



Spezierschmierstoffe für die
Lebensmitteltechnik

www.oks-germany.com



***AUS VERANTWORTUNG
DEN MENSCHEN GEGENÜBER.***

Spezierschmierstoffe
Wartungsprodukte

OKS – Ihr professioneller Partner für Chemisch-Technische Spezialprodukte

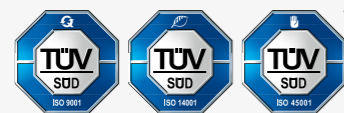
Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

Quality – Made in Germany

Der seit 45 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein integriertes, modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und Chemisch-Technischen Wartungsprodukte erfolgt über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die Strategie „Vertrieb über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



Intelligente Schmierstofftechnologie von OKS. Für alle lebensmittelverwandten Branchen.

OKS Schmierstoffe für die Lebensmitteltechnik sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus. Typische Anwender sind u. a.:

- Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- Spielzeugindustrie
- Pharmaindustrie

Mit OKS Spezialschmierstoffen sind Sie auf der sicheren Seite. Zurzeit existiert keine verbindliche europäische oder internationale Gesetzgebung für lebensmitteltechnische Schmierstoffe. Somit wird in der Lebensmitteltechnik und den angrenzenden Bereichen vor allem auf die weltweit strengsten US-amerikanischen Bestimmungen zurückgegriffen.

Positivliste der FDA (Food and Drug Administration). Diese weltweit anerkannte Liste enthält alle in lebensmitteltechnischen Schmierstoffen

erlaubten Inhaltsstoffe. In dem darauf basierenden Weißbuch der NSF (National Sanitation Foundation) sind alle **NSF geprüften Schmierstoffe** veröffentlicht. Sie finden diese unter **www.nsf.org im Kapitel „Nonfood Compounds Listings Directory“**, geordnet nach dem Firmennamen.



Die Klassifizierung **NSF H1** steht für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kontakt mit Lebensmitteln im Schadensfall nicht ausgeschlossen werden kann.

Unter **NSF H2** sind die Schmierstoffe zusammengefasst, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

EG-Richtlinie 93/43/EWG (vom 14.6.93)

Diese Richtlinie schreibt lebensmittelverarbeitenden Betrieben die Anwendung der HACCP-Methode vor (Hazard Analysis Critical Control Point). Dieses Vorbeugesystem stellt sicher, dass jeder kontaminationsrelevante Schritt im Herstellungsprozess eines Lebensmittels identifiziert und überwacht werden kann. Auch wenn diese Richtlinie keinerlei Vorschriften bezüglich der Inhaltsstoffe von lebensmitteltechnischen Schmierstoffen enthält, deckt die HACCP-Methode den Umgang mit Schmierstoffen in der Lebensmitteltechnik ab.

Durch Verwendung von OKS Spezialschmierstoffen für die Lebensmitteltechnik stellen Sie sicher, dass nationale und internationale Vorschriften eingehalten werden – aus Verantwortung den Menschen gegenüber.

Öle

Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 370 OKS 371*	Universalöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente Geschmacks- und geruchsneutral Extrem kriechfähig Wasserverdrängend Schmutz- und rostlösend Auswaschbar aus Textilien Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie 	 OKS 370: NSF H1 Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg. No. 124384	farblos Weißöl	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Dichte (bei 20 °C): 0,88 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 14 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 387	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp. Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl Trockenschmierung bis +600 °C 	 OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Obere Einsatztemperatur: 150 °C (Flüssigschmierung) Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 170 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1010/2	Silikonöl, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 1.000 cSt 	 OKS 1010/2: NSF H1 Reg. No. 135921	transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -50 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 1.000 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1035/1	Silikonöl, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 350 cSt 	 OKS 1035/1: NSF H1 Reg. No. 154506	transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -50 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 350 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3570 OKS 3571*	Hochtemperatur-Kettenöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C Gut haftend auf metallischen Oberflächen Sehr gute Wasserbeständigkeit Sehr gutes Oxidationsverhalten Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie 	 OKS 3570: NSF H1 Reg. No. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg. No. 147769	gelblich-rot Syntheseöl	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 320 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 3600 OKS 3601*	Haftöl und Hochleistungs-Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik Lagerung u. Schmierung bei korrosiven Bedingungen Gute Kriech Eigenschaften Enthält Buntmetalldeaktivator Versandsschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industrietmosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach 	 OKS 3600: NSF H1 Reg. No. 153877 OKS 3601: NSF H1 Reg. No. 154933	gelbbraun Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 80 °C Dichte (bei 20 °C): 0,81 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 1.700 mm ² /s / >21,5 mm ² /s (Grundöl / mit Lösemittel) Salzsprühnebeltest: > 100 h / > 300 h (Pinselapplikation / Sprühapplikation (max.))	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 3710 OKS 3711*	Tiefemperaturöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen Sehr gutes Tiefemperaturverhalten Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung Wirtschaftlich lange Betriebszeiten Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfroster etc. 	 OKS 3710: NSF H1 Reg. No. 142477 OKS 3711: NSF H1 Reg. No. 155620	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -60 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,8 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 7,35 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*

Öle

Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 3720	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3720: NSF H1 Reg. No. 135752	farblos-gelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 220 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3725	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3725: NSF H1 Reg. No. 143596	farblos-gelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Viskosität (bei 40 °C): 320 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 3730	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 460 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3740	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 680 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 3750 OKS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Schmieröl mit PTFE • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Hohes Druckaufnahmevermögen • Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral 	 OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Dichte (bei 20 °C): 0,85 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 3.000 N	5 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 3760	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 100 analog DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Mehrzwecköl • Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral 	 OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,84 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3770	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46, VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 46 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 3775	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -45 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 32 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3780	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 68 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3790	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl		<ul style="list-style-type: none"> • Zum Lösen von Zuckerkrusten und Reinigen von Maschinenteilen • Schmierung von feinen Mechanismen • Umformschmierstoff für Verpackungen • Gute Reinigungs- und Schmierwirkung • Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion • Speziell einsetzbar in der Süßwarenindustrie 	 OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Untere Einsatztemperatur: -5 °C Obere Einsatztemperatur: 80 °C Dichte (bei 20 °C): 1,06 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 20-24 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister

Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 536	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist • Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden • Einsatz in weitem Temperaturbereich • Trocknung bei Raumtemperatur • Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden • Verdünnbar mit Wasser bis 1:5 	 OKS 536: NSF H2 Reg. No. 130416	schwarz Graphit	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 600 °C Press-Fit-Test (μ): 0,12, kein Rattern	5 kg Kanister 25 kg Kanister

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 468	Kunststoff- und Elastomer-Haftschrmerstoff		<ul style="list-style-type: none"> • Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen • Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit • EPDM-verträglich • Silikonfrei, haftstark 	 OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C Viskosität (bei 40 °C): 1.700 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 469	Kunststoff- und Elastomerschrmerstoff		<ul style="list-style-type: none"> • Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen • Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit • Silikonfrei, haftstark • Bierschaumverträglichkeit geprüft 	 OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C Viskosität (bei 40 °C): 400 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose
OKS 470	Weißes Allround-Hochleistungsfett		<ul style="list-style-type: none"> • Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind • Gute Druckeigenschaften • Verschleißmindernd • Alterungs- und Oxidationsstabil • Wasserbeständig 	 OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	weiß weiße Festschrmerstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): ca. 110 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.400 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 472	Tieftemperaturfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten • Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C • Verschleißmindernd • Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit • Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc. 	 OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	weißlich Ester Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Untere Einsatztemperatur: -45 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 30 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 473	Fließfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist • Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet • Verschleißmindernd • Wasserbeständig • Gut förderbar über Zentralschmieranlagen 	 OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	hellgelb Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Untere Einsatztemperatur: -45 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 0-00 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 160 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 475	Hochleistungsfett		<ul style="list-style-type: none"> • Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten • Guter Verschleißschutz durch PTFE • Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK • Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen 	 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -60 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): ca. 30 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
OKS 476	Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente • Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel • Oxidationsbeständig • Verschleißmindernd • Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik 	 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 110 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 240 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

Fette

Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 477	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Dichtschmierung angepasster Gleitflächen • Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren • Schmierung von langsam laufenden Lagern • Haftstark, gut dichtend • Beständig gegen Wasser und Wasserdampf • Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum • Auch als Dichtfett einsetzbar 	 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis HyCert Z-347253-21-Hy210	hellbraun Polyalphaolefin Verdicker: Silikat	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 140 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 1.600 mm ² /s (Grundöl)	80 ml Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	DIN 51 502: MHC3N-10						
OKS 478	Kunststoff- und Elastomerfett		<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoff- und Elastomerfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen • Silikonfrei • Hohe Scherstabilität • Hervorragende Haftung auf Kunststoffen und Metallen 	 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): > 1.700 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: MHC3S-40						
OKS 479	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen • Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen • Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit • Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie 	 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -35 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 360 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: KPHC1K-30						
OKS 480 OKS 481*	Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik • Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel • Sehr guter Korrosionsschutz • Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität 	 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polyalphaolefin Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplexeife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 4.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	analog DIN 51 502: KPHC2P-30						
OKS 1110	Multi-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> • Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile • Medienbeständig • Sehr gute Kunststoffverträglichkeit • Kein Austrocknen oder Ausbluten • Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral • Vielseitig einsetzbares Silikonfett 	 OKS 1110: NSF H1 Reg. No. 124381 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis OFI-1085-0753 ACS-conformity to positive lists (F): Prüfzeugnis 22 CLP LY 024	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 9.500 mm ² /s (Grundöl)	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 4 g Tube 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	DIN 51 502: MSI3S-40						
OKS 4220	Höchsttemperatur-Lagerfett		<ul style="list-style-type: none"> • Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern • Exzellente Temperaturbeständigkeit • Sehr gute Medienbeständigkeit • Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit • Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit • Sehr guter Verschleißschutz 	 OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 280 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 390 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: > 10.000 N	40 ml Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: KFFK2U-40						

Pasten

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 250	Weiße Allroundpaste, metallfrei		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind Metallfrei Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Sehr guter Korrosionsschutz Auch für Edelstahlverbindungen geeignet Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste 	 OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379	weiß weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseölgemisch Verdicker: Polyharnstoff	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C / 1.400 °C (Schmierung / Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,10, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 3.600 N Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz / M10: A2-70/A2-70)	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 252	Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind Vermeidet Festfressen und -rosten Metallfrei Haftstark Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste 	 OKS 252: NSF H1 Reg. No. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Verdicker: Silikat	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C / 1.200 °C (Schmierung / Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,12, kein Rattern Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	80 ml Tube 200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose

Wartungsprodukte

Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 1361	Silikontrennmittel, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung Chemisch neutral Lösemittelfrei Wasserverdrängend Einzugshilfe für Gummiprofile Schmierung von Schneidkanten Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien 	 OKS 1361: NSF H1 Reg. No. 129481	farblos Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -50 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C	400 ml Spray
OKS 2100	Schutzfilm für Metalle		<ul style="list-style-type: none"> Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen Für alle Klimazonen geeignet Griffester, transparenter Film Leichte Entfernbarkeit Gute Schmierstoffverträglichkeit 	 OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h (Schichtdicke 50 μm) Optimale Schichtdicke: 50 μm (DIN 50 982-2)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 2650	Industriereiniger		<ul style="list-style-type: none"> Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen Biologisch abbaubar Gutes Abscheideverhalten Schont empfindliche Oberflächen Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik Kennzeichnungsfrei 	 Biologische Abbaubarkeit: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	rot Silikate nichtionische Tenside	Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm ³ pH-Wert: 10,7 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 1000 l Container
OKS 2670 OKS 2671*	Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie		<ul style="list-style-type: none"> Zur Entfernung von gealterter und verharzter Öl- und Fettresten Zur Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen Verdampft schnell und rückstandslos Hohe Reinigungswirkung Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie 	 OKS 2670: NSF K1, K3 Reg.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	farblos	Dichte (bei 20 °C): 0,78 g/cm ³	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*

STARKE MARKEN VERLASSEN SICH AUF OKS



Überzeugen Sie sich von praktischen Erfahrungsberichten beim Einsatz von OKS Spezialschmierstoffen.

Spezialitäten aus dem Allgäu (1)

Seit 1909 steht das Zeichen mit den drei Champignons für qualitativ hochwertige Molke- und Käseprodukte. Heute ist die Hofmeister Unternehmensgruppe einer der führenden Anbieter von Milch- und Käsespezialitäten, sowohl in Deutschland, als auch international. Bekannte Marken wie Cambozola, Rougette und Champignon Camembert stehen für den Erfolg der Käserei Champignon. Entscheidend für diesen Erfolg ist auch die Orientierung an strengsten Hygienestandards. Durch den Einsatz von Getriebeölen in der Produktion – wie OKS 3720, OKS 3730 und OKS 3740 – wird sichergestellt, dass alle Hygienenormen erfüllt sind.

Präzision unter härtesten Alltagsbedingungen (2)

Feinfühliges Wägetechnologie und präzise Elektronik, verpackt in industrierobuste Hardware, das sind Wägesysteme von METTLER-TOLEDO. Systeme, die trotz extremer Arbeitsbedingungen wie Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen präzise und zuverlässig wiegen. Wegen dieser Umgebungseinflüsse schützt METTLER die Produkte vor schädlicher Korrosion – mit OKS 370.

Durch die gute Kapillareigenschaft des Öles werden selbst schlecht zugängliche Stellen von Strahlwasser oder Hochdruckdampf abgeschirmt. Gleichzeitig wird durch das Reinigen mit OKS 370 der Schutzfilm erneuert.

Anlagen und Spezialmaschinen für die Käseherstellung und Käsepflege (3)

„Wir vollenden mit High-Tech-Engineering, was die Natur uns anvertraut hat“, lautet das Motto der Schweizer LEU Anlagenbau AG. Der Spezialist für Käsepflegeroboter, Reinigungsmaschinen, Förderanlagen und Sonderkonstruktionen hat dabei stets die äußerst schwierigen äußeren Bedingungen seiner Kunden im Blick. Denn salzhaltige Luft, sensible Kulturen und hohe Luftfeuchtigkeit stellen bei der Käselagerung und -pflege ganz besondere technische und hygienische Anforderungen an Maschinen und Schmierstoffe. OKS 3751 bewährt sich hier seit Jahren bei der Schmierung von Ketten und Führungen.

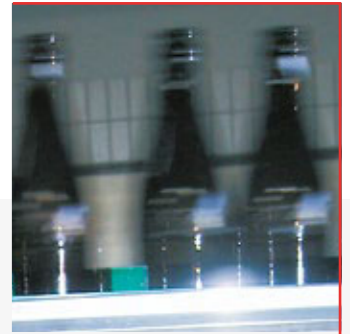
1 Käserei Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Wägesysteme von METTLER-TOLEDO

3 Sondermaschinen der LEU Anlagenbau AG



DER SCHRITT ZU MEHR SICHERHEIT



So wechseln Sie von konventionellem zu lebensmittelechtem Schmierstoff.

Wir empfehlen, den Umstieg während eines regulären Servicestillstandes durchzuführen. Alle zu schmierenden Teile müssen gereinigt und auf rückstandslose Sauberkeit kontrolliert werden. Zur Reinigung eignet sich ein für die Lebensmitteltechnik zugelassener Reiniger (z. B. OKS 2650 mit NSF A1 Registrierung) oder ein rückstandsfrei verdampfender Reiniger (z. B. OKS 2670/2671 mit NSF K1/K3 Registrierung). Die für die jeweilige Anlage erforderlichen Grenzwerte müssen entsprechend der HACCP-Methode an kritischen Kontrollpunkten festgelegt werden.

Wechsel bei Ölschmierung

Das Öl sollte beim Auslaufen möglichst Betriebstemperatur haben. Nach dem Ölablassen bleiben erfahrungsgemäß ca. 10 % der Füllmenge an Altöl, Verschleißpartikeln und Oxidationsprodukten im System. Danach sollte das System sorgfältig gereinigt werden. Spezielle Beachtung sollten Tanks, Zentralschmierkreisläufe, Getriebe-

kästen o.Ä. erfahren. Anschließend wird das entsprechende Betriebsöl eingefüllt und das System bei normalen Arbeitstemperaturen betrieben. Um eine Verunreinigung des NSF registrierten neuen Schmierstoffs zu reduzieren, wird der Einsatz eines Reinigungsöls empfohlen.

Wechsel bei Fettschmierung

Nach der Reinigung wird die Anlage mit der benötigten Menge des entsprechenden OKS Fettes befüllt. Sollten Zerlegung und Reinigung der Anlage nicht möglich sein, kann auch das neue Fett nachgeschmiert werden. Dann muss das Nachschmierintervall im Vergleich zur üblichen Nachschmierfrist verkürzt werden, um das alte Fett herauszudrücken. Achten Sie bitte darauf, dass die Lager nicht überfüllt werden und die Ableitung des Altfettes möglich ist. Ferner ist darauf zu achten, dass der neue mit dem alten Schmierstoff kompatibel ist.

Öle

Fette

Trockenschmierstoffe

Pasten

Wartungsprodukte

Unsere Verantwortung – Nachhaltiges Handeln zum Nutzen für Kunden und Umwelt

Unser Nachhaltigkeitskonzept basiert auf der Nachhaltigkeitsstrategie der Freudenberg Gruppe. Sie definiert Nachhaltigkeit als wichtigen Teil der Unternehmenskultur mit ihren Werten und Grundsätzen sowie des maßgeblichen wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfelds.

Verantwortung

Die Grund- und Rohstoffe für unsere Produkte kommen aus aller Welt und wir liefern unsere Produkte in alle Welt. Deshalb beschränken wir unsere Verantwortung nicht nur auf die unmittelbare Umgebung unseres Firmenstandortes in Maisach. Wir wenden einen eigenen Verhaltenskodex sowie ein dezidiertes Lieferantenauswahlssystem mit klaren Vorgaben für ethische und regulatorische Konformität konsequent an. Die Einhaltung der für unsere Industrie maßgeblichen regulatorischen Anforderungen ist für uns verbindlich – ethische Grundwerte sind es ebenso.

Sicherheit

Ein zentraler Begriff in der Gestaltung unserer Prozesse und bei der Entwicklung unserer Produkte ist Sicherheit. Diese bezieht sich immer auf den Schutz der Menschen, egal ob sie für OKS oder mit OKS-Produkten arbeiten. Sicherheit bezieht sich aber ebenso auf mögliche Umweltauswirkungen, die bei der Produktion oder Anwendung unserer Produkte entstehen.

Verbesserung

Im Hinblick auf eine bessere Nachhaltigkeit setzen wir uns klare Ziele. Wir legen Kenngrößen fest und messen diese regelmäßig, um Fortschritte zu dokumentieren und – wo nötig – noch intensiver an Verbesserungen zu arbeiten.

Wertschöpfungskette

Wir betrachten immer unsere gesamte Wertschöpfungskette, um Prozesse verbessern zu können, die z. B. zur Ressourcenschonung oder Umweltverträglichkeit beitragen. Das Gleiche gilt für die Anwender unserer Produkte. Sie unterstützen wir beim Erreichen ihrer eigenen Nachhaltigkeitsziele z. B. durch:

- Energieeinsparung und Emissions-Reduktion
- Ressourceneffizienz und Optimierung von Wartungszyklen
- Reduzierung von Verbrauchs- und Abfallmengen

Footprint und Handprint

Unser Ziel ist die Minimierung möglicher negativer Auswirkungen unseres Handelns, also die direkten Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf Umwelt und Gesellschaft. Das definieren wir als „**Footprint**“. Wir unterstützen unsere Kunden und die Anwender unserer Produkte in Hinblick auf deren eigenes, nachhaltiges Handeln. Wir helfen Ihnen effizienter zu produzieren und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren. Das bezeichnen wir als „**Handprint**“.

Ein wesentliches Ziel das wir verfolgen ist die Reduzierung des CO₂-Footprints und Handprints unserer Produkte.



OKS Nachhaltigkeitsreport
zum Download:



Hocheffiziente Schmierstoffe für einen nachhaltigen Handprint

Ein verringerter Ressourceneinsatz ist nicht nur für unseren eigenen Footprint positiv, sondern auch für den unserer Kunden. Der Anwender, der Produkte auf regenerativer Basis einsetzen kann, verringert seinen ökologischen Footprint und muss sich auch weniger Gedanken um die Entsorgung von gebrauchten Schmierstoffen machen.

Wenn wir moderne Schmierstoffe anbieten, deren Leistungsspektrum weit über dem konventioneller Schmierstoffe liegt, verringert das nicht nur die Menge des eingesetzten Schmierstoffs, sondern bringt auch handfeste wirtschaftliche Vorteile für den Anwender:

- **hohe Energieeffizienz**
- **längere Betriebsdauer**
- **weniger Maschinenstillstand**
- **verringertes Wartungsaufwand**

Handprint Beispiel

Punktgenaue Kettenschmierung mit Hochleistungsschmieröl

Hocheffiziente Kettenöle sorgen nicht nur für weniger Verschleiß und zuverlässige Funktion einer Kette. Sie reduzieren auch die Reibung zwischen den Kettengliedern. Dadurch reduziert sich die Lastaufnahme der Kette und führt, je nach eingesetzter Energieart, zur Verringerung der damit verbundenen Emissionen.



Nachhaltigkeit bei OKS auf einen Blick

Footprint verbessern

durch nachhaltige Steuerung der Wertschöpfungskette

Handprint weiter entwickeln

zum Nutzen unserer Kunden

Ressourcen effizient nutzen

durch verringerten Ressourcenverbrauch und Einsatz von regenerativen Rohstoffen

Kritische Rohstoffe vermeiden

für die Sicherstellung einer unkritischen Arbeitsumgebung

Sicherheit fördern

der Umwelt, der Anwender und unserer Mitarbeiter

Kenngrößen festlegen (messen)

um Footprint und Handprint zu prüfen und stetig zu verbessern



Über 165 Hochleistungsprodukte aus einer Hand

www.oks-germany.com



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Folgen Sie uns auf

LinkedIn 



BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47
82216 Maisach
DEUTSCHLAND
Tel. +49 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion