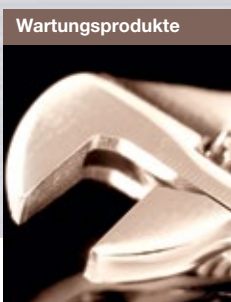
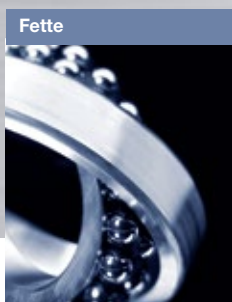
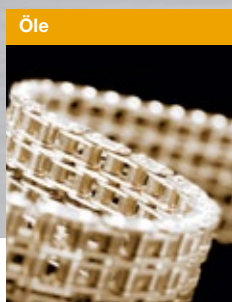




***For a world in motion***



# ***DER KATALOG***

Spezienschmierstoffe  
Wartungsprodukte



## OKS – Ihr professioneller Partner für Chemisch-Technische Spezialprodukte

Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

### Qualität – Made in Germany

Der seit 45 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach bei München, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard belegen die langjährigen Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

### Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

### OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die Strategie „Vertrieb über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



LIEFERANT DES  
JAHRES 2013



- 4\_ Schmierstoffarten**
- 6\_ Fachbegriffe**
- 7\_ OKS Leitsystem**
- 8\_ Pasten**
- 14\_ Öle**
- 26\_ Fette**
- 38\_ Trockenschmierstoffe**
- 42\_ Korrosionsschutz**
- 44\_ Wartungsprodukte und Reiniger**
- 50\_ Schmiergeräte**
- 51\_ Airspray-System**
- 52\_ Schmierstofflösungen für kritische Anwendungsbedingungen**
- 53\_ OKS Kompetenzversprechen**
- 54\_ Nachhaltigkeit bei OKS**

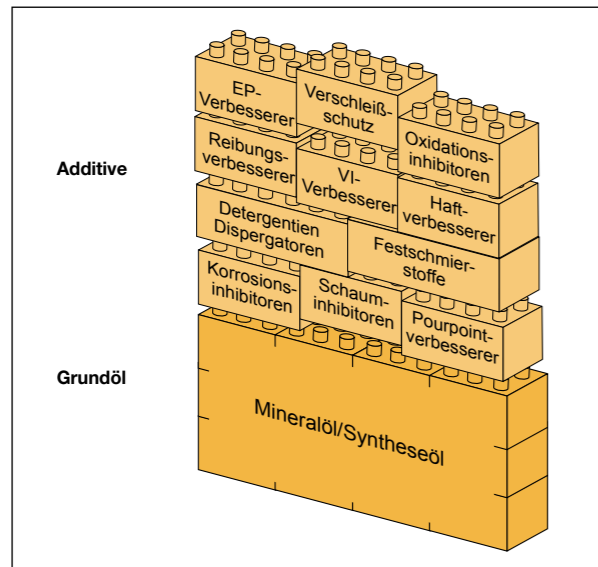


Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus.

In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für spezielle Anwendungsfälle zu modifizieren oder neu zu entwickeln.

## Öle

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.



### Aufbau von Hochleistungsölen

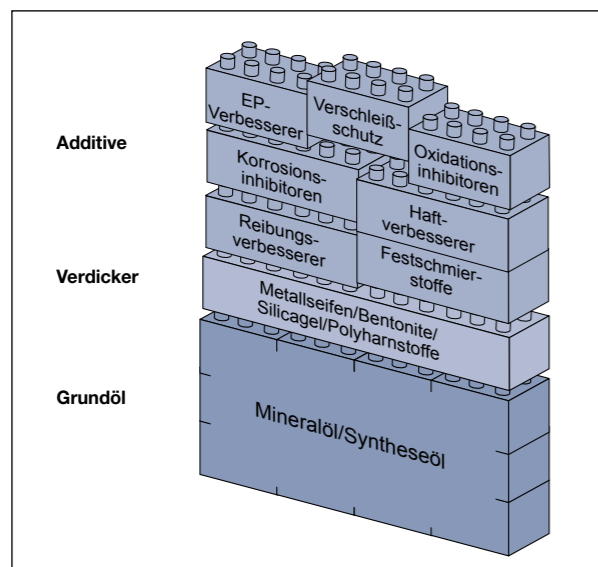
Bei der Formulierung eines Hochleistungsöles spielt neben der sorgfältigen Auswahl des Grundöles (Typ, Viskosität) die Additivierung eine besondere Rolle. Moderne Schmieröle sind so konzipiert, dass wenn der Ölfilm durchbrochen wird, die Wirkstoffe einen Schutzfilm bilden und so die Oberflächen vor Verschleiß schützen.

### Eigenschaften von Grundölen

Der Auswahl des Grundöls fällt eine entscheidende Bedeutung zu, da sich Mineralöle, synthetische Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine = PAO), Ester, Polyglykole und Siliconöle wesentlich in ihren physikalischen Eigenschaften und ihrem chemischen Verhalten unterscheiden.

## Fette

Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab. Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.



### Aufbau von Fetten

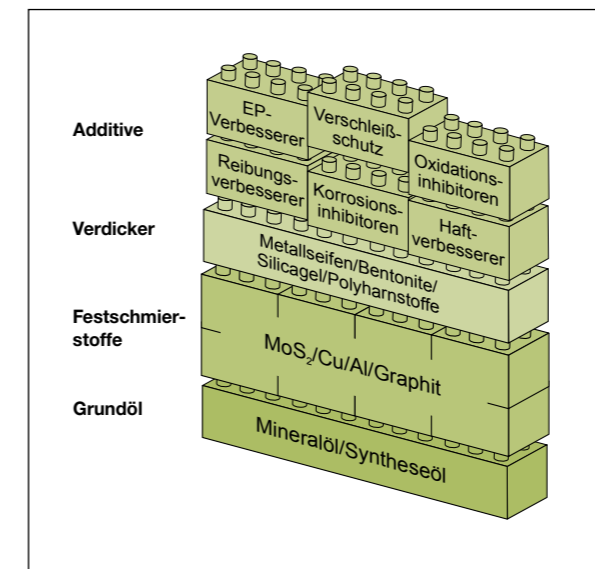
Der wesentliche Unterschied im Aufbau von Fetten gegenüber Ölen ist der Verdicker, der die typischen Leistungsmerkmale eines Fettes bestimmt. Moderne Schmierfette sind so formuliert, dass ihre Wirkstoffe bei kritischen Beanspruchungen einen Notlaufschmierfilm erzeugen und somit die Betriebssicherheit gewährleisten.

### Verträglichkeit von Fetten

Neben der Verträglichkeit der Grundöle muss beim Wechsel von Fetten die Mischbarkeit der Verdicker beachtet werden. Eine Unverträglichkeit hat negativen Einfluss auf die Leistung des Schmierfettes.

## Pasten

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen sowie bei Zahnrädern.

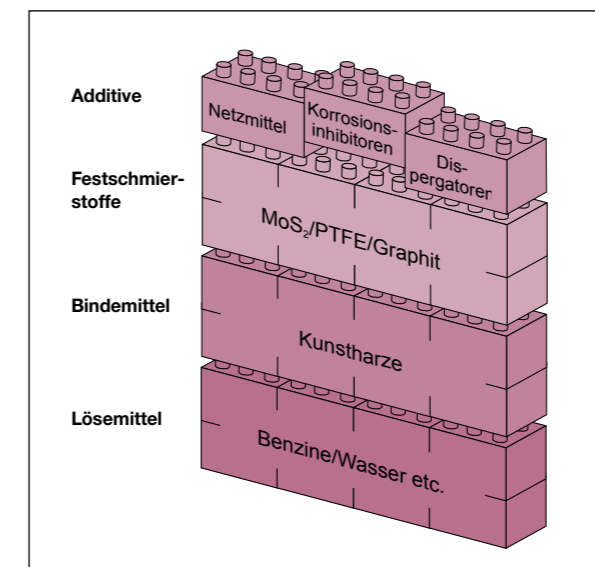


### Aufbau von Pasten

Pasten sind in Ihrem Aufbau vergleichbar mit Fetten. Der wesentliche Unterschied besteht im hohen Feststoffanteil, der sowohl für Montagepasten (nur Schmierwirkung) als auch für Schraubenpasten (Schmier- und Trennwirkung) typisch ist.

## Trockenschmierstoffe

Trockenschmierstoffe lassen sich in pulverförmige Festschmierstoffe, wachsähnliche Gleitfilme und in feststoffhaltige Gleitlacke einteilen. Gleitlacke werden in vielen Bereichen der Technik eingesetzt, z.B. bei Muttern, Schrauben, Bolzen, Scheiben, Federn, Dichtringen, Zahnrädern, Gleitführungen und Gewindespindeln.



### Aufbau von Gleitlacken

Unter Gleitlacken versteht man Festschmierstoffe (meist MoS<sub>2</sub>, Graphit oder PTFE), die in einen Binder eingelagert sind. Für die Verteilung des Gleitlacks wird ein Lösemittel beigemischt, das während der Aushärte- oder Trocknungszeit verdunstet.

**DIN 51502**

Ziel dieser Norm ist die einheitliche Kennzeichnung von Standardschmierstoffen über ein System von Kennbuchstaben und einfachen grafischen Symbolen. Die Kennzeichnung betrifft u.a. die Schmierstoffart, die Viskosität, die Konsistenz sowie die Gebrauchstemperatur. Spezialschmierstoffe sind durch die DIN 51502 jedoch nur bedingt darstellbar.

**DN-Wert**

Der DN-Wert oder Drehzahlfaktor ist ein empirischer Richtwert, der angibt, bis zu welchen maximalen Drehgeschwindigkeiten ein Schmierstoff in einem Wälzlager eingesetzt werden kann. Der DN-Wert basiert im Wesentlichen auf dem mittleren Lagerdurchmesser  $(D+d)/2$ , ist jedoch sehr stark vom jeweiligen Lagertyp bzw. Lageraufbau abhängig.

**Gewindereibung**

Die Gewindereibung wird auf einem Schraubenprüfstand ermittelt. Nach DIN EN ISO 16047 erhält man die Reibungszahl  $\mu$  einer Schraubverbindung beim Anziehen von Schrauben und Muttern. Gewindeabmessung, Werkstoff und Art der Oberfläche sind anzugeben.

**Mo<sub>x</sub>-Active**

Das in Schmierstoffen enthaltene Mo<sub>x</sub>-Active (OKS Registered Trademark) ermöglicht eine Einglättung der sonst rauen Metalloberflächen an den Schmierstellen und bewirkt somit eine tribologisch hoch wirksame Oberflächenvergütung. Einlaufzeiten werden erheblich verkürzt, Reibung und Verschleiß wesentlich reduziert.

**NLGI-Klasse**

Bei Schmierfetten ist die Konsistenz die Kenngröße für die Festigkeit. Nach der DIN 2137 wird sie aus der Eindringtiefe eines genormten Kegels gemessen. Die Klassifizierung nach NLGI (DIN 51818) reicht von sehr weich (Klasse 000) bis zu sehr fest (Klasse 6). Standardschmierfette entsprechen zumeist der NLGI Klasse 2.

**NSF Klassifizierung**

Schmierstoffe, die entsprechend der weltweit anerkannten Positivliste für Inhaltstoffe der amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) aufgebaut sind, werden nach Prüfung durch die National Sanitation Foundation unter einer NSF Registrierungsnummer veröffentlicht. Hierbei steht die Klassifizierung H1 für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kon-

takt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann. Die H2 Klassifizierung gilt für Schmierstoffe, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

**Press-Fit Test**

Der Press-Fit-Test gibt Aufschluss über das Verhalten und die Haftung von Festschmierstoffen bei sehr hohem Druck und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es wird die Reibungszahl  $\mu$  gemessen und festgestellt, ob Ruckgleiten (Stick-Slip) auftritt.

**Salzsprühnebeltest**

Der Salzsprühnebeltest simuliert salzhaltiges Klima nach DIN EN ISO 9227 NSS, wobei beschichtete Bleche einem definierten Salznebel ausgesetzt sind. Beobachtet wird, nach wie vielen Stunden Rostspuren auftreten.

**Viskosität**

Viskosität bezeichnet die Eigenschaft von Flüssigkeiten, bedingt durch ihre innere Reibung dem Fließen einen Widerstand entgegenzusetzen. Der wichtigste Einflussfaktor auf die Viskosität ist die Temperatur. Mit steigender Temperatur sinkt die Viskosität und umgekehrt. Die Einteilung in Viskositätsklassen erfolgt nach DIN ISO 3448:2010-02. Je höher die Zahl, desto zäher ist die Flüssigkeit.

**VKA Test**

Der Vierkugelapparat ist eine Prüfvorrichtung für Schmierstoffe, die bei hohen Flächenpressungen im Mischreibungsbereich eingesetzt werden. Nach DIN 51350 besteht der VKA aus einer rotierenden Laufkugel, die auf drei Standkugeln gleitet. Bei der Prüfung zur maximalen Lastaufnahme des Schmierstoffes wirkt auf die Laufkugel eine Prüfkraft ein, die stufenweise erhöht wird, bis infolge der Reibungswärme das Vierkugelsystem verschleißt.



**Anwendungsgebiete**

|                       |                       |                             |                   |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|
| Wälzlager             | Armaturen             | Messwerkzeuge               | Entstauben        |
| Gleitlager            | Pressverbindungen     | Feinmechanik                | Lecksuchen        |
| Ketten                | Umformung             | Scharniere                  | Riementreibe      |
| Gelenklager           | Keilwellen            | Drahtseile                  | Offshore          |
| Hebel                 | Nockenwellen          | Hydraulik                   | Lagerung/Versand  |
| Gleitführungen        | Federn                | Kompressoren                | Stahlbau          |
| Linearführungssysteme | Bremsen               | Trennen - Kunststofftechnik | Blechverarbeitung |
| Spindeln              | Offene Getriebe       | Trennen - Schweißtechnik    | Rostlöser         |
| Gewindeverbindungen   | Geschlossene Getriebe | Reinigen                    | Schaumreinigen    |
| Spannfutter           | Schneckengetriebe     | Elektrische Kontakte        |                   |
| Dichtungen            | Schneidwerkzeuge      | Abkühlen                    |                   |

**Eigenschaften**

|                        |                           |                             |                                 |
|------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| Hohe Temperaturen      | Wassereinfluss            | Umweltfreundlich            | MOSH/MOAH-frei (gemäß Rezeptur) |
| Tiefe Temperaturen     | Chemikalieneinfluss       | Schaumbildend               |                                 |
| Hohe Geschwindigkeiten | Korrosionsschutz          | NSF Für Lebensmitteltechnik |                                 |
| Druckbelastung         | Kunststoffverträglichkeit | Sprühbar mit Airspray       |                                 |
| Witterungseinfluss     | Langzeitwirkung           | Elektrotechnik/Elektronik   |                                 |

## Pasten

## Pasten

| Produkt                            | Bezeichnung                                    | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                                                                                                       | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                 | Gebinde                                                                                                    |
|------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 200</b>                     | MoS <sub>2</sub> -Montagepaste                 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montageschmierung für Aufpressvorgänge</li> <li>Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen</li> <li>Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge</li> <li>Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen,</li> <li>Einlaufschäden oder Pittingbildung</li> <li>Universell einsetzbar</li> </ul>                                                    |                           | schwarz<br>weiße Festschmierstoffe<br>MoS <sub>2</sub><br>Graphit<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Syntheseöl<br>Verdicker: Lithiumseife | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 450 °C (Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,09, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 2.400 N                                                                                             | 40 ml Tube<br>250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                     |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       |                                                |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                           |                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                            |
| <b>OKS 217</b>                     | Hochtemperaturpaste, hochrein                  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung</li> <li>Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Kein Festfressen und -rosten</li> <li>Keine Reaktion mit Metallen</li> <li>Einsatz in der chemischen Industrie</li> </ul>                |                           | schwarzgrau<br>teilsynthetisches Öl                                                                                                   | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 1400 °C (Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,11, Rattern ab 4.000 N<br>VKA-Schweißlast: 4.400 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,1<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                | 250 g Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock                                                              |
| <b>OKS 220</b><br><b>OKS 221*</b>  | MoS <sub>2</sub> -Paste Rapid                  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montageschmierung für Aufpressvorgänge</li> <li>Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen</li> <li>Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge</li> <li>Sofort wirksam durch hohen MoS<sub>2</sub>-Anteil</li> <li>Kein Einreiben der Paste nötig</li> <li>Hochwertige Montagepaste</li> </ul>                                               |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>andere Festschmierstoffe<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Syntheseöl                                      | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 450 °C (Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,05, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 4.200 N                                                                                             | 400 ml Kartusche<br>250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>400 ml Spray*                               |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       |                                                |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                           |                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                            |
| <b>OKS 230</b>                     | MoS <sub>2</sub> -Hochtemperaturpaste          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Hochtemperaturanwendungen bis 450 °C (Trockenschmierung ab ca. 200 °C)</li> <li>Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen,</li> <li>Einlaufschäden, Pittingbildung</li> <li>Trägeröl verdampft ab 200 °C rückstandslos</li> <li>Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o. ä.</li> <li>Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310</li> </ul> |                           | schwarz<br>andere Festschmierstoffe<br>MoS <sub>2</sub><br>Polyglykol<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat                             | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C / 450 °C (Schmierung / Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,11, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 3.200 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,1<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) | 250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                   |
| <b>OKS 235</b><br><b>OKS 2351*</b> | Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste               |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Verhindert Festbrennen oder -rosten</li> <li>Vermeidet Festfressen</li> <li>Einsatz als Schmier- und Trennpaste</li> </ul>            |                           | silberfarben<br>Aluminiumpulver<br>andere Festschmierstoffe<br>Mineralöl<br>Verdicker: organisch, anorganisch                         | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 110 °C / 1.100 °C (Schmierung / Trennung)<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,13<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                    | 250 ml Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray*                           |
| <b>OKS 240</b><br><b>OKS 241*</b>  | Antifestbrennpaste (Kupferpaste)               |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>Verhindert Festbrennen oder -rosten</li> <li>Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Klassische Anti-Seize-Paste</li> </ul>                                                               |                           | kupferbraun<br>Kupfer<br>andere Festschmierstoffe<br>MoS <sub>2</sub><br>Syntheseöl<br>Verdicker: anorganisch                         | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 1100 °C (Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,12, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 2.800 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,09<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                     | 8 ml Tube<br>75 ml Tube<br>250 g Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 245</b>                     | Kupferpaste mit Hochleistungs-Korrosionsschutz |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser oder Seewasser ausgesetzt sind</li> <li>Verhindert Festbrennen und -rosten</li> <li>Vermeidet Festfressen bei der Montage</li> <li>Haftstark</li> <li>Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>Geeignet für Bremsanlagen</li> </ul>                                                       |                           | kupferfarben<br>Kupferpulver<br>EP-Additive<br>AW-Additive<br>Mineralöl<br>Verdicker: organisch, anorganisch                          | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 100 °C / 1.100 °C (Schmierung / Trennung)<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,14<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)<br>VKA-Schweißlast: 3.400 N                                        | 150 ml Spender<br>250 ml Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                          |

## Pasten

## Pasten

| Produkt                            | Bezeichnung                                               | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Eigenschaften / Freigaben              | Zusammensetzung                                                                                                 | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                                 | Gebinde                                                                                                    |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 250</b><br><b>OKS 2501*</b> | Weißer Allroundpaste,<br>metallfrei                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>Metallfrei</li> <li>Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>Auch für Edelstahlverbindungen geeignet</li> <li>Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste</li> </ul>          | <br>OKS 250: NSF H2<br>Reg. No. 131379 | weiß<br>weiße Festschmierstoffe<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Syntheseölgemisch<br>Verdicker: Polyharnstoff     | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C / 1.400 °C<br>(Schmierung / Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,10, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 3.600 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,12 / 0,15<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz / M10: A2-70/A2-70) | 8 ml Tube<br>80 ml Tube<br>250 g Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray* |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       |                                                           |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                        |                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                            |
| <b>OKS 252</b>                     | Weißer Hochtemperaturpaste für<br>die Lebensmitteltechnik |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind</li> <li>Vermeidet Festfressen und -rosten</li> <li>Metallfrei</li> <li>Haftstark</li> <li>Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste</li> </ul>                          | <br>OKS 252: NSF H1<br>Reg. No. 135748 | hellgrau<br>weiße Festschmierstoffe<br>Polyglykol<br>Verdicker: Silikat                                         | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 160 °C / 1.200 °C<br>(Schmierung / Trennung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,12, kein Rattern<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,12<br>(M10: A2-70/A2-70)                                                                    | 80 ml Tube<br>200 g Spender<br>250 g Pinseldose<br>1 kg Dose                                               |
| <b>OKS 255</b>                     | Keramikpaste                                              |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen</li> <li>Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen</li> <li>Auch für Edelstahlverbindungen geeignet</li> </ul>                                                                          |                                        | weiß<br>weiße Festschmierstoffe<br>AW-Additive<br>EP-Additive<br>Mineralöl<br>Verdicker: organisch, anorganisch | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 100 °C / 1.400 °C<br>(Schmierung / Trennung)<br>VKA-Schweißlast: 3.400 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,13<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                     | 150 ml Spender<br>250 ml Pinseldose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                          |
| <b>OKS 260</b>                     | Weißer Montagepaste                                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind</li> <li>Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Verhindert Passungsrost</li> <li>Metallfrei</li> <li>Wasserbeständig</li> </ul>                                                                             |                                        | hellfarben<br>weiße Festschmierstoffe<br>Weißöl<br>Verdicker: Lithiumseife                                      | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>Press-Fit-Test (μ): 0,09, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 2.600 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,08<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                 | 250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                   |
| <b>OKS 265</b>                     | Spannfutterpaste,<br>haftstark                            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind</li> <li>Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft</li> <li>Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe</li> <li>Verhindert Passungsrost</li> <li>Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen</li> </ul>                                                    |                                        | hellfarben<br>weiße Festschmierstoffe<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Lithiumseife                             | Untere Einsatztemperatur: -45 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 110 °C<br>VKA-Schweißlast: 4.200 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,1<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                                                            | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                             |
| <b>OKS 270</b>                     | Weißer Fettpaste                                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind</li> <li>Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen</li> <li>Einsatz als Mehrzweck-Fettpaste, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten</li> </ul>                                                                             |                                        | hellfarben<br>weiße Festschmierstoffe<br>PTFE<br>Weißöl<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat                     | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 125 °C (Schmierung)<br>Press-Fit-Test (μ): 0,14, kein Rattern<br>VKA-Schweißlast: 5.000 N<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,09<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                    | 250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                   |
| <b>OKS 277</b>                     | Hochdruck-Schmierpaste<br>mit PTFE                        |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten</li> <li>Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik</li> <li>Lange Nachschmierintervalle</li> <li>Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Haftstark</li> <li>Einsatz als Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen</li> </ul> |                                        | weiß<br>Ester<br>Verdicker: PTFE                                                                                | Untere Einsatztemperatur: -20 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>VKA-Schweißlast: 2.200 N                                                                                                                                                                                  | 1 kg Dose<br>25 kg Hobbock                                                                                 |

## Pasten

## Pasten

| Produkt         | Bezeichnung                       | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                                         | Technische Daten                                                                                                                                                                                          | Gebinde                                    |
|-----------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>OKS 280</b>  | <b>Weißer Hochtemperaturpaste</b> |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen</li> <li>Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination</li> <li>Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken</li> <li>Verlängert Werkzeugstandzeiten</li> <li>Einsatz als Trennpaste bei Warmformungsvorgängen</li> </ul>                                                                                                   |                           | weiß<br>weiße Festschmierstoffe<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumseife | Untere Einsatztemperatur: -15 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 1.150 °C<br>VKA-Schweißlast: 2.400 N<br>Gewindereibzahl ( $\mu$ gesamt): 0,09<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                             | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock |
| <b>OKS 1103</b> | <b>Wärmeleitpaste</b>             |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung</li> <li>Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft</li> <li>Elektrisch isolierend</li> <li>Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten</li> <li>Zur thermischen Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche</li> </ul>                                                          |                           | weiß<br>Metalloxide<br>Polydimethylsiloxan<br>Verdicker: anorganisch    | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,7 W/(m·K) (21 °C)<br>Durchschlagsfestigkeit: ca. 19 kV/mm<br>Wärmekapazität (bei 21 °C): ca. 1,03 J/cm³K | 40 ml Tube<br>500 g Dose<br>5 kg Hobbock   |
|                 | DIN 51 502: MSI3R-40              |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                           |                                                                         |                                                                                                                                                                                                           |                                            |
| <b>OKS 1105</b> | <b>Isolierpaste</b>               |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dichtschmierung für elektrische oder elektronische Ausrüstungen</li> <li>Haftstark auf Glas, Porzellan und Kunststoffen</li> <li>Sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen und witterungsbedingten Einflüssen</li> <li>Geringe Änderung der dielektrischen Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich</li> <li>Zum Schutz von Isolatoren und Schaltanlagen in feuchter Atmosphäre</li> </ul> |                           | hellfarben<br>Polydimethylsiloxan<br>Verdicker: anorganisch             | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Spezifischer Widerstand: ca. $10^{14}$ 1/Ω cm (25 °C)<br>Dielektrizitätskonstante: 2,75 ( $10^2$ - $10^6$ Hz)                      | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock                 |
|                 | analog DIN 51 502: MSI23S-40      |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                           |                                                                         |                                                                                                                                                                                                           |                                            |



## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

| Öle                                |                                                            | Öle               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                            | Bezeichnung                                                | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                                          | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                     | Gebinde                                                                     |
| <b>OKS 30</b>                      | Mo <sub>x</sub> -Active Additiv                            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Universell einsetzbares EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen</li> <li>• Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen</li> <li>• Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes</li> <li>• Ermöglicht verlängerte Schmierintervalle</li> </ul>                                |                           | grünlich<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Ester                             | Dichte (bei 20 °C): 1,03 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 70 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                          | 1 l Flasche<br>5 l Kanister                                                 |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | ISO VG 68                                                  |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 300</b>                     | MoS <sub>2</sub> -Mineralöl-Konzentrat                     |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Additiv auf MoS<sub>2</sub> und Mo<sub>x</sub>-Basis</li> <li>• Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß</li> <li>• Glättet die Oberflächen</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter</li> <li>• Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen</li> </ul>                                 |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Mineralöl      | Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): ca. 90 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                      | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                  |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | ISO VG 100                                                 |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 310</b>                     | MoS <sub>2</sub> -Hochtemperatur-Schmieröl                 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen im Temperaturbereich bis +450 °C</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200 °C</li> <li>• Trockenschmierung von +200 °C bis +450 °C</li> <li>• Für den Einsatz in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie</li> </ul>                                                                  |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Polyglykol                                | Obere Einsatztemperatur: 200 °C (Flüssigschmierung)<br>Dichte (bei 20 °C): 1,01 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 108 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißblast: 2.800 N                                                     | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister                                |
|                                    | ISO VG 100                                                 |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 340</b><br><b>OKS 341*</b>  | Ketten-Protector, haftstark                                |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Extrem kriechfähig</li> <li>• Haftstark und abschleuderfest</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Ketten O-Ring neutral</li> <li>• Für schnelllaufende Ketten</li> </ul>                                                |                           | grünlich<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Haftverbesserer<br>Polyisobutylen | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißblast: 2.600 N                                      | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | ISO VG 460<br>DIN 51 502: CLP X 460                        |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 350</b>                     | Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS <sub>2</sub> , synthetisch |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Öl für Maschinenelemente bei hohen Temperaturen</li> <li>• Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS<sub>2</sub>-Verteilung im Öl</li> <li>• Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub> bei Trockenlauf</li> <li>• Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen</li> <li>• Silikonfrei</li> </ul> |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Syntheseöl     | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s<br>SRV Reibzahl (μ): 0,125 (50 °C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min) | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                                 |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | ISO VG 220                                                 |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 352</b><br><b>OKS 3521*</b> | Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch                  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen</li> <li>• Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit</li> </ul>                                                                                      |                           | gelblich<br>Ester                                                        | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 270 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißblast: 2.400 N                                      | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
|                                    | DIN 51 502: CLP E 320                                      |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |
| <b>OKS 353</b>                     | Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch                  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temp.</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung</li> <li>• Gute Reinigungswirkung</li> </ul>                          |                           | gelb<br>Ester                                                            | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißblast: 2.000 N                                     | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister                                |
|                                    | ISO VG 100<br>DIN 51 502: CLP E 100                        |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |



## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

| Öle                                |                                                               | Öle               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                            | Bezeichnung                                                   | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Eigenschaften / Freigaben                                                | Zusammensetzung                                                                      | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Gebinde                                                                        |
| <b>OKS 354</b><br><b>OKS 3541*</b> | Hochtemperatur-Haftscharstoff, synthetisch                    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser</li> <li>Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien</li> <li>Extrem haftstark</li> </ul>                                       |                                                                          | gelblich<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Ester                                         | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,91 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 4.000 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißlast: 2.200 N                                                                                                                      | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray*    |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | analog DIN 51 502:<br>CLP E 4.000                             |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 370</b><br><b>OKS 371*</b>  | Universalöl für die Lebensmitteltechnik                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente</li> <li>Geschmacks- und geruchsneutral</li> <li>Extrem kriechfähig</li> <li>Wasserverdrängend</li> <li>Schmutz- und rostlösend</li> <li>Auswaschbar aus Textilien</li> <li>Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie</li> </ul>                              |                                                                          | farblos<br>Weißöl                                                                    | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,88 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 14 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                                     | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray*                   |
|                                    | ISO VG 15                                                     |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | OKS 370: NSF H1<br>Reg. No. 124382<br>OKS 371: NSF H1<br>Reg. No. 124384 |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 387</b>                     | Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp.</li> <li>Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften</li> <li>Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl</li> <li>Trockenschmierung bis +600 °C</li> </ul>                 |                                                                          | schwarz<br>Graphit<br>Polyglykol                                                     | Obere Einsatztemperatur: 150 °C (Flüssig-schmierung)<br>Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 190 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißlast: 2.800 N                                                                                                                                       | 5 l Kanister<br>25 l Kanister                                                  |
|                                    | ISO VG 220                                                    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | OKS 387: NSF H1<br>Reg. No. 126583                                       |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 390</b><br><b>OKS 391*</b>  | Schneidöl für alle Metalle                                    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen</li> <li>Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten</li> <li>Vermindert Kraftaufwand</li> <li>Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten</li> <li>Universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen</li> </ul>                                               |                                                                          | gelblich<br>Mineralöl                                                                | Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 22 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                                                                                                            | 250 ml Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
|                                    | ISO VG 22                                                     |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 450</b><br><b>OKS 451*</b>  | Ketten- und Haftscharstoff, transparent                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für schnelllaufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>Extrem kriechfähig</li> <li>Haftstark und abschleuderfest</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Wasserbeständig</li> <li>Schmierung von biegsamen Antrieben</li> </ul>                |                                                                          | braun-transparent<br>Haftverbesserer<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Syntheseölgemisch | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Viskosität (bei 40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißlast: 2.400 N                                                                                                                                                                      | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray*    |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>       | ISO VG 320<br>DIN 51 502: CLP X 320                           |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 600</b><br><b>OKS 601*</b>  | Multi-Öl                                                      |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dünnflüssiges Multiöl</li> <li>Sehr gutes Kriechvermögen</li> <li>Ausgezeichneter Korrosionsschutz</li> <li>Demontage eingerosteter Teile</li> <li>Hervorragende Schmiereigenschaften</li> <li>Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>Reinigung und Pflege von Metalloberflächen</li> <li>Schutz elektrischer Kontakte</li> </ul> |                                                                          | bräunlich-transparent<br>Mineralöl                                                   | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 60 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): ca. 3 mm <sup>2</sup> /s<br>Salzsprühnebeltest: > 50 h<br>SRV Reibzahl (μ): 0,09 (Kugel, Scheibe)                                                                          | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray*                   |
|                                    | analog DIN 51 502:<br>CL 3                                    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                |
| <b>OKS 641</b>                     | Wartungsöl, Spray                                             |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen</li> <li>Gute Reinigungswirkung</li> <li>Temporärer Schutz vor Korrosion</li> <li>Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>Für den Einsatz im Industrie- und Werkstattbereich</li> </ul>                                                          |                                                                          | braun<br>Mineralöl                                                                   | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels)<br>Dichte (bei 20 °C): 0,82 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 3 mm <sup>2</sup> /s (mit Lösemittel)<br>SRV Reibzahl (μ): 0,11 (Kugel, Scheibe)<br>Salzsprühnebeltest: > 100 h | 400 ml Spray                                                                   |

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

### Öle

| Produkt                           | Bezeichnung                                                                                    | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                               | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Gebinde                                                        |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 670</b><br><b>OKS 671*</b> | Hochleistungsschmieröl<br>mit weißen<br>Festschmierstoffen<br><br>analog DIN 51 502:<br>CLF 15 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub o. Feuchtigkeit ausgesetzt sind</li> <li>Sehr guter Korrosionsschutz, gutes Kriechvermögen</li> <li>Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nachzuschmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Hebeln, Führungen</li> </ul> |                           | beige<br>weiße Festschmierstoffe<br>Mineralöl | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels)<br>Dichte (bei 20 °C): 0,82 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 18 mm <sup>2</sup> /s (mit Lösemittel)<br>SRV Reibzahl (μ): 0,08 (Kugel, Scheibe)<br>Salzsprühnebeltest: > 150 h | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray*   |
| <b>OKS 700</b><br><b>OKS 701*</b> | Feinpflegeöl,<br>vollsynthetisch<br><br>analog DIN 51 502:<br>CL X 15                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Gutes Kriechverhalten</li> <li>Sehr gutes Benetzungsvermögen</li> <li>Kunststoffverträglich</li> <li>Zur Anwendung bei Messinstrumenten in der Feinwerktechnik oder Optik</li> </ul>                                                    |                           | hellbraun<br>Polyisobutylene                  | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 100 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 17,5 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                                    | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>100 ml Spray<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 1010/1</b>                 | Silikonöl,<br>100 cSt                                                                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 100 cSt</li> </ul>                                   |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan            | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                              | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass     |
| <b>OKS 1010/2</b>                 | Silikonöl,<br>1000 cSt                                                                         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 1.000 cSt</li> </ul>                                 |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan            | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                            | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister                   |
| <b>OKS 1020/2</b>                 | Silikonöl,<br>2000 cSt                                                                         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 2.000 cSt</li> </ul>                                 |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan            | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 2.000 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                            | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                    |
| <b>OKS 1035/1</b>                 | Silikonöl,<br>350 cSt                                                                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 350 cSt</li> </ul>                                   |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan            | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 350 mm <sup>2</sup> /s                                                                                                                                              | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass     |

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

### Öle

| Produkt                             | Bezeichnung                                                                    | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                    | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                  | Gebinde                                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 1050/0</b>                   | Silikonöl,<br>50 cSt                                                           |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsl</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 50 cSt</li> </ul>                                                                                                                   |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s                                                                                         | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister                 |
| <b>OKS 1050/1</b>                   | Silikonöl,<br>500 cSt                                                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>Auch als Dämpfungsl</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>Harz- und säurefrei</li> <li>Viskosität 500 cSt</li> </ul>                                                                                                                  |                           | transparent<br>Polydimethylsiloxan | Untere Einsatztemperatur: -50 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 25 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s                                                                                        | 5 l Kanister                                                 |
| <b>OKS 3570</b><br><b>OKS 3571*</b> | Hochtemperatur-<br>Kettenöl für die<br>Lebensmitteltechnik                     |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C</li> <li>Gut haftend auf metallischen Oberflächen</li> <li>Sehr gute Wasserbeständigkeit</li> <li>Sehr gutes Oxidationsverhalten</li> <li>Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie</li> </ul>                                 |                           | gelblich-rot<br>Syntheseöl         | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s                                                                                               | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 3600</b><br><b>OKS 3601*</b> | Haftöl und Hochleistungs-<br>Korrosionsschutzöl für<br>die Lebensmitteltechnik |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik</li> <li>Lagerung u. Schmierung bei korrosiven Bedingungen</li> <li>Gute Kriecheigenschaften</li> <li>Enthält Buntmetalldeaktivator</li> <li>Versandsschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industriemosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach</li> </ul> |                           | gelbbraun<br>Polyalphaolefin       | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 80 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität bei (100 °C): > 21,5 mm <sup>2</sup> /s<br>Salzsprühnebeltest: > 100 h / > 300 h<br>(Pinselfapplikation / Sprühapplikation (max.)) | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray*               |
| <b>OKS 3710</b><br><b>OKS 3711*</b> | Tiefemperaturöl für die<br>Lebensmitteltechnik                                 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen</li> <li>Sehr gutes Tiefemperaturverhalten</li> <li>Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung</li> <li>Wirtschaftlich lange Betriebszeiten</li> <li>Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfrosten etc.</li> </ul>                                                                                                                                         |                           | farblos<br>Polyalphaolefin         | Untere Einsatztemperatur: -60 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 135 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,8 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 7,35 mm <sup>2</sup> /s                                                                                               | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 3720</b>                     | Getriebeöl für die<br>Lebensmitteltechnik                                      |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vollsynthetisch</li> <li>Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>                                                                                              |                           | farblos-gelb<br>Syntheseölgemisch  | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)                                    | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                  |
| <b>OKS 3725</b>                     | Getriebeöl für die<br>Lebensmitteltechnik                                      |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vollsynthetisch</li> <li>Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>                                                                                              |                           | farblos-gelb<br>Syntheseölgemisch  | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>Viskosität (bei 40 °C): 320 mm <sup>2</sup> /s<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)                                                                                  | 5 l Kanister<br>25 l Kanister                                |

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

| Öle                                 |                                                                                                              | Öle               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                |                                       |                                                                                                                                                                                                                                |                                                            |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Produkt                             | Bezeichnung                                                                                                  | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Eigenschaften / Freigaben                                                      | Zusammensetzung                       | Technische Daten                                                                                                                                                                                                               | Gebinde                                                    |
| <b>OKS 3730</b>                     | Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 460<br>DIN 51 502: CLP HC 460                           |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>                                       | <br>OKS 3730: NSF H1<br>Reg. No. 135753                                        | farblos-hellgelb<br>Syntheseölgemisch | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 460 mm <sup>2</sup> /s<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90) | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                |
| <b>OKS 3740</b>                     | Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 680<br>DIN 51 502: CLP HC 680                           |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>                                       | <br>OKS 3740: NSF H1<br>Reg. No. 135754                                        | farblos<br>Syntheseölgemisch          | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 680 mm <sup>2</sup> /s<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90) | 5 l Kanister<br>25 l Kanister                              |
| <b>OKS 3750</b><br><b>OKS 3751*</b> | Haftschmierstoff mit PTFE<br><br>ISO VG 100<br>DIN 51 502: CLPF HC 100                                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl mit PTFE</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Hohes Druckaufnahmevermögen</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>                      | <br>OKS 3750: NSF H1<br>Reg. No. 124383<br>OKS 3751: NSF H1<br>Reg. No. 124801 | weißlich<br>PTFE<br>Polyalphaolefin   | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,85 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s<br>VKA-Schweißlast: 3.000 N                                | 5 l Kanister<br>400 ml Spray*                              |
| <b>OKS 3760</b>                     | Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 100<br>analog DIN 51 502:<br>HLP HC 100,<br>VDL HC 100 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Mehrzwecköl</li> <li>• Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>          | <br>OKS 3760: NSF H1<br>Reg. No. 129964                                        | farblos<br>Polyalphaolefin            | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 135 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s                                                            | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass |
| <b>OKS 3770</b>                     | Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 46<br>DIN 51 502: HLP HC 46,<br>VDL HC 46              |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul> | <br>OKS 3770: NSF H1<br>Reg. No. 129962                                        | farblos<br>Polyalphaolefin            | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 135 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 46 mm <sup>2</sup> /s                                                             | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                |
| <b>OKS 3775</b>                     | Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 32<br>DIN 51 502: VDL HC 32,<br>HLP HC 32              |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul> | <br>OKS 3775: NSF H1<br>Reg. No. 143597                                        | farblos<br>Polyalphaolefin            | Untere Einsatztemperatur: -45 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 135 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 32 mm <sup>2</sup> /s                                                             | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                |
| <b>OKS 3780</b>                     | Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik<br><br>ISO VG 68<br>DIN 51 502: HLP HC 68,<br>VDL HC 68              |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul> | <br>OKS 3780: NSF H1<br>Reg. No. 136036                                        | farblos<br>Polyalphaolefin            | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 135 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 68 mm <sup>2</sup> /s                                                             | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                |

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

### Öle

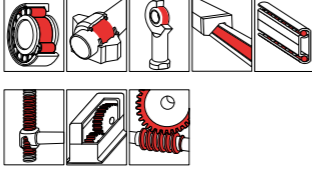

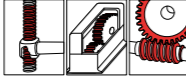
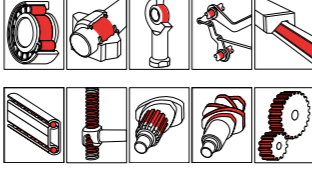
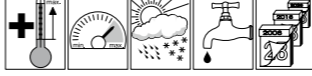
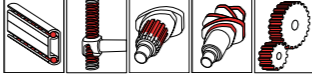
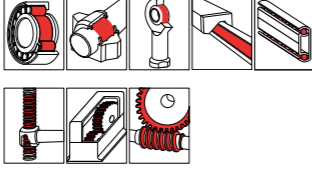

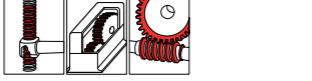
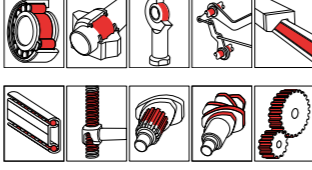

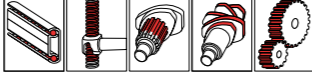
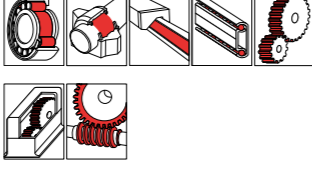
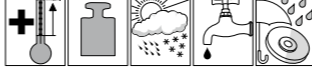

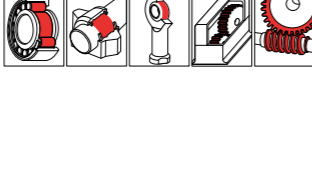








| Produkt                             | Bezeichnung                                                               | Anwendungsgebiete                                                                 | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                    | Zusammensetzung                 | Technische Daten                                                                                                                                                     | Gebinde                                                      |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 3790</b>                     | <b>Vollsynthetisches Zuckerlöseöl</b>                                     |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zum Lösen von Zuckerkrusten und Reinigen von Maschinenteilen</li> <li>• Schmierung von feinen Mechanismen</li> <li>• Umformschmierstoff für Verpackungen</li> <li>• Gute Reinigungs- und Schmierwirkung</li> <li>• Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz</li> <li>• Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion</li> <li>• Speziell einsetzbar in der Süßwarenindustrie</li> </ul> | <br><br>OKS 3790: NSF H1<br>Reg. No. 128470               | farblos<br>Wasser<br>Polyglykol | Untere Einsatztemperatur: -5 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 80 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 1,06 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 20-24 mm <sup>2</sup> /s  | 5 l Kanister<br>25 l Kanister                                |
| <b>OKS 8600</b><br><b>OKS 8601*</b> | <b>BIologic Multi-Öl</b><br><br>ISO VG 32<br>analog DIN 51 502:<br>CLX 32 |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160 °C</li> <li>• Gute Kriech- und Schmiereigenschaften</li> <li>• VOC-frei</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Für den Einsatz in der Forst-, Land- und Wasserwirtschaft</li> </ul>                                                                                                               | <br><br>Biologische Abbaubarkeit:<br>CEC-L-33-T-82 > 90 % | gelblich-hellbraun<br>Ester     | Untere Einsatztemperatur: -5 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 160 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): 35-40 mm <sup>2</sup> /s | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>300 ml Spray* |



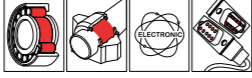
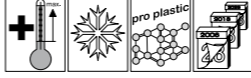

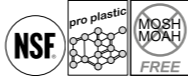

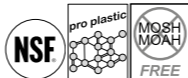
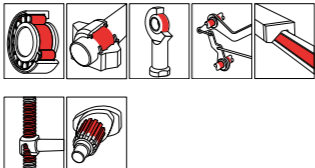

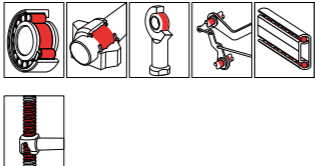
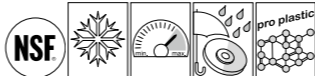
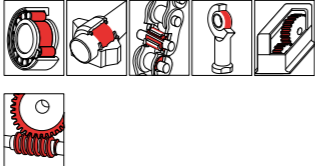

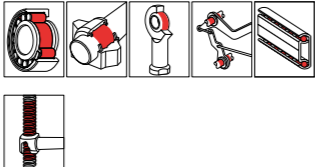
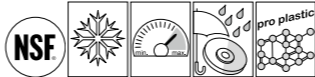
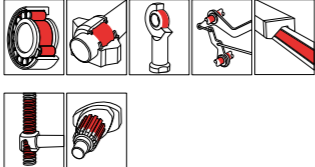

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

| Fette                        |                                                                                 | Fette             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                           |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                      | Bezeichnung                                                                     | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                                                                      | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                        | Gebinde                                                                                     |
| <b>OKS 400</b>               | <b>MoS<sub>2</sub>-Mehrzweck-Hochleistungsfett</b><br><br>DIN 51 502: KPF2K-30  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke</li> <li>Bildung eines MoS<sub>2</sub>-Gleitfilms für Notlaufeigenschaften</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Universell einsetzbares Hochdruckfett</li> </ul>                                                 |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>EP-Additive<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumseife                   | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.600 N     | 80 ml Tube<br>400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass |
| <b>OKS 402</b>               | <b>Wälzlager-Hochleistungsfett</b><br><br>DIN 51 502: K2K-30                    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Gute Druck- und Wasserbeständigkeit</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Mehrzweckfett</li> </ul>                                                                                   |                           | beige<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumseife                                                        | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): ca. 110 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.000 N | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                              |
| <b>OKS 403</b>               | <b>Spezialfett bei Seewassereinfluß</b>                                         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluß</li> <li>Hervorragender Korrosionsschutz</li> <li>Gut haftend</li> <li>Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich</li> <li>Geeignet als Wasserpumpenfett</li> </ul>                                                                                       |                           | braun<br>Mineralöl<br>Verdicker: Calcium-Seife                                                       | Untere Einsatztemperatur: -25 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 80 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.000 N     | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass               |
| <b>OKS 404</b>               | <b>Hochleistungs- und Hochtemperaturfett</b><br><br>DIN 51 502: KP2P-30         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Schmierung hoch druckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Gute Druckbeständigkeit</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Guter Korrosionsschutz</li> <li>Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum</li> </ul>             |                           | hellfarben<br>Mineralöl<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Lithiumkomplexseife                         | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.800 N     | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass               |
| <b>OKS 410</b>               | <b>MoS<sub>2</sub>-Hochdruck-Langzeitfett</b><br><br>DIN 51 502: KPF2K-20       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung</li> <li>Gute Notlaufeigenschaften</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>Haftstark</li> <li>Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafenbetrieben</li> </ul> |                           | grau<br>MoS <sub>2</sub><br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat | Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 130 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.600 N      | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass               |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b> |                                                                                 |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                           |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                             |
| <b>OKS 416</b>               | <b>Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett</b><br><br>DIN 51 502: KPE2K-50 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Hohe dynamische Belastbarkeit</li> <li>Guter Korrosionsschutz</li> <li>Zuverlässige Schmierung von Fördereinrichtungen und Spindellager in Kühlhäusern</li> <li>Geeignet als Instrumentenfett</li> </ul>                                       |                           | gelb<br>Mineralöl<br>Ester<br>Verdicker: Lithiumseife                                                | Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 15 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.400 N      | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock                                               |
| <b>OKS 418</b>               | <b>Hochtemperaturfett</b><br><br>analog DIN 51 502: KPF2N-20                    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen</li> <li>Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt</li> </ul>                                            |                           | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Mineralöl<br>Verdicker: Silikat                                       | Untere Einsatztemperatur: -25 °C (< 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                  | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                  |

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

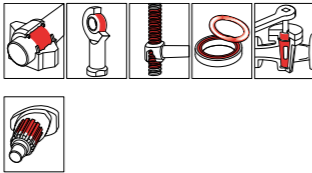

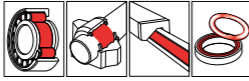
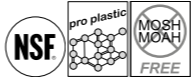
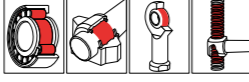
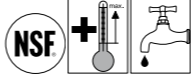
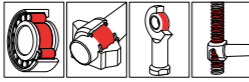
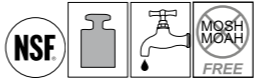
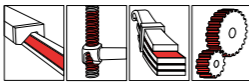

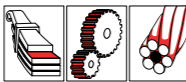
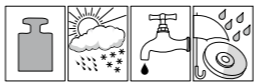
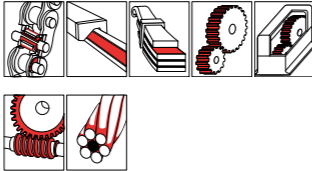
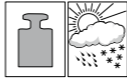
| Fette                        |                                             | Fette                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                      | Bezeichnung                                 | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Eigenschaften / Freigaben                                                             | Zusammensetzung                                                           | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                     | Gebinde                                                                       |
| <b>OKS 420</b>               | <b>Hochtemperatur-Mehrweckfett</b>          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder unter Wassereinfluss</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Guter Verschleißschutz, haftstark</li> <li>Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen</li> <li>Auch als Fließfett lieferbar, NLGI 00</li> </ul> |    | beige<br>Mo <sub>x</sub> -Active<br>Mineralöl<br>Verdicker: Polyharnstoff | Untere Einsatztemperatur: -10 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 160 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                          | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass |
| <b>Mo<sub>x</sub>-Active</b> | analog DIN 51 502: KP1-2P-10                |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 422</b>               | <b>Universalfett für Langzeitschmierung</b> |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Lange Nachschmierintervalle</li> <li>Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche</li> <li>Zur Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen</li> </ul>       |    | hellfarben<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Bariumkomplekseife            | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 140 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.400 N   | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass |
|                              | DIN 51 502: KPHC2N-40                       |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 424</b>               | <b>Synthetisches Hochtemperaturfett</b>     |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen</li> <li>Zur Schmierung von Abgasventilatoren geeignet</li> </ul>                                                  |    | beige<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Polyharnstoff                      | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                          | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass |
|                              | DIN 51 502: KHC1-2S-40                      |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 425</b>               | <b>Synthetisches Langzeitfett</b>           |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Für hohe Geschwindigkeiten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Spindellagerschmierung</li> </ul>                                                                     |  | beige<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Spez. Kalziumseife                 | Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 130 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.400 N   | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>25 kg Hobbock                                |
|                              | DIN 51 502: KPHC2K-50                       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 427</b>               | <b>Getriebe- und Lagerfett</b>              |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung</li> <li>Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern</li> <li>Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen</li> <li>Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>                      |  | bräunlich<br>Mineralöl<br>Syntheseöl<br>Verdicker: Polyharnstoff          | Untere Einsatztemperatur: -15 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 160 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 0-00 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                       | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                    |
|                              | analog DIN 51 502: GP0/00P-10               |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 428</b>               | <b>Getriebefließfett, synthetisch</b>       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für hoch belastete Getriebe bei Freibewitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen</li> <li>Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen</li> </ul>                                    |  | braun<br>Polyglykol<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat                   | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 00 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 120 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.000 N | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                    |
|                              | DIN 51 502: GPPG00K-40                      |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 432</b>               | <b>Heißlagerfett</b>                        |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Gute Druckbeständigkeit</li> <li>Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen</li> </ul>                                                   |  | braun<br>Mineralöl<br>Verdicker: Aluminiumkomplekseife                    | Untere Einsatztemperatur: -25 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 190 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 230 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.800 N   | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass |
|                              | DIN 51 502: KP2R-20                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |
| <b>OKS 433</b>               | <b>Langzeit-Hochdruckfett</b>               |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken</li> <li>EP-Additivierung</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln</li> </ul>                                      |  | rotbraun<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat                 | Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.600 N  | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                |
|                              | DIN 51 502: KP2K-20                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                               |

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN


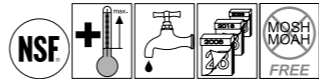
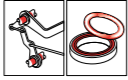
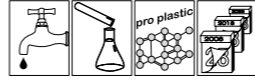

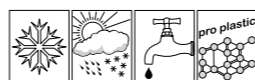
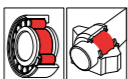
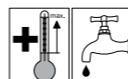

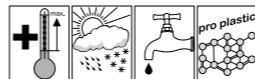
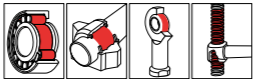
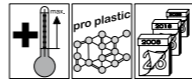
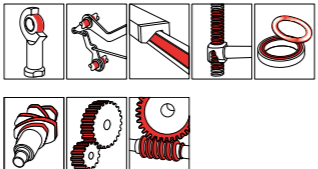
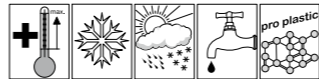
| Fette                             |                                                                                                     |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                    |                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                              | Fette |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Produkt                           | Bezeichnung                                                                                         | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                                          | Zusammensetzung                                                                  | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Gebinde                                                                                                      |       |
| <b>OKS 464</b>                    | <b>Elektrisch leitfähiges Wälzlagerfett</b><br><br>DIN 51 502: KHC2N-40                             |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern</li> <li>Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckanlagen, Folienruckmaschinen, etc.</li> </ul>                                                           |                                                                                 | schwarz<br>Kohlenstoff<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Lithiumseife             | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>(F50 (A/1500/6000), > 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>Spezifischer Widerstand: < 10,000 1/Ω cm<br>(Elektrodenabstand 1cm) | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose                                                                                |       |
| <b>OKS 468</b>                    | <b>Kunststoff- und Elastomer-Haftschrmerstoff</b>                                                   |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>EPDM-verträglich</li> <li>Silikonfrei, haftstark</li> </ul>                                                                                                      | <br><br>OKS 468: NSF H1<br>Reg. No. 135591                                      | transparent<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: anorganisch                         | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>Viskosität (bei 40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                                                                                | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock                                                                                    |       |
| <b>OKS 469</b>                    | <b>Kunststoff- und Elastomerschrmerstoff</b>                                                        |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>Silikonfrei, haftstark</li> <li>Bierschaumverträglichkeit geprüft</li> </ul>                                                                                     | <br><br>OKS 469: NSF H1<br>Reg. No. 131380<br>Bierschaumverträglichkeit geprüft | transparent<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: anorganisch                         | Untere Einsatztemperatur: -25 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 150 °C<br>Viskosität (bei 40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                                                                                  | 1 kg Dose                                                                                                    |       |
| <b>OKS 470</b><br><b>OKS 471*</b> | <b>Weißes Allround-Hochleistungsfett</b><br><br>DIN 51 502: KF2K-30                                 |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind</li> <li>Gute Druckeigenschaften</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Alterungs- und Oxidationsstabil</li> <li>Wasserbeständig</li> </ul>                                                                              | <br><br>OKS 470: NSF H2<br>Reg. No. 137707                                     | weiß<br>weiße Festschmierstoffe<br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): ca. 110 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 3.400 N                                          | 80 ml Tube<br>400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass<br>400 ml Spray* |       |
| <b>OKS 472</b>                    | <b>Tieftemperaturfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>DIN 51 502: KHC1K-40                   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten</li> <li>Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit</li> <li>Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.</li> </ul>      | <br><br>OKS 472: NSF H1<br>Reg. No. 135749                                    | weißlich<br>Ester<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Aluminiumkomplexeife          | Untere Einsatztemperatur: -45 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                           | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                               |       |
| <b>OKS 473</b>                    | <b>Fließfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>analog DIN 51 502:<br>GPHC00K-40,<br>KPHC00K-40 |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist</li> <li>Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Wasserbeständig</li> <li>Gut förderbar über Zentralschmieranlagen</li> </ul> | <br><br>OKS 473: NSF H1<br>Reg. No. 140485                                    | hellgelb<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Aluminiumkomplexeife                   | Untere Einsatztemperatur: -45 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 0-00 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 160 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                                   | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                   |       |
| <b>OKS 475</b>                    | <b>Hochleistungsfett</b><br><br>DIN 51 502: KFHC2K-60                                               |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten</li> <li>Guter Verschleißschutz durch PTFE</li> <li>Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK</li> <li>Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen</li> </ul>           | <br><br>OKS 475: NSF H2<br>Reg. No. 137708                                    | beige<br>PTFE<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat             | Untere Einsatztemperatur: -60 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): ca. 30 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.000 N                                           | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>170 kg Fass                                |       |
| <b>OKS 476</b>                    | <b>Mehrweckfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>analog DIN 51 502:<br>KP2K-30                |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente</li> <li>Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>Oxidationsbeständig</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Universell einsetzbares Mehrweckfett für die Lebensmitteltechnik</li> </ul>                                                  | <br><br>OKS 476: NSF H1<br>Reg. No. 137619                                    | weiß<br>teilsynthetisches Öl<br>Verdicker: Aluminiumkomplexeife                  | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 110 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.200 N                                                                            | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass                                |       |



## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

| Fette                             |                                                                                                           | Fette                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                 |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                           | Bezeichnung                                                                                               | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                                                                                                    | Zusammensetzung                                                                                 | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Gebinde                                                                         |
| <b>OKS 477</b>                    | <b>Hahnfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>DIN 51 502: MHC3N-10                                   |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtschmierung angepasster Gleitflächen</li> <li>• Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von langsam laufenden Lagern</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Beständig gegen Wasser und Wasserdampf</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Auch als Dichtfett einsetzbar</li> </ul>                                     | <br>OKS 477: NSF H1<br>Reg. No. 135750<br>Bierschaumverträglichkeit geprüft<br>UBA-Leitlinie (D):<br>Prüfzeugnis HyCert Z-347253-21-Hy210 | hellbraun<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Silikat                                              | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 140 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                                                                     | 80 ml Tube<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock                                         |
| <b>OKS 478</b>                    | <b>Kunststoff- und Elastomerfett</b><br><br>analog DIN 51 502:<br>MHC3S-40                                |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kunststoff- und Elastomerfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Hohe Scherstabilität</li> <li>• Hervorragende Haftung auf Kunststoffen und Metallen</li> </ul>                                                                                                                                                                                | <br>OKS 478: NSF H1<br>Reg. No. 129960                                                                                                    | beige<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: anorganisch                                              | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): > 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                                                                   | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                  |
| <b>OKS 479</b>                    | <b>Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>analog DIN 51 502:<br>KPHC1K-30              |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen</li> <li>• Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen</li> <li>• Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie</li> </ul> | <br>OKS 479: NSF H1<br>Reg. No. 135675                                                                                                    | beige<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Aluminiumkomplexeife                                     | Untere Einsatztemperatur: -35 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/6000), > 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 360 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                                                                                         | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                  |
| <b>OKS 480</b><br><b>OKS 481*</b> | <b>Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik</b><br><br>analog DIN 51 502:<br>KPHC2P-30 |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>• Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität</li> </ul>                                                                                                                  | <br>OKS 480: NSF H1<br>Reg. No. 148971<br>OKS 481: NSF H1<br>Reg. No. 153878                                                            | beige<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplexeife                             | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 160 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 4.000 N                                                                                                                           | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 490</b>                    | <b>Zahnradfett, sprühbar</b><br><br>DIN 51 502: OG PF 0 S-30                                              |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Umfangsgeschwindigkeiten</li> <li>• Schmierung von Führungen und Gleitschienen</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe</li> <li>• Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen</li> </ul>                                                                                                           |                                                                                                                                         | schwarz<br>Graphit<br>EP-Additive<br>Mineralöl<br>Verdicker: Aluminium-Seife                    | Untere Einsatztemperatur: -30 °C (Schmierfilm)<br>Obere Einsatztemperatur: 220 °C (bei Nachschmierung)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 0 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: ca. 6.500 N<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A2/76/50)                       | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass                       |
| <b>OKS 491</b>                    | <b>Zahnrad-Spray, trocken</b>                                                                             |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibewitterung ausgesetzt sind</li> <li>• Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz</li> </ul>                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                         | schwarz<br>Bitumen<br>Graphit                                                                   | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 100 °C                                                                                                                                                                                                                                                               | 400 ml Spray                                                                    |
| <b>OKS 495</b>                    | <b>Haftschmierstoff</b><br><br>DIN 51 502: OGPF1S-30                                                      |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen</li> <li>• Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Zur Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik</li> <li>• Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen</li> </ul>                                                                                                        |                                                                                                                                         | schwarz<br>Graphit<br>EP-Additive<br>Syntheseöl<br>Mineralöl<br>Verdicker: Aluminiumkomplexeife | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (Funktionsfähigkeit Schmierfilm)<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C (Abhängig von Nachschmierung)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 4.200 N<br>FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A2/76/50) | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                      |

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

| Fette                               |                                   | Fette                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt                             | Bezeichnung                       | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                                                                                                                                                                | Zusammensetzung                                                               | Technische Daten                                                                                                                                                                                                      | Gebinde                                                                                                                                              |
| <b>OKS 1110</b><br><b>OKS 1111*</b> | Multi-Silikonfett                 |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile</li> <li>Medienbeständig</li> <li>Sehr gute Kunststoffverträglichkeit</li> <li>Kein Austrocknen oder Ausbluten</li> <li>Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral</li> <li>Vielseitig einsetzbares Silikonfett</li> </ul>                                                                | <br>OKS 1110: NSF H1<br>Reg. No. 124381<br>Bierschaumverträglichkeit geprüft<br>UBA-Leitlinie (D):<br>Prüfzeugnis OFI-1085-0753<br>ACS-conformity to positive lists (F):<br>Prüfzeugnis 22 CLP LY 024 | transparent<br>Polydimethylsiloxan<br>Verdicker: anorganisch                  | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                         | 10 ml Tube<br>80 ml Tube<br>400 ml Kartusche<br>4 g Tube<br>500 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass<br>400 ml Spray* |
|                                     | DIN 51 502: MSI3S-40              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1112</b>                     | Silikonfett für Vakuum-Hähne      |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Schmierung von Schieber und Hähnen</li> <li>Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol</li> <li>Stark haftend und dichtend</li> <li>Einsatz in Vakuumanlagen und Laborgeräten</li> </ul>                                                                |                                                                                                                                                                                                       | transparent<br>Polydimethylsiloxan<br>Verdicker: anorganisch                  | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137)<br>Verdampfungsverlust: < 3,0 Gew.-% (24h, 200 °C)                                                    | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock                                                                                                                           |
|                                     | DIN 51 502: MSI3S-30              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1133</b>                     | Tieftemperatur-Silikonfett        |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Bowdenzügen und Armaturen</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen</li> </ul>                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                       | transparent<br>Polyphenylmethylsiloxan<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat    | Untere Einsatztemperatur: -73 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 1.200 N               | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                                                          |
|                                     | DIN 51 502: KSI2S-70              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1140</b>                     | Höchsttemperatur-Silikonfett      |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>Für Lager an Brennöfen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.</li> </ul>                       |                                                                                                                                                                                                     | schwarz<br>Polyphenylmethylsiloxan<br>Verdicker: Spezialruß                   | Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 290 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.100 N | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                                                          |
|                                     | DIN 51 502: KSI2S-40              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1144</b>                     | Universal-Silikonfett             |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern</li> </ul>           |                                                                                                                                                                                                     | beige<br>Polyphenylmethylsiloxan<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat          | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 25 °C): 125 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 1.100 N               | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                                                          |
|                                     | DIN 51 502: KSI2S-40              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1149</b>                     | Silikonfett mit PTFE              |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Kunststoff-/Kunststoff-, Kunststoff-/Metall-, und Elastomer-/Metall-Paarungen unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen und Geschwindigkeiten</li> <li>Weiter Gebrauchstemperaturbereich und gute Tieftemperatureigenschaften</li> <li>Hohe Oxidationsbeständigkeit</li> <li>Sehr guter Korrosionsschutz</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                     | weiß<br>PTFE<br>EP-Additive<br>Silikonöl<br>Verdicker: Lithiumkomplexseife    | Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2-3 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 25 °C): 200 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                           | 400 ml Kartusche<br>500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                                      |
|                                     | analog DIN 51 502:<br>KFSI2-3R-50 |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |
| <b>OKS 1155</b>                     | Haft-Silikonfett                  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten</li> <li>Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>Haftstark, gut dichtend</li> <li>Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen</li> </ul>                 |                                                                                                                                                                                                     | beige<br>Ester<br>Polyphenylmethylsiloxan<br>Verdicker: Lithiumhydroxystearat | Untere Einsatztemperatur: -65 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 175 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)                                           | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                                                                                          |
|                                     | DIN 51 502: MSI2R-60              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                      |

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

| Fette           |                                                                   | Fette             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produkt         | Bezeichnung                                                       | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Eigenschaften / Freigaben           | Zusammensetzung                                                                               | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                                       | Gebinde                                                                                   |
| <b>OKS 4100</b> | <b>MoS<sub>2</sub>-Höchstdruckfett</b>                            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung</li> <li>Gute Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub>-Gleitfilm</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall</li> <li>Haftstark</li> <li>Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern</li> </ul>   |                                     | schwarz<br>Graphit<br>MoS <sub>2</sub><br>Mineralöl<br>Verdicker: Lithium-Calcium-Seife       | Untere Einsatztemperatur: -20 °C (< 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 120 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: > 4.000 N | 400 ml Kartusche<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                         |
|                 | DIN 51 502: KPF2K-20                                              |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |
| <b>OKS 4200</b> | <b>Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS<sub>2</sub></b> |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Funktionssicher über breiten Temperaturbereich</li> <li>Für Ventilatoren, Gebläse, Autoklaven, Trockenöfen und Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken</li> </ul>                             |                                     | schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>spezielles Mineralöl<br>Polyalphaolefin<br>Verdicker: Bentonit | Untere Einsatztemperatur: -10 °C (< 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 180 °C<br>(F50 (A/1500/600), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 2.600 N     | 400 ml Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>180 kg Fass             |
|                 | DIN 51 502: KHCF2R-10                                             |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |
| <b>OKS 4210</b> | <b>Höchsttemperaturfett</b>                                       |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>Wasser-, wasserdampf- u. chemikalienbeständig</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Hervorragende Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Für Lager in Einbrenn- u. Trockenöfen, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen</li> </ul> |                                     | weiß<br>PTFE<br>Perfluorpolyether (PFPE)<br>Verdicker: PTFE                                   | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (< 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 280 °C<br>(F50 (A/1500/6000), 100 h)<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 9.000 N    | 800 g Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                             |
|                 | DIN 51 502: KFFK2U-40                                             |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |
| <b>OKS 4220</b> | <b>Höchsttemperatur-Lagerfett</b>                                 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern</li> <li>Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>Sehr gute Medienbeständigkeit</li> <li>Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>                                                           |                                     | weiß<br>PTFE<br>Perfluorpolyether (PFPE)<br>Verdicker: PTFE                                   | Untere Einsatztemperatur: -40 °C (< 1.400 hPa)<br>Obere Einsatztemperatur: 280 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: > 10.000 N                               | 40 ml Tube<br>500 g Dose<br>800 g Kartusche<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock |
|                 | analog DIN 51 502: KFFK2U-40                                      |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | OKS 4220: NSF H1<br>Reg. No. 124380 |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |
| <b>OKS 4240</b> | <b>Spezialfett für Auswerferstifte</b>                            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Medien</li> <li>Beständig gegenüber Kunststoffen oder Elastomeren</li> <li>Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>Für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie</li> </ul>                                                             |                                     | weiß<br>PTFE<br>Perfluorpolyether (PFPE)<br>Verdicker: anorganisch                            | Untere Einsatztemperatur: -20 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 300 °C<br>Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137)<br>Viskosität (bei 40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s (Grundöl)<br>VKA-Schweißlast: 4.800 N                                                | 250 g Spender<br>1 kg Dose                                                                |
|                 | DIN 51 502: MFFK2U-20                                             |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |

## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

### Trockenschmierstoffe

### Trockenschmierstoffe

| Produkt                           | Bezeichnung                                                   | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                            | Technische Daten                                                                                                                                                                     | Gebinde                                                      |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 100</b>                    | MoS <sub>2</sub> -Pulver,<br>hochgradig rein                  |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung</li> <li>Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>Elektrisch nicht leitend</li> <li>Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen</li> </ul>                                                  |                           | grauschwarz<br>MoS <sub>2</sub>            | Untere Einsatztemperatur: -185 °C<br>Teilchengröße: 16,0-30,0 µm / max. 190 µm<br>(d 50 / max. d 99)                                                                                 | 250 g Dose<br>1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock     |
| <b>OKS 110</b><br><b>OKS 111*</b> | MoS <sub>2</sub> -Pulver,<br>mikrofein                        |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>Elektrisch nicht leitend</li> <li>Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken</li> <li>Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen</li> </ul>                                     |                           | grauschwarz<br>MoS <sub>2</sub>            | Untere Einsatztemperatur: -185 °C<br>Teilchengröße: 2,5-5,0 µm / max. 15 µm<br>(d 50 / max. d 99)                                                                                    | 1 kg Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray*  |
| <b>OKS 510</b><br><b>OKS 511*</b> | MoS <sub>2</sub> -Gleitlack,<br>schnelltrocknend              |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten</li> <li>Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> </ul>                                                    |                           | grauschwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Graphit | Untere Einsatztemperatur: -180 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 450 °C<br>Press-Fit-Test (µ): 0,07, kein Rattern                                                                       | 500 g Dose<br>5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 521</b>                    | MoS <sub>2</sub> -Gleitlack,<br>lufthärtend,<br>Spray         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lufthärtender Gleitlack auf MoS<sub>2</sub>-Graphit-Basis</li> <li>Trockenschmierung von hochbeanspruchten Maschinenelementen</li> <li>Einsatz in weitem Temperaturbereich bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur</li> <li>Dünne Filmschicht</li> </ul>                                     |                           | schwarz<br>Graphit<br>MoS <sub>2</sub>     | Untere Einsatztemperatur: -180 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 450 °C<br>Dichte (bei 20 °C): 1,05 g/cm <sup>3</sup>                                                                   | 400 ml Spray                                                 |
| <b>OKS 530</b>                    | MoS <sub>2</sub> -Gleitlack,<br>Wasserbasis,<br>lufttrocknend |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>Verschleißschutz für erhöhte Lebensdauer</li> <li>Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>Gute Haftung an Metall</li> <li>Unter Vakuum einsetzbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis 1:1</li> </ul>                             |                           | schwarz<br>Graphit<br>MoS <sub>2</sub>     | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 450 °C<br>Press-Fit-Test (µ): 0,10, kein Rattern<br>Gewindereibzahl (µ gesamt): 0,05<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) | 1 kg Dose<br>5 kg Kanister<br>25 kg Kanister                 |
| <b>OKS 536</b>                    | Graphit-Gleitlack,<br>Wasserbasis,<br>lufttrocknend           |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden</li> <li>Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis 1:5</li> </ul> |                           | schwarz<br>Graphit                         | Untere Einsatztemperatur: -35 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 600 °C<br>Press-Fit-Test (µ): 0,12, kein Rattern                                                                        | 5 kg Kanister<br>25 kg Kanister                              |
| <b>OKS 570</b><br><b>OKS 571*</b> | PTFE-Gleitlack                                                |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>Verhindert Tribokorrosion</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>Nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> </ul>                          |                           | weißlich<br>PTFE<br>UV-Indikator           | Untere Einsatztemperatur: -180 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 260 °C<br>Press-Fit-Test (µ): 0,07, kein Rattern<br>Gewindereibzahl (µ gesamt): 0,1<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) | 500 ml Dose<br>5 l Hobbock<br>25 l Hobbock<br>400 ml Spray*  |

## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE



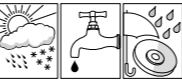




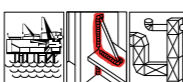
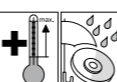
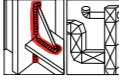
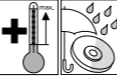
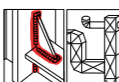
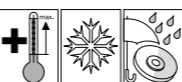
### Trockenschmierstoffe

### Trockenschmierstoffe

| Produkt                             | Bezeichnung                                                           | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                          | Technische Daten                                                                                                                                                                     | Gebinde                                                      |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 575</b>                      | PTFE-Wasser-Gleitlack                                                 |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitflächen aus unterschiedlichen Materialien, bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>Vermeidet Quietschgeräusche bei unterschiedlich harten Materialien</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser</li> </ul>            |                           | weißlich<br>PTFE<br>UV-Indikator                         | Untere Einsatztemperatur: -180 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C                                                                                                                 | 5 kg Kanister                                                |
| <b>OKS 589</b>                      | MoS <sub>2</sub> -PTFE-Gleitlack, warmhärtend                         |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenschmierung von Gleitflächen bei hohen Belastungen und geringen Geschwindigkeiten</li> <li>Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> </ul>                                                                                                |                           | mattschwarz<br>PTFE<br>Graphit<br>MoS <sub>2</sub>       | Untere Einsatztemperatur: -70 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Press-Fit-Test (μ): 0,07, kein Rattern<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,08<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) | 5 kg Hobbock<br>25 kg Hobbock                                |
| <b>OKS 1300</b><br><b>OKS 1301*</b> | Gleitfilm, farblos                                                    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung</li> <li>Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar (OKS 1300)</li> <li>Verhindert Fressen</li> <li>Für alle Schraubenwerkstoffe</li> <li>Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen</li> </ul> |                           | farblos<br>Silikonwachs<br>UV-Indikator (OKS 1300)       | Untere Einsatztemperatur: -60 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 100 °C<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,08-0,1<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                       | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 1710</b>                     | Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis                   |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung, auch für galvanisierte Oberflächen und VA-Schrauben, für eine kontrollierte Montage</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Wirtschaftliche Vorbeschichtung</li> </ul>                                                   |                           | milchig-weiss<br>synthetisches Wachs<br>UV-Indikator     | Obere Einsatztemperatur: 60 °C<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,08-0,14<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                           | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass                  |
| <b>OKS 1750</b>                     | Gleitmittel für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis             |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Insbesondere für Spanplattenschrauben</li> </ul>                                                                                             |                           | gelblich<br>synthetisches Wachs<br>UV-Indikator          | Obere Einsatztemperatur: 70 °C<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,08-0,14<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                           | 25 l Kanister                                                |
| <b>OKS 1765</b>                     | Gleitmittel für gewindeformende Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung gewindeformender Schrauben</li> <li>aus hochlegierten, galvanisierten und austenitischen Stählen</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Verhindert Kaltverschweißen</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> </ul>                                                                                          |                           | milchig-weiss<br>synthetisches Wachs<br>Korrosionsschutz | Obere Einsatztemperatur: 70 °C<br>Gewindereibzahl (μ gesamt): 0,06-0,15<br>(M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)                                                                           | 5 l Kanister<br>25 l Kanister                                |

## Korrosionsschutz

## Korrosionsschutz

| Produkt                             | Bezeichnung                                  | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                                                                                      | Zusammensetzung                                        | Technische Daten                                                                                                                                                             | Gebinde                                                      |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 2100</b><br><b>OKS 2101*</b> | Schutzfilm für Metalle                       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Griffester, transparenter Film</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> </ul>                                                                                                                               |  <br>OKS 2100: NSF H2<br>Reg. No. 142256 | hellfarben<br>synthetisches Wachs<br>Korrosionsschutz  | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 70 °C<br>Salzsprühnebeltest: > 1.000 h<br>(Schichtdicke 50 µm)<br>Optimale Schichtdicke: 50 µm (DIN 50 982-2)   | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 2200</b>                     | Wasserbasierender Korrosionsschutz, VOC-frei |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltiger oder Industriemilieu</li> <li>• Umweltfreundliches, VOC-freies Produkt auf Wasserbasis</li> <li>• Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Transport von metallischen Halbzeugen, Ersatzteilen, Formen und Maschinen</li> </ul> |                                                                                                                             | hellfarben<br>synthetisches Wachs<br>Korrosionsschutz  | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 70 °C<br>Salzsprühnebeltest: > 1.000 h<br>(Schichtdicke > 30 µm)<br>Optimale Schichtdicke: > 30 µm              | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister                 |
| <b>OKS 2300</b><br><b>OKS 2301*</b> | Formenschutz-Fluid                           |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm für blanken Metalloberflächen</li> <li>• Grünfärbung zur Kontrolle</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Wasserverdrängend</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Versand von Maschinenteilen</li> </ul>                                                                                               |                                                                                                                             | grünlich<br>synthetisches Wachs<br>Korrosionsschutz    | Untere Einsatztemperatur: -40 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 70 °C<br>Salzsprühnebeltest: > 1.000 h<br>(Schichtdicke 50 µm)<br>Optimale Schichtdicke: > 10 µm (DIN 50 982-2) | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 2511</b>                     | Zinkschutz, Spray                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kathodischer Korrosionsschutz auf Basis von hochreinem Zinkpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung verzinkter Oberflächen</li> <li>• Auch als Haftgrundierung für Anstrichsysteme</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Zum Einsatz im Stahlbau und in der Klimatechnik</li> </ul>                                                                                                                                    |                                                                                                                           | zinkgrau<br>Zink (98,5% rein)                          | Obere Einsatztemperatur: 400 °C<br>Salzsprühnebeltest: 700 h<br>(Schichtdicke > 70 µm)<br>Optimale Schichtdicke: 60-80 µm (DIN 50 982-2)                                     | 400 ml Spray                                                 |
| <b>OKS 2521</b>                     | Glanz-Zink, Spray                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Durchschweißbar</li> <li>• Abriebfest und überlackierbar</li> <li>• Schnelltrocknend</li> </ul>                                                                                                                                                                       |                                                                                                                           | alufarben<br>Reinstzinkpulver<br>Reinstaluminiumpulver | Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Salzsprühnebeltest: 240 h<br>(Schichtdicke 80-100 µm)<br>Optimale Schichtdicke: 30-40 µm (DIN 50 982-2)                                   | 400 ml Spray                                                 |
| <b>OKS 2531</b>                     | Alu-Metallic, Spray                          |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Aluminiumpulver für Metalle und andere feste Materialien</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Abriebfest</li> <li>• Schützt Abgasanlagen an Fahrzeugen</li> </ul>                                                                                                                                                         |                                                                                                                           | alufarben                                              | Untere Einsatztemperatur: -20 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 250 °C<br>Salzsprühnebeltest: > 600 h<br>(Schichtdicke ca. 50 µm)                                               | 400 ml Spray                                                 |






## Sonstige Wartungsprodukte

## Sonstige Wartungsprodukte

| Produkt                             | Bezeichnung                                          | Anwendungsgebiete | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Eigenschaften / Freigaben | Zusammensetzung                                      | Technische Daten                                                                                                                                                                                                                               | Gebinde                                                       |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 611</b>                      | Rostlöser mit MoS <sub>2</sub> ,<br>Spray            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur zerstörungsfreien Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente</li> <li>Sehr gute Kriecheneigenschaften</li> <li>Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>Gute Schmiereigenschaften durch MoS<sub>2</sub></li> <li>Universeller Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung</li> </ul>  |                           | grün-schwarz<br>MoS <sub>2</sub><br>Mineralöl        | Untere Einsatztemperatur: -30 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels)<br>Dichte (bei 20 °C): 0,69 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): > 3 mm <sup>2</sup> /s (mit Lösemittel) | 400 ml Spray                                                  |
| <b>OKS 621</b>                      | (F)Rost Breaker                                      |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zerstörungsfreie Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente</li> <li>Aufbrechen von Korrosionsschichten durch Abkühlung bis -40 °C</li> <li>Eindringen des Kriechöls in mikrofeine Risse</li> <li>Schnellwirkender Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung</li> </ul>          |                           | hellfarben<br>Lösemittel<br>Mineralöl                | Untere Einsatztemperatur: -10 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 40 °C                                                                                                                                                                             | 400 ml Spray                                                  |
| <b>OKS 661</b>                      | Rust Away                                            |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Ideal zum Lösen von verrosteten Verbindungen. Zum Entfernen von Flugrost und Rostflecken</li> <li>Aktives Zerlegen der Rostschicht durch chemische Reaktion</li> <li>Ökologisch unbedenklich auf Grund umweltverträglicher Inhaltsstoffe</li> <li>Benzin- und mineralölfrei</li> </ul>                         |                           | farblos-hellgelb<br>Lösemittel                       | Grundöl: Lösemittel<br>Farbe: farblos-hellgelb                                                                                                                                                                                                 | 250 ml Spray                                                  |
| <b>New</b>                          |                                                      |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                           |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                |                                                               |
| <b>OKS 1360</b><br><b>OKS 1361*</b> | Silikontrennmittel                                   |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung</li> <li>Chemisch neutral</li> <li>Lösemittelfrei</li> <li>Wasserverdrängend</li> <li>Einzugshilfe für Gummiprofile</li> <li>Schmierung von Schneidkanten</li> <li>Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien (OKS 1361)</li> </ul> |                           | farblos<br>Polydimethylsiloxan                       | Untere Einsatztemperatur: -60 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 200 °C                                                                                                                                                                            | 1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 1510</b><br><b>OKS 1511*</b> | Trennmittel,<br>silikonfrei                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Silikonfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen</li> <li>Kein Festbrennen von Schweißspritzern</li> <li>Erhöht die Brennerstandzeit</li> <li>Hochwirksames Formtrennmittel für die Kunststoffverarbeitung</li> <li>Universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis</li> </ul>                      |                           | pflanzliches Grundöl                                 | Dichte (bei 20 °C): 1,0 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                      | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray*                |
| <b>OKS 1600</b><br><b>OKS 1601*</b> | Schweißtrennmittel,<br>Konzentrat auf<br>Wasserbasis |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Umweltschonendes Trennmittel auf Wasserbasis für Elektro- und Schutzgasschweißen</li> <li>Kein Festbrennen von Schweißspritzern</li> <li>Erhöht die Brennerstandzeit</li> <li>Rückstandsfrei zu entfernen</li> <li>Universelles, silikonfreies Schweißtrennmittelkonzentrat</li> </ul>                         |                           | weißlich-transparent<br>natürliches Fettöl<br>Wasser | Dichte (bei 20 °C): 0,98 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                     | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray*                |
| <b>OKS 2711</b>                     | Kälte-Spray                                          |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Rasche Unterkühlung kleinerer Flächen und Teile bis -45 °C</li> <li>Simulieren von Kaltstartbedingungen an Kfz-Motoren</li> <li>Für die Suche nach thermisch bedingten Unterbrechungen</li> <li>Schutz benachbarter Bereiche beim Löten und Schweißen</li> <li>Leichtere Montage bei Presspassungen</li> </ul> |                           | farblos<br>Lösemittelgemisch                         | Grundöl: Lösemittelgemisch<br>Farbe: farblos                                                                                                                                                                                                   | 400 ml Spray                                                  |
| <b>OKS 2731</b>                     | Druckluft-Spray                                      |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Entfernung loser Schmutzpartikel an unzugänglichen Stellen</li> <li>Trockenes, ölfreies Druckgasgemisch</li> <li>Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>Für Wartungsarbeiten in der Elektronik, Feinwerktechnik, an optischen Geräten und aller Arten von Büromaschinen</li> </ul>                      |                           | farblos<br>Lösemittelgemisch                         |                                                                                                                                                                                                                                                | 400 ml Spray                                                  |

**Sonstige Wartungsprodukte**

**Sonstige Wartungsprodukte**

| Produkt                             | Bezeichnung                          | Anwendungsgebiete                                                                 | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                | Zusammensetzung                               | Technische Daten                                                   | Gebinde                                        |
|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>OKS 2800</b><br><b>OKS 2801*</b> | Lecksucher                           |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern</li> <li>• Blasenbildung zeigt Gasverluste an</li> <li>• Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet</li> </ul>                                 | <br>OKS 2801: DVGW Freigabe<br>Reg.-Nr. NG-5170AO0659 | transparent<br>Wirkstoffe<br>Korrosionsschutz | Obere Einsatztemperatur: 50 °C                                     | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray* |
| <b>OKS 2811</b>                     | Lecksucher,<br>frostsicher,<br>Spray |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern bis -15 °C</li> <li>• Blasenbildung zeigt Gasverluste an</li> <li>• Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet</li> </ul>                      | <br>OKS 2811: DVGW Freigabe<br>Reg.-Nr. DG-5170CN0340 | farblos<br>Wirkstoffe<br>Korrosionsschutz     | Untere Einsatztemperatur: -15 °C<br>Obere Einsatztemperatur: 50 °C | 400 ml Spray                                   |
| <b>OKS 2901</b>                     | Riemen-Tuning,<br>Spray              |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erhöht die Riemenzugkraft</li> <li>• Vermeidet Schlupf</li> <li>• Schützt den Riemen vor Austrocknung und Verschleiß</li> <li>• Verlängert die Lebensdauer</li> <li>• Unterbindet Quietschen</li> <li>• Universell einsetzbar für alle Keil-, Rund- und Flachriemen</li> </ul> |                                                                                                                                          | gelblich<br>Haftöl                            | Obere Einsatztemperatur: 80 °C                                     | 400 ml Spray                                   |



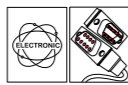














## REINIGER ZUR GRÜNDLICHEN ENTFERNUNG VON VERSCHMUTZUNGEN UND SCHMIERSTOFFRESTEN

### Reiniger

### Reiniger

| Produkt                             | Bezeichnung                                       | Anwendungsgebiete                                                                   | Einsatzgebiet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Eigenschaften / Freigaben                                                                                                                                                                                                                                                 | Zusammensetzung                                    | Technische Daten                                                                                | Gebinde                                                                                              |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>OKS 2610</b><br><b>OKS 2611*</b> | Universalreiniger                                 |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen</li> <li>Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>Hohe Reinigungskraft</li> <li>Reiniger für Schmier- und Klebestellen</li> </ul>                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                        | farblos                                            | Dichte (bei 20 °C): 0,75 g/cm <sup>3</sup><br>Viskosität (bei 40 °C): < 0,76 mm <sup>2</sup> /s | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>500 ml Spray*                                         |
| <b>OKS 2621</b>                     | Kontaktreiniger,<br>Spray                         |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zum Entfernen von Verunreinigungen, die Kriechströme verursachen können</li> <li>Kein Abfließen durch schnelle Verdunstung</li> <li>Zur Reinigung von z. B. Verteilern, Schaltern, Relais, Potentiometern, Steckverbindungen, Schiebe- und Schraubkontakten</li> </ul>                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                           | farblos<br>aliphatische Kohlenwasserstoffe         | Dichte (bei 20 °C): 0,66 g/cm <sup>3</sup>                                                      | 400 ml Spray                                                                                         |
| <b>OKS 2631</b>                     | Multi-Schaumreiniger,<br>Spray                    |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Entfernt festhaftende organische Verschmutzungen sowie Nikotin-, Fett- und Silikonbeläge</li> <li>Reinigt Metalle, Kunststoffe, Glas und Gummi im Gastronomie-, Büro- und Kfz-Bereich schonend und ohne Streifen zu hinterlassen</li> <li>Ideal geeignet für senkrechte Flächen</li> </ul>                                                                       | Spannungsrisstest DIN EN ISO 22088-3 bestanden                                                                                                                                                                                                                            | schwach bläulich<br>Additive<br>anionische Tenside | Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup>                                                      | 400 ml Spray                                                                                         |
| <b>OKS 2650</b>                     | Industriereiniger                                 |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen</li> <li>Biologisch abbaubar</li> <li>Gutes Abscheideverhalten</li> <li>Schont empfindliche Oberflächen</li> <li>Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik</li> <li>Kennzeichnungsfrei</li> </ul>                                           |  <br>Biologische Abbaubarkeit:<br>OECD 301 B: 1992-07 86 %<br>OKS 2650: NSF A1<br>Reg. No. 129003 | rot<br>Silikate<br>nichtionische Tenside           | Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup><br>pH-Wert: 10,7 (Konzentrat)                        | 500 ml Pumpsprüher<br>1 l Flasche<br>5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>200 l Fass<br>1000 l Container |
| <b>OKS 2660</b><br><b>OKS 2661*</b> | Schnellreiniger                                   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen</li> <li>Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>Hohe Reinigungskraft</li> <li>Ideal zur Vorbereitung für Verklebungen und Reinigung von Schmierstellen</li> <li>Bremsenreiniger</li> </ul>                                                                                |                                                                                                                                                                                      | farblos                                            | Dichte (bei 20 °C): 0,725 g/cm <sup>3</sup>                                                     | 25 l Kanister<br>56 l Fass<br>600 ml Spray*                                                          |
| <b>OKS 2670</b><br><b>OKS 2671*</b> | Intensivreiniger für die<br>Lebensmittelindustrie |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Entfernung von gealterter und verharzter Öl- und Fettresten</li> <li>Zur Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen</li> <li>Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>Hohe Reinigungswirkung</li> <li>Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen</li> <li>Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie</li> </ul> |  <br>OKS 2670: NSF K1, K3<br>Reg.- Nr. 149997<br>OKS 2671: NSF K1, K3<br>Reg. No. 149998        | farblos                                            | Dichte (bei 20 °C): 0,78 g/cm <sup>3</sup>                                                      | 5 l Kanister<br>25 l Kanister<br>400 ml Spray*                                                       |
| <b>OKS 2681</b>                     | Klebstoff- und<br>Lackentferner,<br>Spray         |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Entfernung hartnäckiger Verunreinigungen, wie z.B. Dichtungs-, Lack- und Klebstoffrückständen, Bitumen- und Teerspritzern</li> <li>Anwendbar auf Metall, Edelstahl, Glas, Holz und Keramik</li> <li>Nach Gebrauch gut mit Wasser abwaschbar</li> <li>Geringe Klimawirkung</li> <li>Zum Einsatz in Industrie, Handwerk und Gewerbe</li> </ul>                 |                                                                                                                                                                                                                                                                           | farblos                                            | Dichte (bei 20 °C): 0,85 g/cm <sup>3</sup>                                                      | 400 ml Spray                                                                                         |

## SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

### Lösungen für den industriellen Dauereinsatz

#### Handhebelfettpresse

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmiereset (20 Kartuschen OKS 400 inklusive einer Handhebelfettpresse).



#### Adapterset für Reiner Handhebelfettpresse

Das Adapterset für die System Reiner Handhebelfettpresse zur schnellen und einfachen Umrüstung auf 400 ml DIN Kartuschen. Dank der einfachen Montage können alle OKS Produktkartuschen ohne großen Aufwand bzw. ohne hohe Zusatzkosten mit der Reiner Handhebelfettpresse verwendet werden.

Erhältlich als Set mit je 10 Adaptern mit Gewinden und Kartuschendeckeln, einem Reduzierring und einer Montageanleitung.



## OKS AIRSPRAY-SYSTEM

### OKS Airspray-System

Die wirtschaftliche Alternative zur Spraydose. Das Druck-Sprüh-System besteht aus der Airspray-Dose und einer Einheit zur Befüllung der Dose mit OKS Produkten wie Ölen und Reinigungsmitteln und Druckluft als unbedenkliches Treibgas.

#### Abfall vermeiden – Kosten senken

Das OKS Airspray-System vermeidet Abfall und senkt Kosten. Entsorgungskosten, die sonst bei Verwendung von Spraydosen anfallen, reduzieren sich. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich schnell bezahlt macht.

#### Bewährt und günstig

Ob in der Werkstatt oder in der industriellen Instandhaltung. Seit über 10 Jahren hat sich das Airspray-System im Markt als die problemlose und kostengünstige Alternative zur Spraydose bewährt.



### Systemkomponenten

#### Füllstation für den Werkstattgebrauch

Die Füllstation ermöglicht das einfache Befüllen der Airspray-Dose mit Druckluft. Sie eignet sich zur festen Montage z.B. in der Nähe des Produktstandorts oder am Arbeitsplatz.



Und so geht's: Produkt in Airspray-Dose einfüllen, Steigrohr mit Adapter einführen, Ventil mit Sprühkopf auf Adapter aufsetzen und mit Überwurfmutter handfest verschrauben. Dose mit dem Ventil auf die Füllstation setzen, ca. 2 s nach unten drücken. Fertig zum Sprühen.

#### Füllautomat für industrielle Anwender

Der Füllautomat erlaubt das Befüllen der Airspray-Dose mit Produkt und Druckluft in einem Arbeitsgang.

Und so geht's: Der Füllautomat wird über eine Ansaugleitung mit dem Produktbehälter verbunden. Dann wird die Airspray-Dose zum Befüllen in die „Wirkstoff-Luft-Entnahmestelle“ (rot) gedrückt.

Über die zusätzliche „Luft-Entnahmestelle“ (schwarz) kann die Dose mit Druckluft be- bzw. nachgefüllt werden.



#### Airspray Sprühsets

Für den perfekten Einsatz der Airspray-Dose mit den verwendbaren OKS Produkten stehen zwei **Sprühsets** (Standardprodukte / Reiniger) zur Verfügung. Diese Sprühsets beinhalten drei verschiedene Sprühköpfe und ein geeignetes Ventil. Die Sprühköpfe unterscheiden sich im Sprühbild und in der Sprühdosis und sind so für unterschiedliche Anwendungsbedingungen ideal flexibel auswählbar. Für eine hohe Anwendungsstabilität sind die Sprühköpfe mit Viton Dichtungen versehen. Zur eindeutigen Zuordnung der befüllten Airspray-Dose zum verwendeten OKS Produkt stehen die entsprechenden Etiketten unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) zum Download zur Verfügung. Die zum Ausdrucken notwendigen Blanko-Etikettenvorlagen sind dem Sprühset beigelegt.

#### Auslaufhähne

Wiederverwendbare Auslaufhähne zum tropf- und leckagefreien Umfüllen in die Airspray-Dose, passend für alle 5 l und 25 l Kunststoffkanister von OKS.

#### Produkte

OKS Produkte die für das Airspray-System zugelassen sind erkennen Sie im Katalog an diesem Piktogramm.



Das OKS Airspray-System auf Youtube.

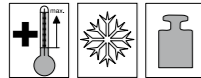
## SCHMIERSTOFFLÖSUNGEN FÜR KRITISCHE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

### OKS Experten stehen für innovative Ideen und Produktkonzepte

**Bewegung ohne Reibung ist ein Traum der Menschheit. Aber ganz ohne Reibung geht es auch heute noch nicht. Damit Ihre Maschinen „reibunglos“ laufen, hat OKS für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat. Ob Schmierung von Wälzlagern, Ketten oder Gleitführungen, unter extremen Einsatzbedingungen oder unter dem Einfluss von aggressiven Medien; mit Schmierstoffen von OKS lösen Sie Ihre tribologischen Probleme sicher und zuverlässig.**

#### Extreme Einsatzbedingungen

Immer leistungsfähigere Maschinen, kombiniert mit verlängerten Standzeiten bringen Werkstoffe und Maschinenelemente an die Belastungsgrenzen. OKS bietet Schmierstoffe, die auch bei diesen Bedingungen dauerhaft ihre volle Leistung entfalten. Verschiedene OKS Spezialschmierstoffe widerstehen extremen Temperaturen, großen Temperaturschwankungen oder hohen Drücken.



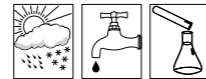
#### Kunststoffschmierung

Durch konstruktive Neuentwicklungen treten verstärkt Reibpaarungen auf, die besondere Anforderungen an die Verträglichkeit der Schmierstoffe stellen. Es kommen spezielle Legierungen oder Keramikelemente zum Einsatz. Mehr und mehr werden auch die Materialkombinationen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff eingesetzt. OKS bietet Schmierstoffe an, die eine Verträglichkeit mit vielen Werkstoffen aufweisen.



#### Schmierung bei Einfluss von aggressiven Medien

Ob im Dauereinsatz mit Säuren- oder Laugenkontakt an Kolonnen, Kesseln oder Rohrleitungen in Prozessindustrien, bei korrosiven Einflüssen, bei Freibewitterung oder unter dem Einfluss von Meerwasser, Ihre Anlagen bleiben mithilfe von OKS Spezialschmierstoffen auch bei diesen Bedingungen voll einsatzfähig.



#### Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik entwickelt OKS eine breite Palette von Spezialschmierstoffen.



## WAS SIE VON OKS ERWARTEN KÖNNEN – LEISTUNG, DIE BEWEGT

### Höchste Produktqualität, aktiver Arbeitsschutz und konsequenter Umweltschutz

**Diese drei Faktoren bilden die wesentlichen Voraussetzungen für den nachhaltigen Erfolg unseres Unternehmens und unserer industriellen und gewerblichen Kunden weltweit.**

OKS ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmierstoffen, Wartungs- und Korrosionsschutzprodukten höchstmöglicher Qualität ausgerichtet. Im Mittelpunkt steht für uns der mit unseren Produkten und unserer Leistung zufriedene Kunde.

Alle Mitarbeiter fühlen sich den hohen Qualitäts-, Umweltschutz- und Arbeitsschutzansprüchen verpflichtet. Stetige Personalentwicklung führt zur aktiven Beteiligung an der Umsetzung der entsprechenden Ziele.

Die hohen Qualitäts- und Umweltstandards fließen schon in die Produktentwicklung ein. Der Schutz der Umwelt und die Sicherheit des Anwenders haben für uns einen sehr hohen Stellenwert. Nicht nur durch unsere umweltbewusste Unternehmensführung, sondern insbesondere durch die Entwicklung modernster Schmierstoffe tragen wir zu einer deutlichen Reduzierung technisch bedingter Umweltbelastungen bei.

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf moderne Produktionsverfahren. In sicheren und umweltverträglichen Fertigungsprozessen halten wir Auswirkungen auf Mensch und Umwelt so gering wie möglich.

In der Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern vor Ort setzen wir konsequent auf Qualifizierung und stellen so eine hervorragende Beratungsqualität und Problemlösungskompetenz sicher.

Dass unsere Ansprüche gelebte Unternehmenspraxis sind, zeigt sich durch die Teilnahme an den Initiative „We all take care“, einer Initiative der Freudenberg Gruppe zum Umwelt- und Arbeitsschutz und zur Senkung der betrieblichen Unfallzahlen.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)



## Unsere Verantwortung – Nachhaltiges Handeln zum Nutzen für Kunden und Umwelt

Unser Nachhaltigkeitskonzept basiert auf der Nachhaltigkeitsstrategie der Freudenberg Gruppe. Sie definiert Nachhaltigkeit als wichtigen Teil der Unternehmenskultur mit ihren Werten und Grundsätzen sowie des maßgeblichen wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfelds.

### Verantwortung

Die Grund- und Rohstoffe für unsere Produkte kommen aus aller Welt und wir liefern unsere Produkte in alle Welt. Deshalb beschränken wir unsere Verantwortung nicht nur auf die unmittelbare Umgebung unseres Firmenstandortes in Maisach. Wir wenden einen eigenen Verhaltenskodex sowie ein dezidiertes Lieferantenauswahlsystem mit klaren Vorgaben für ethische und regulatorische Konformität konsequent an. Die Einhaltung der für unsere Industrie maßgeblichen regulatorischen Anforderungen ist für uns verbindlich – ethische Grundwerte sind es ebenso.

### Sicherheit

Ein zentraler Begriff in der Gestaltung unserer Prozesse und bei der Entwicklung unserer Produkte ist Sicherheit. Diese bezieht sich immer auf den Schutz der Menschen, egal ob sie für OKS oder mit OKS-Produkten arbeiten. Sicherheit bezieht sich aber ebenso auf mögliche Umweltauswirkungen, die bei der Produktion oder Anwendung unserer Produkte entstehen.

### Verbesserung

Im Hinblick auf eine bessere Nachhaltigkeit setzen wir uns klare Ziele. Wir legen Kenngrößen fest und messen diese regelmäßig, um Fortschritte zu dokumentieren und – wo nötig – noch intensiver an Verbesserungen zu arbeiten.

### Wertschöpfungskette

Wir betrachten immer unsere gesamte Wertschöpfungskette, um Prozesse verbessern zu können, die z. B. zur Ressourcenschonung oder Umweltverträglichkeit beitragen. Das Gleiche gilt für die Anwender unserer Produkte. Sie unterstützen wir beim Erreichen ihrer eigenen Nachhaltigkeitsziele z. B. durch:

- Energieeinsparung und Emissions-Reduktion
- Ressourceneffizienz und Optimierung von Wartungszyklen
- Reduzierung von Verbrauchs- und Abfallmengen

### Footprint und Handprint

Unser Ziel ist die Minimierung möglicher negativer Auswirkungen unseres Handelns, also die direkten Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf Umwelt und Gesellschaft. Das definieren wir als „**Footprint**“. Wir unterstützen unsere Kunden und die Anwender unserer Produkte in Hinblick auf deren eigenes, nachhaltiges Handeln. Wir helfen Ihnen effizienter zu produzieren und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren. Das bezeichnen wir als „**Handprint**“.

Ein wesentliches Ziel das wir verfolgen ist die Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Footprints und Handprints unserer Produkte.



OKS Nachhaltigkeitsreport  
zum Download:



## Hocheffiziente Schmierstoffe für einen nachhaltigen Handprint

Ein verringerter Ressourceneinsatz ist nicht nur für unseren eigenen Footprint positiv, sondern auch für den unserer Kunden. Der Anwender, der Produkte auf regenerativer Basis einsetzen kann, verringert seinen ökologischen Footprint und muss sich auch weniger Gedanken um die Entsorgung von gebrauchten Schmierstoffen machen.

Wenn wir moderne Schmierstoffe anbieten, deren Leistungsspektrum weit über dem konventioneller Schmierstoffe liegt, verringert das nicht nur die Menge des eingesetzten Schmierstoffs, sondern bringt auch handfeste wirtschaftliche Vorteile für den Anwender:

- **hohe Energieeffizienz**
- **längere Betriebsdauer**
- **weniger Maschinenstillstand**
- **verringertes Wartungsaufwand**

### Handprint Beispiel

#### Punktgenaue Kettenschmierung mit Hochleistungsschmieröl

Hocheffiziente Kettenöle sorgen nicht nur für weniger Verschleiß und zuverlässige Funktion einer Kette. Sie reduzieren auch die Reibung zwischen den Kettengliedern. Dadurch reduziert sich die Lastaufnahme der Kette und führt, je nach eingesetzter Energieart, zur Verringerung der damit verbundenen Emissionen.



### Nachhaltigkeit bei OKS auf einen Blick

#### Footprint verbessern

durch nachhaltige Steuerung der Wertschöpfungskette

#### Handprint weiter entwickeln

zum Nutzen unserer Kunden

#### Ressourcen effizient nutzen

durch verringerten Ressourcenverbrauch und Einsatz von regenerativen Rohstoffen

#### Kritische Rohstoffe vermeiden

für die Sicherstellung einer unkritischen Arbeitsumgebung

#### Sicherheit fördern

der Umwelt, der Anwender und unserer Mitarbeiter

#### Kenngrößen festlegen (messen)

um Footprint und Handprint zu prüfen und stetig zu verbessern

## Über 165 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

Folgen Sie uns auf

LinkedIn 



### BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstr. 47  
82216 Maisach

Tel. +49 8142 3051-500  
info@oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

For a world in motion