

Hier eine Auswahl weiterer
OKS Produkte

OKS 2650

BIOlogic Industriereiniger, Konzentrat auf Wasserbasis

Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen. Biologisch abbaubar. Gutes Abscheideverhalten. Schont empfindliche Oberflächen. Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik.



OKS 3570 / OKS 3571*

Hochtemperatur-Kettenöl für die Lebensmitteltechnik

Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen. Für Transportsysteme, in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie.



OKS 252

Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Vermeidet Festfressen und -rosten. Metallfrei. Haftstark. Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste.



*Sprayversion

Über 150 Hochleistungsprodukte
aus einer Hand

- Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

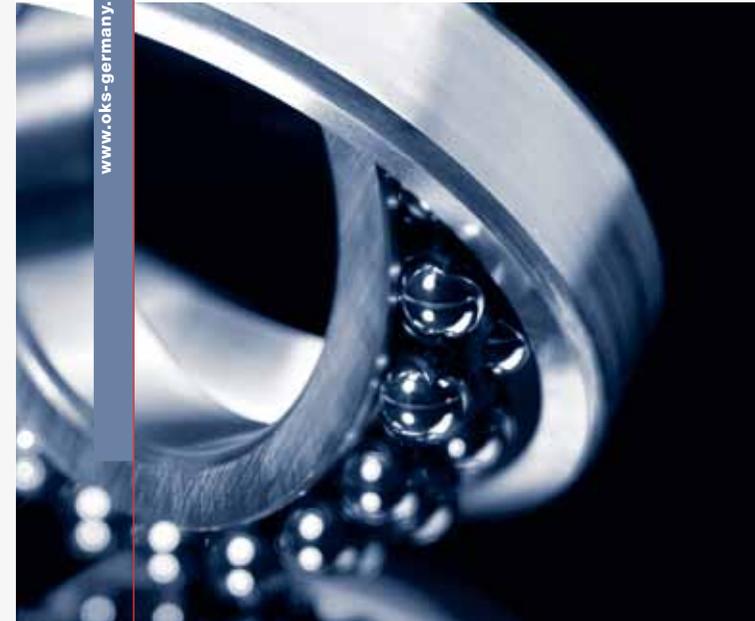
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



www.oks-germany.com

104804000 1402 De 4.4 1.0
Concept / Realizare: www.kia-marketing.de



Das vollsynthetische Fett für
extreme Betriebsbedingungen

**OKS 480 WASSERBESTÄNDIGES
HOCHDRUCKFETT FÜR
DIE LEBENSMITTELTECHNIK**

BERATUNG UND VERTRIEB

For a world in motion

Spezialschmierstoffe
Wartungsprodukte

Das vollsynthetische Fett für extreme Betriebsbedingungen

Einsatzgebiet

Calcium-Sulfonat-Komplexfett für hohe Lasten und Drücke und unter Wassereinfluss bei Anwendungen in der Lebensmitteltechnik.

- Wälz- und Gleitlagerschmierung, auch bei hohen Temperaturen
- Zuverlässige Schmierung bei Lagerungen mit Kontakt zu Reinigungs- oder Desinfektionsmitteln
- Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Scharniere, auch unter starkem Wassereinfluss

Eigenschaften

- Ausgezeichneter Verschleißschutz und sehr gute Hochdruckeigenschaften
- Hohe Scherstabilität verhindert ein Ausdünnen des Fettes bei extremen mechanischen Belastungen
- Exzellente Wasserbeständigkeit und sehr guter Korrosionsschutz
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität
- Sehr gute Beständigkeit gegen wässrig-alkalische oder saure Desinfektions- und Reinigungsmittel

Anwendungsgebiete



Wälzlager



Gleitlager



Gelenklager



Spindeln

Eigenschaften/ Freigaben



Wassereinfluss



Druckbelastung

Analog DIN 51 502: KPHC2P-30
NSF H1 Reg.-Nr. 148971



Technische Daten

Einsatztemperatur: -30°C → +160°C
NLGI-Klasse: 2
DN-Wert: 400.000 mm/min
Grundölviskosität (40°C): 100 mm²/s
VKA-Test (Schweißlast): 4.000 N

Zusammensetzung

cremefarben
PAO
Calcium-Sulfonat-Komplexseife

OKS 480 Gebinde

400 ml Kartusche
1 kg Dose
5 kg Hobbock
25 kg Hobbock

Anwendungsbeispiele

1 Schmierung von Wälzlagern in der Herstellung hochwertiger Lebensmittelverpackungen

Verpackungen von Lebensmitteln sollen diese bei Transport und Lagerung schützen. Da die Verpackung direkten Kontakt mit dem Lebensmittel hat, ist es selbstverständlich, dass der Gesetzgeber entsprechende Forderungen auch an die Schmierung der Produktionsmaschinen stellt. NSF H1 zertifizierte Schmierstoffe erfüllen weltweit diese Anforderungen. Ein Hersteller hochwertiger Kartonverpackungen für die Lebensmitteltechnik setzt deswegen zur Schmierung aller Wälzlager seiner Druckmaschinen OKS 480 ein. Der exzellente Verschleißschutz unter hohen Lasten war ausschlaggebend für die Umstellung auf OKS 480.

2 Schmierung von Wälzlagern in der Abfüllung von Fischkonserven

Kurz vor dem Verschließen der Fischdose wird die Sauce eingefüllt. Durch die schnellen Bewegungen der Abfüllmaschine verspritzt die Sauce den gesamten Arbeitsraum des Befüll- und Verschlussautomaten. Da nicht alle Maschinenteile effektiv geschützt werden können, kann so Sauce auch in die Lager der Verschlusseinheiten gelangen. Die sehr gute Beständigkeit von OKS 480 gegenüber wässrigen Medien wie auch Reinigungsmitteln verlängert die Nachschmierintervalle und verringert somit den Wartungsaufwand.

