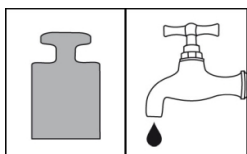
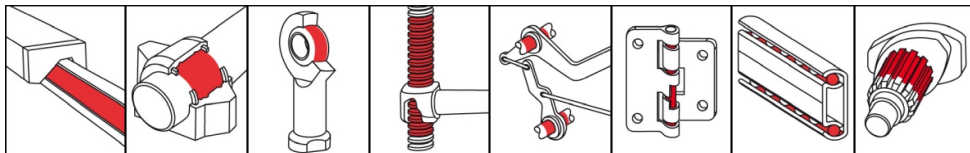


OKS 270 Fehér zsírpaszta



Leírás

Az OKS 270 szennyeződésekre érzékeny csúszófelületek kenésére szolgáló zsírpaszta szerkezetekben.

Alkalmazási területek

- Szennyeződésekre érzékeny csúszófelületek kenése szerkezetekben
- Nagyobb kenőanyag-tartalékkal rendelkező alkatrészek, pl. befogók szerelőkenése, ahol kiegészítő utánkenés is lehetséges hosszabb időközönként zsírzóprécekkel
- Sokoldalú alkalmazás szennyezésre érzékeny alkatrészek környezetében

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az optimális zsírkenőanyag-kombináció révén
- Kis fogyasztás a rendkívül hatékony kenőfilmek miatt
- Jó korrózióvédelmi viselkedés

Iparágak

- Papír- és csomagolásipar
- Vas- és acélipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépjáratás
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Logisztika
- Hajóépítés és tengerészet
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben, egyenletesen vigyük fel a pasztát egyenletesen a csavarfej/anya felfekvési felületére és a menetre. A paszta tömítési feladatokat is ellát. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiszerelések

- 250 g doboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 270

Fehér zsírpaszt

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Fehérolaj
Sűrítőanyag				Lítium-hidroxi-sztearát
Szilárd kenőanyagok				Fehér szilárd kenőanyagok
Szilárd kenőanyagok				PTFE
Alkalmazástechnikai adatok				
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	22
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	> 190
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	280-310
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-25
Felső alkalmazási hőmérséklet		Kenés	°C	125
Szín				Világos színű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,15
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	3 h/90°C	Fok	0-90
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	5.000
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,09

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszínűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy
Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.