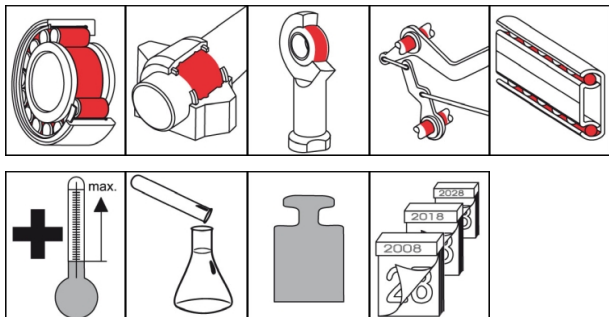


OKS 4240

Spezialfett für Auswerferstifte



Beschreibung

OKS 4240 ist ein Spezialfett für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie bei hohen Temperaturen und langsamen Bewegungen
- Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Einsatzbedingungen

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Außergewöhnlich gute Beständigkeit gegenüber den bei der Kunststoffverarbeitung auftretenden Dämpfen
- Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit
- Exzellente Temperaturbeständigkeit
- Niedrigste Verdampfungsverluste, auch bei hohen Temperaturen, gewährleisten lange Nachschmierintervalle
- Gute Medienbeständigkeit
- Durch geringen Anteil an Festschmierstoffen auch für schnelllaufende Lagerungen geeignet

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Anschließend mit Trockendruckluft ausblasen. Vor Erstbefettung Korrosionsschutzmittel entfernen. Funktionsflächen gleichmäßig dünn befetten. Langsam laufende Lager vollständig, schnell laufende Lager (DN-Wert >100.000) nur bis ca. 2/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung bei Temperaturen unter 200°C nicht erforderlich. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 250 g Spender
- 1 kg Dose

OKS 4240

Spezialfett für Auswerferstifte

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Perfluorpolyether (PFPE)
Verdicker				anorganisch
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm ² /s	440
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-42
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	300
Farbe				weiß
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	350.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.800

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. * = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.