



Lubrifiants spéciaux pour
l'industrie alimentaire

www.oks-germany.com



***PAR RESPONSABILITE
VIS-A-VIS DE L'HOMME.***



Lubrifiants spéciaux
Produits de maintenance

40 ANS DE COMPETENCE TRIBOLOGIQUE DISPONIBLE DANS LE MONDE ENTIER

OKS – Votre partenaire professionnel pour des produits spéciaux de génie chimique



La marque OKS est synonyme de produits à hautes performances pour la réduction du frottement, de l'usure et de la corrosion. Nos produits sont utilisés dans tous les domaines de la technique de fabrication et de maintenance dans lesquels les limites de performances de lubrifiants classiques sont dépassées.

Qualité – Made in Germany

Le succès confirmé d'OKS depuis 40 ans est dû en grande partie à la qualité et à la fiabilité élevée de nos produits, ainsi qu'à la réponse rapide aux exigences des clients par des solutions innovantes.

Les produits développés par les ingénieurs et chimistes d'OKS sont fabriqués dans le respect d'exigences sévères de qualité à Maisach, le siège principal de notre entreprise. D'ici part la distribution mondiale en flux tendus, assistée par un centre de logistique intégré moderne.

Le niveau de qualité élevé d'OKS est attesté par les certifications de TÜV SÜD Management Service GmbH dans les domaines de la qualité (ISO 9001:2008), de la protection de l'environnement (ISO 14001:2004) et de la protection du travail (OHSAS 18001:2007).

Une entreprise du groupe Freudenberg

Depuis 2003, OKS Spezialeigenschaften GmbH fait partie du groupe international d'entreprises Freudenberg, Weinheim. Nous profitons du savoir-faire étendu et de la force d'innovation du département Freudenberg Chemical Specialities (FCS) pour la poursuite du développement de nouveaux produits et marchés afin de garantir également à l'avenir la croissance dynamique de notre entreprise.

OKS – Partenaire du commerce

La distribution de nos lubrifiants spéciaux et produits de maintenance de génie chimique se fait via le commerce technique et le commerce des huiles minérales. La stratégie de « distribution via le commerce », le déroulement sans problème des commandes ainsi que notre service technique après-vente étendu font de nous dans le monde entier un partenaire privilégié des clients exigeants. Profitez du savoir-faire de nos spécialistes. Mettez-nous au défi.



Technologie de lubrification intelligente d'OKS. Pour toutes les branches apparentées à l'industrie alimentaire.

Les lubrifiants OKS pour l'industrie alimentaire sont utilisables dans tous les domaines dans lesquels des personnes peuvent entrer en contact avec des lubrifiants. Ceci va bien au-delà de l'industrie alimentaire.

Des utilisateurs typiques sont notamment:

- Fabricants d'emballages alimentaires
- Constructeurs de machines et d'installations pour l'industrie alimentaire
- Exploitants de centres logistiques pour aliments
- Producteurs d'appareils ménagers tels que fours, réfrigérateurs etc.
- Industrie du jouet
- Industrie pharmaceutique

Avec les lubrifiants spéciaux d'OKS, vous êtes du côté de la sécurité. Il n'existe actuellement aucune législation européenne ou internationale contraignante pour les lubrifiants de technique alimentaire. C'est pourquoi en technique alimentaire et dans les domaines apparentés on s'appuie essentiellement sur les stipulations américaines, qui sont les plus sévères au monde.

Liste positive de la FDA (Food and Drug Administration). Cette liste reconnue dans le monde entier contient tous les composants autorisés dans les lubrifiants pour technique alimentaire.

Dans le livre blanc de la NSF (National Sanitation Foundation) basé sur celle-ci sont publiés tous les lubrifiants contrôlés par la NSF. Vous trouverez celui-ci sous www.nsf.org au chapitre «Nonfood Compounds Listings Directory», rangés par noms de firmes.



La classification NSF H1 concerne les lubrifiants qui peuvent être utilisés lorsqu'un contact avec des aliments ne peut pas être exclu en cas de sinistre.

Sous NSF H2 sont repris les lubrifiants qui peuvent être utilisés si le contact avec des aliments est techniquement exclu.

Directive CE 93/43/CEE (du 14.6.93)

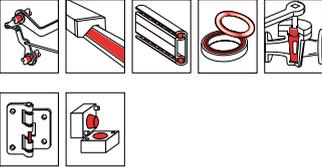
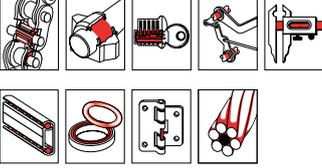
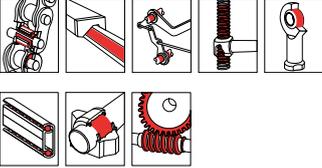
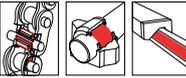
Cette directive prescrit aux entreprises de transformation des aliments l'application des règles HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Ce système de prévention veille à ce que toute étape susceptible de donner lieu à contamination dans le processus de production d'un aliment puisse être identifiée et surveillée. Même si cette directive ne contient pas de prescriptions concernant les composants de lubrifiants pour technique alimentaire, les règles HACCP couvrent la manipulation de lubrifiants dans la technique alimentaire.



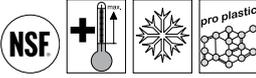
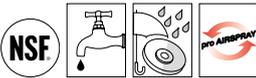
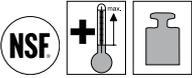
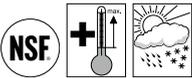
Avec l'utilisation de lubrifiants spéciaux OKS pour l'industrie alimentaire, vous garantissez le respect des prescriptions nationales et internationales – par responsabilité vis-à-vis de l'homme.

HUILES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Huiles

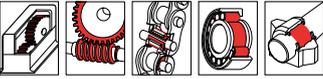
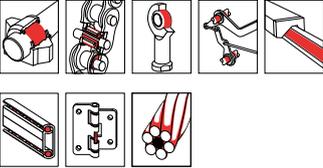
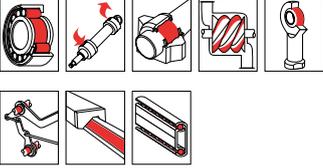
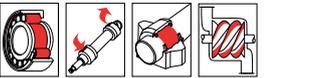
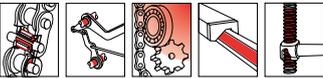
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 1010/2 OKS 1035/1*	Huile à la silicone pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Agent de glissement et de séparation pour matières plastiques et élastomères • Egalement comme huile d'amortissement • Neutre vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères ou des vernis • Large plage de température d'utilisation • Très bon pouvoir mouillant, sans résine et sans acide
OKS 3600 OKS 3601* New	Huile d'adhérence et de protection contre la corrosion à hautes performances pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Excellente protection contre la corrosion de pièces de machines nues, également dans l'industrie alim. • Paliers et lubrification dans des conditions corrosives, bonnes caractéristiques de fluage • Contient un désactivateur de métaux non ferreux • Protection lors de l'expédition de machines dans des conditions climatiques extrêmes, une atmosphère industrielle ou en cas d'exposition aux intempéries sous toit
OKS 370 OKS 371*	Huile universelle pour l'industrie alimentaire ISO VG 15 DIN 51502: CL 15		<ul style="list-style-type: none"> • Huile hautes performances pour éléments de machine de précision • Sans goût et inodore, extrêmement fluide, hydrophobe • Débloque la saleté et la rouille • Lavable sur les textiles • Utilisable dans l'ind. textile et l'ind. de l'emballage
OKS 387	Lubrifiant hautes températures pour chaînes pour l'industrie alimentaire ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant synthétique avec graphite pour points de lubrification fortement sollicités à des temp. extrêmes • Diminue l'usure, excellentes caractéristiques de lubrification et pour marche de secours • Huile de base vaporisant sans odeur et sans résidus au-dessus de +200°C • Lubrification à sec jusqu'à +600°C
OKS 3570 OKS 3571*	Huile hautes températures pour chaînes dans l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de chaînes, articulations, cadres de serrage et de séchage ou coulisses à des temp. élevées jusqu'à 250°C. Très bonne résistance à l'eau • Bonne adhérence sur les surfaces métalliques • Très bon comportement à l'oxydation • Pour l'utilisation dans les systèmes de transport, les installations de vernissage, de cuisson et de séchage de l'ind. des emballages et de l'ind. alimentaire
ChronoLube 	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3710 OKS 3711* New	Huile basse température pour l'industrie alimentaire ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		<ul style="list-style-type: none"> • Huile entièrement synthétique pour très basses températures permanentes • Sans MOSH/MOAH • Additifs optimaux contre l'oxydation et le vieillissement • Longs temps de service pour une exploitation économique • entrepôts frigorifiques à très basse température, des installations de congélation rapide, etc.
OKS 3720	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		<ul style="list-style-type: none"> • Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
ChronoLube 	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
OKS 3725	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		voir OKS 3720

Huiles

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 <p>OKS 1010/2: Homologation NSF H1 n° 135921 OKS 1035/1: Homologation NSF H1 n° 154506</p>	<p>incolor Huile à la silicone</p>	<p>Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Test 4 billes (charge de soudure): n.a.</p> <p>OKS 1010/2: Viscosité (25 °C): 1.000 mm²/s OKS 1035/1: Viscosité (25 °C): 350 mm²/s</p>	<p>Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l*</p>
 <p>OKS 3600: Homologation NSF H1 153877 OKS 3601: Homologation NSF H1 154933</p>	<p>brun jaune Polyalphaoléfine (PAO)</p>	<p>Température d'utilisation: -40 °C → +80 °C Densité (20 °C): 0,81 g/ml Viscosité (40 °C): 21,5 mm²/s Test de brouillard salin > 100 h</p>	<p>Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml</p>
 <p>OKS 370: Hom. NSF H1 n° 124382 OKS 371: Hom. NSF H1 n° 124384</p>	<p>incolor Huile blanche</p>	<p>Température d'utilisation: -10 °C → +180 °C Densité (20 °C): 0,88 g/ml Viscosité (40 °C): 14 mm²/s</p>	<p>Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 126583</p>	<p>noir Graphite Polyglycol</p>	<p>Température d'utilisation: max +600 °C Densité (20 °C): 1,04 g/ml Viscosité (40 °C): 190 mm²/s Test 4 billes (charge de soudure): 2.800 N</p>	<p>Bidon 5 l Bidon 25 l</p>
 <p>OKS 3570: Homologation NSF H1 n° 145347 OKS 3571: Homologation NSF H1 n° 147769</p>	<p>jaunâtre-rouge Huile de synthèse</p>	<p>Température d'utilisation: -10 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,87 g/ml Viscosité (40 °C): 300 mm²/s</p>	<p>Cartouche CL 120 cm³ Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml</p>
 <p>OKS 3710: Homologation NSF H1 n° 142477 OKS 3711: Homologation NSF H1 n° 155620</p>	<p>incolor Polyalphaoléfine (PAO)</p>	<p>Température d'utilisation: -60 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,80 g/ml Viscosité (40 °C): 7,25 mm²/s</p>	<p>Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 135752</p>	<p>incolor Mélange d'huiles de synthèse</p>	<p>Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 220 mm²/s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12</p>	<p>Cartouche CL 120 cm³ Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 143596</p>	<p>incolor Mélange d'huiles de synthèse</p>	<p>Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,85 g/ml Viscosité (40 °C): 320 mm²/s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12</p>	<p>Bidon 5 l Bidon 25 l</p>

HUILES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

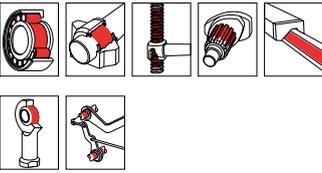
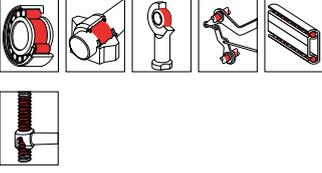
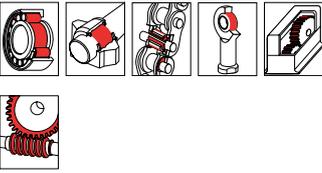
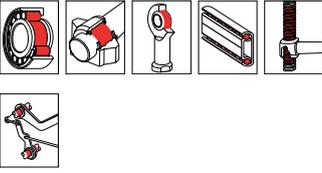
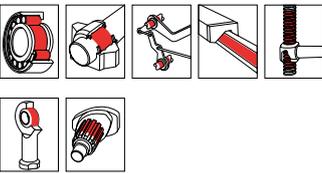
Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 3730	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation Bonne protection contre l'usure Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3740	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation Bonne protection contre l'usure Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3750 OKS 3751* <i>New Formulation!</i>	Lubrifiant adhésif contenant du PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> Huile de lubrification contenant du PTFE Sans MOSH/MOAH Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation Très bonne protection contre l'usure Capacité élevée d'absorption de la pression Bonne adhérence, sans goût et inodore Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3760 	Huile multifonction pour l'industrie alimentaire ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> Huile multifonctions entièrement synthétique Convient également comme huile pour compresseurs et huile hydraulique Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation Bonne protection contre l'usure Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides Sans goût et inodore
OKS 3770	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine Huiles pour compresseurs à vis et compr. multicellulaires Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation, bonne protection contre l'usure Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3775	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		voir OKS 3770
OKS 3780	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		voir OKS 3770
OKS 3790	Huile de dissolution du sucre entièrement synthétique		<ul style="list-style-type: none"> Pour dissoudre des croûtes de sucre et nettoyer des pièces de machines Lubrification d'éléments de fine mécanique Lubrifiant de mise en forme pour emballages Bonne protection contre l'usure et la corrosion Emulsion sans goût et inodore Utilisable spécialement dans l'industrie de la confiserie

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
  Homologation NSF H1 n° 135753	incolore-jaune clair Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 460 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  Homologation NSF H1 n° 135754	incolore Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -25 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 680 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Bidon 5 l Bidon 25 l
  OKS 3750: Homologation NSF H1 n° 124383 OKS 3751: Homologation NSF H1 n° 124801	blanchâtre PTFE Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -35 °C → +180 °C Densité (20 °C): 0,85 g/ml Viscosité (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.000 N	Bidon 5 l Spray* 400 ml
  Homologation NSF H1 n° 129964	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -35 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,84 g/ml Viscosité (40 °C): 100 mm ² /s	Cartouche GL 120 cm ³ Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  Homologation NSF H1 n° 129962	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -40 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 46 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  Homologation NSF H1 n° 143597	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -45 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 32 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  Homologation NSF H1 n° 136036	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -40 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 66 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 Homologation NSF H1 n° 128470	incolore Eau Polyglycol	Température d'utilisation: -5 °C → +80 °C Densité (20 °C): 1,06 g/ml Viscosité (40 °C): 20 – 24 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l

GRAISSES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

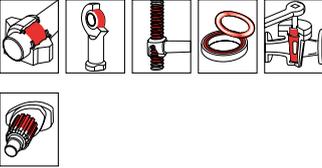
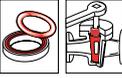
Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 468	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		<ul style="list-style-type: none"> • Graisse de lubrification et d'étanchéité pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal • Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques • Compatible avec l'EPDM • Sans silicone, forte adhérence • Sans goût, inodore
OKS 469	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		<ul style="list-style-type: none"> • Graisse de lubrification et d'étanchéité pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal • Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques • Sans silicone, • Forte adhérence, sans goût et inodore • N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière
OKS 470	Graisse blanche universelle à hautes performances DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses, broches et glissières coulissantes à charge élevée lorsque les lubrifiants forcés ne sont pas utilisables • Bonnes caractéristiques de pression • Diminue l'usure • Résiste au vieillissement et à l'oxydation • Résiste à l'eau
OKS 472	Graisse basse température pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses températures ainsi que pour faibles couples de poursuite de marche • Bon fonctionnement du film de lubrifiant jusqu'à -70 °C • Diminue l'usure • Bonne résistance au vieillissement et à l'oxydation • Pour les paliers de chambres froides, fabriques de glace, etc.
OKS 473	Graisse fluide pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour engrenages sous carter, les paliers à roulement et les paliers lisses ou pour les articulations ou les chaînes, lorsqu'une lubrification à la graisse est prévue • Convient également pour vitesses de rotation élevées, faible jeu de palier ou faibles espaces libres des engrenages • Diminue l'usure, résiste à l'eau • Facile à pomper avec des installations de graissage centralisées
OKS 475	Graisse hautes performances DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses et hautes températures ainsi que pour paliers à faibles couples de poursuite de marche • Bonne protection contre l'usure grâce au PTFE • Pour la lubrification d'éléments en matière plastique renforcée de fibres de verre • Pour paliers à vitesse de rotation rapide dans l'industrie textile, dans les machines de soutirage et d'emballage
OKS 476	Graisse multi-usage pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses et autres éléments de machine • Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude ainsi qu'aux produits de désinfection et de nettoyage • Résiste à l'oxydation, diminue l'usure • Graisse multi-usage à usage universel pour l'industrie alimentaire

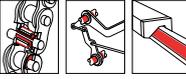
Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
   Homologation NSF H1 n° 135591	incolore Huile de synthèse Epaississant inorganique	Température d'utilisation: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: n.a. Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.700 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 kg Bidon 5 kg
   Homologation NSF H1 n° 131380 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière	incolore-transparent Polyalphaoléfine (PAO) Epaississant inorganique	Température d'utilisation: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): non applicable Viscosité de l'huile de base (40 °C): 400 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non applicable	Pot 1 kg
  Homologation NSF H2 n° 137707	blanc Lubrifiants solides blancs Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): env. 110 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N	Tube 80 ml Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
     Homologation NSF H1 n° 135749	blanc Polyalphaoléfine (PAO) Ester Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 1 Valeur DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 30 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non applicable	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
    Homologation NSF H1 n° 140485	jaune clair Polyalphaoléfine (PAO) Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 0 – 00 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 160 mm ² /s	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
    Homologation NSF H2 n° 137708	beige PTFE Polyalphaoléfine (PAO) Savon de lithium	Température d'utilisation: -60 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): env. 30 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.000 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 170 kg
  Homologation NSF H1 n° 137619	blanc Huile partiellement synthétique Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -30 °C → +110 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 240 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg

GRAISSES ET LUBRIFIANTS SECS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

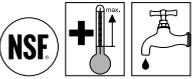
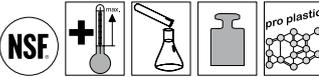
Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 477	Graisse pour robinets dans l'industrie alimentaire DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification d'étanchéité de surfaces de glissement appariées • Lubrification de matières plastiques et élastomères • Lubrification de paliers à vitesse de rotation lente • Forte adhérence, bonne étanchéité • Résiste à l'eau et à la vapeur d'eau • N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière • Egalement utilisable comme graisse d'étanchement
OKS 479	Graisse hautes températures pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures de mise en œuvre élevées • Bonne adhésivité sur les surfaces métalliques • Résiste à l'eau chaude et à l'eau froide, à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage aqueux alcalins et acides • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Pour tous les domaines de l'industrie alimentaire, de l'ind. des boissons et de l'ind. pharmaceutique
OKS 480 OKS 481*	Graisse pour haute pression résistant à l'eau pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses à sollicitations élevées dans l'industrie alimentaire • Très bonne résistance à l'eau chaude et à l'eau froide ainsi qu'aux produits de nettoyage et de désinfection • Très bonne protection contre la corrosion • Stabilité élevée au cisaillement, en température et contre l'oxydation
OKS 1110	Graisse silicone multifonction DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour robinetteries, joints d'étanchéité et éléments en matière plastique • Résiste aux fluides • Très bonne compatibilité avec les matières plastiques • Ne se dessèche pas et ne coule pas • Forte adhérence, sans goût et inodore • Graisse à la silicone à usages multiples
OKS 4220	Graisse très hautes températures pour paliers DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses • Excellente tenue en température • Très bonne résistance aux fluides • Excellente compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères • Très bonne résistance à l'eau et à la vapeur • Très bonne protection contre l'usure

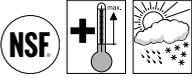
Lubrifiants secs

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 536	Vernis de glissement graphite, à base d'eau, séchage à l'air		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de chaînes à sollicitations élevées lorsqu'une lubrification à l'huile ou à la graisse n'est plus possible • Peut être pulvérisé sur des surfaces chaudes • Utilisation dans une large plage de températures • Séchage à température ambiante • Le film de glissement usé peut être réparé • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5

Graisses

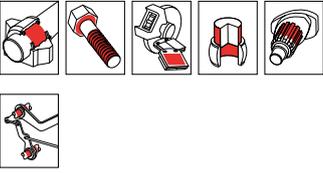
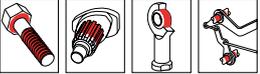
Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 <p>Homologation NSF H1 n° 135750 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière</p>	beige Polyalphaoléfine (PAO) Silicate	Température d'utilisation: -10 °C → +140 °C Classe NLGI: 3 Valeur DN (dm x n): non applicable Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.600 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non applicable	Tube 80 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 135675</p>	beige Polyalphaoléfine (PAO) Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -35 °C → +120 °C/+160 °C Classe NLGI: 1 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 360 mm ² /s	Cartouche CL 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 <p>OKS 480: Homologation NSF H1 n° 148971 OKS 481: Homologation NSF H1 n° 153878</p>	teinte crème Polyalphaoléfine (PAO) Savon complexe de sulfonate de calcium	Température d'utilisation: -30 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 4.000 N	Cartouche CL 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
 <p>Homologation NSF H1 n° 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015</p>	transparent Huile à la silicone Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valeur DN (dm x n): non applicable Viscosité de l'huile de base (40 °C): 9.500 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non applicable	Tube 4 g Tube 10 ml Tube 80 ml Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg/25 kg Fût 180 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 124380</p>	blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE)	Température d'utilisation: -30 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 510 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): >10.000 N	Tube 40 ml Cartouche 800 g Pot 500 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

Lubrifiants secs

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 <p>Homologation NSF H2 n° 130416</p>	noir Graphite Liant organique Eau	Température d'utilisation: -35 °C → +600 °C Test de press-fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage: non applicable	Bidon 5 kg Bidon 25 kg

PÂTES ET PRODUITS DE MAINTENANCE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Pâtes

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 250	Pâte blanche multifonction, sans métal		<ul style="list-style-type: none"> • Pour vis et surfaces de glissement exposées à des pressions et des températures élevées • Sans métal • Rapport optimal du couple de serrage sur la précontrainte réalisable • Très bonne protection contre la corrosion • Convient également pour les assemblages en acier inoxydable • Utilisation comme pâte universelle pour températures élevées
Mo_x-Active			
OKS 252	Pâte blanche pour températures élevées pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de vis et surfaces de glissement exposées à des pressions élevées et des températures élevées sous de faibles vitesses ou à des mouvements oscillants • Evite le grippage et le blocage par la rouille • Sans métal • Forte adhérence • Pâte de montage pour températures élevées d'usage universel

Produits de maintenance

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 1361	Produit de séparation à la silicone		<ul style="list-style-type: none"> • Produit de séparation et de glissement pour la transformation des matières plastiques • Chimiquement neutre • Sans solvant, hydrophobe • Facilite l'introduction de profilés en caoutchouc • Lubrification d'arêtes de coupe • Entretien et imprégnation de surfaces en matière plastique et textiles
OKS 2100	Film de protection pour métaux		<ul style="list-style-type: none"> • Film temporaire de protection contre la corrosion à base de cire pour le stockage et l'expédition de pièces de machines avec surfaces métalliques nues • Convient pour toutes les zones climatiques • Film transparent antidérapant • S'enlève facilement • Bonne compatibilité avec les lubrifiants
OKS 2650	Nettoyant industriel BIOlogic, concentré aqueux		<ul style="list-style-type: none"> • Produit de nettoyage aqueux pour l'élimination de salissures fortement huileuses, graisseuses et à base de suie • Biodégradable • Bon comportement de séparation • Ménage les surfaces sensibles • Pour usage universel dans l'industrie, en atelier et dans l'industrie alimentaire
OKS 2670 OKS 2671*	Produit de nettoyage intensif pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Elimination de restes vieillis et poisseux d'huile et de graisse • Dissolution de résidus de silicone et d'adhésifs • Vaporise rapidement et sans résidus • Effet de nettoyage élevé • Bonne compatibilité avec les matières plastiques courantes • Utilisable dans l'industrie alimentaire, l'industrie des aliments pour animaux et l'industrie pharmaceutique

Pâtes

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
    Homologation NSF H2 n° 131379	beige Lubrifiants solides blancs Mo _x -Active Huile de synthèse Polyurée	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (lubrification/séparation) Press-fit: $\mu = 0,10$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tube 8 ml Tube 80 ml Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
    Homologation NSF H1 n° 135748	gris clair Lubrifiants solides blancs Polyglycol Silicate	Température d'utilisation: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (lubrification/séparation) Press-fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Distributeur 200 g Pot brosse 250 g Pot 1 kg

Produits de maintenance

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
    Homologation NSF H1 n° 129481	incolore Huile à la silicone	Pour une action optimale, appliquer ou pulvériser le produit en couche mince régulière et éviter les excédents. Température d'utilisation: -50 °C → +200 °C	Spray 400 ml
    Homologation NSF H2 n° 142256	teinte claire Cire synthétique Additifs de protection contre la corrosion Solvant	Température d'utilisation: -40 °C → +70 °C Test de brouillard salin > 1.000 h pour une épaisseur de couche de 50 μm Epaisseur de couche optimale: 50 μm	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  Homologation NSF A1 n° 129003	rouge Agents tensioactifs non ioniques Silicates	Selon le degré d'encrassement, diluable jusqu'à max. 1:10 dans l'eau. pH: 11,0 (concentré)	Pulvérisateur à pompe 500 ml Flacon 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  OKS 2670: Homologation NSF K1/K3 n° 149997 OKS 2671: Homologation NSF K1/K3 n° 149998	incolore Mélange de solvants	Mouiller les surfaces à nettoyer en abondance et assister le cas échéant le nettoyage en frottant avec des chiffons. Laisser ensuite complètement sécher à température ambiante. S'abstenir de l'utilisation pour les surfaces en élastomères EPDM et silicones. Pour les matériaux fragiles, contrôler la compatibilité avant l'application. Attention: Tenir compte des prescriptions de la NSF pour l'application dans l'industrie alimentaire.	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml

DE GRANDES MARQUES FONT CONFIANCE A OKS



1



2



3



METTLER TOLEDO



Laissez-vous convaincre par les rapports d'expérience pratique de l'utilisation des lubrifiants spéciaux OKS.

Spécialités de l'Allgäu (1)

Depuis 1909, le sigle avec les trois champignons est synonyme de produits laitiers de haute qualité. Aujourd'hui, le groupe d'entreprises Hofmeister est un des producteurs de pointe de spécialités laitières et fromagères, tant en Allemagne que sur le plan international. Des marques connues telles que Cambozola, Rougette et Camembert Champignon sont garantes du succès de la fromagerie Champignon. Un élément déterminant de cette réussite est également le respect des normes d'hygiène les plus strictes. L'utilisation en production d'huiles à engrenages – telles que OKS 3720, OKS 3730 et OKS 3740 – assure le respect de toutes les normes d'hygiène.

Précision dans les conditions journalières les plus sévères (2)

Une technologie de pesage sensible et une électronique précise, le tout emballé dans un matériel de robustesse industrielle, tels sont les systèmes de pesage de METTLER-TOLEDO. Des systèmes qui pèsent de manière précise et fiable malgré des conditions de travail extrêmes telles que l'humidité et les variations de température. En raison de ces influences externes, METTLER protège les produits de la corrosion dommageable – avec OKS 370.

Grâce aux bonnes caractéristiques de capillarité de l'huile, même les endroits les moins accessibles sont protégés des jets d'eau ou de la vapeur à haute pression. En même temps, le nettoyage avec OKS 370 renouvelle le film de protection.

Installations et machines spéciales pour la fabrication et l'affinage du fromage (3)

« Nous complétons avec de l'ingénierie de haut niveau ce que la nature nous a confié », tel est la devise de l'entreprise suisse LEU Anlagenbau AG. Le spécialiste en robots de manipulation de fromage, machines de nettoyage, convoyeurs et constructions spéciales a toujours à l'esprit les conditions externes extrêmement difficiles de ses clients. En effet, l'air salin, des cultures sensibles et une humidité de l'air élevée posent lors du stockage et de l'affinage du fromage des exigences très particulières aux machines et aux lubrifiants du point de vue de la technique et de l'hygiène. OKS 3751 fait ici ses preuves depuis des années pour la lubrification de chaînes et guidages.

1 Fromagerie Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Systèmes de pesage de METTLER-TOLEDO

3 Machines spéciales de LEU Anlagenbau AG



LE PAS VERS PLUS DE SECURITE

Comment passer d'un lubrifiant conventionnel à un lubrifiant de qualité alimentaire.

Nous recommandons d'effectuer le changement lors d'un arrêt normal pour maintenance. Toutes les pièces à lubrifier doivent être nettoyées et leur propreté sans résidus doit être contrôlée. Pour le nettoyage, on peut utiliser un produit de nettoyage homologué pour les applications alimentaires (p. ex. OKS 2650 avec homologation NSF A1) ou un produit de nettoyage vaporisant sans résidus (p. ex. OKS 2670/2671 avec homologation NSF K1/K3). Les valeurs limites requises pour les installations respectives doivent être déterminées sur des points de contrôle critiques conformément aux règles HACCP.

Changement en cas de lubrification à l'huile

L'huile doit si possible être à la température de service lors de la vidange. Après avoir vidangé l'huile, il reste généralement dans le système env. 10% de la quantité de remplissage de l'ancienne huile, des particules d'usure et des produits d'oxydation. Le système doit ensuite être soigneusement nettoyé. Une attention particulière doit être accordée aux réservoirs, circuits de lubrification centralisée, carters d'engrenages et similaires.

Le remplissage avec l'huile de service appropriée est ensuite effectué et le système est mis en service à la température de service normale. Afin de réduire la contamination du nouveau lubrifiant homologué NSF, on recommande l'utilisation d'une huile de nettoyage.

Changement en cas de lubrification à la graisse

Après le nettoyage, l'installation est remplie avec la quantité requise de la graisse OKS correspondante. Si le désassemblage et le nettoyage de l'installation ne sont pas possibles, la nouvelle graisse peut également être utilisée pour la relubrification. L'intervalle de regraissage doit alors être raccourci par rapport au délai de regraissage habituel afin de repousser l'ancienne graisse. Faites bien attention de ne pas remplir les paliers de manière excessive et à ce que l'évacuation de l'ancienne graisse soit possible. En outre, il faut veiller à ce que le nouveau lubrifiant soit compatible avec l'ancien.



Huiles

Graisses

Lubrifiants secs

Pâtes

Produits de maintenance



www.oks-germany.com

Plus de 150 produits à hautes performances dans la même main



- **Pâtes** pour montage et démontage aisés
- **Huiles** avec additifs à hautes performances pour une lubrification fiable
- **Graisses** pour lubrification de longue durée dans des conditions d'exploitation critiques
- **Lubrifiants secs** – la variante pour les cas d'application particuliers
- **Protection contre la corrosion** pour la conservation sûre lors du stockage et de l'expédition
- **Produits d'entretien** pour la maintenance courante
- **Produits de nettoyage** pour l'élimination totale d'encrassements et de restes de lubrifiant

Le monde des lubrifiants spéciaux OKS dans une **application**



CONSEIL ET DISTRIBUTION

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. **Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur.** Aucune responsabilité n'est assumée pour fautes de frappe, de calcul et de traduction éventuelles. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique.

® = Marque déposée

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Téléphone +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion