



Lubrificanti speciali per la
tecnologia alimentare

www.oks-germany.com



***DALLA RESPONSABILITÀ
VERSO LE PERSONE.***



Lubrificanti speciali
Prodotti per la manutenzione

40 ANNI DI COMPETENZA TRIBOLOGICA PRESENTE IN TUTTO IL MONDO

OKS – il vostro partner professionale per prodotti chimici industriali speciali



La marca OKS è sinonimo di prodotti di alta efficienza per la riduzione di attrito, usura e corrosione. I nostri prodotti vengono impiegati in tutti i settori della tecnologia di produzione e di manutenzione in cui siano richiesti lubrificanti che superino i limiti delle prestazioni dei prodotti standard.

Qualità – Made in Germany

Il successo riscosso dalla OKS per 40 anni deriva in massima parte dall'alta qualità e affidabilità dei suoi prodotti e dalla rapida risposta con soluzioni innovative alle esigenze dei clienti.

I prodotti sviluppati dagli ingegneri e dai chimici OKS vengono prodotti sotto severi requisiti di qualità a Maisach, sede principale della società. Da qui essi vengono distribuiti just in time in tutto il mondo sotto il coordinamento di un moderno centro logistico integrato.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO 9001:2008), tutela ambientale (ISO 14001:2004) e sicurezza sul lavoro (OHSAS 18001:2007).

Una società del gruppo Freudenberg

Dal 2003 la OKS Spezialschmierstoffe GmbH fa parte del gruppo imprenditoriale Freudenberg, Weinheim attivo in tutto il mondo. Il know-how e la forza innovativa del settore Freudenberg Chemical Specialities (FCS) vengono utilizzati per il lo sviluppo di nuovi prodotti e mercati, al fine di assicurare la crescita dinamica della nostra azienda anche in futuro.

OKS – Partner del commercio

La vendita dei nostri lubrificanti speciali e prodotti chimici industriali per la manutenzione avviene attraverso distributori di articoli tecnici e di oli minerali. La strategia "vendita attraverso distributori", il corretto espletamento degli ordini e la nostra completa assistenza tecnica ci rendono i partner preferiti da esigenti clienti in tutto il mondo.

Gioatevi del know-how dei nostri specialisti. Metteteci alla prova.



LUBRIFICANTI SPECIALI CERTIFICATI DA NSF PER LA VOSTRA SICUREZZA

Tecnologia intelligente dei lubrificanti della OKS.
Per tutti i settori affini ai generi alimentari.

I lubrificanti OKS per la tecnologia alimentare sono utilizzabili in tutti i settori in cui le persone possono venire a contatto con il lubrificante. Ciò si estende molto oltre l'industria dei generi alimentari e delle bevande. Alcune delle applicazioni tipiche sono:

- Produzione di imballaggi per generi alimentari
- Costruzione di macchine e di impianti per il settore dei generi alimentari
- Centri logistici per generi alimentari
- Produzione di elettrodomestici, ad esempio cucine e frigoriferi
- Industria speciale
- Industria farmaceutica

Con i lubrificanti speciali OKS siete sempre dalla parte giusta. Attualmente non esiste una normativa europea o internazionale vincolante per i lubrificanti impiegati nella tecnologia alimentare e in settori limitrofi, per cui si ricorre soprattutto alle norme USA che sono le più severe in assoluto.

Lista positiva della FDA (Food and Drug Administration). La lista riconosciuta in tutto il mondo contiene tutte le sostanze consentite per lubrificanti

impiegabili nella tecnologia alimentare. Nel libro bianco della NSF (National Sanitation Foundation) vengono pubblicati tutti i lubrificanti testati dalla NSF stessa. Questi lubrificanti sono riportati per nome dell'azienda nel sito Internet www.nsf.org al capitolo "Nonfood Compounds Listings Directory".

La classificazione NSF H1 indica i lubrificanti che possono essere utilizzati quando non è possibile escludere il contatto con i generi alimentari in caso di incidente.

La classificazione NSF H2 riguarda i lubrificanti che possono essere impiegati se è tecnicamente possibile escludere qualsiasi contatto con i generi alimentari.

Direttiva 93/43/CEE (del 14.6.93)

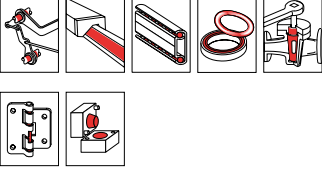

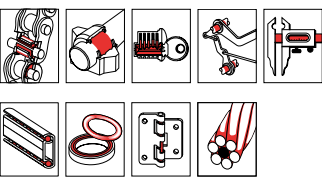
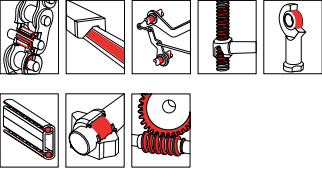
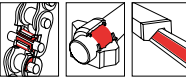
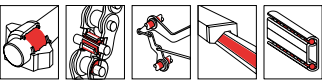
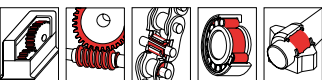
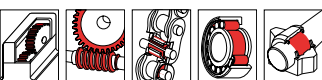
Questa direttiva prescrive l'impiego del metodo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) alle aziende di lavorazione dei generi alimentari. Questo sistema preventivo assicura che l'identificazione e il monitoraggio di ogni operazione che può causare contaminazioni nell'ambito del processo di produzione di un genere alimentare. Sebbene questa direttiva non preveda nessun tipo di norma applicabile alle sostanze contenute in lubrificanti per la tecnologia alimentare, il metodo HACCP definisce la manipolazione di lubrificanti nella tecnologia alimentare.

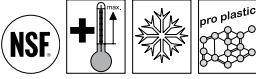

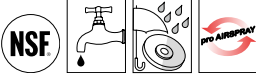
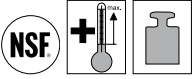
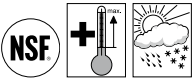





L'utilizzo dei lubrificanti speciali OKS per la tecnologia alimentare assicura il rispetto di norme nazionali ed internazionali – dalla responsabilità verso le persone.

OLI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

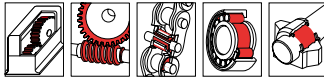
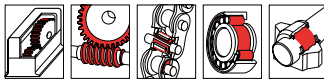
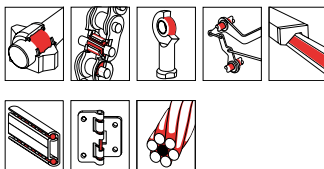
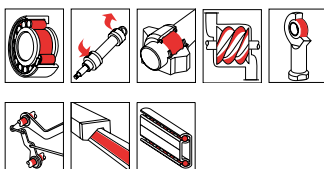
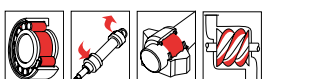
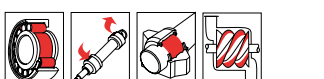


Oli






Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 1010/2 OKS 1035/1*	Oli siliconici per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri • Anche come olio per ammortizzatori • Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici • Vasto campo di temperatura di servizio • Ottima bagnabilità della superficie • Non contiene né resine né acidi
OKS 3600 OKS 3601*	Olio adesivo et anticorrosione di alta efficienza per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente protezione dalla corrosione delle superfici metalliche lucide di macchine, anche nella tec. alim. • Immagazzinamento e lubrificazione in condizioni di corrosione, buone caratteristiche di penetrazione • Contiene disattivatore di metalli non ferrosi • Protezione per la spedizione di superfici metalliche, macchine imballate e non in condizioni climatiche estreme, atmosfera industriale o esposizione agli agenti atmosferici sotto tettoia
OKS 370 OKS 371*	Olio universale per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Olio di alta efficienza per elementi meccanici di precisione • Insapore e inodore • Estremamente scorrevole • Idrorepellente, scioglie lo sporco e la ruggine • Lavabile da tessuti • Impiego nell'industria tessile e degli imballaggi
OKS 387	Lubrificante per catene per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificante sintetico con grafite per punti di lubrificazione altamente sollecitati a temperature estreme • Riduce l'usura, eccellenti caratteristiche lubrificanti e di scorrimento di emergenza • Olio base che evapora a temp. maggiore di +200°C senza sprigionare odori e senza lasciare residui • Lubrificazione a secco fino a +600°C
OKS 3570 OKS 3571*	Olio per catene ad alta temperatura per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di catene, articolazioni, telai di serraggio e a secco o vie di corsa a alte temp. fino a 250°C • Buona adesione su superfici metalliche • Ottima resistenza all'acqua • Ottimo comportamento all'ossidazione • Per l'impiego in sistemi di trasporto, impianti di verniciatura, cottura e asciugatura dell'industria degli imballaggi e alimentare
ChronoLube System	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3710 OKS 3711*	Olio per basse temperature per la tecnologia alim.		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per temp. costantemente basse • Ottimo comportamento a bassa temperatura • Additiv. ottimale contro l'ossidazione e l'invecchiamento • lunga durata e quindi economicità • Impiego in celle frigorifere, congelatori a shock termico, ecc. • Senza MOSH/MOAH
OKS 3720	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Completamente sintetico • Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
ChronoLube System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3725	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Completamente sintetico • Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 <p>OKS 1010/2: NSF H1 n. reg. 135921 OKS 1035/1: NSF H1 n. reg. 154506</p>	<p>Incolore Olio siliconico</p>	<p>Temperatura di servizio: -55 °C → +200 °C Densità (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosità (25 °C): 1000 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): n/a</p>	<p>Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l*</p>
 <p>OKS 3600: NSF H1 n. reg. 153877 OKS 3601: NSF H1 n. reg. 154933</p>	<p>Giallo bruno Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40 °C → +80 °C Densità (20 °C): 0,81 g/ml Viscosità (40 °C): > 21,5 mm²/s Test in nebbia salina: > 100 h</p>	<p>Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml</p>
 <p>OKS 370: NSF H1 n. reg. 124382 OKS 371: NSF H1 n. reg. 124384</p>	<p>Incolore Olio bianco</p>	<p>Temperatura di servizio: -10 °C → +180 °C Densità (20 °C): 0,88 g/ml Viscosità (40 °C): 14 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 126583</p>	<p>Nero Grafite Poliglicole</p>	<p>Temperatura di servizio: max. +600 °C Densità (20 °C): 1,04 g/ml Viscosità (40 °C): 190 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>
 <p>OKS 3570: NSF H1 n. reg. 145347 OKS 3571: NSF H1 n. reg. 147769</p>	<p>Rosso giallognolo Olio di sintesi</p>	<p>Temperatura di servizio: -10 °C → +250 °C Densità (20 °C): 0,87 g/ml Viscosità (40 °C): 300 mm²/s</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
 <p>OKS 3710: NSF H1 n. reg. 142477 OKS 3711: NSF H1 n. reg. 155620</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -60 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,80 g/ml Viscosità (40 °C): 7,25 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 135752</p>	<p>Incolore Miscela di oli sintetici</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 220 mm²/s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 143596</p>	<p>Incolore Miscela di oli sintetici</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,85 g/ml Viscosità (40 °C): 320 mm²/s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>

OLI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

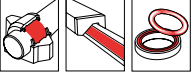
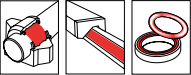
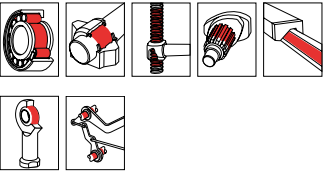
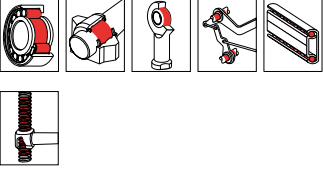
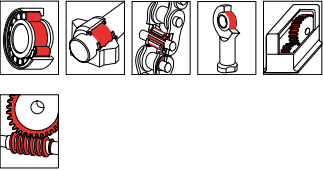
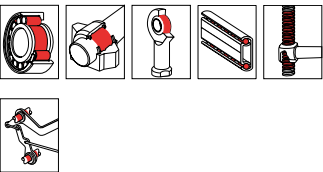
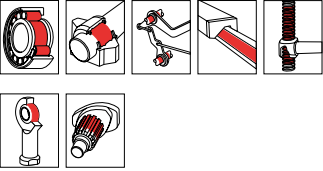
Oli

























Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 3730	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> • Completamente sintetico • Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3740	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> • Completamente sintetico • Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3750 OKS 3751* <i>New Formulation!</i>	Lubrificante adesivo con PTFE senza MOSH/MOAH ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Olio lubrificante con PTFE • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione • Alto potere di scarico della pressione • Ottima protezione dall'usura, buona adesione • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici • Insapore e inodore, senza MOSH/MOAH
OKS 3760 ChronoLube System	Olio multiuso per la tecnologia alimentare ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico multiuso • Adatto anche come olio per compressori e idraulico • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici • Insapore e inodore
OKS 3770	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3775	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3780	Olio idraulico per la tecnologia alimentare ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> • Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina • Olio per compressori a vite e a cassette rotanti • Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione, buona protezione dall'usura • Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici
OKS 3790	Olio sintetico solvente dello zucchero		<ul style="list-style-type: none"> • Per sciogliere zucchero incrostato e pulire parti di macchina • Lubrificazione di meccanismi di precisione • Lubrificante plastico per imballaggi • Buon effetto detergente e lubrificante • Buona protezione dall'usura e dalla corrosione • Emulsione inodore e insapore • Particolarmente adatto per l'industria dolciaria

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 <p>NSF H1 n. reg. 135753</p>	<p>Incolore-giallo chiaro Miscela di oli sintetici</p>	<p>Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 460 mm²/s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 135754</p>	<p>Incolore Miscela di oli sintetici</p>	<p>Temperatura di servizio: -25 °C → +120 °C Densità (20 °C): 0,86 g/ml Viscosità (40 °C): 680 mm²/s Livello di dannosità FZG: capacità di carico > 12</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>
 <p>OKS 3750: NSF H1 n. reg. 124383 OKS 3751: NSF H1 n. reg. 124801</p>	<p>Biancastro PTFE Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35 °C → +180 °C Densità (20 °C): 0,85 g/ml Viscosità (40 °C): 100 mm²/s Test SQS (forza di saldatura): 3.000 N</p>	<p>Lattina da 5 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 129964</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,84 g/ml Viscosità (40 °C): 100 mm²/s</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm³ Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 129962</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 46 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 143597</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -45 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 32 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 136036</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40 °C → +135 °C Densità (20 °C): 0,83 g/ml Viscosità (40 °C): 66 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 128470</p>	<p>Incolore Acqua Poliglicole</p>	<p>Temperatura di servizio: -5 °C → +80 °C Densità (20 °C): 1,06 g/ml Viscosità (40 °C): 20 – 24 mm²/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>

GRASSI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

Grassi

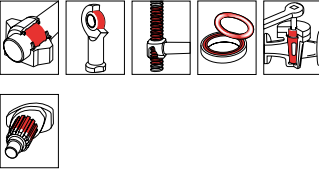
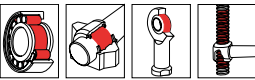
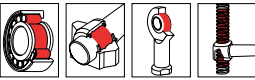


Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 468	Lubrificante per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> • Grasso lubrificante ed ermetizzante per accoppiamenti di plastica/plastica e plastica/metallo • Buona compatibilità con elastomeri e plastica • Compatibile con EPDM • Non contiene silicone, grande adesività • Insapore e inodore
OKS 469	Lubrificante per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> • Grasso lubrificante ed ermetizzante per accoppiamenti di plastica/plastica e plastica/metallo • Buona compatibilità con elastomeri e plastica • Non contiene silicone, grande adesività • Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra • Insapore e inodore
OKS 470	Grasso bianco universale di grande efficienza DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e guide di scorrimento fortemente sollecitati, nei casi in cui non sono impiegabili lubrificanti scuri • Buone caratteristiche di pressione • Riduce l'usura • Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione • Resistente all'acqua
OKS 472	Grasso per basse temperature per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse temperature e per piccole coppie meccaniche • Funzionalità del film lubrificante fino a -70 °C • Riduce l'usura • Buona stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione • Per cuscinetti in celle frigorifere, fabbriche di gelati, ecc.
OKS 473	Grasso fluido per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per riduttori chiusi, cuscinetti volventi e radenti o per snodi di catene quando è prevista una lubrificazione con grasso • Anche per alto numero di giri, piccolo gioco o piccolo spazio libero nel riduttore • Riduce l'usura • Resistente all'acqua • Buone caratteristiche di trasporto mediante impianti di lubrificazione centralizzata
OKS 475	Grasso di grande efficienza DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse e alte temperature e per cuscinetti con piccole coppie meccaniche • Buona protezione dall'usura grazie al PTFE • Per la lubrificazione di componenti di GFK • Per cuscinetti ad alta velocità nell'industria tessile, di riempitrici e confezionatrici
OKS 476	Grasso multiuso per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti e altri elementi di macchina • Resistente all'acqua fredda e calda, ai disinfettanti e ai detergenti • Resistente all'ossidazione • Riduce l'usura • Grasso multiuso di impiego universale per la tecnologia alimentare

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
   NSF H1 n. reg. 135591	Incolore Olio di sintesi Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: n/a Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.700 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
   NSF H1 n. reg. 131380 Compatibilità con la schiuma della birra testata	Incolore-trasparente Polialfaolefina (PAO) Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 400 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Barattolo da 1 kg
  NSF H2 n. reg. 137707	Bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Sapone al litio	Temperatura di servizio: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): circa 110 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N	Tubetto da 80 ml Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
     NSF H1 n. reg. 135749	Bianco Polialfaolefina (PAO) Estere Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 30 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
    NSF H1 n. reg. 140485	Giallo chiaro Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 0-00 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 160 mm ² /s	Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
     NSF H2 n. reg. 137708	Beige PTFE Polialfaolefina (PAO) Sapone al litio	Temperatura di servizio: -60 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): circa 30 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.000 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 170 kg
  NSF H1 n. reg. 137619	Bianco Olio parzialmente di sintesi Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -30 °C → +110 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 240 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 2.200 N	Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg

GRASSI E LUBRIFICANTI SECCHI

PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE


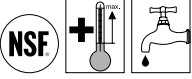



Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 477	Grasso per rubinetti per la tecnologia alimentare DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione sigillante di superfici radenti • Lubrificazione di materie plastiche e di elastomeri • Lubrificazione di cuscinetti a bassa velocità • Grande adesività, buona ermetizzazione • Resistente all'acqua e al vapore acqueo • Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra • Utilizzabile anche come grasso ermetizzante
OKS 479	Grasso per alte temperature per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti a elevate temperature di impiego • Buone proprietà di adesione su superfici metalliche • Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acquosi acidi e basici • Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento • Per tutti i settori dell'industria alimentare, delle bevande e farmaceutica
OKS 480 OKS 481*	Grasso per alta pressione resistente all'acqua per la tecnologia alimentare DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> • Per cuscinetti volventi e radenti intensamente sollecitati nella tecnologia alimentare • Ottima resistenza all'acqua calda e fredda, ai disinfettanti e ai detergenti • Ottima protezione dalla corrosione • Alta stabilità al taglio, termica e all'ossidazione
OKS 1110 OKS 1111*	Grasso multisiliconico DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> • Per valvole, guarnizioni e parti di plastica • Resistente ai fluidi • Ottima compatibilità con la plastica • Assenza di essiccazione e di gocciolamento • Grande adesività, inodore e insapore • Grasso al silicone impiegabile in molti settori
OKS 4220	Grasso per cuscinetti a temperatura molto elevata DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti • Eccellente stabilità termica • Ottima resistenza ai fluidi • Eccellente compatibilità con materie plastiche e elastomeri • Ottima resistenza all'acqua e al vapore acqueo • Ottima protezione dall'usura

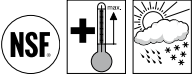
Lubrificanti secchi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 536	Vernice lubrificante grafitica, base acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile • Può essere spruzzata su superfici ad alta temperatura • Impiego in vasti campi di temperatura • Asciugatura a temperatura ambiente • Il film radente consumato può essere riparato • Diluibile in acqua fino a 1:5

Grassi

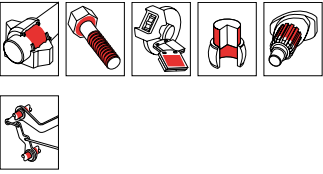
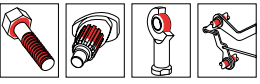
Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 NSF H1 n. reg. 135750 Compatibilità con la schiuma della birra testata	Beige Polialfaolefina (PAO) Silicato	Temperatura di servizio: -10 °C → +140 °C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 1.600 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Tubetto da 80 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg
 NSF H1 n. reg. 135675	Beige Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -35 °C → +120 °C/+160 °C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 360 mm ² /s	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 OKS 480: NSF H1 n. reg. 148971 OKS 481: NSF H1 n. reg. 153878	Color crema Polialfaolefina (PAO) Grasso saponificato complesso al sulfonato di calcio	Temperatura di servizio: -30 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 100 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): 4.000 N	Cartuccia CL da 120 cm ³ Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
 OKS 1110: NSF H1 n. reg. 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015	Trasparente Olio silconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40 °C): 9.500 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Tubetto da 4 g Tubetto da 10 ml Tubetto da 80 ml Cartuccia da 400 ml Barattolo da 500 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg/25 kg Fusto da 180 kg Bomboletta spray da 400 ml*
 NSF H1 n. reg. 124380	Bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE)	Temperatura di servizio: -30 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40 °C): 510 mm ² /s Test SQS (forza di saldatura): >10.000 N	Tubetto da 40 ml Cartuccia da 800 g Barattolo da 500 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg

Lubrificanti secchi

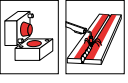



Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 NSF H2 n. reg. 130416	Nero Grafite Agglomerante organico Acqua	Temperatura di servizio: -35 °C → +600 °C Test press-fit: $\mu = 0,12$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura: n/a	Lattina da 5 kg Lattina da 25 kg

PASTE E PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE







Paste

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 250 Mo_x-Active	Pasta bianca universale, non contiene metalli		<ul style="list-style-type: none"> • Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e temperature • Non contiene metalli • Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e pre-carico raggiungibile • Ottima protezione dalla corrosione • Adatta anche per raccordi di acciaio inossidabile • Impiego come pasta universale per alte temperature
OKS 252	Pasta bianca per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione di viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e da alte temperature a basse velocità o con moto oscillante • Evita il grippaggio termico e la corrosione • Non contiene metalli • Grande adesività • Pasta di montaggio per alte temperature di impiego universale













Prodotti per la manutenzione

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego
OKS 1361	Distaccante silconico		<ul style="list-style-type: none"> • Distaccante e lubrificante nella lavorazione della plastica • Chimicamente neutro • Non contiene solventi • Idrorepellente • Facilita l'introduzione di profilati di gomma • Lubrificazione di taglienti • Protezione ed impregnamento delle superfici di plastica e di tessuti
OKS 2100	Film protettivo per metalli		<ul style="list-style-type: none"> • Film di protezione temporanea dalla corrosione a base di cera per l'immagazzinamento e il trasporto di parti di macchina con superfici metalliche lucide • Per tutte le zone climatiche • Film trasparente non appiccicoso • Facile rimozione • Buone compatibilità con lubrificanti
OKS 2650	Detergente industriale BIOlogic, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> • Detergente acquoso per la rimozione di sporco fortemente oleoso, grasso e fuliginoso • Biodegradabile • Buon comportamento di separazione • Protegge le superfici sensibili • Impiego universale nell'industria, in officina e nella tecnologia alimentare
OKS 2670 OKS 2671*	Detergente intensivo per l'industria alimentare		<ul style="list-style-type: none"> • Per rimuovere residui di olio e di grasso vecchio e resinificato • Per sciogliere residui di silicone e di colla • Evapora rapidamente e completamente • Alto effetto di pulizia • Buona compatibilità con le comuni materie plastiche • Impiego nell'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica

Paste

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
    NSF H2 n. reg. 131379	Bianco Lubrificanti solidi bianchi Mo _x -Active Olio di sintesi Poliurea	Temp. di servizio: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,10$; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tubetto da 8 ml Tubetto da 80 ml Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Bomboletta spray da 400 ml*
    NSF H1 n. reg. 135748	Grigio chiaro Lubrificanti solidi bianchi Poliglicole Silicato	Temp. di servizio: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,12$; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Distributore da 200 g Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg

Prodotti per la manutenzione

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
    NSF H1 n. reg. 129481	Incolore Olio silconico	Applicare o spruzzare un sottile strato uniforme di prodotto e evitare l'eccesso. Temperatura di servizio: -50 °C → +200 °C	Barattolo da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Bomboletta spray da 400 ml
    NSF H2 n. reg. 142256	Colore chiaro Cera sintetica Additivi anticorrosione Solvente	Temperatura di servizio: -40 °C → +70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h con spessore dello strato di 50 μm Spessore ottimale dello strato: 50 μm	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
  NSF A1 n. reg. 129003	Rosso Tensidi non ionici Silicati	Diluibile in acqua a seconda della quantità di sporco fino a massimo 1:10. pH: 11,0 (concentrato)	Spruzzatore con pompa da 500 ml Flacone da 1 l Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
  OKS 2670: NSF K1/K3 n. reg. 149997 OKS 2671: NSF K1/K3 n. reg. 149998	Incolore Miscela di solventi	Bagnare abbondantemente le superfici da pulire e, se necessario, favorire la pulizia sfregando. Lasciare asciugare completamente a temperatura ambiente. Evitare l'applicazione su superfici di elastomeri EPDM e di silicone. Prima dell'uso su materiali sensibili è necessario controllare la compatibilità. Attenzione: per l'uso nell'industria alimentare osservare le disposizioni della NSF.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*

MARCHE FORTI SI AFFIDANO

A OKS



1



2



3



METTLER TOLEDO



Convincetevi dalle relazioni sull'impiego pratico dei lubrificanti speciali OKS.

Specialità dall'Algovia (1)

Dal 1909 la marca con i tre champignon è sinonimo di prodotti caseari di qualità. Oggi il gruppo imprenditoriale Hofmeister è uno degli offerenti leader di specialità lattiere e casearie sia in Germania sia a livello internazionale. Le rinomate marche Cambozola, Rougette e Champignon Camembert indicano tutto il successo riscosso dal caseificio Champignon. Un fattore decisivo per questo successo è l'orientamento a severi standard di igiene. L'impiego di oli per riduttori nella produzione come OKS 3720, OKS 3730 e OKS 3740 assicura il soddisfacimento di tutte le norme di igiene.

Precisione sotto le più gravose condizioni quotidiane (2)

Sensibile tecnologia di pesatura e precisa elettronica alloggiata in robusto hardware industriale: ecco i sistemi di pesatura della METTLER-TOLEDO. Sistemi che pesano in maniera precisa ed affidabile anche sotto condizioni operative di umidità e variazioni di temperatura estreme. A causa di queste influenze ambientali, la METTLER protegge i prodotti dalla corrosione mediante OKS 370.

Grazie alle buone proprietà di capillarità dell'olio vengono protetti da getti d'acqua e da vapore ad alta pressione anche i punti più difficilmente accessibili. La pulizia effettuata con OKS 370 rimuove il film protettivo di lubrificante.

Impianti e macchine speciali per la produzione e la lavorazione del formaggio (3)

"Con high-tech engineering portiamo a compimento ciò che la natura ci ha affidato", è lo slogan della LEU Anlagenbau AG con sede in Svizzera. Gli specialisti dei robot per la lavorazione del formaggio, di macchine di pulizia, di impianti di trasporto e di impianti speciali ha costantemente in vista le condizioni estremamente difficili in cui operano i loro clienti. L'aria salina, le colture sensibili e l'alta umidità dell'aria richiedono caratteristiche tecniche e igieniche del tutto particolari alle macchine e ai lubrificanti per la stagionatura e la lavorazione del formaggio. OKS 3751 si è dimostrato eccellente per la lubrificazione di catene e guide in questo settore.

1 Caseificio Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Sistemi di pesatura METTLER-TOLEDO

3 Macchine speciali della LEU Anlagenbau AG



IL PASSO VERSO UNA MAGGIORE SICUREZZA

Ecco come passare da un lubrificante convenzionale ad uno per generi alimentari.

Suggeriamo di effettuare il passaggio durante un regolare periodo di inattività per manutenzione. Tutte le parti da lubrificare devono essere pulite e non possedere residui di nessun genere. Per la pulizia è idoneo un detergente omologato per la tecnologia alimentare (ad esempio OKS 2650 con registrazione NSF A1) o un detergente che evapori senza lasciare residui (ad esempio OKS 2670/2671 con registrazione NSF K1/K3). I valori limite da rispettare per l'impianto specifico devono essere definiti su punti di controllo critici adottando il metodo HACCP.

Lubrificazione con olio

L'olio da scaricare deve avere assunto la temperatura di esercizio. Dopo lo scarico dell'olio, l'esperienza indica che nel sistema restano circa il 10% di olio, particelle derivanti dall'abrasione e prodotti di ossidazione. Il sistema deve essere pulito accuratamente. Va dedicata particolare attenzione ai serbatoi, ai circuiti di lubrificazione centralizzata, alle scatole dei riduttori ed a com-

ponenti simili. Poi avviene il rifornimento con l'olio di esercizio adatto ed il sistema viene messo in funzione a normale temperatura di lavoro. Per ridurre le impurità presenti nel nuovo lubrificante con registrazione NSF, si suggerisce di utilizzare un olio detergente.

Lubrificazione con grasso

Al termine della pulizia, l'impianto viene rifornito della quantità necessaria di grasso OKS. Se non è possibile smontare e pulire l'impianto, la rilubrificazione può avvenire anche con il nuovo grasso. Per espellere il grasso vecchio, in questo caso l'intervallo di rilubrificazione deve essere ridotto rispetto a quello normale. Attenzione a non riempire eccessivamente i cuscinetti ed a rendere possibile lo scarico del grasso vecchio. Il nuovo lubrificante deve essere inoltre compatibile con quello precedente.



Oli

Grassi

Lubrificanti secchi

Paste

Prodotti per la manutenzione



www.oks-germany.com

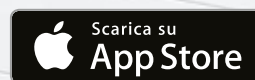
Oltre 150 prodotti di alta efficienza da un unico produttore



- ❑ **Paste** per semplificare il montaggio e lo smontaggio
- ❑ **Oli** con additivi di alta efficienza per la lubrificazione affidabile
- ❑ **Grassi** per la lubrificazione di lunga durata in condizioni operative critiche
- ❑ **Lubrificanti secchi** – l'alternativa per applicazioni speciali
- ❑ **Anticorrosivi** per la conservazione sicura durante l'immagazzinamento e il trasporto
- ❑ **Prodotti per la manutenzione** ordinaria
- ❑ **Detergenti** per la rimozione accurata di sporco e di residui di lubrificanti

Richiedete la nostra consulenza, naturalmente anche per le vostre particolari esigenze.

Il mondo dei lubrificanti speciali OKS in una APP



OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

CONSULENZA E VENDITA

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove e esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti a ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti o, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. **Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove.** Decliniamo qualsiasi responsabilità per la correttezza grammaticale, ortografica, di calcolo e di traduzione. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico.
® = marchio depositato

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion