100 °C / 1.400 °C (Lubrification / Séparation) Charge de soudure test 4 billes: 3.400 N Coefficient de friction total (μ): 0,13 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile)	150 ml Distributeur 250 ml Pot brosse 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 260</b>	Pâte de montage blanche		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour vis et surfaces de glissement exposées à des pressions élevées sous de faibles vitesses</li> <li>Rapport optimal du couple de serrage sur la précontrainte réalisable</li> <li>Empêche la corrosion des faces en contact</li> <li>Sans métal</li> <li>Résiste à l'eau</li> </ul>		teinte claire Lubrifiants solides blancs Huile blanche Epaisseur: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -25 °C Température supérieure d'utilisation: 150 °C Test de press-fit (μ): 0,09, pas de broutage Charge de soudure test 4 billes: 2.600 N Coefficient de friction total (μ): 0,08 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile) UFI: 7NMC-M0A6-J00U-Y3QJ	250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 265</b>	Pâte pour mandrins de serrage		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour surfaces de glissement exposées à des pressions élevées, des vibrations et des chocs</li> <li>Coefficient de frottement optimal pour forces de serrage élevées</li> <li>Résiste à l'eau et aux réfrigérants lubrifiants</li> <li>Empêche la corrosion des faces en contact</li> <li>Spécialement pour mandrins de serrage de machines-outils</li> </ul>		teinte claire Lubrifiants solides blancs Polyalphaoléfine Epaisseur: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -45 °C Température supérieure d'utilisation: 110 °C Charge de soudure test 4 billes: 4.200 N Coefficient de friction total (μ): 0,1 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile) UFI: 7YKC-J0T1-300V-PD21	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon

**Pâtes**

**Pâtes**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 270</b>	Pâte-graisse blanche		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de longue durée de surfaces de glissement soumises à des pressions élevées</li> <li>Variante non salissante aux lubrifiants noirs</li> <li>Utilisation comme pâte-graisse multifonctions, p. ex. pour machines textiles, d'emballage ou de bureau et appareils ménagers</li> </ul>		teinte claire Lubrifiants solides blancs PTFE Huile blanche Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -25 °C Température supérieure d'utilisation: 125 °C (Lubrification) Charge de soudure test 4 billes: 5.000 N Coefficient de friction total (μ): 0,09 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile)	250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 277</b>	Pâte lubrifiante pour haute pression, avec PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de plaques de pression et de guidage à sollicitations élevées</li> <li>Lubrification et étanchéification de robinetteries en métal, matière plastique et céramique</li> <li>Longs intervalles avant relubrification</li> <li>Bonne compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères</li> <li>Forte adhérence</li> <li>Utilisation comme pâte lubrifiante, p. ex. pour flèches télescopiques de grues mobiles</li> </ul>		blanc Ester Epaississant: PTFE	Température inférieure d'utilisation: -20 °C Température supérieure d'utilisation: 150 °C Charge de soudure test 4 billes: 2.200 N	1 kg Pot 25 kg Bidon
<b>OKS 280</b>	Pâte blanche pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pâte lubrifiante pour surfaces de glissement sollicitées en température</li> <li>Bon effet de séparation grâce à une combinaison optimale de lubrifiants solides</li> <li>Empêche la carburation des outils et pièces à usiner</li> <li>Allonge les durées de vie des outils</li> <li>Utilisation comme pâte de séparation pour les processus de thermoformage</li> </ul>		blanc Lubrifiants solides blancs Huile minérale Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -15 °C Température supérieure d'utilisation: 1.150 °C Charge de soudure test 4 billes: 2.400 N Coefficient de friction total (μ): 0,09 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1103</b>	Pâte thermoconductrice, électriquement isolant		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection contre la surchauffe des composants électroniques sensibles</li> <li>Conductibilité thermique élevée, 20 fois celle de l'air</li> <li>Isolant électrique</li> <li>Ne se dessèche pas, ne durcit pas et ne coule pas</li> <li>Pour le couplage thermique de composants électroniques tels que capteurs, sondes, diodes, transistors etc. aux tôles de refroidissement</li> </ul>		blanc Oxydes métalliques Polydiméthylsiloxane Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 180 °C Conductivité thermique: env. 0,7 W/(m·K) (21 °C) Résistance au claquage: env. 19 kV/mm Capacité calorifique (à 21 °C): env. 1,03 J/cm³K	40 ml Tube 500 g Pot 5 kg Bidon
	DIN 51 502: MSI3R-40						
<b>OKS 1105</b>	Pâte isolante		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification d'étanchéité pour équipements électriques ou électroniques</li> <li>Forte adhérence sur le verre, la porcelaine et les matières plastiques</li> <li>Très bonne résistance aux agents chimiques et aux intempéries</li> <li>Faible modification des caractéristiques diélectriques dans une large plage de température</li> <li>Protection d'isolateurs et d'installations de distribution en environnement humide</li> </ul>		teinte claire Polydiméthylsiloxane Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Résistance spécifique: env. 10 <sup>14</sup> Ω cm (25 °C) Constante diélectrique: 2,75 (10 <sup>2</sup> - 10 <sup>5</sup> Hz)	500 g Pot 5 kg Bidon
	analogue DIN 51 502: MSI23S-40						

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 30</b>	Additif Mo <sub>x</sub> -Active		<ul style="list-style-type: none"> <li>Additif EP d'usage universel comme complément aux huiles industrielles</li> <li>Améliore la lubrification de rodage de machines neuves et remises en état</li> <li>Le lissage des surfaces conduit à une diminution de l'usure et de la sollicitation thermique du lubrifiant</li> <li>Ceci permet d'allonger les intervalles de graissage</li> </ul>		verdâtre Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Densité (à 20 °C): 1,00 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 70 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 68						
<b>OKS 300</b>	Concentré MoS <sub>2</sub> pour huile minérale		<ul style="list-style-type: none"> <li>Additif à base de MoS<sub>2</sub> et Mo<sub>x</sub></li> <li>Diminue le frottement, la température et l'usure</li> <li>Lisse les surfaces</li> <li>Génère des caractéristiques pour marche de secours</li> <li>Traverse les filtres habituels, ne réagit pas aux filtres magnétiques</li> <li>Additif pour huiles à engrenages, huiles moteur et huiles de machine</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Huile minérale	Densité (à 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): env. 90 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 100						
<b>OKS 310</b>	Huile de lubrification au MoS <sub>2</sub> résistant à températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification d'éléments de machine dans la plage de température jusqu'à +450 °C</li> <li>Evaporation sans résidus de l'huile de base au-dessus de +200 °C</li> <li>Lubrification à sec de +200 °C à +450 °C</li> <li>Lubrification dans des usines métallurgiques, fonderies, laminoirs, l'industrie céramique</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Polyglycol	Température supérieure d'utilisation: 200 °C (Lubrification liquide) Densité (à 20 °C): 1,00 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.800 N UFI: VCUE-HOGS-K00R-56W5	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 340</b> <b>OKS 341*</b>	Protecteur de chaîne, forte adhérence		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifiant synthétique pour éléments de machine exposés à des pressions élevées ou des atmosphères corrosives</li> <li>Extrêmement fluide</li> <li>Forte adhérence et résiste à la centrifugation</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Neutre pour chaînes avec joints toriques</li> <li>Pour chaînes à circulation rapide</li> </ul>		verdâtre Adjuvant d'adhérence Mo <sub>x</sub> -Active Polyisobutylène	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 180 °C Densité (à 20 °C): 0,88 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.600 N UFI: NQS1-T0N4-N000-CHVD	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
<b>OKS 350</b>	Huile pour chaîne pour températures élevées MoS <sub>2</sub> , synthétique		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile synthétique pour éléments de machine, pour températures élevées</li> <li>Capacité élevée de support de charge grâce à la fine répartition homogène de MoS<sub>2</sub> dans l'huile</li> <li>Caractéristiques pour marche de secours grâce à MoS<sub>2</sub> en cas de marche à sec</li> <li>Effet d'adhérence et de lubrification marqué sans tendance à l'égouttement ou au dessèchement</li> <li>Sans silicone</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Huile de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Densité (à 20 °C): 0,90 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 250 mm <sup>2</sup> /s Coefficient de frottement SRV (μ): 0,125 (50 °C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min) UFI: VEUE-1065-W007-UJG7	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 220						
<b>OKS 352</b> <b>OKS 3521*</b>	Huile de chaîne résistant aux températures élevées, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile synthétique pour températures élevées</li> <li>Bonne protection contre l'usure grâce aux additifs EP</li> <li>Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement</li> <li>Faible tendance à l'égouttement aux températures élevées</li> <li>Bonne résistance à l'eau et à la vapeur</li> </ul>		jaunâtre Ester	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Densité (à 20 °C): 0,89 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 260 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.400 N	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: CLP E 320						
<b>OKS 353</b>	Huile de chaîne résistant aux températures élevées, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile synthétique pour températures élevées</li> <li>Bonne protection contre l'usure grâce aux additifs EP</li> <li>Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement</li> <li>Faible tendance à l'égouttement aux températures élevées</li> <li>Pertes par évaporation minimales</li> <li>Evaporation sans résidus</li> <li>Bonne action de nettoyage</li> </ul>		jaune Ester	Température inférieure d'utilisation: 0 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Densité (à 20 °C): 0,91 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.000 N	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100						

### Huiles

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

### Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 354</b> <b>OKS 3541*</b>	Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification d'éléments de machine à températures élevées ou fortement exposés à l'eau</li> <li>Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement</li> <li>Très bonne résistance à l'eau, à la vapeur d'eau et aux fluides agressifs</li> <li>Extrêmement adhésive</li> </ul>		jaunâtre Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Densité (à 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 4.100 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.200 N	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	analogue DIN 51 502: CLP E 4.000						
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Huile universelle, pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile hautes performances pour éléments de machine de précision</li> <li>Sans goût et inodore</li> <li>Extrêmement fluide, hydrophobe</li> <li>Débloque la saleté et la rouille</li> <li>Lavable sur les textiles</li> <li>Utilisable dans l'industrie textile et l'industrie de l'emballage</li> </ul>		incolore Huile blanche	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 180 °C Densité (à 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 14 mm <sup>2</sup> /s UFI: 3TS1-A0AH-X00G-1VFF	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
	ISO VG 15			OKS 370: NSF H1, 3H Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1, 3H Reg. No. 124384			
<b>OKS 387</b>	Huile de lubrification graphite pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifiant synthétique avec graphite pour points de lubrification fortement sollicités à des températures extrêmes</li> <li>Diminue l'usure, excellentes caractéristiques de lubrification et pour marche de secours</li> <li>Huile de base vaporisant sans odeur et sans résidus au-dessus de +200 °C</li> <li>Lubrification à sec jusqu'à +600 °C</li> </ul>		noir Graphite Polyglycol	Température supérieure d'utilisation: 150 °C (Lubrification liquide) Densité (à 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 170 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.800 N	5 l Bidon 25 l Bidon
	ISO VG 220			OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583			
<b>OKS 390</b> <b>OKS 391*</b>	Fluide de coupe, pour tous les métaux		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour travaux d'enlèvement de copeaux sur tous les métaux</li> <li>Permet des vitesses de coupe élevées</li> <li>Diminue la dépense de force</li> <li>Donne des surfaces de coupe optimales et prolonge les durées de vie des outils</li> <li>Pour usage universel en atelier et lors de montages</li> </ul>		jaunâtre Huile minérale	Densité (à 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 22 mm <sup>2</sup> /s UFI: P4Y1-Q044-X006-11KF	250 ml Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
	ISO VG 22						
<b>OKS 450</b> <b>OKS 451*</b>	Lubrifiant adhésif pour chaînes		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour chaînes à circulation rapide et autres éléments de machine exposés à des pressions élevées ou des atmosphères corrosives</li> <li>Extrêmement fluide</li> <li>Forte adhérence, résiste à la centrifugation</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Résiste à l'eau</li> <li>Convient pour la lubrification d'entraînements flexibles</li> </ul>		brun-transparent Adjuvant d'adhérence Mo <sub>x</sub> -Active Mélange d'huiles de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Viscosité (à 40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 2.400 N UFI: U5G1-N012-N002-XN67	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
<b>OKS 600</b> <b>OKS 601*</b>	Huile multi-usage		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile multi-usage très fluide</li> <li>Très bonne capacité de fluage</li> <li>Excellente protection contre la corrosion</li> <li>Démontage de pièces rouillées</li> <li>Excellentes caractéristiques de lubrification</li> <li>Hydrophobe</li> <li>Nettoyage et entretien de surfaces métalliques</li> <li>Protection de contacts électriques</li> </ul>		brunâtre-transparente Huile minérale	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 60 °C Densité (à 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): env. 3 mm <sup>2</sup> /s Test de brouillard salin: > 50 h Coefficient de frottement SRV (μ): 0,09 (Bille, disque) UFI: RNT1-D07H-000F-N993	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
	analogue DIN 51 502: CL 3						
<b>OKS 641</b>	Huile de maintenance, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le démontage, la lubrification et l'entretien d'éléments de machine et de surfaces métalliques</li> <li>Bonne action de nettoyage</li> <li>Protection temporaire contre la corrosion</li> <li>Hydrophobe</li> <li>Pour l'utilisation dans l'industrie et en atelier</li> </ul>		brun Huile minérale	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 60 °C / 150 °C (avec solvant / après évaporation du solvant) Densité (à 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 3 mm <sup>2</sup> /s (avec solvant) Coefficient de frottement SRV (μ): 0,11 (Bille, disque) Test de brouillard salin: > 100 h UFI: 5DH1-Q0PM-X000-6EC4	400 ml Spray

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

### Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 670</b> <b>OKS 671*</b>	Huile lubrifiante hautes performances, avec lubrifiants solides blancs  analogue DIN 51 502: CLF 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de longue durée d'éléments de machine exposés à des pressions élevées, à la poussière ou à l'humidité, teinte claire, bonne capacité de fluage</li> <li>Très bonne protection contre la corrosion</li> <li>Lubrification partout où un bon pouvoir de pénétration constitue la seule possibilité de relubrification, p. ex. pour les articulations, charnières, leviers, guidages</li> </ul>		beige Lubrifiants solides blancs Huile minérale	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 60 °C / 150 °C (avec solvant / après évaporation du solvant) Densité (à 20 °C): 0,82 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 18 mm <sup>2</sup> /s (avec solvant) Coefficient de frottement SRV (μ): 0,08 (Bille, disque) Test de brouillard salin: > 150 h UFI: 7RT1-V0WW-900X-9MV5	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>OKS 700</b> <b>OKS 701*</b>	Huile fine d'entretien, synthétique  analogue DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour la lubrification et l'entretien d'éléments de machine de précision</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Bon comportement de fluage</li> <li>Très bon comportement de mouillage</li> <li>Compatible avec les matières plastiques</li> <li>Pour utilisation avec des instruments de mesure, en mécanique de précision ou en optique</li> </ul>		brun clair Polyisobutylène	Température inférieure d'utilisation: -50 °C Température supérieure d'utilisation: 100 °C Densité (à 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 17,5 mm <sup>2</sup> /s UFI: QWT1-W09P-W00X-MA19	5 l Bidon 25 l Bidon 100 ml Spray 400 ml Spray*
<b>OKS 1010/1</b>	Huile à la silicone, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 100 cSt</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,96 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>OKS 1010/2</b>	Huile à la silicone, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 1.000 cSt</li> </ul>	  OKS 1010/2: NSF H1 Reg. No. 135921	transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 25 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 1020/2</b>	Huile à la silicone, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 2.000 cSt</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 25 °C): 2.000 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 1035/1</b>	Huile à la silicone, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 350 cSt</li> </ul>	  OKS 1035/1: NSF H1 Reg. No. 154506 WRAS (UK): Certificat de contrôle WRAS 240355023	transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 25 °C): 350 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

### Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 1050/0</b>	Huile à la silicone, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 50 cSt</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,96 g/cm <sup>3</sup> Viscosité à (25 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 1050/1</b>	Huile à la silicone, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères</li> <li>Egalement comme huile d'amortissement</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis</li> <li>Large plage de température d'utilisation</li> <li>Très bon pouvoir mouillant</li> <li>Sans résine et sans acide</li> <li>Livrable en viscosité de 500 cSt</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -55 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Densité (à 20 °C): 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosité à (25 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Huile de chaîne résistant aux températures élevées, pour l'industrie alimentaire  ISO VG 320 analogue DIN 51 502: CLP E 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de chaînes, articulations, cadres de serrage et de séchage ou coulisses jusqu'à 250°C</li> <li>Bonne adhérence sur les surfaces métalliques</li> <li>Très bonne résistance à l'eau</li> <li>Très bon comportement à l'oxydation</li> <li>Pour l'utilisation dans les systèmes de transport, les installations de vernissage, de cuisson et de séchage de l'industrie des emballages et de l'industrie alimentaire</li> </ul>	 OKS 3570: NSF H1 Reg. No. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg. No. 147769	jaunâtre-rouge Huile de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Densité (à 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 320 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>OKS 3600</b> <b>OKS 3601*</b>	Huile d'adhérence et de protection contre la corrosion à hautes performances		<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente protection contre la corrosion de pièces de machines nues, également dans l'ind. alimentaire</li> <li>Paliers et lubrification dans des conditions corrosives, bonnes caractéristiques de fluage</li> <li>Contient un désactivateur de métaux non ferreux</li> <li>Protection lors de l'expédition de surfaces métalliques, de machines emballées et non emballées dans des cond. climatiques extrêmes, une atmosphère industrielle ou en cas d'exposition aux intempéries sous toit</li> </ul>	 OKS 3600: NSF H1 Reg. No. 153877 OKS 3601: NSF H1 Reg. No. 154933	brun jaune Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 80 °C Densité (à 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s / >21,5 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base / avec solvant) Test de brouillard salin: > 100 h / > 300 h (Application au pinceau / Application par pulvérisation (max.))	5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 3710</b> <b>OKS 3711*</b>	Huile très basse température, pour l'industrie alimentaire  ISO VG 7 DIN 51 502: CL HC 7		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile entièrement synthétique pour très basses températures permanentes. P. ex. dans des entrepôts frigorifiques à très basse température, des installations de congélation rapide, etc.</li> <li>Très bon comportement à basse température</li> <li>Additifs optimaux contre l'oxydation et le vieillissement</li> <li>Longs temps de service pour une exploitation économique</li> </ul>	 OKS 3710: NSF H1 Reg. No. 142477 OKS 3711: NSF H1 Reg. No. 155620	incolore Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -60 °C Température supérieure d'utilisation: 135 °C Densité (à 20 °C): 0,80 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 7,35 mm <sup>2</sup> /s UFI: 3VS1-U00X-8000-P71H	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
<b>OKS 3720</b>	Huile à engrenages, ISO VG 220  ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		<ul style="list-style-type: none"> <li>Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	 OKS 3720: NSF H1 Reg. No. 135752	incolore-jaune Mélange d'huiles de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 120 °C Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A/8,3/90)	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 3725</b>	Huile à engrenages, ISO VG 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	 OKS 3725: NSF H1 Reg. No. 143596	incolore-jaune Mélange d'huiles de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 120 °C Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 320 mm <sup>2</sup> /s Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A/8,3/90)	5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 3730</b>	Huile à engrenages, ISO VG 460		<ul style="list-style-type: none"> <li>Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	 OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753	incolore-jaune clair Mélange d'huiles de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 120 °C Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 460 mm <sup>2</sup> /s Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A/8,3/90)	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>OKS 3740</b>	Huile à engrenages, ISO VG 680		<ul style="list-style-type: none"> <li>Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	 OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	incolore Mélange d'huiles de synthèse	Température inférieure d'utilisation: -25 °C Température supérieure d'utilisation: 120 °C Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 680 mm <sup>2</sup> /s Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A/8,3/90)	5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>	Lubrifiant adhésif avec PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile de lubrification contenant du PTFE</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Bonne adhérence</li> <li>Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> <li>Sans goût et inodore</li> </ul>	 OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	blanchâtre PTFE Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 180 °C Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s Charge de soudure test 4 billes: 3.000 N	5 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 3760</b>	Huile multifonction, ISO VG 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile multifonctions entièrement synthétique</li> <li>Convient également comme huile pour compresseurs et huile hydraulique</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure</li> <li>Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> <li>Sans goût et inodore</li> </ul>	 OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	incolore Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 135 °C Densité (à 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>OKS 3770</b>	Huile hydraulique, ISO VG 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine</li> <li>Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure</li> <li>Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	 OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	incolore Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 135 °C Densité (à 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 46 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût

## HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

### Huiles

### Huiles

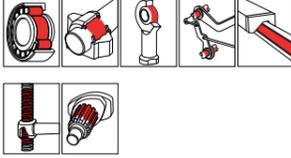
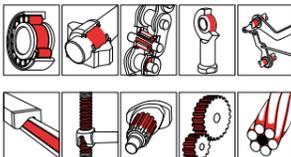
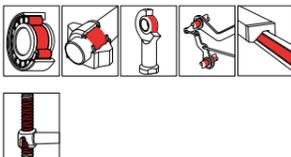
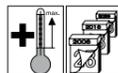
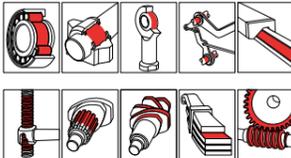
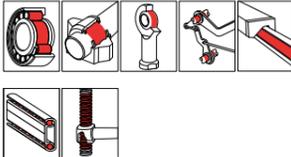
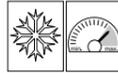
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 3775</b>	<b>Huile hydraulique, ISO VG 32</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine</li> <li>Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure</li> <li>Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	  OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	incolore Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -45 °C Température supérieure d'utilisation: 135 °C Densité (à 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 32 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>OKS 3780</b>	<b>Huile hydraulique, ISO VG 68</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine</li> <li>Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires</li> <li>Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation</li> <li>Bonne protection contre l'usure</li> <li>Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides</li> </ul>	  OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	incolore Polyalphaoléfine	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 135 °C Densité (à 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 68 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût
<b>OKS 3790</b>	<b>Huile dissolvante du sucre, synthétique</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour dissoudre des croûtes de sucre et nettoyer des pièces de machines</li> <li>Lubrification d'éléments de fine mécanique</li> <li>Lubrifiant de mise en forme pour emballages</li> <li>Bonne action de nettoyage et de lubrification</li> <li>Bonne protection contre l'usure et la corrosion</li> <li>Emulsion sans goût et inodore</li> <li>Utilisable spécialement dans l'industrie de la confiserie</li> </ul>	  OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	incolore Eau Polyglycol	Température inférieure d'utilisation: -5 °C Température supérieure d'utilisation: 80 °C Densité (à 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 20-24 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon
<b>OKS 8600</b> <b>OKS 8601*</b>	<b>Huile multi-usage BIOlogic</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Huile multi-usage biodégradable d'usage universel dans la plage de température jusqu'à 160°C</li> <li>Bonnes caractéristiques de fluage et de lubrification</li> <li>Exempte de COV, sans silicone</li> <li>Pour l'utilisation dans la sylviculture, l'agriculture et l'hydrologie</li> </ul>	  Biodégradabilité: CEC-L-33-T-82 > 90 %	jaunâtre-brun clair Ester	Température inférieure d'utilisation: -5 °C Température supérieure d'utilisation: 160 °C Densité (à 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): 35-40 mm <sup>2</sup> /s	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 300 ml Spray*



## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

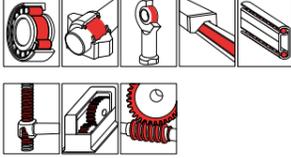
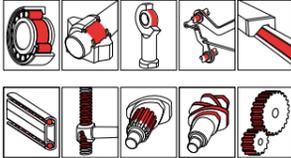
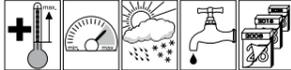
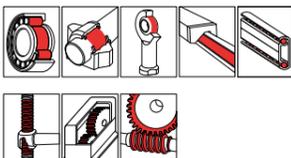
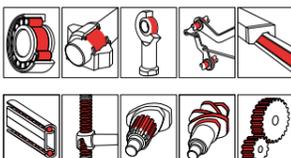
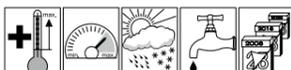
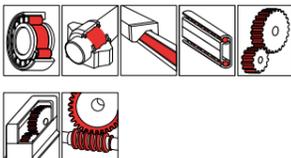
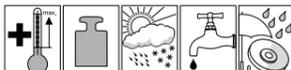
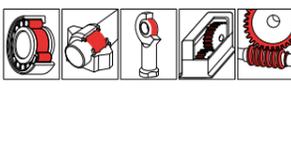
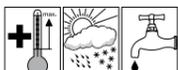
### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 400</b>	<b>Graisse MoS<sub>2</sub> hautes performances multifonction</b>  DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers à roulement et paliers lisses, broches et articulations à charge élevée ou soumis à des chocs</li> <li>• Formation d'un film glissant de MoS<sub>2</sub> pour marche de secours</li> <li>• Diminue l'usure</li> <li>• Résiste au vieillissement et à l'oxydation</li> <li>• Graisse universelle pour haute pression</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Additifs EP Huile minérale Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 402</b>	<b>Graisse hautes performances pour paliers à roulement</b>  DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour éléments de machine tels que paliers à roulement et paliers lisses, broches et glissières coulissantes à charge normale</li> <li>• Diminue l'usure</li> <li>• Bonne résistance à la pression et à l'eau</li> <li>• Résiste au vieillissement et à l'oxydation</li> <li>• Graisse multi-usage</li> </ul>		beige Huile minérale Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): env. 110 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.000 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 403</b>	<b>Graisse spéciale pour exposition à l'eau de mer</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification d'éléments de machine en cas d'exposition à l'eau ou à l'eau de mer</li> <li>• Excellente protection contre la corrosion</li> <li>• Bonne adhérence</li> <li>• Eprouvée dans les entreprises humides et dans les zones côtières et maritimes</li> <li>• Convient comme graisse pour pompes à eau</li> </ul>		brun Huile minérale Epaississant: Savon de calcium	Température inférieure d'utilisation: -25 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 1-2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.000 N UFI: XEU3-C0SP-W006-6U88	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 404</b>	<b>Graisse à hautes performances et pour températures élevées</b>  DIN 51 502: KP2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour la lubrification de paliers de roulement et paliers lisses à charge de pression élevée dans une large plage de températures</li> <li>• Diminue l'usure</li> <li>• Bonne résistance à la pression</li> <li>• Bonne résistance à l'eau</li> <li>• Résiste au vieillissement et à l'oxydation</li> <li>• Bonne protection contre la corrosion</li> <li>• Graisse universelle moderne avec un large spectre d'utilisations</li> </ul>		teinte claire Huile minérale Polyalphaoléfine Epaississant: Savon au complexe de lithium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.800 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 410</b>	<b>Graisse de longue durée pour haute pression au MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de longue durée de points de lubrification exposés à la pression ou aux chocs, également avec exposition aux intempéries</li> <li>• Bonnes caractéristiques pour marche de secours</li> <li>• Très bonne protection contre l'usure</li> <li>• Bonne résistance à l'eau</li> <li>• Forte adhérence</li> <li>• Pour conditions sévères, p. ex. dans des laminoirs, machines de construction et machines agricoles, dans l'industrie minière et les exploitations portuaires</li> </ul>		gris MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Huile minérale Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.600 N UFI: XMD1-FOA5-F007-3DQ9	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: KPF2K-20						
<b>OKS 416</b>	<b>Graisse pour très basses températures et vitesses élevées</b>  DIN 51 502: KPE2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consistance onctueuse même à très basses températures</li> <li>• Bonne protection contre l'usure</li> <li>• Capacité de charge dynamique élevée</li> <li>• Bonne protection contre la corrosion</li> <li>• Lubrification fiable de dispositif de convoyage et broches dans des chambres froides</li> <li>• Convient comme graisse pour instruments</li> </ul>	  Biodégradabilité: CEC-L-33-A94 > 70 %	jaune Huile minérale Ester Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 15 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.400 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 418</b>	<b>Graisse pour températures élevées MoS<sub>2</sub></b>  analogue DIN 51 502: KPF2N-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées</li> <li>• Lubrification de longue durée de points de lubrification à la graisse exposés à des temp. élevées</li> <li>• Bonne protection contre l'usure</li> <li>• Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>• Graisse économique pour paliers chauds sans point de goutte</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Huile minérale Epaississant: Silicate	Température inférieure d'utilisation: -25 °C (< 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

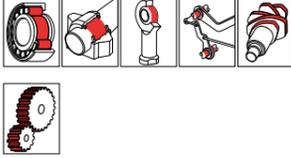
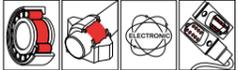
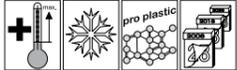
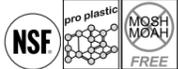
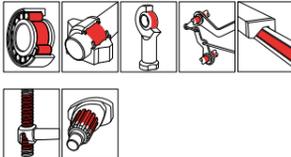
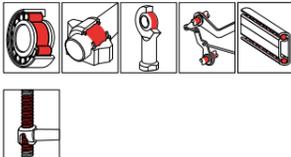
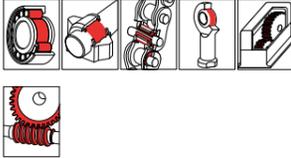
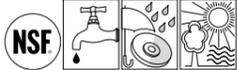
### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 420</b>	<b>Graisse multi-usage résistant aux températures élevées</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses, réducteurs tournant à vitesse lente et chaînes à températures élevées, chocs et contraintes de pression ou exposition à l'eau</li> <li>Résistance extrême aux chocs et à la pression</li> <li>Bonne protection contre l'usure, forte adhérence</li> <li>Usage universel pour exigences élevées</li> <li>Également disponible sous forme de graisse fluide, NLGI 00</li> </ul>		beige Mo <sub>x</sub> -Active Huile minérale Epaississant: Polyurée	Température inférieure d'utilisation: -10 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 160 °C Consistance: 1-2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) UFI: 35P3-G0PG-7001-U0QA	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	analogue DIN 51 502: KP1-2P-10						
<b>OKS 422</b>	<b>Graisse universelle pour longue durée</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses et broches à des températures extrêmes ou des vitesses élevées</li> <li>Résistance extrême aux chocs et à la pression</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Longs intervalles avant relubrification</li> <li>Utilisation en dehors des plages de puissance normales</li> <li>Pour la lubrification de paliers de broches de machines-outils</li> </ul>		teinte claire Polyalphaoléfine Epaississant: Savon de complexe de baryum	Température inférieure d'utilisation: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.400 N UFI: 8GA9-1043-N00K-M3N2	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
	DIN 51 502: KPHC2N-40						
<b>OKS 424</b>	<b>Graisse pour températures élevées, synthétique</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses aux températures élevées et aux charges élevées</li> <li>Bonne tenue en température</li> <li>Bonne compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères</li> <li>Bonne résistance aux environnements agressifs</li> <li>Convient pour la lubrification de ventilateurs de gaz d'échappement</li> </ul>		beige Polyalphaoléfine Epaississant: Polyurée	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 1-2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
	DIN 51 502: KHC1-2S-40						
<b>OKS 425</b>	<b>Graisse longue durée, synthétique</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de longue durée ou à vie d'éléments de machine exposés à des pressions et des températures élevées</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Pour vitesses élevées</li> <li>Bonne tenue en température</li> <li>Lubrification de paliers de broches</li> </ul>		beige Polyalphaoléfine Epaississant: Savon de calcium spécial	Température inférieure d'utilisation: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.400 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot
	DIN 51 502: KPHC2K-50						
<b>OKS 427</b>	<b>Graisse pour engrenages et paliers</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour réducteurs tournant relativement lentement, variante à la lubrification à l'huile</li> <li>Lubrification de chaînes d'entraînement et de transport, de paliers à roulement et paliers lisses</li> <li>Pour pressions élevées, également en cas de sollicitations saccadées</li> <li>Minimisation des pertes par fuites en comparaison avec la lubrification à l'huile</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> </ul>		brunâtre Huile minérale Huile de synthèse Epaississant: Polyurée	Température inférieure d'utilisation: -15 °C Température supérieure d'utilisation: 160 °C Consistance: 0-00 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
	analogue DIN 51 502: GP0/00P-10						
<b>OKS 428</b>	<b>Graisse fluide à engrenages, synthétique</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour engrenages fortement sollicités avec exposition aux intempéries et/ou très basses températures, ainsi que pour arbres obliques ou verticaux, également en cas de réducteurs non étanches à l'huile</li> <li>Pour paliers lisses à faible jeu ou vitesses élevées</li> <li>Pour pressions élevées et sollicitations saccadées</li> </ul>		brun Polyglycol Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 00 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 120 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.000 N	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
	DIN 51 502: GPPG00K-30						
<b>OKS 432</b>	<b>Graisse pour paliers chauds</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses et éléments similaires, aux températures élevées et aux charges élevées</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> <li>Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>Bonne résistance à la pression</li> <li>Maintien de la lubrification également aux températures élevées</li> </ul>		brun Huile minérale Epaississant: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -15 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.800 N UFI: VPD1-Y00J-R00Q-RR9C	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
	analogue DIN 51 502: KP2N-10						

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

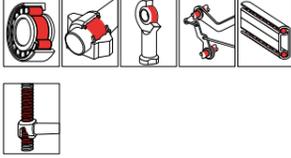
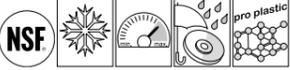
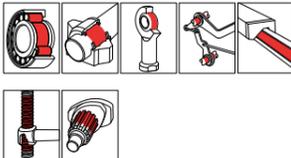
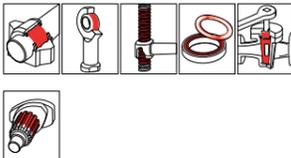
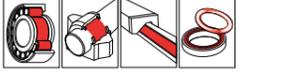
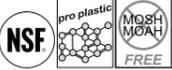
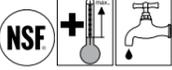
### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 433</b>	<b>Graisse de longue durée pour haute pression</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers lisses et paliers à roulement sous pressions élevées</li> <li>Additifs EP</li> <li>Bonne protection contre l'usure</li> <li>Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>Pour roulements à rouleaux et à rouleaux coniques à sollicitations élevées, p. ex. pour cages de laminoir, installations de cisaillement à chaud et à froid, coulisseaux et broches</li> </ul>		rouge brun Huile minérale Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.600 N UFI: 6CX1-40WK-500Q-3YAV	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 464</b>	<b>Graisse pour paliers à roulements, à conductivité électrique</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse spéciale pour la lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses afin d'éviter l'accumulation de charges électrostatiques</li> <li>Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement dans les paliers à roulement</li> <li>Pour les paliers de moteurs électriques, d'installations d'étirage de films, de machines d'impression de films, etc.</li> </ul>		noir Carbone Polyalphaoléfine Epaississant: Savon de lithium	Température inférieure d'utilisation: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Résistance spécifique: ≤ 10.000 Ω cm (Ecartement des électrodes 1 cm)	400 ml Cartouche 1 kg Pot
<b>OKS 468</b>	<b>Lubrifiant adhésif pour matières plastiques et élastomères</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifiant et lubrifiant d'étanchéité sans silicone pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal</li> <li>Bonne compatibilité avec les matières plastiques.</li> <li>Compatible avec l'EPDM</li> <li>Sans silicone, forte adhérence</li> </ul>	 OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	transparent Polyalphaoléfine Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -25 °C Température supérieure d'utilisation: 150 °C Viscosité (à 40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	1 kg Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 469</b>	<b>Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifiant et lubrifiant d'étanchéité sans silicone pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal</li> <li>Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques</li> <li>Sans silicone, forte adhérence</li> <li>Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière</li> </ul>	 OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière	transparent Polyalphaoléfine Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -25 °C Température supérieure d'utilisation: 150 °C Viscosité (à 40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	1 kg Pot
<b>OKS 470</b> <b>OKS 471*</b>	<b>Graisse blanche universelle à hautes performances</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses, broches et glissières coulissantes à charge élevée lorsque les lubrifiants foncés ne sont pas utilisables</li> <li>Bonnes caractéristiques de pression</li> <li>Diminue l'usure</li> <li>Résiste au vieillissement et à l'oxydation</li> <li>Résiste à l'eau</li> </ul>	 OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	blanc Lubrifiants solides blancs Huile minérale Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): env. 110 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 3.400 N	80 ml Tube 400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût 400 ml Spray*
<b>OKS 472</b>	<b>Graisse basse température</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour paliers à roulement et paliers lisses à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses températures ainsi que pour faibles couples de poursuite de marche</li> <li>Bon fonctionnement du film de lubrifiant jusqu'à -70 °C</li> <li>Diminue l'usure</li> <li>Bonne résistance au vieillissement et à l'oxydation</li> <li>Pour les paliers de chambres froides, fabriques de glace, etc.</li> </ul>	 OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	blanchâtre Ester Polyalphaoléfine Epaississant: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -45 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 1 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 473</b>	<b>Graisse fluide</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour engrenages sous carter, les paliers à roulement et les paliers lisses ou pour les articulations ou les chaînes, lorsqu'une lubrification à la graisse est prévue</li> <li>Convient pour vitesses de rotation élevées, faible jeu de palier ou faibles espaces libres des engrenages</li> <li>Diminue l'usure; Résiste à l'eau</li> <li>Facile à pomper avec des installations de graissage centralisées</li> </ul>	 OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	jaune clair Polyalphaoléfine Epaississant: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -45 °C Température supérieure d'utilisation: 120 °C Consistance: 0-00 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 160 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

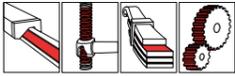
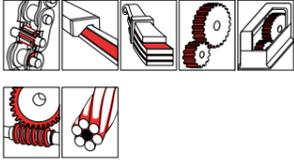
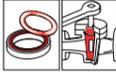
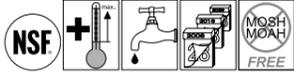
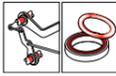
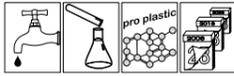
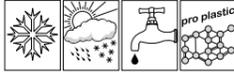
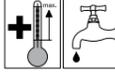
### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 475</b>	<b>Graisse hautes performances</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses et hautes températures ainsi que pour paliers à faibles couples de poursuite de marche</li> <li>• Bonne protection contre l'usure grâce au PTFE</li> <li>• Pour la lubrification d'éléments en matière plastique renforcée de fibres de verre</li> <li>• Pour paliers à vitesse de rotation rapide dans l'industrie textile, dans les machines de soutirage et d'emballage</li> </ul>	 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polyalphaoléfine Epaisseur: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -60 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): env. 30 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.000 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 170 kg Fût
<b>OKS 476</b>	<b>Graisse multi-usage, pour l'industrie alimentaire</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers à roulement et paliers lisses et autres éléments de machine</li> <li>• Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude ainsi qu'aux produits de désinfection et de nettoyage</li> <li>• Résiste à l'oxydation</li> <li>• Diminue l'usure</li> <li>• Graisse multi-usage à usage universel pour l'industrie alimentaire</li> </ul>	 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	blanc Huile partiellement synthétique Epaisseur: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 110 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.200 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 477</b>	<b>Graisse pour robinets</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification d'étanchéité de surfaces de glissement appariées</li> <li>• Lubrification de matières plastiques et élastomères</li> <li>• Lubrification de paliers à vitesse de rotation lente</li> <li>• Forte adhérence, bonne étanchéité</li> <li>• Résiste à l'eau et à la vapeur d'eau</li> <li>• N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière</li> <li>• Egalement utilisable comme graisse d'étanchement</li> </ul>	 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière UBA-Ligne directrice (D): Certificat de contrôle HyCert-2-347253-21-Hy210	brun clair Polyalphaoléfine Epaisseur: Silicate	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 140 °C Consistance: 3 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	80 ml Tube 1 kg Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 478</b>	<b>Graisse pour matières plastiques et élastomères</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Graisse pour matières plastiques et élastomères pour appariements plastique/plastique et plastique/métal</li> <li>• Sans silicone</li> <li>• Grande stabilité au cisaillement</li> <li>• Excellente adhérence sur les plastiques et les métaux</li> </ul>	 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polyalphaoléfine Epaisseur: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 3 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): > 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 479</b>	<b>Graisse pour températures élevées, pour l'industrie alimentaire</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures de mise en œuvre élevées</li> <li>• Bonne adhésivité sur les surfaces métalliques</li> <li>• Résiste à l'eau chaude et à l'eau froide, à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage aqueux alcalins et acides</li> <li>• Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>• Pour tous les domaines de l'industrie alimentaire et de l'industrie pharmaceutique</li> </ul>	 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polyalphaoléfine Epaisseur: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -35 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100h) Consistance: 1 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 360 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	<b>Graisse pour haute pression, résistante à l'eau, pour l'industrie alimentaire</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers à roulement et paliers lisses à sollicitations élevées dans l'industrie alimentaire</li> <li>• Très bonne résistance à l'eau chaude et à l'eau froide ainsi qu'aux produits de nettoyage et de désinfection</li> <li>• Très bonne protection contre la corrosion</li> <li>• Stabilité élevée au cisaillement, en température et contre l'oxydation</li> </ul>	 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polyalphaoléfine Epaisseur: Savon complexe de sulfonate de calcium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 160 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 4.000 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 400 ml Spray*

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

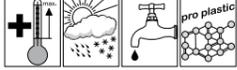
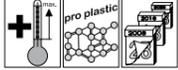
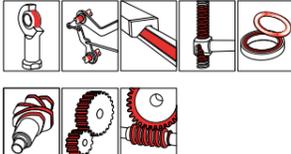
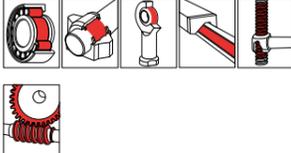
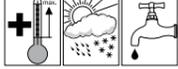
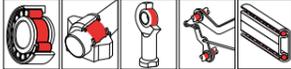
### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 490</b>	<b>Graisse pour roues dentées, pulvérisable</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour engrenages à pressions très élevées et vitesses périphériques élevées</li> <li>• Lubrification de guidages et rails de glissement</li> <li>• Très bonne résistance à la pression grâce aux additifs EP et aux lubrifiants solides</li> <li>• Protection des flancs de dents également en cas de longs intervalles avant relubrification</li> </ul>		noir Graphite Additifs EP Huile minérale Epaississant: Savon d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -30 °C (Film de lubrifiant) Température supérieure d'utilisation: 220 °C (pour relubrification) Consistance: 0 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: env. 6.500 N Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A2/76/50)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 495</b>	<b>Lubrifiant adhésif</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apprêt de flancs de dents et surfaces de glissement à sollicitations élevées</li> <li>• Lubrification de rodage afin d'éviter des dommages</li> <li>• Très bonne résistance à la pression</li> <li>• Pour la lubrification de vis de montée en technique automobile et ferroviaire, lubrification de crémaillères dans les dispositifs de convoyage</li> </ul>		noir Graphite Additifs EP Huile de synthèse Huile minérale Epaississant: Savon de complexe d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -40 °C (Fonctionnement du film de lubrifiant) Température supérieure d'utilisation: 200 °C (Dépend de la relubrification) Consistance: 1 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 4.200 N Contrôle de protection contre l'usure FZG: Niveau de force > 12 (A2/76/50) UFI: PM55-A037-W00R-QPY7	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1110</b> <b>OKS 1111*</b>	<b>Graisse silicone multifonction</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour robinetteries, joints d'étanchéité et éléments en matière plastique</li> <li>• Résiste aux fluides</li> <li>• Très bonne compatibilité avec les matières plastiques</li> <li>• Ne se dessèche pas et ne coule pas</li> <li>• Forte adhérence, sans goût et inodore</li> <li>• Graisse à la silicone à usages multiples</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 3 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) UFI: 3DQ2-V05Q-X009-9JGX	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Cartouche 4 g Tube 500 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût 400 ml Spray*
<b>OKS 1112</b>	<b>Graisse à la silicone pour robinets à vide</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour la lubrification de soupapes à tiroir et robinets</li> <li>• Très bonne résistance aux fluides, p. ex. à l'eau froide et à l'eau chaude, à l'acétone, à l'éthanol, à l'éthylène glycol, à la glycérine et au méthanol</li> <li>• Adhérence et étanchéité fortes</li> <li>• Utilisation dans des installations sous vide et appareils de laboratoire</li> </ul>		transparent Polydiméthylsiloxane Epaississant: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 3 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Perte par évaporation: < 3,0 % en poids (24 h, 200 °C)	500 g Pot 5 kg Bidon
<b>OKS 1133</b>	<b>Graisse à la silicone pour basses températures</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses, câbles sous gaine et robinetteries</li> <li>• Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères</li> <li>• Lubrification de moteurs électriques, entraînements, installations de régulation dans des conditions arctiques</li> </ul>		transparent Polyphénylméthylsiloxane Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -73 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 1.200 N	500 g Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1140</b>	<b>Graisse à la silicone pour température très élevées</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour éléments de la machine à vitesse lente à des températures extrêmement élevées</li> <li>• Pertes par évaporation minimales</li> <li>• Pour paliers de fours de grillage, fours de trempage, machines de boulangerie, tunnels de séchage, machines de fonderie, foyers de chaudières, machines de transformation des plastiques ou machines de soudage ou de brasage, etc.</li> </ul>		noir Polyphénylméthylsiloxane Epaississant: Suie spéciale	Température inférieure d'utilisation: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 290 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.100 N	500 g Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 1144</b>	<b>Graisse universelle à la silicone</b>  DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers en cas de sollicitations thermiques alternées et vitesses moyennes</li> <li>• Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>• Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères</li> <li>• Lubrification de petits paliers, p. ex. de turbocompresseurs, ventilateurs, pompes à eau, lave-linge et sècheurs</li> </ul>		beige Polyphénylméthylsiloxane Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité à (25 °C): 125 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 1.100 N	500 g Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1149</b>	<b>Graisse à la silicone, avec PTFE</b>  analogue DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses en cas de sollicitations thermiques alternées</li> <li>• Très bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>• Bonne résistance aux fluides</li> <li>• Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères</li> <li>• Lubrification de paliers dans des moteurs électriques, p. ex. dans les ménages</li> </ul>		blanc PTFE Additifs EP Huile à base de silicone Epaississant: Savon au complexe de lithium	Température inférieure d'utilisation: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 180 °C Consistance: 2-3 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité à (25 °C): 200 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base)	400 ml Cartouche 500 g Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1155</b>	<b>Graisse adhérente à la silicone</b>  DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour surfaces de glissement entre le caoutchouc et les métaux ou les matières plastiques aux faibles vitesses</li> <li>• Très bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement</li> <li>• Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères, forte adhérence, bonne étanchéité</li> <li>• Pour joints toriques dans les installations pneumatiques de systèmes de freinage</li> </ul>		beige Ester Polyphénylméthylsiloxane Epaississant: Hydroxystéarate de lithium	Température inférieure d'utilisation: -65 °C Température supérieure d'utilisation: 175 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité à (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) UFI: U8X1-N075-V007-EMRT	500 g Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 4100</b>	<b>Graisse MoS<sub>2</sub> pour pressions extrêmes</b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour paliers à roulement et paliers lisses tournant à vitesse lente en cas de sollicitation très élevée, également avec chocs</li> <li>• Bonnes caractéristiques pour marche de secours</li> <li>• Très bonne protection contre l'usure</li> <li>• Bonne résistance à l'eau, également en cas de forte présence d'eau, forte adhérence</li> <li>• Pour conditions d'exploitation sévères, p. ex. dans des concasseurs</li> </ul>		noir Graphite MoS <sub>2</sub> Huile minérale Epaississant: Savon de lithium-calcium	Température inférieure d'utilisation: -20 °C (< 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: > 4.000 N	400 ml Cartouche 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 4200</b>	<b>Graisse pour paliers pour températures élevées MoS<sub>2</sub>, synthétique</b>  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées</li> <li>• Résistance extrême aux chocs et à la pression</li> <li>• Très bonne protection contre l'usure</li> <li>• Sécurité de fonctionnement dans une large plage de températures</li> <li>• Pour ventilateurs, soufflantes, autoclaves, étuves, installations dans des usines métallurg. et des aciéries</li> </ul>		noir MoS <sub>2</sub> Huile minérale spéciale Polyalphaoléfine Epaississant: Bentonite	Température inférieure d'utilisation: -10 °C (< 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 2.600 N	400 ml Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 180 kg Fût
<b>OKS 4210</b>	<b>Graisse très haute température</b>  DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures extrêmement élevées</li> <li>• Résiste à l'eau, à la vapeur et aux produits chimiques</li> <li>• Très bonne protection contre l'usure</li> <li>• Excellente compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères</li> <li>• Pour les paliers dans les fours de cuisson et fours de séchage, installations de chaudières, rouleaux de roulement et de transport dans les fours à passage continu</li> </ul>		blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE) Epaississant: PTFE	Température inférieure d'utilisation: -40 °C (< 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 9.000 N UFI: AFR7-100E-S000-W5W7	800 g Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon

## GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

### Graisses

### Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 4220</b>	<b>Graisse très hautes températures pour roulements</b>  analogue DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses</li> <li>Excellente tenue en température</li> <li>Excellente compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères</li> <li>Très bonne résistance à l'eau et à la vapeur</li> <li>Très bonne protection contre l'usure</li> </ul>	 OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE) Epaisseur: PTFE	Température inférieure d'utilisation: -40 °C (< 1.400 hPa) Température supérieure d'utilisation: 280 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: > 10.000 N UFI: 3JR7-H0PU-200G-JHG9	40 ml Tube 500 g Pot 800 g Cartouche 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 4240</b>	<b>Graisse spéciale pour éjecteurs</b>  DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées et pour des fluides agressifs</li> <li>Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères, excellente tenue en température</li> <li>Pour d'éjecteurs dans l'ind. des matières plastiques</li> </ul>		blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE) Epaisseur: inorganique	Température inférieure d'utilisation: -20 °C Température supérieure d'utilisation: 300 °C Consistance: 2 Classe NLGI (DIN ISO 2137) Viscosité (à 40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s (Huile de base) Charge de soudure test 4 billes: 4.800 N UFI: 3HQ8-50KC-Y006-ENUT	250 g Distributeur 1 kg Pot

## LUBRIFIANTS SECS – LA VARIANTE POUR LES CAS D'APPLICATION PARTICULIERS

### Lubrifiants secs

### Lubrifiants secs

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 100</b>	Poudre MoS <sub>2</sub> , haut degré de pureté		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour l'amélioration des caractéristiques de glissement d'éléments de machine</li> <li>Lubrification de rodage en combinaison avec des huiles ou des graisses</li> <li>Empêche le frottement et l'usure</li> <li>Electriquement non conductrice</li> <li>Pour l'incorporation dans les matières plastiques, les joints d'étanchéité et les bourrages</li> </ul>		gris-noir MoS <sub>2</sub>	Température inférieure d'utilisation: -185 °C Taille de particules: 16,0-30,0 µm / max. 190 µm (d 50 / max. d 99)	250 g Pot 1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 110</b> <b>OKS 111*</b>	Poudre MoS <sub>2</sub> , microfine		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour l'amélioration des caractéristiques de glissement d'éléments de machine</li> <li>Lubrification de rodage en combinaison avec des huiles ou des graisses</li> <li>Electriquement non conductrice</li> <li>Empêche le frottement et l'usure, également aux pressions élevées</li> <li>Bonne adhérence, également sur surfaces super-finies</li> </ul>		gris-noir MoS <sub>2</sub>	Température inférieure d'utilisation: -185 °C Taille de particules: 2,5-5,0 µm / max. 15 µm (d 50 / max. d 99)	1 kg Pot 5 kg Bidon 25 kg Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 491</b>	Spray pour roues dentées, sec		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification à sec d'engrenages ouverts à vitesse lente, de câbles d'acier, etc. exposés à des pressions élevées, la poussière ou des atmosphères corrosives, telles que les intempéries</li> <li>Empêche l'adhérence de la poussière et de la saleté</li> </ul>		noir Bitumes Graphite	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 100 °C UFI: NAW1-20MT-G00S-5VC3	400 ml Spray
<b>OKS 536</b>	Lubrifiant sec température élevée pour chaînes, Concentré à base de graphite		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrification de chaînes à sollicitations élevées lorsqu'une lubrification à l'huile ou à la graisse n'est plus possible</li> <li>Peut être pulvérisé sur des surfaces chaudes</li> <li>Utilisation dans une large plage de températures</li> <li>Séchage à température ambiante</li> <li>Le film de glissement usé peut être réparé</li> <li>Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5</li> </ul>	  OKS 536: NSF H2 Reg. No. 130416	noir Graphite	Température inférieure d'utilisation: -35 °C Température supérieure d'utilisation: 600 °C Test de press-fit (µ): 0,12, pas de broutage UFI: 0AWC-R019-G00T-SKK2	5 kg Bidon 25 kg Bidon
<b>OKS 1301</b>	Film de glissement pour matière plastique et métal, à base de cire, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Revêtement de filetage</li> <li>Film de glissement pour matière plastique, bois et métal</li> <li>Film de glissement sec et manipulable</li> <li>Mise en évidence par indicateur UV</li> <li>Empêche le grippage</li> <li>Pour tous les matériaux de vis</li> <li>Utilisation polyvalente, en particulier pour l'enduisage préalable de petites pièces et pièces fabriquées en grande série</li> </ul>		incolore Cire de silicone	Température inférieure d'utilisation: -60 °C Température supérieure d'utilisation: 100 °C Coefficient de friction total (µ): 0,08-0,10 (Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile) UFI: 4031-S00Q-400T-05F2	400 ml Spray

## PROTECTION CONTRE LA CORROSION POUR LA CONSERVATION SÛRE LORS DU STOCKAGE ET DE L'EXPÉDITION

### Protection contre la corrosion

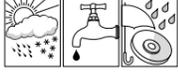
### Protection contre la corrosion

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 2551</b> <i>remplace le OKS 2511</i>	Protection à base de zinc, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection cathodique active contre la corrosion à long terme pour tous les métaux ferreux</li> <li>Pour la réparation de zones endommagées sur des surfaces galvanisées ou galvanisées à chaud</li> <li>Pour l'apprêt des métaux ferreux lorsqu'une galvanisation ne peut pas être effectuée</li> </ul>		gris zinc Poudre de zinc	Température inférieure d'utilisation: -70 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Test de brouillard salin: >2.000 h / >6.000 h (Épaisseur de couche >70 µm séchage à l'air / Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150 °C/15min)) Épaisseur de couche optimale: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: AHQA-KOX0-300H-04KD	400 ml Spray
<b>New</b>							
<b>OKS 2561</b> <i>remplace le OKS 2521</i>	Protection à base de zinc et d'aluminium, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour la réparation de zones endommagées sur les surfaces galvanisées, p. ex. après le soudage, le perçage ou le découpage sans laquage ultérieur</li> <li>Pour la protection des surfaces métalliques comme les caillebotis, les clôtures, les caniveaux, etc.</li> </ul>		teintes alu Poudre de zinc Poudre d'aluminium	Température inférieure d'utilisation: -70 °C Test de brouillard salin: >800 h / >1.300 h (Épaisseur de couche >70 µm séchage à l'air / Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150 °C/15min)) UFI: VKQD-HOY0-J009-8XW1	400 ml Spray
<b>New</b>							
<b>OKS 2571</b> <i>remplace le OKS 2531</i>	Protection à base d'aluminium, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Revêtement de tuyauteries et conduits de ventilation, d'installations de combustion, de chaudières et de chauffage, de réservoirs, de systèmes d'échappement, de silencieux, de carrosseries en métal léger pour véhicules utilitaires</li> <li>Retouche de jantes en aluminium endommagées mécaniquement (projection de gravillons) ou chimiquement (sel de déneigement)</li> <li>Protection de matériaux non métalliques tels que le carton, le bois, le verre ou les matières plastiques, etc.</li> <li>Vernis de finition pour les peintures à la poussière de zinc comme OKS 2551</li> </ul>		teintes alu Poudre d'aluminium Poudre de zinc	Température inférieure d'utilisation: -70 °C Test de brouillard salin: >400 h / >600 h (Épaisseur de couche >70 µm séchage à l'air / Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150 °C/15min)) UFI: WVRD-409Y-400R-62N0	400 ml Spray
<b>New</b>							
<b>OKS 2581</b> <i>remplace le OKS 2541</i>	Protection de l'acier inoxydable, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection cathodique active contre la corrosion pour les métaux ferreux</li> <li>Pour la réparation de zones endommagées sur les aciers inoxydables</li> <li>Couche universelle de protection et de décoration en finition inox pour les matériaux non métalliques</li> <li>Vernis de finition pour peintures à la poussière de zinc par ex. OKS 2551</li> </ul>		brillant-métallique Poudre d'acier inoxydable Poudre de zinc	Température inférieure d'utilisation: -70 °C Température supérieure d'utilisation: 250 °C Test de brouillard salin: >1.300 h / >1.700 h (Épaisseur de couche >70 µm séchage à l'air / Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150 °C/15min)) Épaisseur de couche optimale: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: 8GPA-H0N7-E00K-21KM	400 ML Spray
<b>New</b>							
<b>OKS 2100</b> <b>OKS 2101*</b>	Film de protection pour métaux		<ul style="list-style-type: none"> <li>Film temporaire de protection contre la corrosion à base de cire pour le stockage et l'expédition de pièces de machines avec surfaces métalliques nues</li> <li>Convient pour toutes les zones climatiques</li> <li>Film transparent antidérapant</li> <li>S'enlève facilement</li> <li>Bonne compatibilité avec les lubrifiants</li> </ul>	 NSF	teinte claire Cire synthétique Protection contre la corrosion	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h (Épaisseur de couche 50 µm) Épaisseur de couche optimale: 50 µm (DIN 50 982-2) UFI: DDQ1-500E-C00N-HA4N	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*
				OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256			
<b>OKS 2200</b>	Protection contre la corrosion, à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection contre la corrosion temporaire pour toutes les surfaces métalliques nues en cas d'influences externes telles que l'humidité, une atmosphère saline ou une atmosphère industrielle</li> <li>Produit aqueux exempt de COV, respectueux de l'environnement</li> <li>S'enlève facilement avec de l'eau chaude et des produits de nettoyage aqueux, comme OKS 2650</li> <li>Pour l'utilisation pour le stockage et le transport de pièces semi-finies métalliques, pièces de rechange, moules et machines</li> </ul>		teinte claire Cire synthétique Protection contre la corrosion	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h (Épaisseur de couche > 30 µm) Épaisseur de couche optimale: > 30 µm UFI: SPTC-10N0-000G-90H2	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon

**PROTECTION CONTRE LA CORROSION POUR LA  
CONSERVATION SÛRE LORS DU STOCKAGE ET DE L'EXPÉDITION**

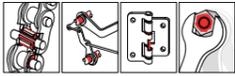
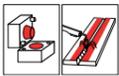
**Protection contre la corrosion**

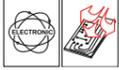
**Protection contre la corrosion**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 2300</b> <b>OKS 2301*</b>	Protection de modèles		<ul style="list-style-type: none"> <li>Film de protection temporaire contre la corrosion pour surfaces métalliques nues</li> <li>Coloration verte de contrôle</li> <li>Convient pour toutes les zones climatiques</li> <li>Hydrophobe</li> <li>S'enlève facilement</li> <li>Bonne compatibilité avec les lubrifiants</li> <li>Pour l'utilisation pour le stockage et l'expédition de pièces de machines</li> </ul>		verdâtre Cire synthétique Protection contre la corrosion	Température inférieure d'utilisation: -40 °C Température supérieure d'utilisation: 70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h (Épaisseur de couche 50 µm) Épaisseur de couche optimale: > 10 µm (DIN 50 982-2) UFI: NRQ1-50S0-K00M-5PFW	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 400 ml Spray*

**Produits de maintenance**

**Produits de maintenance**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 611</b>	Dégrippant MoS <sub>2</sub> , spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le démontage sans destruction d'éléments de machine grippés ou rouillés</li> <li>Très bonnes caractéristiques de fluage</li> <li>Hydrophobe</li> <li>Bonnes caractéristiques de lubrification grâce à MoS<sub>2</sub></li> <li>Dégrippant universel pour l'industrie, l'atelier et la réparation</li> </ul>		vert-noir MoS <sub>2</sub> Huile minérale	Température inférieure d'utilisation: -30 °C Température supérieure d'utilisation: 60 °C / 150 °C (avec solvant / après évaporation du solvant) Densité (à 20 °C): 0,68 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): > 3 mm <sup>2</sup> /s (avec solvant) UFI: KRN1-H0VV-J007-XU2E	400 ml Spray
<b>OKS 621</b>	Anti-rouille, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Démontage sans destruction d'éléments de machine grippés ou rouillés</li> <li>Bris de couches de corrosion par refroidissement jusqu'à -40 °C</li> <li>Pénétration de l'huile de fluage dans des microfissures</li> <li>Dégrippant à action rapide pour l'industrie, l'atelier et la réparation</li> </ul>		teinte claire Solvant Huile minérale	Température inférieure d'utilisation: -10 °C Température supérieure d'utilisation: 40 °C UFI: 81Y1-60ER-M00P-DQ0D	400 ml Spray
<b>OKS 661</b>	Rust Away, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal pour dégripper les assemblages rouillés. Pour l'élimination des couches de rouille minces et des taches de rouille</li> <li>Décomposition active de la couche de rouille par une réaction chimique</li> <li>Respectueux de l'environnement grâce à des composants non polluants</li> <li>Sans essence ni huile minérale</li> </ul>		incolore-jaune clair Solvant	Huile de base: Solvant Teinte: incolore-jaune clair UFI: T3K1-U0GK-100W-E80E	250 ml Spray
<b>OKS 1360</b> <b>OKS 1361*</b>	Agent de séparation à la silicone		<ul style="list-style-type: none"> <li>Produit de séparation et de glissement pour la transformation des matières plastiques</li> <li>Chimiquement neutre</li> <li>Sans solvant</li> <li>Hydrophobe</li> <li>Facilite l'introduction de profilés en caoutchouc</li> <li>Lubrification d'arêtes de coupe</li> <li>Soin et imprégnation de surfaces en matière plastique et textiles (OKS 1361)</li> </ul>	  OKS 1361: NSF H1 Reg. No. 129481	incolore Polydiméthylsiloxane	Température inférieure d'utilisation: -50 °C Température supérieure d'utilisation: 200 °C	1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 1510</b> <b>OKS 1511*</b>	Démoulant, sans silicone		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de séparation exempt de silicone pour soudage électrique et sous atmosphère de protection</li> <li>Pas d'effet de fixation des perles de soudure</li> <li>Augmente la durée de vie du chalumeau</li> <li>Agent de démoulage à haute efficacité pour la transformation des matières plastiques</li> <li>Spray de soudage universel à base de solvant</li> </ul>		Huile de base végétale	Densité (à 20 °C): 0,80 g/cm <sup>3</sup> UFI: GY4E-G0MX-A00H-F6T3	5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 1600</b> <b>OKS 1601*</b>	Agent de démoulage antisoudure, Concentré à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> <li>Agent de séparation écologique à base d'eau pour soudage électrique et sous atmosphère de protection</li> <li>Pas d'effet de fixation des perles de soudure</li> <li>Augmente la durée de vie du chalumeau</li> <li>S'élimine sans résidus</li> <li>Agent de démoulage antisoudure concentré universel exempt de silicone</li> </ul>		blanchâtre-transparent Huile de graisse naturelle Eau	Densité (à 20 °C): 0,98 g/cm <sup>3</sup>	5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 2711</b>	Spray réfrigérant		<ul style="list-style-type: none"> <li>Refroidissement rapide de petites surfaces et pièces jusqu'à -45 °C</li> <li>Simulation de conditions de démarrage à froid pour moteurs automobiles</li> <li>Pour la recherche de coupures d'origine thermique</li> <li>Protection de zones adjacentes lors du brasage et du soudage</li> <li>Montage plus aisé d'ajustages serrés</li> </ul>		incolore Mélange de solvants	Huile de base: Mélange de solvants Teinte: incolore UFI: 9XG1-607N-D00H-WQET	400 ml Spray

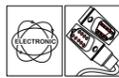
Produits de maintenance				Produits de maintenance			
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 2731</b>	Air comprimé en spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elimination de particules de saleté non adhérentes dans des endroits difficilement accessibles</li> <li>• Mélange de gaz sec, sans huile, sous pression</li> <li>• Vaporise rapidement et sans résidus</li> <li>• Pour travaux de maintenance dans les domaines de l'électronique, la mécanique de précision, les appareils optiques et tous types de machines bureautiques</li> </ul>		incolore Mélange de solvants	UFI: A1H1-P0X1-Q001-J20V	400 ml Spray
<b>OKS 2800</b> <b>OKS 2801*</b>	Détecteur de fuites		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Détection des fuites de tuyauteries, robinetteries et réservoirs sous pression</li> <li>• La formation de bulles indique la perte de gaz</li> <li>• Convient pour utilisation sur installations d'air comprimé, d'oxygène, de gaz et machines frigorifiques</li> </ul>	 OKS 2801: Approbation DVGW Homologation NG-5170CM0208	transparent Substances actives Protection contre la corrosion	Température supérieure d'utilisation: 50 °C	5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 2811</b>	Détecteur de fuites, résistant au gel, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Détection des fuites de tuyauteries, robinetteries et réservoirs sous pression jusqu'à -15°C</li> <li>• La formation de bulles indique la perte de gaz</li> <li>• Convient pour utilisation sur installations d'air comprimé, d'oxygène, de gaz et machines frigorifiques</li> </ul>	 OKS 2811: Approbation DVGW Homologation DG-5170DO0160	incolore Substances actives Protection contre la corrosion	Température inférieure d'utilisation: -15 °C Température supérieure d'utilisation: 50 °C UFI: WAU1-E0RP-F00E-X0XM	400 ml Spray
<b>OKS 2901</b>	Adhérent pour courroies, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmente la tension de courroie</li> <li>• Evite le patinage</li> <li>• Protège la courroie du dessèchement et de l'usure</li> <li>• Allonge la durée de vie</li> <li>• Supprime le grincement</li> <li>• Utilisation universelle sur toutes les courroies plates, en V ou à section ronde</li> </ul>		jaunâtre Huile d'adhérence	Température supérieure d'utilisation: 80 °C UFI: 44M1-W0SA-Q00U-CC06	400 ml Spray



**PRODUITS DE NETTOYAGE POUR L'ÉLIMINATION TOTALE  
D'ENCRASSEMENTS ET DE RESTES DE LUBRIFIANT**

**Produits de nettoyage**

**Produits de nettoyage**

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
<b>OKS 2610</b> <b>OKS 2611*</b>	Nettoyant universel		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour pièces de machines et surfaces avec encrassements huileux ou graisseux</li> <li>• Vaporise rapidement et sans résidus</li> <li>• Force de nettoyage élevée</li> <li>• Nettoyant pour points de lubrification et de collage</li> </ul>		incolore	Densité (à 20 °C): 0,76 g/cm <sup>3</sup> Viscosité (à 40 °C): < 0,76 mm <sup>2</sup> /s UFI: 25U1-E0CV-U00E-MASG	5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 500 ml Spray*
<b>OKS 2621</b>	Nettoyant de contacts, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour l'élimination de contaminations susceptibles de provoquer des courants de fuite</li> <li>• Pas de coulée grâce à une évaporation rapide</li> <li>• Pour le nettoyage p. ex. de répartiteurs, commutateurs, relais, potentiomètres, connecteurs, contacts coulissants et vissés</li> </ul>		incolore Hydrocarbures aliphatiques	Densité (à 20 °C): 0,72 g/cm <sup>3</sup> UFI: HQE1-109A-E00N-QU94	400 ml Spray
<b>OKS 2631</b>	Mousse de nettoyage multifonction, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elimine les salissures organiques adhérentes ainsi que les traces de nicotine, de graisse et de silicone</li> <li>• Nettoie en douceur et sans laisser de stries les métaux, les matières plastiques, le verre et le caoutchouc dans les domaines de la gastronomie, des bureaux et de l'automobile</li> <li>• Convient idéalement pour les surfaces verticales</li> </ul>	Test de fissures sous contrainte DIN EN ISO 22088-3 réussi	légèrement bleuté Additifs Agents tensioactifs anioniques	Densité (à 20 °C): 0,99 g/cm <sup>3</sup> UFI: EJ22-X0R1-500Y-GPW1	400 ml Spray
<b>OKS 2650</b>	Produit de nettoyage industriel		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit de nettoyage aqueux pour l'élimination de salissures fortement huileuses, graisseuses et à base de suie</li> <li>• Biodégradable</li> <li>• Bon comportement de séparation</li> <li>• Ménage les surfaces sensibles</li> <li>• Pour usage universel dans l'industrie, en atelier et dans l'industrie alimentaire</li> <li>• Exempte de marquage selon le REGLEMENT (CE) n° 1272/2008</li> </ul>	  Biodégradabilité: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	rouge Silicates Agents tensioactifs non ioniques	Densité (à 20 °C): 1,03 g/cm <sup>3</sup> pH: 10,7 (concentré)	500 ml Pulvérisateur à pompe 1 l Flacon 5 l Bidon 25 l Bidon 200 l Fût 1000 l conteneur
<b>OKS 2660</b> <b>OKS 2661*</b>	Nettoyant rapide		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour pièces de machines et surfaces avec encrassements huileux ou graisseux</li> <li>• Vaporise rapidement et sans résidus</li> <li>• Force de nettoyage élevée</li> <li>• Idéal pour la préparation de collages et le nettoyage de points de lubrification</li> <li>• Nettoyant pour freins</li> </ul>		incolore	Densité (à 20 °C): 0,73 g/cm <sup>3</sup> UFI: F8U1-X029-400W-8PCJ	25 l Bidon 56 l Fût 600 ml Spray*
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Produit de nettoyage intensif, pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elimination de restes vieillis et poisseux d'huile et de graisse</li> <li>• Dissolution de résidus de silicone et d'adhésifs</li> <li>• Vaporise rapidement et sans résidus</li> <li>• Effet de nettoyage élevé</li> <li>• Bonne compatibilité avec les matières plastiques courantes</li> <li>• Utilisable dans l'industrie alimentaire, l'industrie des aliments pour animaux et l'industrie pharmaceutique</li> </ul>	  OKS 2670: NSF K1, K3 Reg. No. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	incolore	Densité (à 20 °C): 0,78 g/cm <sup>3</sup> UFI: AGW1-300M-300S-GJH7	5 l Bidon 25 l Bidon 400 ml Spray*
<b>OKS 2681</b>	Dissolvant pour adhésif et vernis, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour l'élimination de résidus coriaces, p. ex. de mastics d'étanchéité, de vernis et colles, de projections de bitume et de goudron</li> <li>• Applicable sur le métal, l'acier inoxydable, le verre, le bois et la céramique</li> <li>• Facilement lavable à l'eau après usage</li> <li>• Faible influence sur le climat</li> <li>• Pour l'utilisation dans l'industrie, l'artisanat et le commerce</li> </ul>		incolore	Densité (à 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> UFI: 95J1-80W6-P00F-5GKQ	400 ml Spray

## GRAISSEURS POUR L'APPLICATION PRATIQUE

### Solutions pour l'usage industriel continu

#### Pompe à graisse

La pompe à graisse pratique pour l'application sûre et économique de graisses. Grâce à sa conception intelligente et sa construction robuste, elle résiste aux conditions d'utilisation les plus sévères. Disponible seule ou en kit de graissage (20 cartouches OKS 400 ou OKS 470 avec une pompe à graisse).



#### Kit d'adaptation pour pompe à graisse Reiner

Le kit d'adaptation pour le système de pompe à graisse Reiner pour la transformation rapide et simple vers les cartouches DIN de 400 ml. Grâce au montage simple, toutes les cartouches de produit OKS peuvent être utilisées sans grande dépense et sans coûts supplémentaires élevés avec la pompe à graisse Reiner.

Disponible en kit avec 10 adaptateurs chacun avec filetages et couvercles pour cartouches, une bague de réduction et des instructions de montage.



## SYSTÈME OKS AIRSPRAY

### Système OKS Airspray

L'alternative économique à la bombe aérosol. Le système de pulvérisation sous pression est constitué de la bombe Airspray et d'une unité de remplissage de la bombe avec des produits OKS tels que des huiles et des produits de nettoyage et de l'air comprimé comme gaz propulseur sans danger.

#### Éviter des déchets – diminuer les coûts

Le système OKS Airspray évite les déchets et diminue les coûts. On réduit les coûts d'élimination qui interviendraient en cas d'utilisation de bombes aérosols. Un petit investissement dans la protection de l'environnement qui est vite rentabilisé.

#### Éprouvé et à coût favorable

Pour l'atelier ou la maintenance industrielle. Depuis plus de 10 ans, le système Airspray a fait ses preuves sur le marché et s'est imposé comme alternative simple et avantageuse à la bombe aérosol.



### Composants système

#### Station de remplissage pour l'utilisation en atelier

La station de remplissage permet de remplir facilement la bombe Airspray avec de l'air comprimé. Elle doit être montée de manière fixe, par exemple à proximité du site d'utilisation du produit ou sur le poste de travail.



Comment faire : verser du produit dans la bombe Airspray, introduire le tube plongeur avec l'adaptateur, placer la valve avec diffuseur sur l'adaptateur et serrer à la main avec l'écrou-raccord. Placer la bombe avec la valve sur la station de remplissage, appuyer vers le bas pendant environ 2 s. La bombe est prête à pulvériser.

#### Automate de remplissage pour les utilisateurs industriels

L'automate de remplissage permet le remplissage de la bombe Airspray avec le produit et l'air comprimé en une opération.

Comment faire : L'automate de remplissage est relié via une tuyauterie d'aspiration au réservoir de produit. Pour le remplissage, on presse la bombe Airspray dans le « point de soutirage substance active-air » (rouge). Via le « point de soutirage air » supplémentaire (noir), la bombe peut être chargée ou rechargée d'air comprimé.



#### Sets de pulvérisation Airspray

Pour une utilisation optimale de la bombe Airspray avec les produits OKS compatibles, deux sets de pulvérisation (produits standard / nettoyants) sont disponibles. Ces sets de pulvérisation contiennent trois diffuseurs différents et une valve adaptée. Les diffuseurs présentent des structures et des vitesses de pulvérisation différentes et peuvent donc être sélectionnés de manière flexible pour différentes conditions d'utilisation. Pour assurer la stabilité de l'application, les diffuseurs sont dotés de joints en Viton.

Pour affecter clairement la bombe Airspray au produit OKS utilisé, des étiquettes correspondantes peuvent être téléchargées sur le site [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com). Les modèles d'étiquette vierges requis pour l'impression sont fournis avec le set de pulvérisation.

#### Robinets de vidange

Des robinets de vidange réutilisables pour le transvasement sans goutte et sans fuite dans la bombe Airspray, convenant pour tous les bidons en matière plastique de 5 l et 25 l d'OKS.

#### Produits

Les produits OKS autorisés pour le système Airspray sont indiqués par ce pictogramme dans le catalogue.



Le système OKS Airspray sur YouTube.

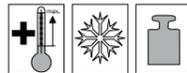
## DES SOLUTIONS DE LUBRIFICATION POUR DES CONDITIONS D'APPLICATION CRITIQUES

### Les experts OKS sont à la base d'idées et de concepts de produits innovants

Le mouvement sans frottement est un rêve de l'humanité. Mais, même aujourd'hui, l'absence complète de frottement n'est pas réalisable. Afin que vos machines tournent sans accrocs, OKS a une solution pour pratiquement chaque cas d'application. Qu'il s'agisse de la lubrification de paliers à roulement, de chaînes ou de glissières coulissantes, dans des conditions d'utilisation extrêmes ou sous l'influence de fluides agressifs; avec les lubrifiants d'OKS, vous résolvez vos problèmes tribologiques de manière sûre et fiable.

#### Conditions d'utilisation extrêmes

Des machines toujours plus performantes, combinées à des durées de service allongées, amènent les matériaux et les éléments de machines aux limites de charge. OKS propose des lubrifiants qui, même dans ces conditions, développent de manière durable leur pleine capacité. Les différents lubrifiants spéciaux OKS résistent à des températures extrêmes, des variations de température importantes ou des pressions élevées.



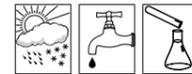
#### Lubrification des matières plastiques

Suite aux nouveaux développements constructifs, il apparaît de plus en plus des couples frottants qui posent des exigences particulières à la compatibilité des lubrifiants. On utilise des alliages spéciaux ou des éléments céramiques. De plus en plus, on utilise également les combinaisons de matériaux matière plastique/métal et matière plastique/matière plastique. OKS propose des lubrifiants qui présentent une compatibilité avec de nombreux matériaux.



#### Lubrification sous l'influence de fluides agressifs

Que ce soit l'usage continu en contact avec des acides ou des bases dans des colonnes, des chaudières ou des tuyauteries dans l'industrie chimique, des influences corrosives, l'exposition aux intempéries ou l'influence de l'eau de mer, vos installations restent pleinement opérationnelles même dans ces conditions grâce aux lubrifiants spéciaux OKS.



#### Lubrifiants spéciaux pour l'industrie alimentaire

OKS développe une large gamme de lubrifiants spéciaux pour les exigences élevées d'hygiène de l'industrie alimentaire.



## CE QUE VOUS POUVEZ ATTENDRE D'OKS – DES PERFORMANCES QUI DÉMÉNAGENT

### Qualité maximale du produit, protection active du travail et protection conséquente de l'environnement

Ces trois facteurs forment les conditions essentielles pour le succès durable de notre entreprise et de nos clients industriels et commerciaux dans le monde entier.

OKS est spécialisée dans le développement, la fabrication et la distribution de lubrifiants, de produits d'entretien et de protection contre la corrosion de la plus haute qualité possible. Le client satisfait de nos produits et de nos performances occupe toujours le centre de nos préoccupations.

Tous les collaborateurs se sentent engagés par les exigences élevées de qualité, de protection de l'environnement et de protection du travail. Le développement continu du personnel conduit à une participation active à la réalisation des objectifs correspondants.

Les normes élevées de qualité et de protection de l'environnement interviennent déjà au niveau du développement de produit. La protection de l'environnement et la sécurité des utilisateurs revêtent pour nous une importance considérable. Non seulement grâce à notre gestion d'entreprise consciente de l'environnement, mais en particulier via le développement de lubrifiants ultra modernes, nous contribuons à une nette diminution des pollutions de l'environnement d'origine technique.

Lors de la fabrication de nos produits, nous misons sur des procédés de fabrication modernes. À l'aide de processus de fabrication sûrs et compatibles avec l'environnement, nous minimisons autant que possible les répercussions sur l'homme et l'environnement.

En collaboration avec nos partenaires de distribution locaux, nous misons de manière conséquente sur la qualification et nous assurons ainsi une excellente qualité des conseils et compétence de résolution des problèmes.

Notre participation aux initiatives telles que « We all take care » montre que nous pratiquons également ce dont nous nous revendiquons. « We all take care » est une initiative du groupe Freudenberg pour la protection de l'environnement et du travail et de diminution des statistiques d'accidents dans les entreprises.

Le niveau de qualité élevé d'OKS est attesté par les certifications de TÜV SÜD Management Service GmbH dans les domaines de la qualité (ISO 9001:2015), de la protection de l'environnement (ISO 14001:2015) et de la protection du travail (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

## Notre responsabilité – Une action durable au profit des clients et de l’environnement

Notre concept de développement durable est basé sur la stratégie de durabilité du groupe Freudenberg. Ce dernier définit le développement durable comme une composante essentielle de la culture d’entreprise, avec ses valeurs et ses principes, ainsi que de l’environnement économique et social concerné.

### Responsabilité

Les produits de base et les matières premières utilisés dans la fabrication de nos produits proviennent du monde entier et nous distribuons nos produits partout dans le monde. Nous ne limitons donc pas notre responsabilité aux alentours immédiats du site de notre entreprise située à Maisach (Allemagne). Nous appliquons systématiquement notre propre code de déontologie et un système spécifique de sélection des fournisseurs, avec des directives claires en matière de conformité éthique et réglementaire. Le respect des exigences réglementaires applicables à notre secteur nous engage, tout comme les valeurs éthiques fondamentales.

### Sécurité

La sécurité est un concept central dans la conception de nos processus et le développement de nos produits. Elle se concentre toujours sur la protection des personnes, qu’elles travaillent pour OKS ou avec des produits OKS. Mais la sécurité fait également référence aux éventuels impacts sur l’environnement qui surviennent lors de la production ou de l’utilisation de nos produits.

### Amélioration

En vue d’améliorer la durabilité, nous nous sommes fixé des objectifs clairs. Nous définissons des paramètres et les mesurons régulièrement afin de documenter les progrès réalisés. Et si besoin, nous travaillerons encore plus intensément, pour nous améliorer.

### Chaîne de valeur

Nous examinons en continu l’ensemble de notre chaîne de valeur ajoutée. Cela nous permet d’améliorer les processus qui contribuent, par exemple, à la préservation des ressources ou à la compatibilité environnementale. Il en va de même pour les utilisateurs de nos produits. Nous les soutenons dans la réalisation de leurs propres objectifs de durabilité. Par exemple :

- Économies d’énergie et réduction des émissions
- Efficacité des ressources et optimisation des cycles d’entretien
- Réduction de la consommation et des déchets

### Empreintes écologiques négatives et positives

Notre objectif est de minimiser les éventuels effets négatifs de nos actions, c’est-à-dire l’impact direct de nos activités commerciales sur l’environnement et la société. C’est ce que l’on appelle « l’**empreinte écologique négative** ». Nous soutenons nos clients et les utilisateurs de nos produits pour mener leurs propres actions durables. Nous vous aidons à produire plus efficacement et à réduire les effets négatifs sur l’environnement. C’est ce que l’on appelle « l’**empreinte écologique positive** ».

Nous nous efforçons notamment de réduire l’empreinte CO<sub>2</sub> et d’améliorer les caractéristiques écologiques de nos produits.



Rapport de durabilité OKS  
en téléchargement :



## Des lubrifiants à haute efficacité pour une empreinte positive et durable

La réduction de la consommation de ressources a un impact positif sur notre propre empreinte écologique, mais aussi sur celle de nos clients. L’utilisateur de produits basés sur des matières régénératives réduit sa propre empreinte écologique et simplifie l’élimination de ses lubrifiants usagés.

En proposant des lubrifiants modernes dont la plage de performance va bien au-delà des lubrifiants traditionnels, nous réduisons la quantité de lubrifiants utilisés, tout en offrant à l’utilisateur d’importants avantages économiques :

- **haute efficacité énergétique**
- **longue durée de fonctionnement**
- **réduction des temps d’arrêt**
- **réduction des coûts de maintenance**

### Exemple d’empreinte positive

#### Lubrification de chaînes ultra-précise avec huile lubrifiante hautes performances

Les huiles pour chaîne à haute efficacité réduisent l’usure et améliorent la fiabilité d’une chaîne. Elles réduisent aussi le frottement entre les maillons de la chaîne. Ceci diminue la charge absorbée par la chaîne et entraîne, selon le type d’énergie utilisé, une réduction des émissions causées.



### La durabilité OKS en un coup d’œil

#### Réduction de l’empreinte carbone

grâce à une gestion durable de la chaîne de valeur

**Persévérance en termes de développement de l’empreinte écologique positive**  
au profit de nos clients

#### Utilisation efficace des ressources

grâce à la réduction de la consommation de ressources et à l’utilisation de matières premières régénératives

#### Réduction des matières premières critiques

afin de garantir un environnement de travail sûr

#### Renforcement de la sécurité

de l’environnement, des utilisateurs et de nos collaborateurs

#### Définition de paramètres (mesure)

pour l’amélioration constante des empreintes écologiques négatives et positives



## Plus de 165 produits à hautes performances dans la même main



- **Pâtes** pour montage et démontage aisés
- **Huiles** avec additifs à hautes performances pour une lubrification fiable
- **Graisses** pour lubrification de longue durée dans des conditions d'exploitation critiques
- **Lubrifiants secs** – la variante pour les cas d'application particuliers
- **Protection contre la corrosion** pour la conservation sûre lors du stockage et de l'expédition
- **Produits d'entretien** pour la maintenance courante
- **Produits de nettoyage** pour l'élimination totale d'encrassements et de restes de lubrifiant

Faites-vous conseiller, naturellement également dans le cas d'exigences entièrement individuelles.

Suivez-nous sur

LinkedIn 



### CONSEIL ET DISTRIBUTION

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. **Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur.** Aucune responsabilité n'est assumée pour fautes de frappe, de calcul et de traduction éventuelles. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. © = Marque déposée

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstr. 47

82216 Maisach

ALLEMAGNE

Téléphone +49 8142 3051-500

info@oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

For a world in motion