



Специальные смазочные материалы для  
*техники пищевой промышленности*

www.oks-germany.com



*ИЗ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО  
ОТНОШЕНИЮ К ЛЮДЯМ.*



Специальные смазочные материалы  
Продукты для обслуживания

## 40 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ ВО ВСЕМ МИРЕ

### OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов



Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

#### Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении 40 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным интегрированным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001: 2008), охраны окружающей среды (ISO 14001: 2004) и охраны труда (OHSAS 18001: 2007).

#### Компания в составе группы Freudenberg

С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечить динамичный рост нашего предприятия.

#### OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится через сети технической торговли и торговли маслами. Стратегия «Реализация через торговлю», безукоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ С СЕРТИФИКАТОМ NSF ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Развитая технология смазочных материалов OKS.  
Для всех отраслей, связанных с продуктами питания.

Смазочные вещества OKS для техники пищевой промышленности можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкасаться со смазочным веществом. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков. Типичными потребителями являются:

- Производители пищевых упаковок
- Производители машин и установок для пищевой отрасли
- Центры логистики для продуктов питания
- Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- Индустрия игрушек
- Фармацевтическая промышленность

**Со специальными смазочными материалами OKS Вы движетесь в правильном направлении.** В настоящее время отсутствует какое-либо обязательное европейское или международное законодательство, регулирующее обращение со смазочными материалами для пищевой промышленности. Поэтому в технике пищевой промышленности и в смежных областях в качестве стандарта используются самые жесткие в мире американские нормы.

**Позитивный список FDA** (Food and Drug Administration). Этот всемирно признанный список содержит все компоненты, допущенные к

применению в смазочных материалах, используемых в пищевой промышленности. В базирующейся на нем Белой книге NSF (National Sanitation Foundation) опубликованы все смазочные материалы, проверенные NSF. Вы можете найти ее на сайте [www.nsf.org](http://www.nsf.org) в разделе „Nonfood Compounds Listings Directory“, отсортированном по названиям фирм.



**Классификация NSF H1** действует для смазочных материалов, которые могут использоваться там, где в случае нанесения ущерба нельзя исключить контакта с продуктами питания.

**В NSF H2** собраны смазочные материалы, которые разрешено использовать там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

### Директива EC 93/43/EWG (от 14.6.93)

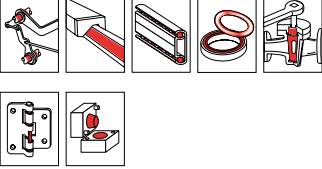

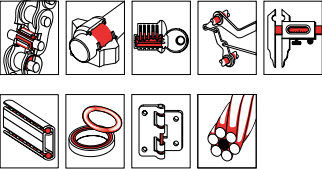
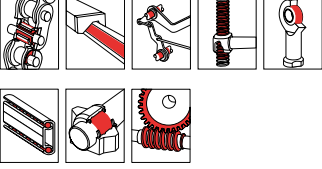
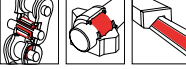

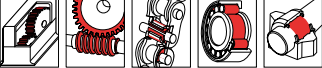
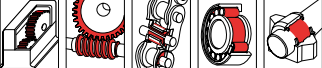
Эта Директива предписывает перерабатывающим пищевую продукцию предприятиям применять метод HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Эта система предупредительных мер обеспечивает, что каждый контаминационноопасный шаг в процессе производства продуктов питания может быть идентифицирован и проконтролирован. Даже если эта Директива не содержит никаких указаний относительно компонентов смазочных материалов, используемых в технике пищевой промышленности, метод HACCP охватывает обращение со смазочными материалами в технике пищевой промышленности.

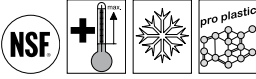

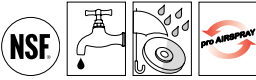
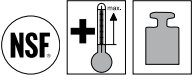
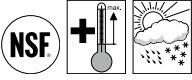

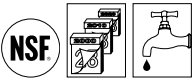



**Благодаря применению специальных смазочных материалов OKS для техники пищевой промышленности Вы обеспечиваете выполнение национальных и международных предписаний – из ответственности по отношению к людям.**

## МАСЛА ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

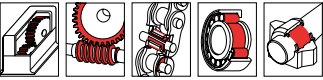
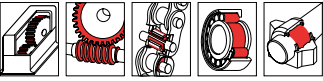
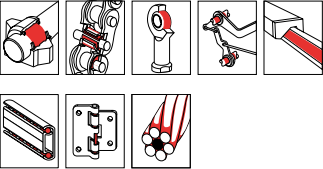

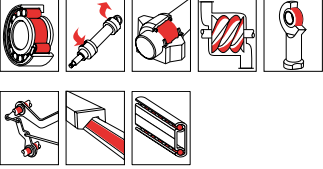
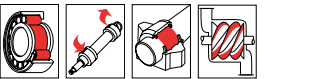

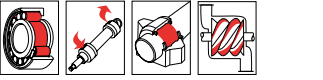

### Масла









Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 1010/2</b> <b>OKS 1035/1*</b>	Силиконовое масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров, также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 3600</b> <b>OKS 3601*</b> <b>New</b>	Высокоэффективное антикоррозионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в тех. пищ. промыш.</li> <li>• Хранение и смазка при корродирующих условиях, хорошая проникающая способность</li> <li>• Содержит деактиватор цветных металлов</li> <li>• Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей</li> </ul>
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Универсальное масло для техники пищевой промышленности  ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин, без вкуса и запаха</li> <li>• Очень высокая проникающая способность</li> <li>• Вытесняет воду, растворяет грязь и ржавчину</li> <li>• Смывается с текстиля</li> <li>• Используется в текстильной и упаковочной промышленности</li> </ul>
<b>OKS 387</b>	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности  ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстрем. темп.</li> <li>• Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирающая способность</li> <li>• Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка</li> <li>• Сухая смазка до +600°C</li> </ul>
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах до 250°C</li> <li>• Хорошая адгезия на металлических поверхностях</li> <li>• Очень хорошая водостойкость и окисляемость</li> <li>• Для применения в транспортных системах, в лакировальных, перегоночных и сушильных установках упаковочной и пищевой промышленности</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OKS 3710</b> <b>OKS 3711*</b> <b>New</b>	Низкотемпературное масло для тех. пищевой промышленности ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое масло для постоянных низких темп.</li> <li>• Не содержит MOSH/MOAH</li> <li>• Например, для низкотемпературных холодильников, камер шоковой заморозки и т.д.</li> <li>• Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Продолжительная эксплуатация.</li> </ul>
<b>OKS 3720</b>	Трансмиссионное масло для тех. пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое, также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
<b>OKS 3725</b>	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш.  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое, также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 1010/2: NSF H1 Per. № 135921 OKS 1035/1: NSF H1 Per. № 154506</p>	<p>Без цвета Силиконовое масло</p>	<p>Рабочие температуры: -55 °C → +200 °C Плотность (20 °C): 0,96 – 0,97 г/мл Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит</p> <p>OKS 1010/2: Вязкость (25 °C): 1.000 мм<sup>2</sup>/с OKS 1035/1: Вязкость (25 °C): 350 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л*</p>
 <p>OKS 3600: NSF H1 Per. № 153877 OKS 3601: NSF H1 Per. № 154933</p>	<p>желто-коричневый Цвет Полиальфаолефин (PAO)</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 0,81 г/мл Вязкость (40 °C): &gt; 21,5 мм<sup>2</sup>/с Испытание распылением соляного тумана: &gt; 100 h</p>	<p>Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>OKS 370: NSF H1 Per. № 124382 OKS 371: NSF H1 Per. № 124384</p>	<p>Без цвета Белое масло</p>	<p>Рабочие температуры: -10 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,88 г/мл Вязкость (40 °C): 14 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>NSF H1 Per. № 126583</p>	<p>Черный цвет Графит Полигликоль</p>	<p>Рабочие температуры: макс. +600 °C Плотность (20 °C): 1,04 г/мл Вязкость (40 °C): 190 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 N</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л</p>
 <p>OKS 3570: NSF H1 Per. № 145347 OKS 3571: NSF H1 Per. № 147769</p>	<p>Желтовато-красный цвет Синтетическое масло</p>	<p>Рабочие температуры: -10 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,87 г/мл Вязкость (40 °C): 300 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>CL-картридж 120 см<sup>3</sup> Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>OKS 3710: NSF H1 Per. № 142477 OKS 3711: NSF H1 Per. № 155620</p>	<p>Без цвета Полиальфаолефин (PAO)</p>	<p>Рабочие температуры: -60 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,80 г/мл Вязкость (40 °C): 7,25 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135752</p>	<p>Без цвета Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 220 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>CL-картридж 120 см<sup>3</sup> Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л</p>
 <p>NSF H1 Per. № 143596</p>	<p>Без цвета Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,85 г/мл Вязкость (40 °C): 320 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л</p>

## МАСЛА ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

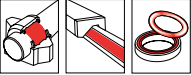
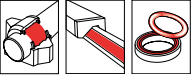
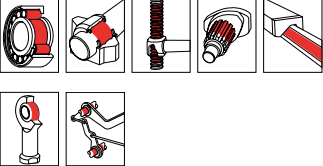
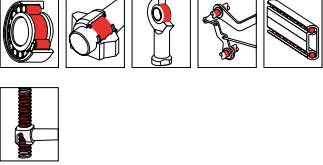
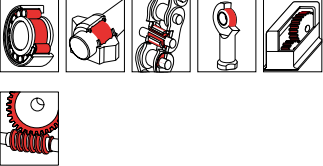
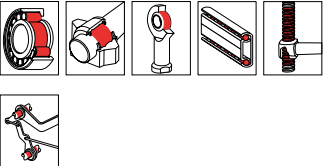
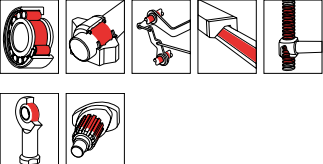
### Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 3730</b>	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш.  ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое, также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3740</b>	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш.  ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое, также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b> <i>New Formulation!</i>	Адгезивная смазка с PTFE  ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>Масло для смазки с PTFE</li> <li>Не содержит MOSH/MOAH</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Хорошая адгезия, без вкуса и запаха</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3760</b>  	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности  ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое многоцелевое масло</li> <li>Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем, без вкуса и запаха</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3770</b>	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности  ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин</li> <li>Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3775</b>	Масло для гидросистем тех. пищ. промышл.  ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		см. OKS 3770
<b>OKS 3780</b>	Масло для гидросистем тех. пищ. промышл.  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		см. OKS 3770
<b>OKS 3790</b>	Синтетическое сахароотделительное масло		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин, смазка точных механизмов</li> <li>Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок</li> <li>Хорошее чистящее и смазочное действие</li> <li>Хорошая защита от износа и коррозии</li> <li>Эмульсия без запаха и вкуса</li> <li>Специально для применения в кондитерской промышленности</li> </ul>

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H1 Per. № 135753</p>	Без цвета – светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 460 мм <sup>2</sup> /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 135754</p>	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -25 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 680 мм <sup>2</sup> /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л
 <p>OKS 3750: NSF H1 Per. № 124383            OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801</p>	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,85 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 N	Канистра 5 л Аэрозоль 400 мл*
 <p>NSF H1 Per. № 129964</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,84 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с	СЛ-картридж 120 см <sup>3</sup> Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 129962</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 46 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 143597</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -45 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 32 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 136036</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 66 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 128470</p>	Без цвета Вода Полигликоль	Рабочие температуры: -5 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 1,06 г/мл Вязкость (40 °C): 20 – 24 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л

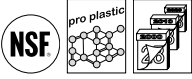
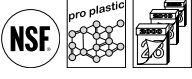

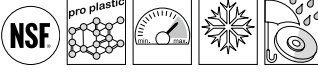
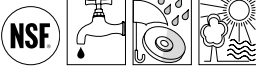
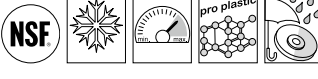

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### Консистентные смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 468</b>	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл</li> <li>• Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM</li> <li>• Без силикона</li> <li>• Высокая адгезия</li> <li>• Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 469</b>	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл</li> <li>• Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами</li> <li>• Без силикона, высокая адгезия</li> <li>• Не влияет на качество пивной пены</li> <li>• Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 470</b>	Белая высокоэффективная смазка универсального применения  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно</li> <li>• Хорошие характеристики по давлению</li> <li>• Уменьшает износ, водостойкость</li> <li>• Устойчива к старению и окислению</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега</li> <li>• Функционирование смазочной пленки до <math>-70^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• Уменьшает износ</li> <li>• Хорошая стойкость к старению и окислению</li> <li>• Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.</li> </ul>
<b>OKS 473</b>	Полужидкая смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой</li> <li>• Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшипников или при небольшом свободном месте у редуктора</li> <li>• Уменьшает износ, водостойкость</li> <li>• Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки</li> </ul>
<b>OKS 475</b>	Высокоэффективная консистентная смазка  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега</li> <li>• Хорошая защита от износа благодаря PTFE</li> <li>• Для смазки деталей из стекловолоконных материалов</li> <li>• Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах</li> </ul>
<b>OKS 476</b>	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин</li> <li>• Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>• Устойчива к окислению</li> <li>• Уменьшает износ</li> <li>• Многоцелевая смазка универсального применения для техники пищевой промышленности</li> </ul>

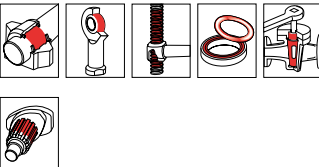

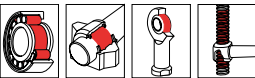

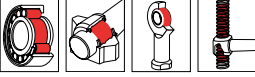
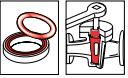



**Консистентные смазки**

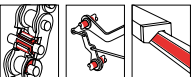
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H1 Per. № 135591</p>	<p>Без цвета Синтетическое масло Неорганический густитель</p>	<p>Рабочие температуры: -25 °С → +150 °С Класс NLGI: не подходит Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °С): 1.700 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 131380 Проверенная совместимость с пивной пеной</p>	<p>Без цвета-transparent Полиальфаолефин (PAO) Неорганический густитель</p>	<p>Рабочие температуры: -25 °С → +150 °С Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40 °С): 400 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Банка 1 кг</p>
 <p>NSF H2 Per. № 137707</p>	<p>Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °С → +120 °С Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °С): ок. 110 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 N</p>	<p>Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135749</p>	<p>Белый цвет Полиальфаолефин (PAO) Сложный эфир Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45 °С → +120 °С Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °С): 30 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 140485</p>	<p>Светло-желтый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45 °С → +120 °С Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °С): 160 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H2 Per. № 137708</p>	<p>Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -60 °С → +120 °С Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °С): ок. 30 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 N</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 170 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 137619</p>	<p>Белый цвет Полусинтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °С → +110 °С Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °С): 240 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 N</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг</p>

## КОНСИСТЕНТНЫЕ И СУХИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ


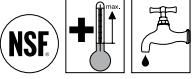
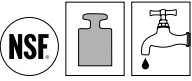


### Консистентные смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 477</b>	Смазка для кранов техники пищевой промышленности  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения</li> <li>Смазка пластмассов и эластомеров</li> <li>Смазка медленно вращающихся подшипников</li> <li>Высокая адгезия, хорошая герметизация</li> <li>Стойкость к воде и водяному пару</li> <li>Не влияет на качество пивной пены</li> <li>Используется также как смазка для герметизации</li> </ul>
<b>OKS 479</b>	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности   DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах</li> <li>Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях</li> <li>Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>Хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности</li> </ul>
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности   DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности</li> <li>Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>Очень хорошая защита от коррозии</li> <li>Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению</li> </ul>
<b>OKS 1110</b>	Многофункциональная силиконовая смазка  DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей</li> <li>Устойчивость к различным средам</li> <li>Очень хорошая совместимость с пластмассами</li> <li>Отсутствует высыхание или затекание</li> <li>Высокая адгезия, без запаха и вкуса</li> <li>Силиконовая смазка универсального применения</li> </ul>
<b>OKS 4220</b>	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка подшипников качения и скольжения</li> <li>Превосходная термостойкость</li> <li>Очень хорошая стойкость к рабочим средам</li> <li>Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами</li> <li>Очень хороша стойкость к воде и водяным парам</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> </ul>

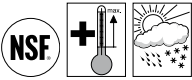
### Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 536</b>	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой</li> <li>Можно распылять на горячие поверхности</li> <li>Применение в широком диапазоне температур</li> <li>Сушка при комнатной температуре</li> <li>Изношенную скользящую пленку можно обновить</li> <li>Разводится в воде в соотношении до 1:5</li> </ul>

### Консистентные смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H1 Per. № 135750 Проверенная совместимость с пивной пеной</p>	<p>Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат</p>	<p>Рабочие температуры: -10 °C → +140 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40 °C): 1.600 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется</p>	<p>Тюбик 80 мл Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135675</p>	<p>Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -35 °C → +120 °C/+160 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 360 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>CL-картридж 120 см<sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>OKS 480: NSF H1 Per. № 148971 OKS 481: NSF H1 Per. № 153878</p>	<p>Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное мыло на основе сульфоната кальция</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 N</p>	<p>CL-картридж 120 см<sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*</p>
 <p>NSF H1 Per. № 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015</p>	<p>Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 9.500 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит</p>	<p>Тюбик 4 г Тюбик 10 мл Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг/25 кг Бочка 180 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 124380</p>	<p>Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +280 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 510 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): &gt;10.000 N</p>	<p>Тюбик 40 мл Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>

### Сухие смазки

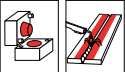



Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H2 Per. № 130416</p>	<p>Черный цвет Графит Органическое связующее Вода</p>	<p>Рабочие температуры: -35 °C → +600 °C Запрессовка: <math>\mu = 0,12</math>, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется</p>	<p>Канистра 5 кг Канистра 25 кг</p>

## ПАСТЫ И ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

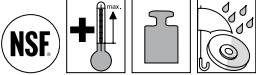
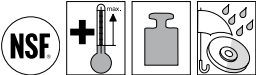
### Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 250</b>	Белая паста универсального применения, без металлов		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам</li> <li>• Без металлов</li> <li>• Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>• Очень хорошая защита от коррозии</li> <li>• Подходит также для соединений из нержавеющей стали</li> <li>• Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 252</b>	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях</li> <li>• Предотвращает заедание и коррозию</li> <li>• Без металлов</li> <li>• Высокая адгезия</li> <li>• Высокотемпературная монтажная паста универсального применения</li> </ul>


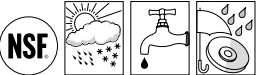


### Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 1361</b>	Силиконовый антиадгезив		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс</li> <li>• Химически нейтральное</li> <li>• Без растворителей</li> <li>• Вытесняет воду</li> <li>• Помощь при втягивании резиновых профилей</li> <li>• Смазка режущих кромок</li> <li>• Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля</li> </ul>
<b>OKS 2100</b>	Защитная пленка для металлов		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями</li> <li>• Подходит для всех климатических зон</li> <li>• Прочная, прозрачная пленка, легко удаляется</li> <li>• Хорошая совместимость со смазочными веществами</li> </ul>
<b>OKS 2650</b>	Промышленный очиститель BIOlogic, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений</li> <li>• Биологический распад</li> <li>• Хорошие очищающие свойства</li> <li>• Сохраняет чувствительные поверхности</li> <li>• Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности</li> </ul>
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Интенсивный очиститель для пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки</li> <li>• Для отделения остатков силикона и клея</li> <li>• Испаряется быстро и без остатка</li> <li>• Хорошее очищающее действие</li> <li>• Хорошая совместимость с распространенными пластмассами</li> <li>• Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности</li> </ul>

## Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
  NSF H2 Per. № 131379	Бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo <sub>x</sub> -Active Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -40 °С → +200 °С/+1.400 °С (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,10$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 N Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Тюбик 8 мл Тюбик 80 мл Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
  NSF H1 Per. № 135748	Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат	Рабочие температуры: -30 °С → +160 °С/+1.200 °С (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,12$ , без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Диспенсер 200 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг

## Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
  NSF H1 Per. № 129481	Без цвета Силиконовое масло	Для оптимального действия тонким слоем равномерно нанести или распылить продукт, избегая подтеков. Рабочие температуры: -50 °С → +200 °С	Аэрозоль 400 мл
  NSF H2 Reg. Nr. 142256	Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Растворитель	Рабочие температуры: -40 °С → +70 °С Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 h при толщине слоя 50 мкм Оптимальная толщина слоя: 50 мкм	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
  NSF A1 Per. № 129003	Красный цвет Неионные поверхностно-активные вещества Силикаты	В зависимости от степени загрязнения разводится водой в соотношении макс. 1:10 Значение pH: 11,0 (концентрат)	Пульверизатор 500 мл Бутылка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
  OKS 2670: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149998	Без цвета Смесь растворителей	Обильно нанести на очищаемые поверхности и при необходимости протереть. В заключение дать окончательно просохнуть при комнатной температуре. В случае эластомеров EPDM и силиконов необходимо отказаться от применения. В случае чувствительных материалов перед применением необходимо проверить их стойкость. Внимание: При использовании в пищевой промышленности соблюдать предписания NSF.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

## ИЗВЕСТНЫЕ МАРКИ ДОВЕРЯЮТ OKS



1



2

METTLER TOLEDO



3



### Убедитесь с помощью практических отчетов об опыте применения специальных смазочных материалов OKS.

#### Деликатесы из Альгоя (1)

С 1909 года эмблема с тремя шампиньонами является синонимом высококачественных молочных продуктов. Сегодня группа предприятий Hofmeister является одним из ведущих поставщиков молочной и сырной продукции, как в Германии, так и на международной арене. Такие известные марки, как Cambozola, Rougette и Champignon Camembert знаменуют успех сыроварни Champignon. Одним из решающих факторов этого успеха явилась также ориентация на самые жесткие гигиенические стандарты. Благодаря использованию трансмиссионных масел в производстве – например, OKS 3720, OKS 3730 и OKS 3740 – обеспечивается соблюдение всех гигиенических норм.

#### Точность в жесточайших повседневных условиях (2)

Чувствительная весовая технология и прецизионная электроника, упакованная в корпуса промышленных стандартов – это системы взвешивания METTLER-TOLEDO. Системы, которые, несмотря на экстремальные рабочие условия (влажность и температурные колебания), взвешивают точно и надежно. METTLER защищает свои продукты от этих влияний окружающей

среды и вызываемой ими коррозии – с помощью OKS 370. Благодаря хорошим капиллярным свойствам масла даже труднодоступные места получают защиту от струй воды и воздействия пара высокого давления. Одновременно в результате чистки с помощью OKS 370 восстанавливается защитная пленка.

#### Установки и специальные машины для изготовления и ухода за сыром (3)

«С помощью высокотехнологичной техники мы доверяем то, что нам доверила природа», звучит девиз швейцарского предприятия LEU Anlagenbau AG. При этом специалист в области роботов по уходу за сыром, очистительных машин, подъемно-транспортного оборудования и специальных конструкций постоянно учитывает чрезвычайно тяжелые внешние условия своих клиентов. Ведь содержащий соль воздух, чувствительные культуры и высокая влажность воздуха, необходимые при хранении и уходе за сыром, предъявляют совершенно особые технические и гигиенические требования к машинам и смазочным материалам. Уже много лет OKS 3751 показывает себя надежным средством при смазке цепей и направляющих, работающих в таких условиях.

1 Сыроварня Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Системы взвешивания от METTLER-TOLEDO

3 Специальные машины LEU Anlagenbau AG



## ШАГ В СТОРОНУ ПОВЫШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Таким образом Вы переходите от обычных смазочных веществ к материалам, совместимым с продуктами питания.



Мы рекомендуем выполнить переход во время регулярного сервисного перерыва в работе. Все смазываемые детали должны быть очищены и проверены на качество чистоты. Для очистки подходит допущенный для применения в пищевой промышленности очиститель (например, OKS 2650 с регистрацией NSF A1) или испаряющийся без остатка очиститель (например, OKS 2670/2671 с регистрацией NSF K1/K3). Необходимые для каждой установки граничные значения должны определяться в критических контрольных точках в соответствии с методикой HACCP.

### Замена при смазывании маслом

При истечении масла по возможности должно иметь рабочую температуру. Опыт показывает, что после слива масла в системе остается ок. 10% объема старого масла, частицы истертых материалов и продукты окислации. После этого система должна быть тщательно очищена. Особое внимание должно уделяться бакам, контурам централизованной смазки, коробкам передач и пр. Затем заливается соответствующее рабочее масло и система эксплуатируется при нормальных рабочих температурах. Чтобы

уменьшить загрязнение нового смазочного вещества с регистрацией NSF, рекомендуется использовать масло для очистки.

### Замена при смазывании консистентной смазкой

После очистки установка заполняется необходимым количеством соответствующей консистентной смазки OKS. Если произвести разборку и чистку установки невозможно, то можно произвести автоматическое добавление новой консистентной смазки. В этом случае интервал между автоматическими добавлениями смазки должен быть сокращен по сравнению с обычными сроками автоматического добавления смазки, чтобы выдавить старую консистентную смазку. Пожалуйста, следите за тем, чтобы не происходило переполнения подшипников и имелась возможность отвода старой консистентной смазки. Кроме этого, необходимо следить за тем, чтобы новое смазочное вещество было совместимо со старым.



Масла

Консистентные смазки

Сухие смазки

Пасты

Продукты для обслуживания



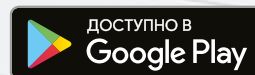
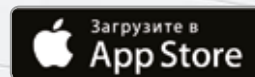
www.oks-germany.com

Более 150 высокоэффективных  
продуктов от одного производителя



- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита** от коррозии при хранении и транспортировке
- **Продукты** для технического обслуживания
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

Мир специальных смазочных материалов OKS  
в одном **приложении**



## КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения.

® = зарегистрированный товарный знак

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstr. 47  
D-82216 Maisach  
Тел. +49 (0) 8142 3051-500  
info@oks-germany.com

a brand of  
**FREUDENBERG**

For a world in motion