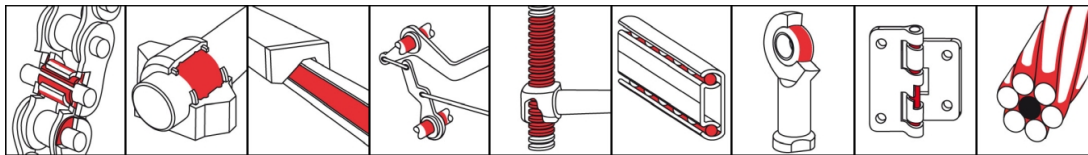


## OKS 352

### Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus



#### Leírás

Teljesen szintetikus, magas hőmérsékletű olaj optimális kopás elleni védelemmel, nedvesség befolyása alatt is.

#### Alkalmazási területek

- Láncok, csuklók, fesztítő- és szárítókeretek vagy csúszópályák kenése magas hőmérsékleten
- Szállítórendszerekhez használható festő-, égető-, szárító- és hűtőágys berendezésekben

#### Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vas- és acélipar
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vasútipar
- Közútkarbantartás
- Papír- és csomagolásipar
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet

#### Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az optimális kopás elleni védelem és a kiváló oxidációs viselkedés révén
- Víz- és páraálló
- Jó kúszóképesség
- Nagyon jó tapadási és kenőhatás lecseppenésre való hajlam nélkül
- OKS 3521 spray változatban is kapható

#### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Az OKS 352 anyagot ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel vigyük fel a kenendő felületre. Az OKS 3521 anyagot egyenletesen fújjuk fel. A felesleget hagyjuk lecsepegni, és üzembe helyezés előtt hagyjuk hatni. Tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg, kerüljük el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

#### Kapható kiszerelések

- 1 l palack
- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

## OKS 352

### Magas hőmérsékletű láncolaj, szintetikus

#### Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Észter
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Jelölés	DIN 51 502			CLP E 320
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	260
Viszkozitás (100°C-on)			mm <sup>2</sup> /s	27,1
Viszkozitási index	DIN ISO 2909			135
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-10
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	250
Szín				Sárgás
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,89
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-2		N	2.400
VKA kopás	DIN 51 350-3	1.420/min, 1 h, 400 N	mm	0,42

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  

**FREUDENBERG**

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy  
**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.